



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## РАСШИРЕНИЕ МАРОЧНОГО И ПРОФИЛЬНОГО СОРТАМЕНТА НА КПК



усилием 25 МН участка КПК. Далее поковки передавались в прокатный цех №3 для проведения термической обработки в печах Bosio и последующей порезки на ленточнопильных станках на мерные длины согласно условиям заказа.

Полученные кованные заготовки успешно прошли все контрольные испытания качества, в том числе ультразвуковой контроль, проверку механических свойств и качества макроструктуры, по результатам которых были признаны соответствующими условиям заказа.

Данная сталь широко приме-

няется при изготовлении высокопрочных штампованных конструкций и деталей работающих в агрессивных средах. Технология производства разработана и контролировалась сотрудниками центральной заводской лаборатории ООО «ЗМЗ» на всех стадиях передела, с учетом всех требований предъявляемых поставщиком к данному виду продукции. Первая опытная партия полученной металлопродукции в ближайшее время будет отгружена конечному потребителю. В очередной раз мы можем с гордостью сказать: «Сталь сделана на «ЗМЗ».



*По своим характеристикам сталь ЭП56 превосходит многие иностранные аналоги. Она меньше подвержена коррозии, прочная и, что самое главное, ее можно эксплуатировать в агрессивных средах.*

На высокотехнологическом оборудовании кузнечно-прессового комплекса итальянской

фирмы DANIELI освоено производство кованой продукции полосового сечения 135x185 и 135x255 мм из коррозионно-стойкой стали марки ЭП56 (09X16H4Б). Процесс ее производства мало чем отличается от производства обычной стали, но секретов здесь очень много.

Рецепт стали, как и рецепт бельгийского шоколада, держат в строжайшей тайне. О ее марке, которая на правильном языке металлургов называется ЭП56,

известно лишь то, что примерно на две трети она состоит из обыкновенного металлолома.

Вылавка и разливка исходного металла были произведены на оборудовании электросталеплавильного цеха №2, после горячей передачи слитки были переданы в прокатный цех №1 и прокатаны на блюминге в промежуточную заготовку. Окончательная деформация металла на конечный профиль (полосу) была произведена на гидравлическом прессе

## ООО «ЗМЗ» ГОТОВИТСЯ К ПРОПУСКУ ПАВОДКОВЫХ ВОД

*По предварительному прогнозу специалистов, весеннее половодье ожидается на уровне среднемноголетних значений. Осложняют ситуацию обильные снегопады, прошедшие в конце февраля и середине марта.*

При наступлении весны и выпадении значительных осадков возможны подтопления отдельных территорий населенных пунктов Челябинской области. Из прогнозов Челябинского ЦГМС можно рассмотреть два сценария развития половодья. При благоприятном сценарии половодье в 2021 году ожидается в пределах среднемноголетних значений, на отдельных реках выше них. При неблагоприятном развитии событий вода может пойти поверх льда, и ее уровень в реках может подняться до 1 метра выше среднемноголетних отметок, вызывая подтопление приусадебных участков, придомовых терри-

торий, дорог, расположенных в пониженных участках пойм рек. Возможны переливы воды через автодороги общего пользования межмуниципального значения. Также есть риски при прохождении паводковых вод через каскады водохранилищ.

В связи с этим, технические службы Златоустовского металлургического завода ведут активную подготовку по обеспечению бесперебойной работы цехов и подразделений предприятия в условиях паводка. В первую очередь, требуется организовать безаварийный пропуск паводковых вод через гидротехнические сооружения, для этих целей создана специальная комиссия по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций и обеспечению пожарной безопасности (КЧС и ОПБ), при которой будет работать противопаводковая комиссия.

В данный момент утвержден план организационно-технических мероприятий и осуществляется проверка готовности



гидротехнических сооружений, мостов, эстакад, канализационных систем и русел рек: Ай, 1-й, 2-й, 3-й Каменки к безаварийному пропуску паводковых вод. Также приобретены необходимые материалы, насосное оборудование, запчасти. Параллельно цеху поручено провести ремонт и ревизию подъемных механизмов плотин первой и седьмой водонасосных станций, сделать опробование хода 1, 2, 3 сегментных затворов, организо-

вать круглосуточное дежурство на плотине завода и водонасосной станции № 7 во время пропуска паводковых вод, очистить и уплотнить колодцы канализации, подготовить резерв передвижных насосов. Также следует обновить предупредительные плакаты перед гидротехническими сооружениями «Проход через плотину и нахождение на ней ЗАПРЕЩЕН!». Одновременно сотрудники заводских структурных подразделений пробуют и

очистят ливнеотводы в местах возможного скопления воды, убедятся в исправности водооткачивающего оборудования, очистят закрепленные участки берега реки Ай от деревьев и мусора.

После паводка в месячный срок будет произведен осмотр гидротехнических сооружений, а если возникнет необходимость в ликвидации негативных последствий в летний период, то намеченные мероприятия продолжатся.



## К ВНЕШТАТНЫМ СИТУАЦИЯМ ГОТОВЫ!



**В середине марта на кислородной станции ООО «ЗМЗ» прошли совместные пожарно-тактические учения сотрудников отряда Федеральной**

**противопожарной службы и персонала паросилового цеха.**

Подобные учения организуют на базе промышленных предприятий, где особенно повышены риски

негативных последствий. Помимо личного состава профильного ведомства в учениях были задействованы пожарные и вспомогательные автомобили, а также специальное оборудование.

По легенде учений условное возгорание произошло в помещении маслораздаточного отделения кислородной станции склада паросилового цеха и на третьем этаже административно-бытового корпуса. В считанные минуты цеховой дежурный персонал передал сообщение о возгорании диспетчеру. Тот, в свою очередь, оповестил пожарную охрану. В соответствии с планом ликвидации аварии



на «тушение» прибыли сотрудники пожарных частей и спасательные службы, которые четко выполняли свою работу. Конечно же, не обошлось без «пострадавших». Мужественные ребята выносили их на свежий воздух, а специалисты заводского здравпункта и газоспасательной службы ООО «ЗМЗ» тут же оказывали неотложные реанимационные мероприятия. «Привести» в чувство удалось всех - ведь в команде работали профессионалы!

«Объект, на котором проходили учения - очень серьезный», - отметил начальник паросилового цеха Сергей Мещанов. «Существует угроза взрыва кислорода, поэтому даже малейший просчет может привести к непоправимым последствиям.

Организация мероприятия прошла на высоком уровне. Было привлечено много сил и средств пожарной охраны. Мы убедились, что технический персонал завода к внештатным ситуациям готов. В короткий промежуток времени организовали эвакуацию, члены добровольной пожарной дружины завода вышли со средствами пожаротушения. Также было обесточено оборудование, которое находилось в зоне очагов возгорания, представителям штаба вручены наряды допуски на право тушения».

«Обстановку, в которой были организованы учения, старались максимально приблизить к реальной», - рассказал заместитель начальника 1-го отряда Федеральной

противопожарной службы Сергей Ратеев. «Пожарные отработывали разнообразные варианты развития событий, в том числе - случаи нехватки пенообразователя, необходимых подручных средств, дыхательной аппаратуры. Для нас была важна согласованность действий со специалистами завода. Чтобы подвести итог, мы еще раз соберемся со своими сотрудниками и обсудим отдельные моменты проведенных пожарно-тактических учений. Конечно же, особое внимание акцентируем на допущенных ошибках. Что касается действий работников ООО «ЗМЗ», то со своим фронтом работы они успешно справились, поэтому смело можно ставить положительную оценку!».



**Пять специалистов отдела технического контроля предприятия прошли аттестацию и доказали право называться профессионала-**

**ми по направлению неразрушающего метода контроля ВИК в области использования атомной энергии.**

## ООО «ЗМЗ» ПОДТВЕРДИЛ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Главная цель аттестации, которая проводится раз в пять лет, подтвердить уровень теоретической и практической подготовки специалистов в области использования атомной энергии. Помимо этого, заводчанам ежегодно необходимо подтверждать свои практические навыки, ведь на ООО «ЗМЗ» поступает очень много заказов с грифом АЭС, в дальнейшем металлопродукция после приемки отправляется поставщику. Поэтому, одно из важных требований атомщиков, чтобы на предприятии был аттестованный персонал в направлении неразрушающих методов контроля, соблюдающий необходимые правила, стандарты и

процедуры, знающий оборудование и основные критерии приемки продукции.

В этом году участников экзаменовал ООО «Уральский Центр Аттестации» г. Екатеринбург. Теоретическая и практическая часть занятий проводилась в стенах родного завода, где в течение пяти дней заводчане разбирали сложные вопросы из области математики и физики. Следующий этап - контрольные испытания в Екатеринбурге, где Боровинская Ольга Александровна - начальник участка ОТК ТКЦ, Сливнигина Екатерина Викторовна - начальник участка ОТК прокатного цеха №3, Зиненко Инна Геннадьевна - начальник

участка ОТК прокатного цеха №1, Турунцева Оксана Владимировна - контролер производства черных металлов молотового цеха и Баушев Дмитрий Иванович - начальник участка ОТК ЭСПЦ-3 на практике подтвердили свою компетентность и доказали право называться профессионалами.

Добавим, что многоуровневый контроль, высокая квалификация специалистов и использование современных исследовательских методик позволяют предприятию обеспечивать потребителей металлопродукцией неизменно высокого качества и быть предпочтительным поставщиком для предприятий всех отраслей промышленности.

## ПЛАВАТЕЛЬНЫЙ БАСЕЙН «СТАЛЬ» ЖДЕТ МЕТАЛЛУРГОВ!

**С 29 марта 2021 года все сотрудники ООО «ЗМЗ» имеют возможность активно отдохнуть в плавательном бассейне «Сталь».**

Льготная стоимость разового посещения - 90

рублей. Время для оздоровительного плавания: с 10-00 ч. по 12-00 ч. и с 19-00 ч. по 21-00 ч. (все дни недели, включая выходные).

Напомним, плавательный бассейн «Сталь» - место активного отдыха жителей Златоуста,

близлежащих к городу районов. Он оборудован в соответствии с современными спортивными стандартами, в нём 4 дорожки по 25 м. Здесь тренируются спортсмены-пловцы всех возрастов, включая детские команды, группы оздо-

рвления и просто любители активно поплавать. Так же в расписание бассейна включены занятия аквааэробики, которые развивают мышцы, способствует похудению, формированию хорошей осанки, подвижности суставов.





## ПРОФЕССИЮ ОГНЕУПОРЩИКА ОСВОИЛ С НУЛЯ

**В марте 55-ти летний юбилей отметил огнеупорщик шестого разряда ЦРМО Кашкаров Юрий Борисович – скромный, интеллигентный человек с добрыми глазами и огромным багажом знаний.**

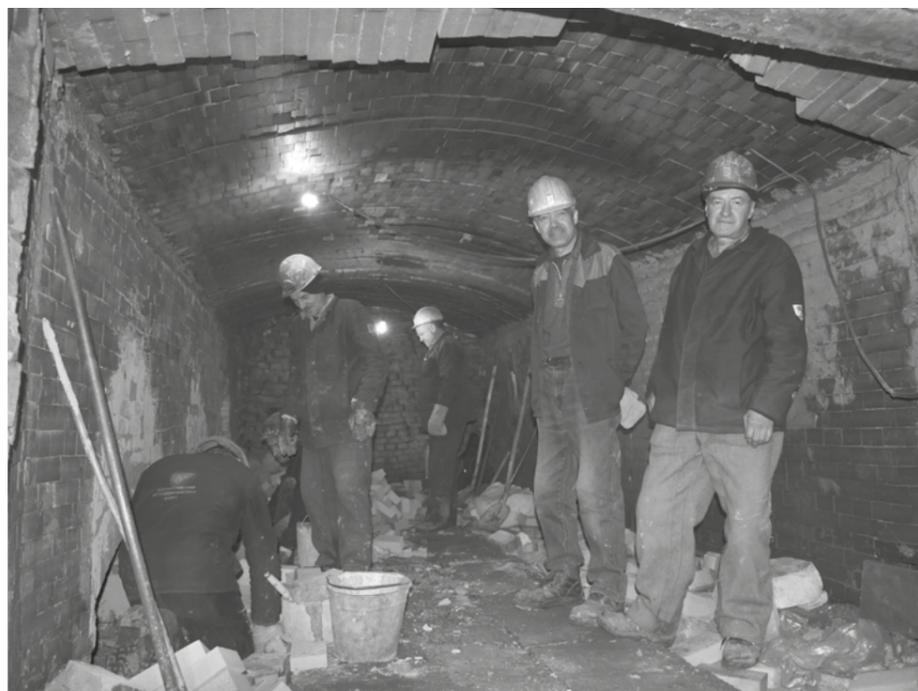
Металлург предан своей профессии на протяжении 35-ти лет, и за это время ему многое пришлось пройти и многому научиться. По образованию Юрий Борисович «техник-механик». Впервые на завод пришел в 1984 году, молодым практикантом Златоустовского металлургического

техникума. Парень ни разу не видел производство и не имел представления о том, кто такие огнеупорщики, поэтому трудовую деятельность начал в ЭСПЦ-1, освоив специальность слесаря-ремонтника низового оборудования. Потом два года службы в ракетных войсках, на Байконуре. Про это время вспоминает с теплом в душе, ведь попасть на космодром и увидеть ракеты «вживую» – об этом мечтал каждый мальчишка советских времен.

В 1988 году вновь пришел на, ставший родным, завод. В начале жизненного пути каждый человек выбирает дело, которым он будет заниматься на протяжении определенного промежутка времени, а

бывает и так, что профессия выбирает человека. Так случилось и с Юрием Кашкаровым. Когда предложили в 1990 году стать огнеупорщиком по ремонтам электро-дуговых сталеплавильных термических и отжигательных печей в ЭСПЦ-1, даже и предположить не мог, что будет предан своему делу десятки лет! Профессию приходилось осваивать, что называется, с нуля.

«У меня, как у любого молодого работника, были наставники. Они мне все рассказывали и показывали, уделяли немало времени и внимания. Вообще, мне везло с учителями», – вспоминает Юрий Борисович. За время работы заводчанин зарекомендовал себя



грамотным специалистом, поэтому вскоре был назначен бригадиром огнеупорщиков, затем, в связи с реконструкцией завода, был переведен из ЭСПЦ – 1 в ЦРМО огнеупорщиком 6-го разряда, где трудится по настоящее время.

По отзывам старшего мастера огнеупорных работ Александра Кудрякова, Юрий Кашкаров – очень доброжелательный и ответственный человек. Все поручения выполняет качественно и в срок. Конечно же, его труд оценивается очень высоко. Ведь для того, чтобы стать высо-

коквалифицированным специалистом в своем деле, нужно проработать немало лет. В коллективе он пользуется заслуженным авторитетом и уважением, принимает активное участие в общественной и спортивной жизни цеха и завода. Дети Юрия Кашкарова хоть и не пошли по стопам своего отца, но выбрали для себя не менее благородные и уважаемые специальности, дочь – медицинскую сферу, сын – работу в МЧС.

К раскаленной печи постороннему человеку даже и подходить страшно, но

куда денешься на производстве без огнеупорщика, где требуется столько термообработки? Вот и продолжает Юрий Борисович осваивать тонкости своей «горячей» профессии и делиться своими знаниями с молодым поколением. Пожалуй, все секреты уже освоил. И без его редкой, на сегодняшний день, профессии невозможно вести успешный производственный процесс. Пока топят на заводе печи большие и маленькие, умелые руки и смекалка этого скромного мужчины будут востребованы.

### Приглашаем принять участие в ежегодном конкурсе

Тематика конкурса:

- \*профсоюзная работа,
- \*труд и жизнь работников горно-металлургического комплекса России,
- \*посвященные 30-летию Горно-металлургического профсоюза России.

Работы принимаются в профкоме завода  
до 31 мая 2021г.

Тел. 8 (351) 369-69-62, 369-65-13.



### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТАБЛИЧЕК ДЛЯ УЧАСТИЯ В ШЕСТВИИ «БЕССМЕРТНЫЙ ПОЛК»

- \*сканирование фотографии в профкоме (или прислать скан фото в электронном виде - profkom@zmk.ru)
- \*легкая ретушь+ оформление в рамку
- \*указание ФИО, звание
- \*формат печати А4
- \*бумага 300гр.
- \*ламинация глянцевая
- \*без держателя

обращаться к предцехному и в профком завода  
или по телефону 69-69-62

ПРИЕМ ФОТОГРАФИИ ДО 15 АПРЕЛЯ 2021г.

## ОТ ВСЕЙ ДУШИ!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с Юбилеем:  
**Параскову Марину Владимировну, Хвощевскую Ольгу Николаевну, Шильникову Татьяну Владимировну, Шишкину Веру Григорьевну**

\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 от всей души поздравляют с Юбилеем:

**Филимонова Сергея Александровича, Карасева Павла Сергеевича**

Желают именинникам крепкого здоровья, семейного благополучия, сопутствующей удачи и профессиональных успехов!

