**МЕРОПРИЯТИЯ**

по уменьшению выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух в периоды неблагоприятных метеорологический условий

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Степень опасности НМУ** | **Структурное подразделение (цех, участок)** | **Наименование мероприятия** | **Наименование загрязняющего вещества** | **Достигаемый экологический эффект от мероприятия по снижению выбросов, %** |
|
|
|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I степень | ЭСПЦ № 2 | Обеспечить точное соблюдение технологического регламента  -состава шихты  -количества и состава присадок  -расхода кислорода на продувку  -электрической мощности, напряжения, силы тока электрической дуги  -перемешивания | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 10 |
| диЖелезо триоксид (Железа оксид) (в пересчете на железо) | 10 |
| Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | 10 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 10 |
| Хрома трехвалентные соединения | 10 |
| Азота диоксид | 10 |
| Азот (II) оксид (Азота оксид) | 10 |
| Сера диоксид-Ангидрид сернистый | 10 |
| Углерод оксид | 10 |
| Пыль неорганическая: 70-20% SiO2 | 10 |
| I степень | Прокатный цех № 1 | Прекратить работу 3,4 группы нагревательных колодцев | Азота диоксид | 100 |
| I степень | Транспортный цех | Прекратить работу тепловозов ТГМ-6 | Азота диоксид | 100 |
| II степень | ЭСПЦ № 2 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ДСВ (из трех печей емкостью 12т вывести из рабочего режима одну печь), продувка должна осуществляться только на одной печи | Никель оксид (в пересчете на никель) | 30 - 67 |
| Азота диоксид | 30 - 67 |
| II степень | ЭСПЦ № 3 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ЭШП (из шести печей ЭШП вывести из рабочего режима три печи) | Никель оксид (в пересчете на никель) | 50 |
| Азота диоксид | 50 |
| II степень | ЭСПЦ № 3 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ОИП ( из двух печей ОИП вывести из рабочего режима одну печь) | Никель оксид (в пересчете на никель) | 50 |
| II степень | Прокатный цех № 1 | Прекратить работу 3,4 группы нагревательных колодцев | Азота диоксид | 100 |
| II степень | Транспортный цех | Прекратить работу тепловозов ТГМ-6 | Азота диоксид | 100 |
| II степень | Транспортный цех | Прекратить работу тепловозов ТГМ-4 | Азота диоксид | 100 |
| III степень | ЭСПЦ № 2 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ДСВ (из трех печей емкостью 12т вывести из рабочего режима одну печь), продувка должна осуществляться только на одной печи | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 60 - 67 |
| Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | 60 - 67 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 60 - 67 |
| Азота диоксид | 60 - 67 |
| III степень | ЭСПЦ № | Обеспечить максимально эффективное орошение агрегатов пылеулавливателей ЭСПЦ №3, рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ДС-5МТ, вывести из рабочего режима одну из печей | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 100 |
| Марганец и его соединения | 100 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 100 |
| Азота диоксид | 100 |
| III степень | ЭСПЦ № 3 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ЭШП (из шести печей ЭШП вывести из рабочего режима три печи) | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 50 |
| Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | 50 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 50 |
| Азота диоксид | 50 |
| III степень | ЭСПЦ №3 | Рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ОИП ( из двух печей ОИП вывести из рабочего режима одну печь) | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 50 |
| Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | 50 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 50 |
| III степень | ЭСПЦ №3 | Обеспечить максимально эффективное орошение агрегатов пылеулавливателей ЭСПЦ №3, рассредоточить во времени однотипные технологические режимы работы электропечей ДС-5МТ, вывести из рабочего режима одну из печей | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) | 50 |
| Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | 50 |
| Никель оксид (в пересчете на никель) | 50 |
| Азота диоксид | 50 |
| III степень | Прокатный цех № 1 | Прекратить работу 3,4 группы нагревательных колодцев | Азота диоксид | 30 - 100 |
| III степень | Транспортный цех | Прекратить работу тепловозов ТГМ-6 | Азота диоксид | 100 |
| III степень | Транспортный цех | Прекратить работу тепловозов ТГМ-4 | Азота диоксид | 100 |