



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

ООО «ЗМЗ» МОДЕРНИЗИРУЕТ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Работу энергосистемы открытых индукционных печей ЭСПЦ №3 будет обеспечивать новый высокотехнологичный тиристорный преобразователь частоты.



Внедрение новейшего оборудования является важнейшим условием прогрессивного развития промышленного предприятия. Следуя тенденциям и стандартам, принятым в современной металлургии, предприятие активно осваивает передовые технологии, повышает квалификацию персонала, внедряет высокоточные методы контроля качества продукции и, конечно, оснащает производство инновационными системами автоматизированного управления. Данная деятельность ведется по поручению контролирующего акционера завода Павла Кротова.

Электросталеплавильный цех

№3 – один из важнейших подразделений завода, где производятся высококачественный металл ответственного назначения. С помощью двух открытых индукционных печей (№№39 и 40) емкостью по 1,2 т осуществляется выплавка широко востребованных высоколегированных марок стали и сплавов, в том числе жаропрочных.

Тиристорный преобразователь частоты серии ТПЧ-800-1,0 предназначен для питания токами повышенной частоты автономного контура индукционной печи, он обеспечивает необходимую температуру для расплавления шихты. Его номинальная мощность на выходе составляет 800 кВт, также предусмотрено дистанционное управление. Это современное автоматизированное оборудование, которое применяется на ведущих предприятиях отрасли.

В прошлом году данным оборудованием была оснащена открытая индукционная печь №40, сегодня преобразователь ТПЧ-800-1,0 установлен на ОИП №39. Использование нового преобразователя позволит следовать принципам энергоэффективности и интенсифицировать процесс плавки. Если ранее мощность индуктора регулировалась вручную, то с помощью нового тиристорного преобразователя она будет устанавливаться автоматически в соответствии с заданным технологическим режимом.

Монтаж нового оборудования выполнил профильный персонал ЭСПЦ №3, а также ремонтные



службы завода. Схему монтажа разработали специалисты заводского проектно-конструкторского отдела. При этом были соблюдены все технологические требования, включая планировочные решения и систему охлаждения источника питания. Электрики цеха занимались прокладкой кабельных трасс, в том числе высокочастотных, соединяющих преобразователь непосредственно с печным оборудованием.

Кроме того, в настоящее время разработана система охлаждения преобразователя водой улучшенного качества, по аналогии с проектом, реализованным в прошлом году по индукционной печи №40. Проект предусматривает монтаж замкнутой системы водных коммуникаций, в том числе системы датчиков слежения за протоком и температурой. Замкнутая система будет охлаждать оборудование водой улучшенного качества, что исключит аварий-

ные ситуации и незапланированные простои.

Пусконаладочные работы, которые станут завершающим

предпусковым этапом, пройдут под контролем представителя фирмы-изготовителя. В дальнейшем текущее обслуживание нового оборудования будет осуществлять эксплуатационный персонал цеха, обладающий требуемым уровнем компетенции и квалификации.

Принимаемые меры позволяют ООО «ЗМЗ» избежать дополнительных затрат на электроэнергию, при этом предприятие обеспечило рациональный подход к организации технологического процесса, как и прежде обеспечивая своевременность отгрузки и высокое качество производимой металлопродукции.



ООО «ЗМЗ» - В ЧИСЛЕ ЛИДЕРОВ

По результатам экспертной оценки Ассоциации «Спецсталь» Златоустовский металлургический завод по итогам первого полугодия 2022 года занял одну из лидирующих позиций среди ведущих российских производителей проката из нержавеющей стали.

При создании рейтинга была проанализирована информация о деятельности 110 российских и 48 иностранных

компаний. Рейтинг составлялся по трем номинациям: ведущие металлоторгующие компании, ведущие российские

производители проката из нержавеющей стали и ведущие иностранные компании-поставщики. Для отечественных производителей в методику оценки включены следующие показатели: динамика и объем производства продукции из нержавеющей стали, экспорт, товарная и марочная номенклатура, качество продукции, сроки поставки и качество менеджмента.

Основной целью составления рейтинга является экспертная оценка надежности поставщиков основных видов продукции из нержавеющей стали, а также прочности занимаемых ими позиций. Результаты рейтинга призваны повысить информированность российских потребителей и помочь им при выборе того или иного поставщика.



ООО «ЗМЗ» – ПЕРВОКЛАССНИКАМ

В этом году более ста детей работников предприятия впервые переступят школьный порог и сядут за парты.

Чтобы это важное событие стало радостным и запоминающимся, руководством завода, по поручению контролирующего акционера Павла Кротова, организован большой праздник и подготовлены подарки для каждого будущего школьника – удобный и вместительный ранец с ортопедической спинкой, набор канцелярских принадлежностей и, конечно, сладости. Каждый из ребят уже получил именное приглашение.

Подарки и поздравления первоклашек и их родителей ожидают на праздничном мероприятии, которое состоится 26 августа на площади возле часовни им. Дмитрия Донского. Отличное настроение обещают создать веселые аниматоры, которые готовят для героев дня море воздушных шаров, занимательные конкурсы и веселые танцы.



С РАБОЧИМ ВИЗИТОМ

3 августа ООО «Златоустовский металлургический завод» с рабочим визитом посетили заместитель губернатора Челябинской области Егор Ковальчук и глава Златоустовского городского округа Максим Пекарский.



В ходе встречи генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко рассказал о теку-

щей деятельности завода. Он отметил, что в рамках стратегии перспективного развития

предприятия, обозначенной контролирующим акционером Павлом Кротовым, в ООО «ЗМЗ»

успешно ведется диверсификация производства, увеличение объемов производимой продукции, расширение марочного и профильного сортамента, освоение передовых технологий, модернизация производственных мощностей, реализация социальных программ, большое внимание уделяется вопросам экологии.

Гости побывали на ключевом объекте реконструкции завода – строительстве современной системы газоочистки электросталеплавильного цеха №2, которая позволит существенно улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям и нормативам даже при увеличении объемов производства. Данный экологический проект реализуется в рамках соглашения по улучшению экологической обстановки в городе Златоусте, подписанного губернатором Челябинской области Алексеем Текслером с ООО «ЗМЗ».

Также в день визита представители власти совместно с руководством завода обсудили государственные программы

поддержки и развития производства и бизнеса в Российской Федерации, программы и перспективы развития завода и планы по увеличению объемов производства.

ООО «ЗМЗ» – одно из ведущих предприятий металлургического комплекса России в области производства высококачественных специальных сталей и сплавов, занимающее лидирующую позицию в данном сегменте рынка. На протяжении четырех последних лет предприятие стабильно удерживает одну из лидирующих позиций среди ведущих российских производителей проката из нержавеющей стали. В марте этого года Златоустовский металлургический завод включен в перечень системообразующих организаций российской экономики.

ОПЕРАТИВНО, СЛАЖЕНО И В СЖАТЫЕ СРОКИ

В ООО «ЗМЗ» прошел ремонт печи электрошлакового переплава №33, расположенной в электросталеплавильном цехе №3.

Работы были организованы в рамках деятельности предприятия, обозначенной контролирующим акционером Павлом Кротовым, одним из ключевых направлений которой является поддержание оборудования в исправном состоянии и обеспечение четкого и бесперебойного производственного процесса.

В ходе работ проведен капитальный ремонт трансформатора мощностью 2000 кВА, тщательно отревисировано оборудование электрошлаковой печи – произведена замена запорной арматуры, задвижек, медных компенсаторов и уголков, а также осуществлен ремонт металлоконструкций.

Особое внимание обратил на себя капитальный ремонт трансформатора, который занял два месяца. Для отладки энергетического оборудования устройства была привлечена профильная организация, сотрудники которой произвели вскрытие устройства с выемкой его активной части. Данное оборудование было транспортировано в Екатеринбург, где и прошло полную ревизию и ремонт. Подрядчики осуществили сушку изоляции обмоток, регенерацию масла, ремонт блока переключателя ступеней напряжения и вентиляторов охлаждения, чистку радиаторов, замену изоляторов, газового реле и прокладок, а также

качественную окраску.

После возвращения обновленных составных частей трансформатора, специалисты службы электрика ЭСПЦ №3 под руководством мастера Владимира Тарасова произвели сборку установки маслобака, газового реле, выхлопной трубы, сборку ошиновки, а также все необходимые пуско-наладочные мероприятия. Слаженную работу

продемонстрировали электромонтеры Алексей Михляев, Алексей Чулпанов, Артем Молчалов, Ярослав Яловой.

Печь с обновленным трансформатором была запущена в работу 1 августа. Проведенный капитальный ремонт обеспечит бесперебойную подачу электроэнергии, а также послужит повышению производительности печи ЭШП №33.



ЧТОБЫ РАБОТАЛОСЬ КОМФОРТНЕЕ

В ООО «Златоустовский металлургический завод» проводятся ремонты бытовых помещений подразделений предприятия.



Охрана здоровья и создание безопасных и комфортных условий труда для работников ООО «ЗМЗ» является одним из ключевых направлений социальной политики предприятия. Данная деятельность ведется по поручению контролирующего акционера Павла Кротова.

В рамках реализации данного направления в цехах и подразделениях проводятся ремонты бытовых помещений. Этим летом обновлены пять душевых комнат в прокатном цехе №1, а также санитарный блок проектно-конструкторского отдела. До конца августа в цехе ремонта металлургического оборудования будет окончен ремонт санитарных комнат с утеплением стен, полной заменой кафельной плитки, полов, потолков и сантехники.

Подобные работы планируется провести в этом году также в цехе готовой продукции, центральной лаборатории автоматизации производства и прокатном цехе №3. В санитарных помещениях данных подразделений будет проведен капитальный ремонт с заменой труб водоснабжения и канализационной системы, а также установкой новой сантехники.

В настоящее время в молотовом цехе проходит капитальный ремонт кладового помещения, в ходе которого полностью заменена его кровля, двери и окна, произведена обработка поверхностей специальным противогрибковым составом, штукатурка и окраска стен и потолка.

Все работы по ремонту бытовых помещений предприятия осуществляются силами персонала управления капитального строительства в соответствии с составленным планом.

ИЮЛЬ В ТОННАХ

Итоги работы предприятия в июле 2022 года комментирует директор по производству ООО «ЗМЗ» Евгений Крюков:



- В июле производственный блок завода справился с плановым заданием по выплавке стали, производству товарного металлопроката, кованой продукции, а также другим ключевым показателям.

Силами двух электросталеплавильных цехов произведено 6224 тонны стали. Коллектив ЭСПЦ №2 выплавил 5457 тонн жидкой стали. В третьем электросталеплавильном цехе плановые цифры превышены на 9,4%, факт составил 766 тонн. На участке ЭШП при плане в 740 тонн переплавлено на 66 тонн стали больше. А на участке ВДП фактические цифры (393 тонны) оказались на 23 тонны больше запланированных.

Производственные участки прокатного цеха №1 справились с заданием месяца на 100,9%, выдав 3394 тонн товарного металлопроката. На блюминге произведено 4566 тонн стали, на стане «750» - 2646 тонн, на стане «400» - 1018 тонн, на стане «280» - 273 тонны.

Ковочные подразделения также успешно выполнили задание июля. С участка кузнечно-прессового комплекса на склад готовой продукции сдано 554 тонны кованой стали, а молотовым цехом – 144 тонны поковков.

В термокалибровочном цехе фактический результат оказался выше планового на 52 тонны, на всех участках цеха обработано 287 тонн металла. Участок калибровки отработал с перевыполнением плана (119,9%), выдав 73 тонны стали, участок обточки произвел 173 тонны металлопродукции фактических против 135 плановых. Не отстали по показателям и участки шлифовки (102,9%, 28 тонн) и полировки (109,1%, 13 тонн).

По итогам месяца план по сдаче готовой продукции выполнен на 102,2% – из производственных подразделений предприятия на склад поступило 3681 тонна металлопродукции.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ИЮЛЕ 2022 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Р.А. Юмагулов) 2 место (и.о. начальника смены А.И. Брагин) 3 место (и.о. начальника смены В.А. Капралов)	Смена №4	55
	Смена №2	55
	Смена №3	50
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролеты (мастер О.Н. Кондратьев) *Участок установок ЭШП (сталевары А.В. Лобанов, А.С. Петунин) *Участок вакуумных печей (сталевары Д.И. Адамович, М.Ф. Насибулин, Р.А. Ситдииков) *Участок зачистки металла ТЗО (мастер Г.В. Пекишев) *Термический участок ТЗО (термист Р.М. Ахметханов)	Бригада №1	90
	Бригада №3	80
	Бригада №4	85
	Бригада №4	100
	Бригада №4	85
Прокатный цех №1 *Участок стана «1150» (мастер П.Г. Корчагин) *Участок стана «750» (мастер С.А. Боталов) *Участок станов «400» и «280» (мастер А.В. Надькин) *Участок зачистки металла (мастер Е.В. Лузянин) *Участок печей высокого отпуска (термист А.В. Ноженкин)	Бригада №1	70
	Бригада №4	70
	Стан «280»	75
	Бригада №1	70
	Бригада №2	90
Прокатный цех №3 *Участок отделки металла (мастер Вячичин М.В.) *Участок кузнечно-прессового комплекса (В.С. Валиев) *Печной участок (мастер С.А. Полетахин)	Бригада №1	100
	Бригада №2	85
	Бригада №3	100

НЕ СБАВЛЯЯ ТЕМПА

В ООО «ЗМЗ» продолжается работа по реализации крупного экологического проекта.



Строительство новой системы очистки отходящих газов второго электросталеплавильного цеха является частью масштабной кампании по подготовке предприятия к работе в условиях освоения новых технологий производства и существенного увеличения объемов загрузки. Данное направление стратегического развития, в числе прочих, обозначено контролирующим акционером завода Павлом Кротовым.

На объекте реконструкции электросталеплавильного цеха №2, где будет размещена новая газоочистка, в настоящее время завершаются работы по сооружению котлованов, сделаны въезды под технику для последующей закладки фундаментов. Напомним, что согласно проекту, длина котлована достигнет отметки в 56 метров, а глубина – 2,2 метра. Будет забито порядка 180 свай, которые затем обвяжут арматурой и зальют бетоном. Буронабивные фундаменты планируется полностью заложить уже до конца текущего года. Далее начнутся строительные работы по установке ме-

таллоконструкций и оборудования будущей газоочистки.

Параллельно со строительством газоочистки ведутся работы по модернизации оборудования и обновлению здания ЭСПЦ №2. Поочередно производится демонтаж стен, усиление металлического каркаса сооружения путем замены связующих колонн. Далее здание начнут обшивать современными и прочными сэндвич-панелями, также будет полностью заменена кровля и установлены новые аэрационные фонари. Все работы по реконструкции цеха проводятся поэтапно, без остановки производственного цикла.

Продолжается прохождение предприятием экологической экспертизы, в ходе которой специалисты Южно-Уральского межрегионального управления Федеральной Службы по надзору в сфере природопользования проверяют всю техническую документацию проекта газоочистки. После получения заключения последует Главгосэкспертиза.





СТАНУ «280» – 80 ЛЕТ!

Мелкосортный стан «280», расположенный в прокатном цехе №1, 26 июля отметил славный юбилей.



Прокатный стан «280» был эвакуирован в Златоуст с Запорожского завода «Днепроспецсталь» в 1942 году. Первые тонны проката были получены в конце июля того же года. Пуск агрегата избавил предприятие от необходимости ввоза бунтовой стали для цеха серебрянки со стороны Рубеж в 1 млн. тонн работниками завода был преодолен в апреле 1976 года. В 2007 году была проведена модернизация участка резки металла, что позволило принимать заказы на прутки длиной до 12 метров. Ранее длина заготовки достигала лишь 6-8 метров.

Несмотря на солидный возраст, агрегат полностью справляется с

поставленными производственными задачами. В частности, в июле стан отработал на 100,4%, произведя 273 тонны проката. Сегодня здесь выполняется прокат бунтов круглого сечения диаметром от 8 до 14 мм, а также прутков диаметром от 14 до 26 мм. Стан успешно обеспечивает прокатом участок бунтового волочения ТКЦ и позволяет производить горячекатаную, калиброванную сталь и прутки со специальной отделкой поверхности профилирующими размерами менее 12 мм. Основной марочный сортимент «280» – нержавеющие, высоколегированные стали и жаропрочные сплавы.

Коллектив агрегата – брига-

да из 30 человек – трудится под руководством старшего мастера Сергея Гришанина и мастера Андрея Надькина. Как отмечает руководство цеха, костяк бригады сложился более 15 лет назад, это сплав настоящих профессионалов! Здесь качественный прокат обеспечивают 16 вальцовщиков, среди которых опытные мастера своего дела – старший вальцовщик Сергей Трефилов, вальцовщики Павел Липатов, Александр Тарбулатов, Андрей Чалов, Александр Новолитин, Олег Помыткин, Константин Тарам. Управляют клетями и рольгангами стана шесть операторов, возглавляет команду старший оператор Ольга Лазарева. Нагрев



заготовки осуществляют пять нагревальщиков под предводительством Александра Берсенева. У опытных учителей подрастает молодая смена – вальцовщик Михаил Самсонов и нагревальщик Денис Панов приняты в этом году, но уже показывают отличные результаты.

В связи с 80-летием стана шесть работников бригады были отмечены наградами различного уровня и семь получили денежные премии. Почетная грамота ООО «ЗМЗ» вручена вальцовщику горячего металла Сергею Ва-

силевичу Трефилову, Благодарственным письмом ООО «ЗМЗ» награжден нагревальщик металла Александр Борисович Берсенов. Благодарственное письмо профсоюзной организации ООО «ЗМЗ» получили: вальцовщик горячего металла Дмитрий Юрьевич Шатров, вальцовщик горячего металла Александр Николаевич Жилкин, оператор поста управления Ольга Геннадьевна Кураксина и вальцовщик по сборке и перевалке клетей Владимир Александрович Перчаткин.



ПОВЫШЕНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ ПЕРСОНАЛА – ЗАЛОГ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

Представители руководства ООО «Златоустовский металлургический завод» и филиала ЮУрГУ в г. Златоусте поздравили работников предприятия с окончанием курса магистратуры.



28 июня текущего года восемь работников предприятия, благодаря действующей в ООО «ЗМЗ» программе целевого обучения, успешно защитили свои дипломные проекты. Чествование выпускников прошло сегодня, 20 июля в заводском учебном центре. В честь знакового события вчерашние абитуриенты облачились в мантии и академические шапки.

От лица руководства ООО «ЗМЗ» металлургов поздравили директор по персоналу Татьяна Милкина и заместитель директора по персоналу – руководитель Учебного центра Екатерина Панкова, а также директор филиала ЮУрГУ в г. Златоусте Андрей Дильдин. Выпускников поблагодарили за успешное окончание

вуза, вручили документы об образовании, цветы и памятные подарки.

Дипломированные специалисты, в свою очередь, выразили благодарность руководству предприятия за предоставленную возможность получить образование, повысить уровень профессиональных знаний. Отдельные слова признательности были адресованы педагогическому коллективу университета, преподаватели которого в течение двух лет обучали и направляли студентов.

У работников нашего предприятия есть уникальная возможность получить высшее образование либо повысить уровень существующего по программе целевого обучения. Изучение профильных дисциплин позволит стать специалистом высокого класса, откроет новые возможности и перспективы, – отмечает пресс-секретарь – главный редактор ООО «ЗМЗ» Елена Горшкова.

Елена Борисовна работает на заводе с 2005 года. Она считает профильное металлургическое образование важным базисом для специалистов любых профессий завода, так как оно позволяет более широко разбираться в на-

правлениях деятельности предприятия.

Вместе с металлургами поздравление принимала еще одна выпускница группы «ФТТ-250» Юлия Спиридонова. Девушка не является работником ООО «ЗМЗ», но во время обучения проходила практику на заводе, и охотно поделилась впечатлениями:

– Во время практики посетила производственные объекты завода и взаимодействовала со многими сотрудниками. Отмечу, что уровень специалистов весьма

высокий, они консультировали меня по любым производственным вопросам. Я увидела, что предприятие развивается, активно ведутся работы по реконструкции. Смело могу сказать, что ЗМЗ – хорошая площадка для трудоустройства, а также карьерного роста и развития!

Напомним, что образовательная программа в ООО «ЗМЗ» действует с 2015 года, обучение организовано в Южно-Уральском Государственном Университете по заочной форме. В настоящее время продолжают получать об-

разование по целевой программе 58 заводчан, в том числе, по программам магистратуры.

Златоустовский металлургический завод заинтересован в повышении квалификации сотрудников. Программа целевое обучение осуществляется при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» и является одной из многочисленных мер социальной поддержки для работников предприятия, обозначенных контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Кротовым.



7 августа – День железнодорожника

ПОД СТУК КОЛЕС

За 31 год работы машинист тепловоза транспортного цеха Рим Асаев изучил стальные магистрали завода вдоль и поперек.



Заводская железная дорога – это 66 километров рельсового полотна, она связывает все цеха. Станции «Центральная», «Сортировочная», «Мартен», «Восточная», 5-го поста централизации Рим Миньянович проезжает каждый рабочий день. Вовремя доставить в заводские подразделения лом, ферросплавы, огнеупоры, оборудование и выгрузить готовую продукцию – его ежесменная задача.

С заводом Рим Асаев познакомился в 1985 году, когда проходил практику помощником машиниста по направлению от ПУ№35. Окончив обучение, а также отдав долг Родине в рядах вооруженных сил, поступил на работу в железнодорожный цех.

– Девять лет работал помощником машиниста, а потом и сам стал управлять тепловозом, – говорит Рим Миньянович.

Медицинская комиссия, раскомандировка, приемка локомотива: проверка его исправности, наличия топлива, масла, воды в системе – так начинается каждая рабочая смена. Время машиниста расплано по минутам. Путь тепловоза пролегал строго по маршруту, составленному оператором поста централизации согласно заявкам цехов.

– Работа ответственная, требует необходимых навыков и концентрации внимания. Нужно следить за ходом тепловоза, контролировать работу приборов, а также действия помощника, – объясняет машинист.

Рим Миньянович хорошо помнит свой первый тепловоз ТГМ4-3128, на котором отработал более 20 лет. Сейчас его «железные кони» – ТГМ4-1452 и ТГМ4-3127, на которых он трудится вместе с помощником машиниста Владом Пономаревым. И следует отметить, что в коллективе наш герой пользуется заслуженным уважением.

– Рим Асаев – человек добросовестный, ответственный, технически грамотный, – говорит начальник транспортного цеха Алексей Жуков. – Настоящий мастер своего дела. Специфику работы железнодорожного транспорта завода знает досконально. Как опытный наставник за годы работы «вырастил» многих молодых специалистов железнодорожного профиля.

ДОРОГИЕ РАБОТНИКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО УЧАСТКА ТРАНСПОРТНОГО ЦЕХА, УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ!

Примите самые теплые и искренние поздравления с профессиональным праздником – Днем железнодорожника!

Более 70% всех грузоперевозок на предприятии выполняется железнодорожным транспортом – Вы ежедневно обеспечиваете бесперебойный вывоз готовой металлопродукции, доставку лома, ферросплавов, огнеупоров, оборудования и подачу прочих грузов на завод. Ваше мастерство и трудолюбие являются примером высокого профессионализма и служения делу, а также гарантом экономической стабильности предприятия.

Искренне желаем Вам крепкого здоровья, семейного благополучия, а также успехов в профессиональной деятельности!

Администрация
ООО «Златоустовский металлургический завод»

14 августа – День строителя

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ В ПОРЯДКЕ, ЕСЛИ ОНА В РУКАХ ПРОФЕССИОНАЛА

В обязанности ведущего инженера производственно-технического отдела УКС Светланы Кроливец входит систематизация и анализ рабочей документации, оформление договоров, актов, распоряжений, касающихся объектов реконструкции и модернизации предприятия. В этом году исполняется 37 лет ее трудовой деятельности на ЗМЗ, а 1 августа заводчанка отметила 55-летний юбилей.



– Устроилась на завод в 1986 году после окончания металлургического техникума по специальности «Оборудование заводов черной металлургии», где получила диплом с отличием. Производственную практику проходила в службе механика прокатного цеха №2. Туда после учебы меня и пригласили на работу, – рассказывает Светлана Анатольевна.

Под руководством Валерия Ивановича Волкова она постигала азы конструкторского дела, знакомилась с работой оборудования цеха и завода. От цеха была направлена на курсы повышения квалификации по рационализации и изобретательству. Принимала участие в проектах по реконструкции и модернизации станов «400» и «600». Активно участвовала и в общественной жизни цеха, была заместителем комсорга подразделения.

В 1988 году Светлана Кроливец поступила в ЗФ ЮУрГУ на металлургический факультет, куда, благодаря диплому с отличием, ее приняли без экзаменов. Пришлось совмещать работу с учебой на вечернем отделении, но студенческие годы остались в памяти яркими, активными и продуктивными. Диплом-

ный проект был разработан по заданию завода на тему: «Организация производства чугуно-литейного участка на территории ЭСПЦ №1». Защита прошла на «отлично» и диплом был рекомендован к принятию в работу.

После входа прокатного цеха №2 в структуру прокатного цеха №1 Светлана Анатольевна продолжила работу в конструкторском бюро Пр-1. В 2007 году заводчанке предложили должность инженера в отделе капитального строительства. Нужен был специалист, умеющий работать с проектной документацией. На заводе полным ходом шло техническое перевооружение производственных мощностей. Через год она возглавила техническое бюро ОКС.

После реорганизации управления капитального строительства Светлана Анатольевна продолжила работу в данной структуре в должности ведущего инженера проектно-технического отдела. Начиная с 2016 года, она принимала непосредственное участие в строительстве современного кузнечно-прессового комплекса фирмы Danieli (Италия).

– Мы начинали работу с нуля, вза-

имодействовали с нашими итальянскими партнерами – поставщиками оборудования, главным проектировщиком ОАО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ», подрядчиками. Прделана колоссальная работа, результатом которой стал богатый опыт, – отмечает заводчанка.

Сейчас ключевым объектом реконструкции предприятия является строительство новой современной системы газоочистки при ЭСПЦ №2 с последующей модернизацией технологического оборудования цеха.

Светлана Анатольевна работает с проектно-сметной документацией, обрабатывает с проектными организациями замечания, принимает участие в рассмотрении и согласовании возникающих в ходе строительства изменений проектных решений, при необходимости решает вопросы по замене материалов, изделий, конструкций в составе проектной документации. В настоящее время ведущий инженер УКС трудится над систематизацией документации, полученной от проектной организации, подсчетом объемов материалов для подготовки заявок в отдел снабжения.

В семье Светлана Кроливец не единственный работник завода. Ее дядя Лузин Николай Александрович пришел на ЗМЗ 20-летним парнем и до пенсии проработал в ЭСПЦ №1. А дочка Светланы Анатольевны Яна выбрала свой путь, выдержав большой конкурс и поступив на бюджет в Академию Государственной службы в Екатеринбурге. Закончила бакалавриат и магистратуру с «красным» дипломом. И сейчас работает в одной из федеральных служб Свердловской столицы. Для мамы она гордость и лучший советчик во всем.

– В этом, юбилейном году, дочь и зять Артем подарили мне самый лучший и главный подарок – внука Ярославчика. Малышу 10 августа исполнилось 5 месяцев, он растет смышленным и жизнерадостным на радость всем, занимается грудничковым плаванием и уже ныряет под водой, – делится заводчанка.

Свой юбилей Светлана Анатольевна отметила в скандинавском парк-отеле «ELOVOE» в теплом семейной кругу. Этот отдых на берегу одного из красивейших озер Урала ей организовали в подарок дети.

УВАЖАЕМЫЕ СТРОИТЕЛИ!

Искренне поздравляем Вас и всех причастных к этой созидательной профессии с профессиональным праздником! Примите слова благодарности за Ваш самоотверженный труд!

Без участия строителей трудно представить себе трудовые будни, а Ваши руки, знания и опыт помогают решать многочисленные задачи по реконструкции и модернизации оборудования завода, улучшению социально-бытовых условий металлургов.

От души желаем труженикам строительного фронта неиссякаемой творческой энергии, стремления к профессиональным высотам, семейного благополучия, здоровья и успеха!

Администрация
ООО «Златоустовский металлургический завод»



ВПЕРВЫЕ В СССР

75 лет назад специалисты Златоустовского металлургического завода первыми в стране освоили и внедрили технологию огневой зачистки легированных марок стали.

Это было необходимой мерой для облегчения и упрощения способа обточки металла – одной из самых трудоемких операций во всей технологии прокатного производства. До 25% стоимости передела тогда составляли затраты на зачистку блюмсов и заготовок. Также подвергалась зачистке вся отгружаемая с завода готовая продукция.

Ранее зачистка производилась пневматическими молотками, наждачными подвесными и стационарными станками. Методы были малопродуктивными, поэтому на адьюстажах работало большое количество людей. В первом прокатном цехе, например, на адьюстажах в ту пору было занято более одной трети общего числа работающих в цехе, а площади, отведенные для отделки металла, равнялись площа-

дям, занятым основным оборудованием. Такие пропорции между основным и вспомогательным производством, редко где можно было встретить. И, несмотря на это, адьюстаж не справлялся с обработкой металла, сдерживал рост выпуска проката.

Более производительным оказался способ огневой зачистки. Первые опыты по разработке данного метода проводились на заводе в 1941-1945 годах. В 1946 году комплексная бригада начала разрабатывать технологии огневой зачистки легированной стали с помощью кислородно-ацетиленового пламени. В первом прокатном цехе было установлено оборудование для подачи кислорода, построены ацетиленовая станция и подогревательные печи, созданы специальные резакки.

Но и здесь были свои трудности.

Например, высокохромистые, нержавеющие и жаропрочные стали не поддавались зачистке обычным кислородно-ацетиленовым пламенем. Но и эту задачу решили заводские инженеры и технологи – вскоре была создана и внедрена высокопроизводительная технология огневой зачистки высокохромистых, нержавеющих и жаропрочных марок стали с помощью алюминий-магниевого порошка.

Работники адьюстажа охотно взялись за освоение нового метода зачистки металла. Десятки бывших вырубщиков, наждачников, молоточников стали огневи-ками. Появились настоящие мастера огневой зачистки: Баулин, Дик, Гончаров и другие. Энтузиастами нового дела выступили инженеры: начальник прокатного цеха №1 М.И. Лобарев, замести-

тель начальника цеха по адьюстажу И.И. Демьянов, механик цеха Г.В. Анцышкин, старший слесарь А.В. Сурков.

Прокатчики продолжали совершенствовать новый метод зачистки металла. В начале 50-х годов была разработана более совершенная конструкции установки питания резаков порошковой смесью для отделки нержавеющей стали, создан также резак для зачистки углеродистой и легированной стали с усовершенствованной головкой и рычажным клапаном.

В первом прокатном цехе, было организовано три участка огневой зачистки металла, построены две печи для нагрева легированных блюмсов, разработан метод зачистки с использованием тепла, сохранившегося в металле после прокатки (специальный же по-

догрев применялся лишь для отдельных плавок).

Внедрение метода огневой зачистки послужило росту многих производственных показателей. Ранее наждачник защищал в смену всего лишь полтонны нержавеющей стали, а огневик – восемь тонн! Производительность труда возросла, таким образом, в 16 раз! При этом стоимость зачистки металла огнем способом в три с лишним раза была ниже наждачного.

Огневая зачистка и сейчас является одним из действующих методов удаления поверхностных дефектов металла. Она применяется для зачистки ряда марок стали, в соответствии с технологией их производства.

По материалам книги Б. Мацевича «Ревесник века»

С ЗАБОТОЙ О ПРИРОДЕ

Работники ООО «ЗМЗ» (члены профсоюзной организации) приняли участие в волонтерской акции по уборке мусора на территории национального парка «Таганай».

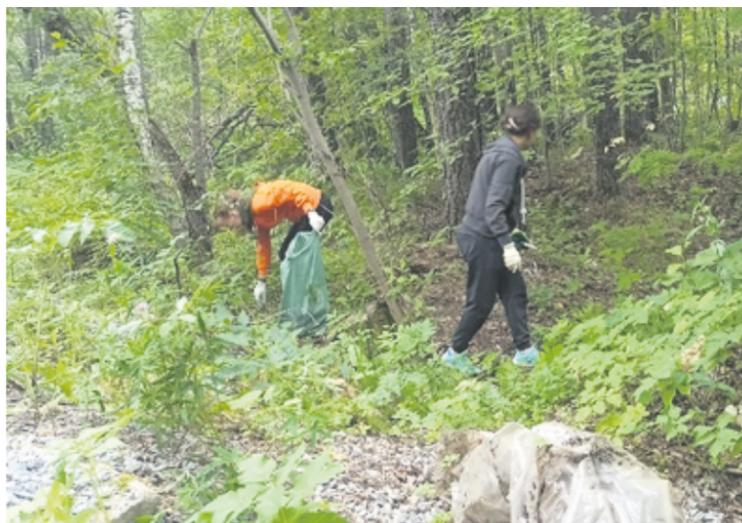
Вооружившись перчатками и мешками, металлурги выступили на борьбу со свалками, возникающими в районе горы Семибратка. Итогом волонтерской акции стал полный «Урал» мусора, собранные отходы представляли собой не только бумажки и пластиковые бутылки, но и всевозможные строительные материалы.

После проведения тщательной уборки территории волонтеры отправились на экскурсию по экологической тропе горы Семибратка, во время которой экскурсовод рассказал много легенд и исторических справок о хребтах

и горах, находящихся в НП «Таганай». В завершение плодотворного дня всем участникам акции была вручена брендовая продукция национального парка.

Совместно со златоустовскими металлургами территорию нацпарка убирали работники АО «Карабашмедь». Акция помогла не только очистить лес, но и стала поводом для встречи коллективов двух металлургических заводов. Работники обменялись информацией о трудовой и профсоюзной деятельности на предприятиях.

Информация предоставлена профсоюзной организацией ООО «ЗМЗ»



ЯРКО, ВЕСЕЛО, С БОЛЬШИМ РАЗМАХОМ

15 июля на площади ДК «Металлург» при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» для работников и ветеранов завода, а также их семей был организован большой праздник, посвященный Дню металлурга.



Открывая торжественную часть, к металлургам обратился генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко. От имени контролирующего акционера предприятия Павла Кротова, управляющего директора Александра Ефимушкина и себя лично он поздравил заводчан с Днем металлурга:

- Сегодня у нас реализуется ряд перспективных программ, благодаря которым удастся успешно наращивать объемы производства, становиться более конкурентоспособными на рынке. Как предприятие спецстали, мы успешно работаем в своем сегменте, постоянно увеличивая портфель заказов. В этом году наш завод был признан системообразующим предприятием страны, а

значит стратегически важным для государства!

Сергей Александрович поблагодарил заводчан за многолетний добросовестный труд, производственные победы и вклад в развитие завода, отметив, что техническое перевооружение предприятия, освоения новых видов продукции невозможно без профессиональных достижений коллектива.

Далее состоялось традиционное чествование передовиков производства, внесших весомый вклад в развитие и жизнедеятельность предприятия – 62 металлургов получили правительственные награды, а также благодарственные письма и грамоты различного уровня. Кроме того, двое работников в этом году были удостоены

наивысшего профессионального признания – звание «Почетный металлург» присвоено старшему мастеру электросталеплавильного цеха №3 Сергею Анатольевичу Титкову и старшему мастеру прокатного цеха №1 Игорю Сергеевичу Янкову.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ были награждены пятеро заводчан, двое работников ООО «ЗМЗ» стали обладателями Почетной грамоты Министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области, еще пятеро получили награды Губернатора и Законодательного Собрания Челябинской области. Их вручил заместитель губернатора Челябинской области Станислав Мошаров и депутат Законодательного Собрания Челябинской области Олег Садовских.

Восемь заводчан отмечены Почетными грамотами и Благодарственными письмами местного уровня. Их вручили заводчанам глава Максим Пекарский и председатель Собрания депутатов округа Алексей Карюков.

Специальными наградами Златоустовского металлургического завода были отмечены 35 металлургов: трое удостоены знака «Заслуженный работник ООО «ЗМЗ», еще трое «Лучший работник» ООО «ЗМЗ» и четверо «Почетный работник ООО «ЗМЗ». Почетные грамоты предприятия вручены шестнадцати его работникам, а на стенде «Гордость завода» появилось восемь новых имен. Лучшим наставником завода признана ведущий инженер центральной заводской лаборатории Олеся Игоревна Гураль. Лидерам заводского чемпионата по мини-футболу были вручены кубки.

Трое работников предприятия были отмечены Почетными грамотами профсоюзных организаций Челябинской области и завода. Они получили награды из рук заместителя председателя Челябинской областной организации ГМПР Владимира Ревенку и председателя профсоюзной ор-



ганизации ООО «ЗМЗ» Лилии Хасановой.

Ярким подарком металлургам и гостям праздника стала насыщенная развлекательная программа. На площади ДК «Металлург» были развернуты интерактивные площадки для детей и взрослых, каждый мог принять участие в конкурсах и получить фирменные призы от ООО «ЗМЗ». Одним из самых ожидаемых моментов

стало выступление арт-группы «Status-MeN», вокалисты которой исполнили собственные песни, а также популярные шлягеры российской эстрады. Хореографические номера дарили зрителям танцоры шоу-балета «Шик». Финальным украшением праздника стал многозалповый фейерверк, раскрасивший небо разноцветными искрами.



МЕТАЛЛУРГИ ЗЛАТОУСТА ОТМЕТИЛИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК УЧАСТИЕМ В СПОРТИВНЫХ СОСТЯЗАНИЯХ

С 15 по 18 июля на спортивных площадках СОЦ «Уралочка» и стадионе «Металлург» прошел большой спортивный праздник, посвященный 120-летию Златоустовского металлургического завода и Дню металлурга.



Организатором соревнований выступила спортшкола олимпийского резерва №8 во главе с директором Михаилом Накоряковым. В программу входило: водное поло, водное поло на ватрушках, плавание (эстафета 8x50 м), баскетбол (3x3, мужские и женские команды), мини-футбол (мужские и женские команды),

легкая атлетика (100 м, 400 м), эстафета (4x100 м). Коллективы ООО «ЗМЗ», ОМОН и компании SMART состязались вместе с воспитанниками спортивной школы.

МИНИ-ФУТБОЛ

В турнире по мини-футболу металлурги показали, что уверенно укрощают не только раскаленную сталь, но и являются отличными

бомбардирами, нападающими и защитниками. Две игры команда ЗМЗ повела вничью, а одну выиграла – в результате чего стала победителем футбольных баталий. На втором месте игроки из компании SMART, бронзовыми призерами стали участники из ОМОН.

Команду победителей составляли: Андрей Платонов, Александр Яруллин, Игорь Зиязетдинов, Александр Богоявленский, Георгий Слепов, Андрей Дубинин, Максим Усанов. Лучшим бомбардиром турнира признан Андрей Платонов.

БАСКЕТБОЛ

В баскетболе «три на три» сборная Златоустовского металлургического первого тур провела неудачно – в овертайме проиграла команде «Россия-2» («Динамо-Уралочка»). В остальных же играх

металлурги одерживали уверенные победы и стали серебряными призерами. На первом месте команда «Россия-2» («Динамо-Уралочка»), на третьем – «Россия-1» (национальная сборная России по водному полу). Тройку участников от ЗМЗ составляли: Дмитрий Лебедев, Юлия Иванова и Владимир Нуждин.

ПЛАВАНИЕ

В эстафете на воде 8x50 метров заводчане соревновались с командой ватерполисток, сборной пловцов спортшколы №8 и участниками из компании SMART. Здесь металлурги вновь взяли «серебро». Лидерами стали пловцы, а бронзовыми призерами ватерполистки спортивной школы. Сборную ООО «ЗМЗ» представляли: Никита Петров, Евгений Грановский, Иван Томасов, Игорь Исаев, Евгения Голо-

вина, Наталья Осипова, Татьяна Шарикова и Анна Куртышова.

ЛЕГКАЯ АТЛЕТИКА

В забегах на короткую дистанцию (100 метров) в личном зачете первое место у Игоря Никитина и Валерии Косимцевой. На второй призовой ступени Владимир Сабуров, третьим стал Егор Корлыханов.

В командном беговом состязании – эстафете 4x100 метров – пальма первенства вновь у металлургов. Лучшей признана команда в составе Егора Корлыханова, Владимира Сабурова, Игоря Исаева и Валерии Косимцевой. На втором месте Игорь Никитин, Никита Петров, Илья Томилин, Эльвира Галлямова, которые представили команду «ЗМЗ-2». «Бронза» досталась легкоатлетам из компании SMART.

В ЗДОРОВОМ ТЕЛЕ - ЗДОРОВЫЙ ДУХ

Работники Златоустовского металлургического завода продолжают активно участвовать в заводских спортивных соревнованиях, а также защищать честь предприятия в городских турнирах.



В конце июля заводчане приняли участие в городском спортивном празднике, посвященном памяти Почетного гражданина Златоуста Валерия Ростова. Соревнования были развернуты на спортивных площадках спортивно-оздоровительного центра «Уралочка», стадиона «Металлург» и горного парка им. Бажова. В очередной раз предприятие поддержало постоянные участники заводских и городских спортивных турниров: Егор Корлыханов и Евгений Грановский (прокатный цех №1), Сергей Пузанков, Никита Петров, Ульяна



Зимнухова и Алена Шакирова (ЭСПЦ №2), Сергей Рыбкин (заводоуправление) и другие.

В программу состязаний входило: водное поло, водное поло на ватрушках, плавание (эстафета 8x50 м), баскетбол (3x3, мужские и женские команды), мини-футбол (мужские, женские команды), легкая атлетика (забег на 100 м, 400 м), эстафета (4x100 м). Сборная ЗМЗ выступила в трех видах соревнований – плавании, эстафетах 8x50 м и 4x100 м и легкой атлетике (100 м, 400 м, личное первенство).

В плавании в категории среди

производственных предприятий города металлурги заняли первое место, на втором – команда «Стройтехники», бронзовыми призерами стали участники компании SMART. Сборную ООО «ЗМЗ» представляли: Евгений Грановский, Никита Петров, Сергей Рыбкин, Анатолий Романов, Игорь Исаев, Иван Томасов, Евгения Головина и Полина Попова.

В эстафете 4x100 метров по итогам командного зачета сборная ООО «ЗМЗ» вновь добилась лидерства, второе призовое у команды футболистов, 3 место – у компании SMART. В забегах участвовали лучшие легкоатлеты завода: Егор Корлыханов, Валерия Косимцева, Игорь Никитин, Игорь Исаев, Никита Петров, Сергей Пузанков, Ульяна Зимнухова и Алена Шакирова.

В личном первенстве в забеге на 400 метров среди мужчин первым пришел Игорь Никитин. Он же стал лидером на 100-метровой дистанции, на второй призовой ступени Егор Корлыханов. Среди женской половины команды лучшее время показала Валерия Косимцева.



НОВЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ «ГОРНЫХ СТРЕЛКОВ»

Спортивный клуб «Горные стрелки», который возглавляет вальцовщик прокатного цеха №1 Геннадий Скиртин, достойно представил Златоуст на втором Межрегиональном турнире по стрельбе из традиционного лука.

На счету у команды уже немало наград, как в командном, так и в личном зачете. Данный турнир не стал исключением – сборная златоустовских стрелков взяла почетную «бронзу». В этот раз команду представлял сам тренер, а также Софья и Анна Сукиновы. Поздравляем «Горных стрелков» отличным выступлением и заслуженными наградами!

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив центральной заводской лаборатории сердечно поздравляют с юбилеем Константина Павловича БАРАНОВА, Ирину Борисовну БУДАНОВУ, Виктора Иосифовича ГУРЕНКОВА, Надежду Васильевну ЗВЕЗДИНУ и Татьяну Викторовну ТИТКОВУ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив юридического управления от всей души поздравляют с юбилеем Наталью Владимировну ЮДИНУ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив управления сбыта от всей души поздравляют с юбилеем Светлану Юрьевну КУТУЗОВУ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив управления капитального строительства от всей души поздравляют с юбилеем Светлану Анатольевну КРОЛИВЕЦ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив электросталеплавильного цеха №2 сердечно поздравляют с юбилеем Юрия Витальевича ШУЛАКОВА