**Учебный центр ООО «Златоустовский металлургический завод»**

**УТВЕРЖДЕНО:**

Руководитель учебного центра

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.Б. Панкова

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

**«Шлифовщик»**

2021 год

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ**

* 1. **Цель реализации программы**

**Программа профессиональной подготовки** «Шлифовщик» реализуется Учебным центром ООО «Златоустовский металлургический завод» для слушателей курсов.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – шлифовщик. Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

Программа разработана с учетом:

* Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
* Профессиональный стандарт "Шлифовщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 463н.
  1. **Планируемые результаты обучения**

Освоение программы формирует соответствующие **общепрофессиональные компетенции** (ОК):

ОК 1. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 2. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

Освоение программы формирует соответствующие **профессиональные компетенции** (ПК):

ПК 1. Подготовка инструмента и шлифовального станка к работе.

ПК 2. Освоение операций и работ, выполняемых на шлифовальных станках различных типов.

По результатам освоения программы слушатель должен **уметь:**

* Читать и применять техническую документацию на шлифование и доводки поверхностей простых деталей/заготовок с точностью размеров по 4-6 квалитетам (технологические документы).
* Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам на шлифовальных станках.
* Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги.
* Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам.
* Производить настройку шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам в соответствии с технологической картой.
* Устанавливать и закреплять шлифовальные круги.
* Устанавливать и закреплять заготовки с выверкой 0,005 мм.
* Выполнять шлифование и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом.
* Применять смазочно-охлаждающие жидкости.
* Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании и доводке поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам.
* Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ.
* Править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью.
* Контролировать качество правки.
* Проверять исправность и работоспособность шлифовальных станков.
* Производить ежесменное техническое обслуживание шлифовальных станков и уборку рабочего места.
* Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика.
* Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика.
* Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

По результатам освоения программы слушатель должен **знать:**

* Виды и содержание технологической документации, используемой в организации.
* Правила чтения технической документации (технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы.
* Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости.
* Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей.
* Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам.
* Установленный порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ.
* Основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов.
* Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на шлифовальных станках.
* Приемы и правила установки шлифовальных кругов на шлифовальных станках.
* Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы.
* Критерии износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам на шлифовальных станках.
* Устройство и правила использования шлифовальных станков.
* Последовательность и содержание настройки шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам.
* Правила и приемы установки и закрепления шлифовальных кругов.
* Правила и приемы установки и закрепления заготовок с выверкой 0,005 мм.
* Органы управления шлифовальными станками.
* Способы и приемы шлифования и доводки поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам.
* Назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей.
* Основные виды брака при шлифовании и доводке поверхностей простых деталей/заготовок по 4-6 квалитетам, его причины и способы предупреждения и устранения.
* Виды, устройство, области применения и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках.
* Устройство, правила использования и органы управления шлифовальных станков.
* Способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках.
* Виды, устройство и области применения контрольно-измерительных приборов для контроля правки шлифовальных кругов.
* Способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов.
* Порядок проверки исправности и работоспособности шлифовальных станков.
* Порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков.
* Состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика.
* Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шлифовальных работ.
* Правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика.
* Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
* Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

**1.3 Требования к уровню подготовки и трудоемкость обучения**

К освоению программы профессиональной подготовки допускаются лица, без предъявления требования к уровню образования.

Нормативная трудоемкость программы - **110 часов** при очной форме подготовки.

Начало обучения устанавливается по мере комплектования учебной группы.

**2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ «ШЛИФОВЩИК»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование учебных модулей (дисциплин)** | **Кол-во часов** | **Лекции** | **Практические занятия** | **Форма контроля** |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | **25** | **20** | **5** |  |
| ОП.01 | Промышленная безопасность и охрана труда | 5 | 4 | 1 | Зачет |
| ОП.02 | Электротехника | 10 | 8 | 2 | Зачет |
| ОП.03 | Материаловедение | 10 | 8 | 2 | Зачет |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | **83** | **20** | **63** |  |
| ПМ.01 | Шлифование деталей по стадиям технологического процесса | 80 | 20 | 60 | Квалиф.  экзамен |
| МДК.01.01 | Оборудование и технологический процесс шлифования деталей | 30 | 20 | 10 | Зачет |
| ПП.01 | Производственная практика | 53 |  | 53 | Зачет |
| **ИА.01** | **Итоговая аттестация** | **2** | - | - | Квалиф.  экзамен |
|  | **ИТОГО** | **110** | **40** | **68** |  |

**3. КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ «ШЛИФОВЩИК»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование дисциплин | Всего  часов | Распределение по неделям | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  | нед | нед | нед | нед | нед | нед | нед | нед |
|  |  |  | 1 месяц | | | | 2 месяц | | | |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.01 | Промышленная безопасность и охрана труда | 5 | 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.02 | Электротехника | 10 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.03 | Материаловедение | 10 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| П.00 | Профессиональный цикл | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ПМ.01 | Шлифование деталей по стадиям технологического процесса | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.01.01 | Оборудование и технологический процесс шлифования деталей | 30 | 11 | 19 |  |  |  |  |  |  |
| ПП.01 | Производственная практика | 53 |  | 17 | 36 |  |  |  |  |  |
| ИА.01 | Итоговая аттестация | 2 |  |  |  | 2 |  |  |  |  |
|  | Недельная нагрузка |  | **36** | **36** | **36** | **2** |  |  |  |  |
|  | **ИТОГО** | **110** |  |  |  |  |  |  |  |  |

**4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ**

Реализация программы профессиональной подготовки предполагает наличие учебного кабинета, производственной площадки предприятия (организации).

**Оборудование учебного кабинета:**

* + - стол и стул преподавателя;
    - парта- 13 шт.;
    - стул – 25 шт.;
    - экран – 1шт.;
    - проектор – 1шт.
    - ПК- 8 шт.

# 5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка результатов подготовки осуществляется аттестационной (квалификационной комиссией) по результатам изучения учебной дисциплины и профессионального модуля. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программой.

Лицам, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего «Шлифовщик» 4-го разряда.