



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

*Поздравляю Вас с одним из главных государственных праздников – Днем России!*

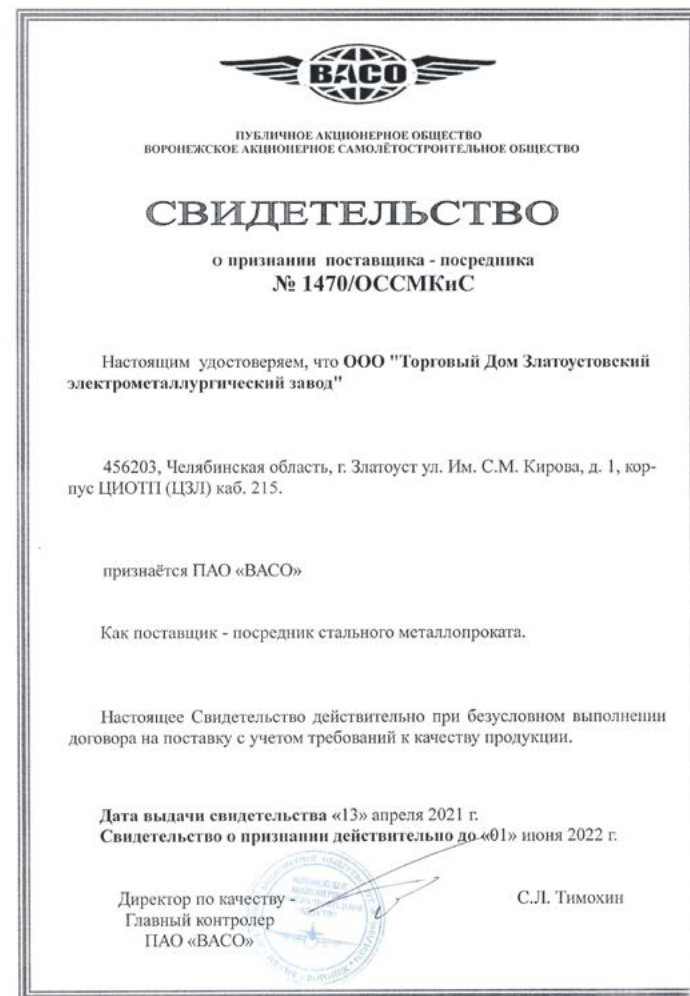
Этот праздник – символ национального единения, надежды и взаимного уважения во имя процветания нашей страны. Нас всех объединяет любовь к Родине, чувство ответственности за ее судьбу и благополучие. Одерживая производственные победы, осваивая новые виды продукции, совершенствуя существующие технологии и модернизируя производство, Златоустовский металлургический завод вносит значительный вклад в укрепление промышленного потенциала региона и страны в целом. Коллектив предприятия успешно решает сложнейшие технические задачи, разрабатывает уникальные рацпредложения и обеспечивает выпуск металлопродукции неизменно высокого качества, что является залогом интенсивного развития важнейших отраслей промышленности России.

Желаю Вам успехов в созидательном труде на благо нашей Родины, крепкого здоровья, благополучия и успехов во всех начинаниях!

Генеральный директор ООО «ЗМЗ»  
С.А. Марченко

## СТАЛЬ, ПОКОРИВШАЯ НЕБО

ООО «Златоустовский металлургический завод» (ЗМЗ) является признанным производителем продукции для предприятий авиадвигателестроения, аэрокосмического комплекса и ВПК. Большое количество потребителей данных отраслей признают надежность ЗМЗ как поставщика широкого спектра металлопродукции высокого качества в виде сортового проката, молотовых и прессовых поковок, стали со спецотделкой поверхности и прочего сортамента изделий.



востребованной компаниями авиа-космического комплекса России, достаточно широк – от сталей конструкционных, шарикоподшипниковых и электротехнических марок до сложнелегированных, коррозионностойких сталей, жаропрочных сплавов на никелевой основе. Из златоустовского металла производится как элементы обшивки для авиалайнеров, так и детали двигателей и точных приборов, работающие в агрессивных средах, при критических температурах и высоком давлении.

Стали и сплавы ответственного назначения, в соответствии с технологией производства, подвергаются переплаву на установках ЭШП и ВДП, где полностью очищаются от неметаллических включений и вредных примесей. В качестве примера можно привести труднодеформируемые жаропрочные сплавы марок ЭИ698 (ХН73МБТЮ), ЭИ435 (ХН78Т), ЭП693 (ХН68ВМТЮК), ЭИ868 (ХН60ВТ), из которых изготавливаются составные части двигателей летательных аппаратов, в том числе космических. Так, сплав марки ХН78Т применяется для промышленного производства деталей, имеющих

допустимую температуру в эксплуатации – от 1000 до 1100 °С.

Одним из уникальных продуктов ЗМЗ является сталь марки 100-ШД, которая предназначена для изготовления тормозных систем авианесущих крейсеров. Еще в советские времена Министерство промышленности СССР выбрало ЗМЗ как основного производителя и поставщика данной стали, отметив высокое качество продукции.

### Многоуровневый контроль качества

Качество – это ключевой критерий, характеризующий продукцию Златоустовского металлургического завода. Система менеджмента качества, действующая на предприятии, сертифицирована в соответствии с требованиями ISO 9001:2015. Руководством завода приняты и

соблюдаются обязательства по реализации разработанной Политики в области качества.

Мониторинг качества продукции ЗМЗ на всех этапах ее производства и передела осуществляют специалисты отдела технического контроля предприятия. Кроме того, в ООО «ЗМЗ» на постоянной основе работает представительство АО «РТ-Техприемка», что обеспечивает возможность поставки металлопроката для нужд авиационной и космической отраслей промышленности и производства военной техники. В арсенале предприятия имеется сертификат на производство авиационных материалов, выданный Авиационным Регистром Межгосударственного Авиационного Комитета.

Продолжение читайте  
на стр. 4

Основными потребителями продукции ЗМЗ среди авиастроителей являются крупнейшие российские предприятия и корпорации. В число партнеров входят дивизион компаний под управлением ПАО «Объединенная авиастроительная корпорация» и Госкорпорации «Роскосмос». Многолетние договорные отношения связывают ЗМЗ с АО «Компания «Сухой» – его филиалами в Комсомольске-на-Амуре и Новосибирске, а также с ПАО «ОДК-УМПО» ПАО «АМЗ» и дру-

гими компаниями.

Доля продукции, ежемесячно поставляемая ЗМЗ отечественным производителям авиатехники, составляет треть от общего портфеля заказов предприятия. В последние месяцы наблюдается значительный рост заказов, что в очередной раз свидетельствует о высоком спросе на продуктивную линейку Златоустовского металлургического завода.

Сортамент высшего пилотажа  
Сортамент металлопродукции,





# ПРОГРАММА ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ В ДЕЙСТВИИ

Одной из приоритетных задач, обозначенной контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Кротовым, согласно стратегии развития предприятия, является снижение затрат на энергоресурсы и повышение энергоэффективности производства и оборудования. Работая в данном направлении, на заводе в настоящее время организовано сразу несколько масштабных и стратегически важных мероприятий.



Новые светильники в прокатном цехе №3

## Переходим на новое освещение

В этом году принято решение заменить осветительное оборудование заводских подразделений на современное LED-светодиодное освещение нового поколения. Это позволит значительно сократить энергозатраты и сделать рабочую среду сотрудников предприятия намного комфортнее.

Исходя из особенностей производственных площадок, специа-

листами завода подобрано соответствующее светотехническое оборудование. При этом особое значение было уделено величине светового потока и цветовой температуре, излучаемой светильниками. Эти показатели не должны снижаться даже при круглосуточной работе ламп в течение всего срока их эксплуатации.

Для установки новой современной системы освещения привлечена профильная подрядная организация. Работы стартовали

в мае и продлятся до октября текущего года. Светодиодные светильники уже смонтированы в прокатном цехе № 3 и ЦГП. В настоящее время специалисты приступили к их установке в прокатном №1, а далее продолжат монтаж в копровом цехе, ЦПП, втором и третьем ЭСПЦ. Для ускорения процесса работы осуществляются ежедневные, без выходных.

Проведенные замеры освещенности на рабочих местах прокатного цеха № 3 подтверждают достижение норм соответствующих требованиям СанПиН РФ. В 2023 году планируется полный переход предприятия на новое светодиодное освещение.

## Строим котельные

Для обеспечения бесперебойного снабжения тепловой энергией цехов и подразделений, в ООО «ЗМЗ» планируется строительство 9 современных котельных, которые будут вырабатывать пар и тепловую энергию для нужд предприятия.

Напомним, что с 2015 по 2017 годы в рамках повышения энергоэффективности на заводе уже были построены 7 современных блочно-модульных котельных, снабжающих паром и теплом заводские подразделения. В феврале 2023 года запланирован вывод из эксплуатации котельной ООО «ЗМЗ-Энерго», обеспечивающей до настоящего времени тепловой энергией неохваченные участки завода.

В связи с этим в текущем году руководством предприятия принято решение о строительстве новых тепловых объектов – двух стандартных котельных и 7 мини-котельных, чтобы предприятие обеспечивало себя тепловой энергией в полной мере. В ходе решения данного вопроса выбраны соответствующие специа-



Уровни расположения старого и нового оборудования

лизированные организации, обладающие компетенциями для производства работ.

Так, с ООО «Теплосервис-ТС» (г. Магнитогорск) заключен договор на строительство 2 тепловых объектов. Первый – это блочно-модульная котельная для производства тепла в горячей воде на обогрев системы отопления и горячего водоснабжения восточной части завода на базе одного водогрейного котла серии «ТТ100» производства «Энтропос» (Россия) тепловой мощностью 3000 кВт. Вторая котельная паровая – для обеспечения тепловой энергией в паре установки вакуумно-кислородного рафинирования ЭСПЦ №2. Она будет включать один паровой котел серии «ТТ200» производства «Энтропос» (Россия) производительностью 12000 кг/ч.

Для строительства 7 мини-котельных различной мощности для обеспечения тепловой энергией системы отопления и ГВС западной части завода выбрана компания ООО ПКФ «ЧелябГазСтрой» (г. Челябинск).

Пуск паровой котельной намечен на январь 2023 года. Ввод в эксплуатацию котельных для снабжения теплом восточной и западной части завода запланирован к отопительному сезону 2022-2023 года.

Сейчас идет активная фаза разработки проектов для строительства тепловых объектов. Персонал технической дирекции ведет работу с проектировщиками, каждый раздел проекта будет согласовываться отдельно после проверки ответственными специалистами.

Для контроля за производством строительно-монтажных работ в четком соответствии с проектом распоряжением технического директора от отдела главного энергетика назначен отдельный куратор. Заместитель главного энергетика Ильдар Шарипов отвечает за организацию работ по строительству блочно-модульной и паровой котельных. Начальник паросилового цеха Сергей Ме-

щанов управляет процессом возведения семи мини-котельных. Общее руководство по реализации вышеуказанных проектов осуществляет главный энергетик завода Алексей Швердин.

Главной задачей персонала технической дирекции является обеспечение ввода в эксплуатацию всех девяти тепловых объектов четко в срок. Строительство современных котельных очень важно для организации всего производственного процесса предприятия. Это позволит обеспечить экономии энергоносителей, снизить потери тепла и исключить потери производства.

## Меняем трубопровод

Для обновления устаревшего фонда основных заводских энергетических коммуникаций на предприятии проводится замена трубопровода технической воды с диаметром трубы 600 мм.

Данная заводская артерия является главным водопроводом для обеспечения работы всех производственных участков предприятия. Он предназначен для подачи воды на охлаждение нагревательных печей в прокатном №1 и термокалывочном цехе и подпитки оборотных циклов ЭСПЦ №2 и ЭСПЦ №3.

В текущем году планируется проложить 603 метра новой трубы, что составляет 25% от общей протяженности водопровода, в 2023 предполагается сделать еще столько же, а в дальнейшем заменить полностью.

Для осуществления работ выбрана профильная подрядная организация ЗАО «Спецстрой-2», персонал которой обладает соответствующей квалификацией и техническим арсеналом для проведения работ.

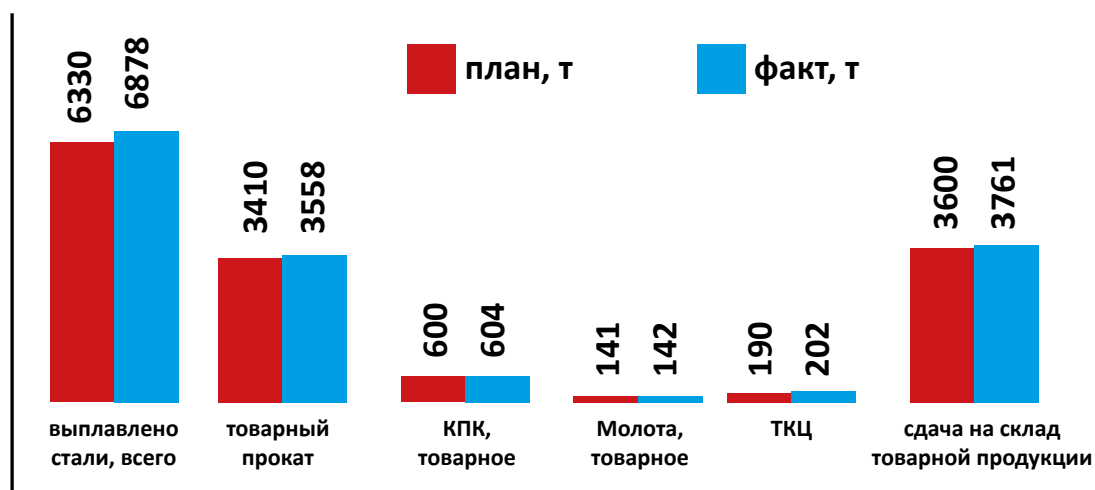
Отметим, что меняется и уровень, на котором расположен трубопровод, – ранее он находился на отметке 434 метра в Балтийской системе высот, сейчас же установили немного выше поверхности земли, что значительно упрощает процесс обслуживания и эксплуатации.



Новый трубопровод технической воды



## МАЙ В ТОННАХ



**Итоги работы предприятия в мае комментирует директор по производству ООО «ЗМЗ» Евгений Крюков:**

Последний весенний месяц отработали успешно. Производственное задание перевыполнено на 4,5 % - на склад отгружена 3761 тонна готовой продукции. Отмечу, что данный показатель превышает итог предыдущего

месяца на 129 тонн. Предприятие уверенно держит курс на ежемесячное увеличение объемов производства и сдачи металлопродукции.

Сталеплавильные цеха справились с заданием мая 108,7 %, выдав 6878 тонн стали. В ЭСПЦ №2 произведено 5989 тонн стали, что на 439 тонн больше запланированного. В ЭСПЦ №3 план месяца выполнен на 114 % – выплавлено 889 тонн стали при требуемых

780. Участок электрошлакового переплава справился с заданием на 106,6%, произведя 874 тонны стали. Бригады участка вакуумно-дуговых печей выполнили план на 107,1%, произведя переплав 439 тонн стали.

Прокатный цех № 1 по итогам мая отработал на 104,3%. План по прокату был задан на уровне 3410 тонн, фактический результат достиг отметки в 3558 тонн. Блюминг завершил месяц с перевы-

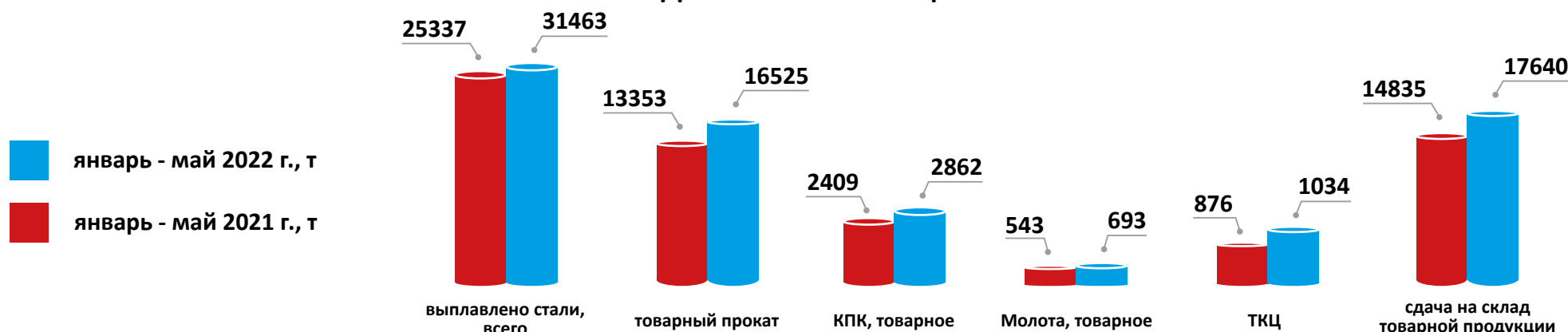
полнением задания на 725 тонн, прокатав 5428 тонн металла. Стан «750» перевыполнил плановые показатели на 12,1 %, изготовив 3278 тонн металлопроката. Стан «400» по результатам месяца прокатал на 201 тонну больше заданной нормы (факт – 1236 тонн), мелкосортный стан «280» справился с производственным заданием на 123,3 % (232 тонны – план, 286 тонн – факт).

Ковочные участки также успеш-

но отработали месяц. 604 тонны ковочной продукции (на 4 тонны больше) произведено бригадами кузнечно-прессового комплекса. Коллектив молотового цеха справился с плановым заданием на 100,9%, произведя 142 тонны товарной продукции.

Участки термокалибровочного цеха с поставленной задачей справились на 106,5 %: при плане в 190 тонн фактический результат составил 202 тонны.

### ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА ЗА 5 МЕСЯЦЕВ 2021 И 2022 ГГ.



## ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В МАЕ 2022 ГОДА

| Цех              | Номер смены                                                                          | Кол-во баллов |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| ЭСПЦ-2           | 1 место (начальник смены Р.А. Юмагулов)                                              | 80            |
|                  | 2 место (начальник смены В.В. Миронычев)                                             | 80            |
|                  | 2 место (начальник смены Е.С. Петров)                                                | 65            |
| ЭСПЦ-3           | *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролеты (мастер Ю.А. Сеньков) | 80            |
|                  | *Участок установок ЭШП (сталевары С.А. Марунин, А.Л. Иванов)                         | 65            |
|                  | *Участок вакуумных печей (сталевары В.В. Чернявский М.А. Дильдин, С.А. Панарин)      | 85            |
|                  | *Участок зачистки металла ТЗО (мастер А.А. Тренькин)                                 | 100           |
|                  | *Термический участок ТЗО (термист проката и труб И.В. Олопов)                        | 90            |
| Прокатный цех №1 | *Участок стана «1150» (мастер С.А. Суворов)                                          | 90            |
|                  | *Участок стана «750» (мастер С.А. Боталов)                                           | 80            |
|                  | *Участок станов «400» и «280» (мастер А.В. Надькин)                                  | 85            |
|                  | *Участок зачистки металла (мастер Д.Ю. Ялтонский)                                    | 90            |
|                  | *Участок печей высокого отпуска (бригадир Ю.М. Плотников)                            | 90            |
| Прокатный цех №3 | *Участок отделки металла (С.М. Скворцов)                                             | 100           |
|                  | *Участок кузнечно-прессового комплекса (А.А. Хисматов)                               | 85            |
|                  | *Печной участок (К.В. Балабанов)                                                     | 100           |
|                  |                                                                                      |               |

## СВОЕВРЕМЕННЫЙ РЕМОНТ – ГАРАНТИЯ ИСПРАВНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

**На предприятии производятся капитальные ремонты технологических агрегатов, что позволяет рационально использовать энергоресурсы и избежать незапланированных простоев оборудования.**

В рамках данной деятельности, в мае на участке разделки легированного лома копрового цеха произведен капитальный ремонт козлового железнодорожного крана №16, задействованного в разгрузке вагонов с металлошихтой. Специалисты подразделения обновили механику и металлоконструкции агрегата, сотрудники транспортного цеха произвели ремонт железнодорожных путей с заменой шпал.

20 июня стартовали капитальные работы по ремонту шажирного крана №4 в прокатном цехе №1, который используется для транспортировки горячих заголовков из методической печи блюминга непосредственно на стан для дальнейшего проката. В течение 7 суток работниками цеха совместно с персоналом ЦРМО будет осуществлена замена изношенных узлов крана и восстановление металлоконструкций.

С того же дня на 5-дневный «больничный» уйдет зачистной станок Ш7-36 №8, расположенный в термо-зачистном отделении ЭСПЦ №3. Агрегат предназначен для зачистки ковочных заготовок, произведенных на участке КПК, и электродов. За это время ремонтный персонал ЭСПЦ №3 и ЦРМО осуществит капитальный ремонт электрической и гидравлической систем, а также механических частей станка.

Начиная с 28 июня, в течение 10 суток будет проведен капитальный ремонт ковочного комплекса №3 молотового цеха. Комплекс включает в себя трехтонный молот и рельсовый манипулятор. Работы запланированы весьма серьезные – восстановление шабота – массивного стального литого основания, которое служит опорой ударной части молота. Этим займется профильная подрядная организация, имеющая в арсенале соответствующее переносное оборудование для проведения фрезерных и строгальных работ. В обновлении ковочного комплекса также будут задействованы работники молотового цеха и ЦРМО.

Также с 28 июня начнется капитальный ремонт станков WDH-50 фирмы Kieserling, использующийся для обточки стальных прутков диаметром 10-35 мм. Сначала на 6-суточный ремонт встанет станок №1, а после его отладки, железный «коллега» под номером 2. Специалисты профильной организации будут восстанавливать посадочные места корпусных деталей. Прямо на месте произведут наплавку, а затем расточку составных частей, ремонтная служба цеха произведет замену изношенных узлов.





Продолжение.  
Начало на стр.1

В настоящее время совместно с Министерством промышленности и торговли РФ на ЗМЗ ведется работа по получению лицензии на производство авиационных материалов для основных силовых элементов конструкций и особо ответственных деталей авиационной техники.

#### ЗМЗ – признанный поставщик авиастроителей

Продуктивную работу всей команды Златоустовского металлургического завода – выполнение в срок самых ответственных заказов и неизменное качество металлопродукции – отмечают и ценят наши партнеры. Так, по

результатам деятельности в 2020 году предприятие признано одним из основных поставщиков стального металлопроката для ключевого авиастроителя России – ПАО «Воронежское акционерное самолетостроительное общество» (ПАО «ВАСО»). Уровень качества продукции ЗМЗ высоко отмечен дирекцией по качеству ПАО «ВАСО», о чем потребитель выпустил Свидетельство о признании поставщика стального металлопроката №1470 от 13.04.2021 года.

С ПАО «ВАСО» ЗМЗ связывает длительный опыт сотрудничества. С 2004 года завод стабильно поставляет компании металлопрокат круглого профиля диаметром от 10 до 180 мм, а также шестигранники сечением от 7

до 36 мм из стали высоколегированных, жаропрочных и коррозионностойких марок. Данная продукция используется при изготовлении изделий и деталей для авиационной техники ответственного назначения, в том числе турбинных лопаток, болтов, гаек, элементов жесткости, арматуры крекинг-установок с длительным сроком службы при температурах до 500 °С, нагруженных деталей газовых турбин, которые работают в условиях высоких температур (до 600 °С) и т.д. С 2020 года ПАО «ВАСО» доверило ЗМЗ выполнение еще целого ряда гособоронзаказов.

Осенью прошлого года Златоустовским металлургическим заводом успешно пройден аудит со стороны представителей авиастроительной компании ПАО «Корпорация Иркут» (входит в состав ПАО «Объединенная авиастроительная корпорация», г. Москва). По итогам проверок были получены положительные результаты оценки ЗМЗ как изготовителя высококачественной металлопродукции авиационного назначения.

С Объединенной авиационной корпорацией у Златоустовского металлургического завода заключено стратегическое партнерство в части реализации проекта по производству пассажирского самолета нового поколения МС-21. ЗМЗ выбран авиастроителем в качестве одного из основных поставщиков металлопроката для серийного производства авиалайнеров.

По итогам поставки металлопродукции в 2021 году Златоустовский металлургический завод также получил высокую оценку деятельности. В адрес управляющего директора ООО «ЗМЗ» Александра Ефимушкина был направлен благодарственный адрес от филиала ПАО «Ил» - Авиастар. Коммерческий директор Валерий Чувашлов в своем послании выразил Александру Святославовичу искреннюю благодарность за профессиональную организацию процесса по изготовлению и поставке металлопроката в кратчайшие сроки в целях исполнения Государственного оборонного заказа. «В каждом выпускаемом самолете ИЛ-76МД-90А есть частица металла и труда Вашего коллектива. Надеюсь на дальнейшее и плодотворное сотрудничество», - говорится в письме.

Златоустовский металлургический завод с ПАО «Ил» - Авиастар связывает давнее продуктивное сотрудничество. ЗМЗ поставляет компании металлопрокат, который используется для изготовления деталей и механизмов самолетов.

#### ЗМЗ – в составе международной ассоциации

В сентябре 2021 года состоялось знаковое событие – Златоустовский металлургический завод подписал соглашение о вступлении в Международную ассоциацию «Союз авиационного двигателестроения» (АССАД). Ассоциация, объединяющая более 100 компаний различного профиля, сегодня играет важнейшую роль в технологическом будущем России, сохранении и приумножении лучших традиций отечественных конструкторских и технологических школ. Со вступлением в АССАД ЗМЗ обрел право участвовать в лице руко-



Уважаемый  
Александр Святославович!

Выражаю Вам свою искреннюю благодарность за профессиональную организацию процесса по изготовлению и поставке металлопроката в кратчайшие сроки в целях исполнения Государственного оборонного заказа по контракту № 2027187424431412208214834.

В Вашем лице хочу поблагодарить весь коллектив ООО «ТД «ЗЭМЗ» и ООО «Златоустовский металлургический завод» за качественную и оперативную работу в целях безусловного выполнения контрактов по Государственному оборонному заказу.

В каждом выпускаемом самолете Ил-76МД-90А есть частица металла и труда Вашего коллектива.

Надеюсь, на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.

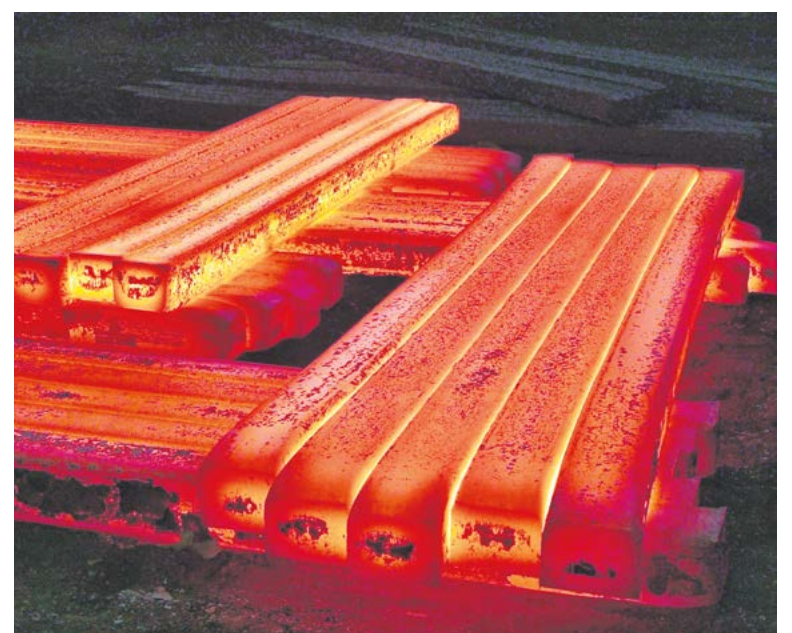
Коммерческий директор  
филиала ПАО «Ил» – Авиастар

В.А. Чувашлов

водителя в заседаниях высшего органа управления Ассоциацией с правом решающего голоса, вносить предложения и принимать участие в их обсуждении на совещаниях и рабочих заседаниях ее органов управления.

В этом году Златоустовскому металлургическому заводу исполнилось 120 лет. Чтобы выпускать продукцию неизменно высокого качества на предприятии активно ведется модернизация и перевооружение технических мощностей, установка нового

современного автоматизированного высокопроизводительного оборудования, освоение новых видов продукции, работа по улучшению условий труда, создание новых рабочих мест. Данная деятельность организована в рамках стратегии развития предприятия, обозначенной контролирующим акционером Павлом Кротовым, и позволяет ЗМЗ быть предпочтительным партнером, в том числе, и для предприятий авиационного комплекса.





# ИЗМЕРЯЕМЫЙ ЭФФЕКТ

**ООО «ЗМЗ» продолжает движение в направлении перспективного развития, обозначенного контролирующим акционером Павлом Кротовым. В реализации данной стратегии существенную роль играет модернизация оборудования, которая позволяет идти в ногу со временем и соответствовать самым высоким требованиям потребителей.**



соответствующий обмен опытом, выбор подходящих технологических решений для совершенствования производственного комплекса предприятия.

#### Затвор нового поколения

Отметим, что плоды такого взаимодействия на предприятии уже имеются. В настоящее время в ЭСПЦ №2 проводится тестирование нового устройства шибберного затвора для сталеплавильных ковшей.

- Стремясь улучшить и упростить процесс разлива стали, который является не менее важным этапом производства, чем выплавка, мы рассмотрели продукт, предлагаемый ООО НПП «Вулкан-ТМ» (г. Тула). Это предприятие производит шибберные затворы нового поколения, более легкие, качественные и простые в использовании. В настоящее время у нас заключен договор на испытание такого шибберного затвора – это абсолютно безвозмездно со стороны данной компании. Мы покупаем только расходные материалы, чтобы эксплуатировать устройство, – рассказывает инженер-технолог отдела главного металлурга Валерий Чермянин. Как отмечают специалисты

предприятия, эффективность использования шибберных затворов нового поколения позволит снизить трудозатраты на эксплуатацию и обслуживание оборудования. Так, замена огнеупорных плит в таких устройствах занимает порядка 3-5 минут, против 20-30 минут, как это составляет сейчас, при этом регулировка прижима плит не требуется. Еще более важным моментом является стойкость затвора: тех, что используются в настоящее время, хватает в среднем на 350 плавов, новые затворы имеют гарантированный срок службы 3000 плавов.

Сейчас затвор успешно выдержал 75 испытаний в рамках 120, предусмотренных в договоре. По оценкам заводских экспертов, конструкция надежная, и по эксплуатации замечаний нет. После проведения всех оговоренных с компанией-партнером процедур будет вынесено решение об оснащении заводских ковшей данными затворами.

#### Водоохлаждаемые панели

Другим инновационным техническим решением, которое внедряют заводские специалисты, является оснащение сталеплавильных печей новыми современными водоохлаждаемыми элементами.

На три сталеплавильные печи, расположенные в ЭСПЦ №2, будут установлены водоохлаждаемые кожухи, арки рабочего окна, водоохлаждаемые своды, водоохлаждаемые камеры дожигания углекислого газа и камеры осаждения крупной фракции пыли. Все газо-пылевые выбросы будут уходить непосредственно в газоочистку, – объясняет инженер АСУТП Алексей Коломота.

В качестве подрядчика, который будет заниматься установкой данного оборудования, выбрано ООО НТП «Аконт». Данная организация уже разработала

проекты, на основе которых заводскими службами подготовлено техническое задание на изготовление оборудования, ведется тендер по выбору поставщика.

#### Для интенсификации плавки

Также в рамках модернизации сталеплавильных печей, планируется оборудовать агрегаты тремя газокислородными горелками – мультiformами. Вместе с электрической дугой электрода они с помощью газового пламени будут расплавлять металл и намного быстрее и эффективнее создавать требуемый температурный режим в ванне.

Устройство данных горелок позволяет еще осуществлять продувку металла кислородом, которая необходима на этапе рафинировки плавки. Сейчас кислород подается в ванну с металлом через специальные трубки. Потом же, струя кислорода, так называемое сверхзвуковое копье, будет выходить из горелки и проникать в металл с высокой скоростью, узконаправлено и компактно. Таким образом, при помощи горелок продувка будет более точечной и эффективной.

#### Система нагрева ковшей

Подготовка металла к разливке в ковш – не менее ответственная процедура, чем сам процесс выплавки. Следуя технологии, ковш должен быть готов принять раскаленный металл, то есть, нагрет до определенной температуры, составляющей 700–800 °С. Для интенсификации данного процесса стелды нагрева ковшей оснащаются более мощными газовыми горелками.

Эти устройства изготовлены заводскими специалистами, которым удалось добиться лучших технических характеристик горелок и сделать их более энергоэффективными. Новые горелки потребляют вдвое меньше газа, чем старые, – 30 кубометров в час. Но



**Шибберный затвор, использующийся в настоящее время**

при этом с помощью специально выполненного сопла с точными отверстиями газ и воздух подается в определенной пропорции, что способствует увеличению напора пламени до 1,5 метров. Огненная струя, направленная в дно ковша, охватывает необходимую площадь и равномерно расходится по стенкам. Происходит более интенсивный, скоростной и качественный нагрев ковша.

Сегодня горелки уже установлены. Чтобы запустить их в работу необходимо оснастить нагревательные стелды необходимым автоматическим оборудованием, которое будет осуществлять контроль процесса нагрева ковша и самостоятельно прибавлять или уменьшать пламя.

Отделом главного металлурга выполнен предварительный проект данного оборудования и направлен в ПКО для проверки и окончательной резолюции. После чего будет осуществлена закупка техники. Монтаж планируется произвести силами специалистов предприятия.

Внедрение новых технических решений для модернизации сталеплавильного оборудования ЭСПЦ №2 будет способствовать интенсификации плавки, приведет к значительной экономии энергоресурсов, электродов, улучшению условий труда работников, а также позволит исключить потери производства.



**Новый шибберный затвор фирмы Вулкан-ТМ**

## ОТ КОНТАКТОВ К КОНТРАКТАМ

**Представители ООО «ТД ЗЭМЗ» посетили 10-й Деловой форум «Рынок производства и потребления черных и цветных металлов в Республике Беларусь», организованный Российским союзом поставщиков металлопродукции (РСПМ) совместно с Белорусской универсальной товарной биржей.**



В этом году форум состоялся в городах Жлобин и Гомель. Участие в нем приняли более 180 производителей, поставщиков и потребителей металлопродукции из различных регионов России и Белоруссии. Среди них руководители и специалисты компаний: БЕЛАЗ, БМЗ, МАЗ, Гомсельмаш, БААЗ, Могилевский вагоностроительный завод, Могилевлифтмаш, Мозырский НПЗ, Севрсталь, Новосталь-М, Тулачермет, Ашинский МЗ, Выксунский МЗ, Уральский ТЗ, Королевский ТЗ, НТПЗ, ТД Уралтрубосталь, Златоустовский металлургический завод, Красный Октябрь, КУМЗ, Гайский ЗОЦМ, Мценский ЗОЦМ, Севрсталь Дистрибуция, Мечел-Сервис, А ГРУПП, Ариэль Металл, ПК Стальпрокат и др.

В рамках мероприятия участники посетили производство Белорусского металлургического завода. Далее состоялась деловая часть форума, которую открыли председатель правления БУТБ А. Осмаловский, ге-

неральный директор БМЗ Д. Корчик и президент РСПМ А. Романов. Свои выступления о настоящем положении дел на рынке металлопродукции представили руководители крупных профильных компаний. Спикеры отметили, что работа бизнеса в этом году кардинально изменилась. Консолидированное мнение участников форума сводилось к необходимости развивать кооперационные связи между российскими и белорусскими компаниями.

Специалисты ООО «ТД ЗЭМЗ» отметили, что участие в форуме было весьма продуктивным: укреплены деловые связи с действующими партнерами, а также задан вектор для развития сотрудничества с новыми предприятиями.

Напомним, что принятие Златоустовского металлургического завода в число участников Российского союза поставщиков металлопродукции состоялось в июне 2021 года в ходе XXIV Годового конгресса РСПМ в Геленджике.







22 июня – День памяти и скорби

# ХРОНИКА ВОЕННЫХ ЛЕТ: ИСПЫТАНИЕ ОГНЕМ



Термокалибровочный цех

**Металлурги – люди огненной профессии. Закаленные и мужественные, они не устали от огня военного. Самоотверженным трудом и фронтовыми подвигами заводчане внесли огромный вклад в дело Победы в Великой Отечественной войне.**

**«Даешь сверхплановый металл!»**

В 1940 году металлургический завод выпустил первые 960 тонн калиброванной стали. Впервые за много лет был выполнен план по всему производственному циклу.

23 июня 1941 года состоялся обще-заводской митинг. В его резолюции говорилось о готовности металлургов обеспечить ежедневное выполнение государственных планов в полном соответствии с Правительственными приказами. Это был второй день боевой вахты, беспрерывно продолжавшейся 1418 дней.

Война требовала много высококачественной стали для авиационной и танковой промышленности, а также производства стрелкового оружия. Эта задача легла на плечи Магнитогорского, Кузнецкого металлургических комбинатов, Сталинградского завода «Красный Октябрь» и Златоустовского металлургического завода. В 1942–1945 годах ЗМЗ среди заводов объединения «Спецсталь» занимал

4-е место по производству стали и проката, 2-е – по производству стали, 1-е – по производству проката.

**Из книги «Златоуст – фронту»**

За годы войны на метзаводе произведено 1580437 тонн стали и 1407946 тонн проката. Выплавка стали выросла на 33,4%, а производство проката – на 13,2%. С первых дней войны резко изменился сортамент. Уже во 2-й половине 1941 года металлурги Златоуста освоили 51 новую марку стали, а всего с 1 июля 1941-го по 31 декабря 1945-го годов освоены 157 новых марок.

До войны большим спросом пользовалась продукция цеха товаров народного потребления – столовые приборы. В лихие годы на его территории разместили оборудование завода «Электросталь» для производства «серебрянки». Так был создан термокалибровочный цех, который в марте 1942 года выдал «на гора» первые тонны металлопродукции. Почти одновременно вступил в строй молотовый цех. А в 1943 году на предприятии был пущен второй мартен.

Всю войну ЗМЗ снабжал снарядной и ствольной сталью златоустовские заводы: № 66 – машиностроительный завод, прибывший из Тулы (знаменитый своими пулеметными и авиационными пушками), и № 385 – станкостроительный завод имени Ле-

нина (известный автоматами Шпагина, крупнокалиберными пулеметами, противотанковыми ружьями, пулеметами Горюнова).

**Первые лауреаты**

В марте 1943 года группе металлургов присуждена Сталинская премия 1-й степени. В их числе – главный инженер ЗМЗ Иван Иванович Мурзин, начинавший трудовую биографию начальником смены прокатного цеха; зам. начальника ЦЗЛ Игорь Николаевич Голиков, прошедший путь от рядового инженера-исследователя до крупного ученого; начальник мартеновского цеха Сергей Иванович Малышев, вложивший много сил и труда в дело освоения выплавки высоколегированных сталей; руководитель мартеновской группы ЦЗЛ Александр Александрович Осминкин, участвовавший в разработке технологии производства оборонных сталей.

Труженики тыла внесли весомый вклад в дело разгрома фашистских захватчиков. 4 мая 1985 года был подписан Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении Златоустовского металлургического завода орденом Отечественной войны 1 степени.

**Металлурги на фронте**

За годы войны 4019 металлургов ушли на фронт с оружием в руках защищать Родину. Не все вернулись назад. Среди погибших – подручный сварщика стана «600» В. Галыгин, дежурный электрик М. Макеев, токари П. Игнатов, Б. Сосновский, А. Калачёв...

В феврале 1943 года был создан Уральский добровольческий танковый корпус. В него зачислялись лучшие люди – коммунисты, комсомольцы, беспартийные большевики. В партком метзавода поступили десятки заявлений от рабочих и служащих с просьбой зачислить в танковый корпус. Среди 80 счастливых добровольцев оказались слесарь прокатного цеха № 2 А. Янов, начальник отдела снабжения А. Певзнер, оператор прокатного цеха № 1 П. Абрамов, вальцовщик прокатного цеха № 2 С. Хардин, подручный сталевара первого ЭСПЦ И. Тураев. Внес свой вклад в дело Великой Победы над фашизмом, они вернулись домой и продолжили трудиться на родном предприятии.



Мартеновский цех №2

**Владимир Угольков**

## О ВЕТЕРАНАХ

*Вчера страна еще уснула,  
Теперь ей долго не до сна.  
Из репродуктора хлестнуло  
Словами страшными: «Война!»*

*Запылали под Киевом хаты,  
Отступила в тылы тишина.  
Погибали бойцы и комбаты,  
Набирала масштабы война.*

*До предела натянуты нервы,  
А Победа еще далека.  
В строй вошли трудовые резервы,  
Заменили отцов у станка.*

*Уже близко разрывы снаряда,  
Подмосковный в дыму горизонт.  
С площади Красной, с парада  
Полки уходили на фронт.*

*Рейха железная армада,  
Угрожающий оскал.  
А на заводах Танкограда  
Готовил мускулы Урал.*

*В сорок третьем году в курской драке  
Бронетанковый щит устоял.  
На машинах не лопнули траки,  
Там работал уральский металл.*

*С трудом залечила страна свои раны,  
Мирное небо над головой.  
В памяти держат войну ветераны,  
И дорогу с Победой домой...*





## ЗА МИР!

**ООО «ЗМЗ» поздравил с возвращением бойцов Росгвардии, принимавших участие в специальной военной операции на Украине и защищавших жителей Донбасса.**



18 июня на площади перед администрацией округа состоялась торжественная встреча отряда Росгвардии, который вернулся домой полным составом.

От имени ООО «Златоустовский металлургический завод» росгвардейцев поздравил заместитель генерального директора предприятия Эдуард Панков.

- Дорогие друзья! Примите слова благодарности за вашу выполненную задачу! Вы все большие молодцы! Мы очень рады, что вы живые и здоровые вернулись в свои родные семьи! - сказал Эдуард Владимирович и вручил бойцам подарки – ножи с символической гравировкой «За мир».

Подарки были приобретены при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ», по поручению контролирующего акционера предприятия Павла Кротова.

Сегодня для бойцов, принимавших участие в защите Донбасса – невероятно значимой и важной миссии, звучало много слов благодарности. С огромной радостью бойцов встретили родные и близкие.



## ТЕХНИЧЕСКОМУ ОТДЕЛУ ООО «ЗМЗ» - 85 ЛЕТ!

**4 июня юбилей отметило одно из основных подразделений Златоустовского металлургического завода.**

История создания отдела уходит в 30-е годы прошлого столетия. В августе 1931 года постановлением ЦК ВКП(б) завод был переведен в трест «Спецсталь» и перешел на выпуск специализированных высококачественных сталей. С этого момента предприятие приобрело статус одного из ключевых поставщиков сталей и сплавов специального назначения. Выпуск такой металлопродукции требовал хорошо отработанной технологии и ведение строгой технической документации. Данные вопросы и были вменены в функционал технического отдела, созданного в 1937 году.

У истоков создания новой структурной единицы стояли известные металлурги, которые были генераторами идей по разработке и внедрению в производство про-

грессивных технологий выплавки, разливки и обработки металла. Имена этих уважаемых людей многим знакомы: Владимир Дмитриевич Ощепков, Лев Семенович Лаптев, Дмитрий Иванович Козырев, Александр Григорьевич Касьянов, Валерий Викторович Востоков, Иван Степанович Мулюкин. За коллективом много славных дел, позволивших поднять престиж златоустовской стали.

Сегодня технический отдел – это слаженный коллектив грамотных специалистов. Освоение новых марок стали и сплавов, контроль за технологической дисциплиной, повышение качества и надежности выпускаемой продукции, нормирование производственных процессов – все это далеко не полный перечень функциональных задач, которые каждый

день выполняют работники этого заводского подразделения.

Под руководством заместителя директора по технологии и качеству – начальника технического отдела Игоря Капустина и его заместителя Сергея Решетникова инженеры ведут работу по четким направлениям. Нормированием материалов занимаются Алексей Рязанцев, Татьяна Колина и Ольга Бурдина, технологией производства – Екатерина Волошина, нормативной документацией – Галина Хорина, вопросы технической возможности производства в соответствии с требованиями потребителя курируют Анна Эсаулова, Светлана Поспелова и Ирина Комарова.

Специалисты технического отдела всегда принимают участие во всех реконструкционных меро-



приятиях, проводимых на заводе. И сегодня программа технического перевооружения реализуется под их непосредственным контролем.

В канун юбилея сотрудники те-

хотдела поздравили ветеранов подразделения. При финансовой поддержке руководства предприятия пенсионеры получили заслуженное внимание и памятные подарки.

## ШЕФСТВО НА «ПЯТЬ С ПЛЮСОМ»

**ООО «ЗМЗ» продолжает оказывать поддержку и вести профориентационную работу с подшефными учебными заведениями – школами №№ 37 и 13.**



**Об именитых металлургах и не только**

В рамках данной деятельности для учащихся школы №13 (пос. Центральный) предприятием совместно с администрацией учреждения был организован конкурс на лучший проект о Златоустовском металлургическом заводе.

Десятиклассники Тимофей Якупов и Виталий Волосков разработали информационно-познавательные проекты по темам: «Лучшие металлурги завода», «Златоустовский металлургический завод: от истоков до современности».

Защита работ состоялась 20 мая на базе образовательного Центра «Точка Роста». На мероприятии присутствовали члены администрации школы и заместитель директора по персоналу – руководитель

Учебного центра ООО «ЗМЗ» Екатерина Панкова.

Выступающие приготовили презентации, а также видеоматериалы. Виталий Волосков представил видеointервью с Почетным металлургом ООО «ЗМЗ» Александром Владимировичем Рыбкиным. Это позволило всем присутствующим задуматься о том, что правильный выбор своей будущей профессии делает человека счастливым.

Екатерина Панкова вручила ребятам, представившим свои проекты, книгу о Златоустовском металлургическом заводе, выпущенную специально к 120-летию предприятия и памятные подарки.

Организаторы мероприятия договорились о дальнейшем взаимодействии по направлениям профориентационной деятельности, и, в

частности, посещениями учениками школы выставки, приуроченной к юбилею ЗМЗ.

**Отдых в подарок от ЗМЗ**

Детство – особая пора в жизни человека, время самого интересного, беззаботного и активного отдыха. Это ежедневные приключения, которые помнит каждый из нас. Этим летом Златоустовский металлургический завод сделал подарок учащимся кадетского класса школы № 37 – организовал отдых в летнем лагере абсолютно бесплатно. Дети с удовольствием провели незабываемые 18 дней, наполненные увлекательными соревнованиями, квестами, играми, конкурсами, походами в культурно-развлекательные учреждения города. Настоящий отдых на «пять с плюсом»!



# МЕТАЛЛУРГИ ООО «ЗМЗ» ПОЗДРАВИЛИ ЮНЫХ ЗЛАТОУСТОВЦЕВ С ДНЕМ ЗАЩИТЫ ДЕТЕЙ

При финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» активисты профсоюзной организации завода совместно с городским краеведческим музеем провели для детей работников предприятия развлекательно-познавательное мероприятие.



Организация мероприятий в сфере отдыха и досуга заводчан и их семей осуществляется в рамках реализации социальной политики предприятия по поручению контролирующего акционера Павла Кротова.

Первого июня в городском краеведческом музее дети металлургов прошли увлекательные квесты. 54 юных участника с помощью подсказок исследовали залы музея и искали куар-коды с интересными заданиями и вопросами о нашем городе, его истории и особенностях. Дети узнали об оружейном деле первых златоустовцев, камнях-самоцветах, которыми богат наш край, и научились работать в команде. Разгадав все загадки, они собрали из кусочков пазла макет клинка Ивана Бушуева. И конечно, получили за старания сладкие призы.

Финалом программы стало посещение выставки, организованной к 120-летию Златоустовского металлургического завода. Экскурсовод рассказал ребятам об истории, знаменитых металлургах и династиях предприятия, где работают их родители.



## «ГОРНЫЕ СТРЕЛКИ» - НА ПЬЕДЕСТАЛЕ ПОЧЕТА

Команда работника ООО «ЗМЗ» стала призером турнира по стрельбе из лука



Сборную с названием «Горные стрелки» возглавляет вальцовщик прокатного цеха №1 Геннадий Скиртин. Команда состоит из ветеранов Златоустовского металлургического завода, их детей и знакомых, и тренируется на базе спортивного комплекса «Строитель». На очередных соревнованиях по стрельбе из традиционного лука «Кырыс Уксы», прошедших 4 июня в Аргаяшском районе Челябинской области, златоустовские стрелки проявили свои лучшие навыки и взяли «бронзу».

Всего в турнире приняли участие 52 стрелка из Челябинска, Магнитогорска, Златоуста, Чебаркуля, Миасса, Аргаяшского, Кунашакского, Сосновского, Красноармейского и Чебаркульского районов. В зависимости от квалификации

игроки выступали в двух категориях: новичок и профессионал.

Команда Геннадия Скиртина стала третьей в общем зачете, а ее участники завоевали шесть призовых мест в пяти номинациях. Сам Геннадий Николаевич выиграл бронзу среди мужчин-профи.

Геннадий Скиртин стал заниматься спортом, еще обучаясь в первом классе. Больше всего ему нравились зимние виды спорта, поэтому выбор пал на лыжную секцию. Сначала тренировался на базе «Спартак», затем перешел в детскую спортшколу № 1. Занимался биатлоном, посещал конькобежную секцию. Успехами юности считает победы в городских, областных, региональных лыжных турнирах, а также участие в чемпионатах страны.

Сейчас Геннадий Николаевич – спортсмен-любитель. В свободное от работы время не пропускает ни одного соревнования, в особенности, по зимним видам спорта. Это и лыжные гонки, и спортивное ориентирование, и конькобежные турниры. Металлург является постоянным участником заводских соревнований и входит в спортивную сборную предприятия. А полтора года назад он организовал на базе СК «Строитель» спортивный клуб по стрельбе из лука «Горные стрелки», куда пригласил бывших коллег, друзей и их детей. Здоровый образ жизни – визитная карточка металлурга, а постоянные тренировки – обязательное расписание выходных и праздников.

## «ЗОЛОТО» В ТЕННИСЕ

Очередной вид городской спартакиады – турнир по настольному теннису собрал 11 июня работников промышленных предприятий города в спортивном зале Златоустовского техникума технологий и экономики.



Традиционными участниками соревнований стали сборные ООО «ЗМЗ», АО «Златомаш», ФСК «Локомотив» и компании СМАРТ. В программу соревнований входило командное первенство, организованное по круговой системе. Партия продолжалась до 11 очков и до двух побед. В состав команды входили трое мужчин и одна женщина.

Златоустовские металлурги ежегодно занимают лидирующие позиции в данном состязании. Заводская сборная и в этот раз не подкачала, обыграв каждого из соперников: АО «Златомаш» и компанию СМАРТ – со счетом 3:1, а ФСК «Локомотив» – с результатом 3:2. По итогам трех чистых побед металлурги завоевали заслуженное «золото»!

Команду ООО «ЗМЗ» представляли ее тренер Максим Усанов (ЗДУ), Ульяна Зимнухова (ЭСПЦ №2) и ветераны предприятия Игорь Огурцов, Александр Поливцев и Вячеслав Проколов.



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории сердечно поздравляют с юбилеем **Валентину Андреевну ГАГАРИНУ, Римму Яковлевну ГВОЗДКОВУ и Нину Андреевну ШОЛОХОВУ**