

Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

В БУДУЩЕЕ — С УВЕРЕННОСТЬЮ

стр. 2 >



ТРУДОВЫЕ ЛИДЕРЫ И НОВОСТИ ИЗ ЦЕХОВ

стр. 3 >



НАГРАДЫ — ДОСТОЙНЫМ

стр. 4 >



ЮБИЛЕЙНЫЕ ТОННЫ. ЭСПЦ №3 ОТМЕЧАЕТ 55 ЛЕТ

стр. 5 >



НА КАЛЕНДАРЕ СНАБЖЕНЦЕВ И ЭНЕРГЕТИКОВ — ПРАЗДНИК

стр. 6,7 >



КАЛЕНДАРЬ 2023

стр. 8 >



УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Поздравляю вас с наступающим Новым годом и Рождеством!

Уходит в прошлое юбилейный для завода год. Вписана еще одна славная страница в историю старейшего на Урале предприятия. Вместе мы ставили грандиозные задачи и добивались их решения. Коллектив успешно наращивал производство, внося существенный вклад в развитие отечественной экономики.

Используя бесценный опыт предыдущих поколений заводчан, наши специалисты совершенствовали технологии, внедряли наиболее эффективные, осваивали новое современное оборудование. Каждый на своем рабочем месте старался добиваться позитивных результатов, вкладывая профессиональные знания.

С серьезным заданием на будущее мы оставляем за плечами 2022 год. И сегодня нас объединяет уверенность в том, что новый год принесет только хорошие перемены.

От всего сердца желаю вам успехов и удачи в наступающем году, новых замыслов и их свершений, активной созидательной деятельности! Здоровья, мира, любви и гармонии вам и вашим семьям!

Контролирующий акционер
П.В. Кротов

ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ, ДРУЗЬЯ!

Позвольте поздравить вас и ваши семьи с самыми волшебными праздниками — Новым годом и Рождеством!

Нам есть, чем вспомнить год 2022-й. Поставив масштабные задачи, коллектив завода увеличил производство и объемы сдачи готовой высококачественной продукции, расширил профильный и марочный сортамент. В течение года увеличился штат работников предприятия, решались крупные социальные проекты, росла заработная плата. Все это было бы невозможно без каждодневного упорного и добросовестного труда дружного коллектива дважды орденоносного Златоустовского металлургического завода.

Искренне хочу пожелать, чтобы грядущий 2023-й для всех нас стал годом новых свершений, временем стабильности и уверенности в собственных силах. Здоровья вам, вашим родным и близким, счастья, семейного благополучия и обязательно всем — удачи!

Генеральный директор ООО «ЗМЗ» С.А. Марченко

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ЗАВОДА!

Подходит к концу 2022 год, стремительно летит время, наполненное проектами, напряженной работой и радостью побед. Конечно, не всегда удается сделать все, что задумано. Но мы каждый раз доказываем, что способны двигаться вперед. Давайте возьмем все лучшее из прошлого и войдем в грядущий год оптимистично и уверенно!

2023 год объявлен челябинским обкомом Горно-металлургического профсоюза России годом социального партнерства, и профком надеется на высокую самоотдачу, результативную работу и сотрудничество в сфере социально-трудовых отношений каждого члена профсоюза!

Сердечно поздравляем вас с наступающим 2023 годом и светлым праздником Рождества Христова! Желаем, чтобы в наступающем году все добрые надежды и ожидания оправдались, а успех сопутствовал всем начинаниям! Пусть новогодняя ночь исполнит желание каждого из вас и подарит всем чудесное настроение!

Комитет профсоюзной организации работников ООО «Златоустовский металлургический завод» Горно-металлургического профсоюза России

ЗАВОД ВЫСТУПИЛ В РОЛИ ДЕДА МОРОЗА

Родителям Саши и Вани Ивановых не придется ломать голову над тем, какими сладостями порадовать детей в грядущий праздник — подарки приготовило родное предприятие. Новогодние лакомства мама мальчишек — работница термокалибровочного цеха Юлия Владимировна — уже получила вместе

с билетами в ДК «Металлург» на музыкальную сказку «Новогодние приключения Бременских музыкантов» и веселое представление у ёлки.

Творческий коллектив подготовил для ребятшек музыкальную сказку с захватывающим сюжетом, песнями и танцами. Всех, кто захочет зарядиться празд-



ничным настроением и покружиться у красавицы-ёлки с Дедом Морозом и Снегурочкой, приглашаем в ДК.

Предприятием закуплено 1700 подарков. Заветные коробочки, украшенные логотипом Златоустовского металлургического завода, приготовлены как для совсем маленьких, так и подростков — от 0 до 14 лет. Наборы тщательно подобраны с учетом современных детских пожеланий и пригодятся в уютные семейные вечера за чашкой чая.

Коллектив завода активно поддерживает социальные проекты, реализуемые в округе. В преддверии Нового года ООО «ЗМЗ» принял участие в обустройстве зимнего городка у Дворца культуры «Металлург».





ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД: «МЫ СМОТРИМ В БУДУЩЕЕ С УВЕРЕННОСТЬЮ»



Для российских промышленников и металлургов последние годы были непростыми: сначала пандемия коронавируса, а затем геополитическая обстановка вынудили их заново выстраивать цепочки поставок, искать финансирование, выходить на новые рынки. С трудностями столкнулись даже признанные лидеры отрасли. При этом Златоустовский металлургический завод, благодаря верно выбранной стратегии развития, сегодня демонстрирует устойчивость бизнеса и высокие производственные показатели.

КРУПНЕЙШЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЗЛАТОУСТА

Специализация Златоустовского металлургического завода — производство металлопродукции нержавеющей, инструментальных, легированных конструкционных, быстрорежущих, штамповых, жаропрочных и прецизионных марок стали и сплавов — всего более 1000 марок. Продукция ЗМЗ используется практически во всех отраслях промышленности, в том числе в таких критически важных, как аэрокосмическая, энергетическая, атомная, а также в транспортном машиностроении.

Завод в 2022 году включен в федеральный и региональный

перечни системообразующих предприятий. В Златоусте — это крупнейшее предприятие и якорный работодатель, поэтому он принимает самое активное участие в жизни города. Завод активно поддерживает множество социальных проектов, направленных на повышение качества жизни горожан, общеобразовательные учреждения и спортивные мероприятия, оказывает адресную помощь.

В 2022 году предприятие продолжает развиваться и демонстрирует позитивную динамику по всем ключевым показателям: на 15 процентов увеличилась отгрузка продукции потребителям в тоннаже, численность персонала за два года выросла на 11 процентов, а средняя заработная плата от 15 до 30 процентов.

Несмотря на сложную рыночную конъюнктуру, продукция ЗМЗ по-прежнему востребована в различных промышленных отраслях, спрос на нее растет. Согласно результатам экспертной оценки Ассоциации «Спецсталь», Златоустовский металлургический завод занимает одну из лидирующих позиций среди ведущих российских производителей проката из нержавеющей стали.

На предприятии непрерывно ведутся работы по созданию новых продуктов и технологических

решений, научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы. В настоящее время специалистами предприятия при поддержке Министерства промышленности и торговли РФ выполняются НИОКР — научно-исследовательские опытно-конструкторские и технологические работы по разработке и освоению новых технологий.

ЗАВОД НАРАЩИВАЕТ МОЩНОСТЬ

Декабрь — время не только подводить итоги минувшего года, но и строить планы на будущее. По поручению контролирующего акционера Павла Кротова с 2023 года завод переходит на пятилетнее планирование капитальных затрат. В новых условиях предприятию удалось найти источники финансирования и увеличить инвестиционную программу.

В рамках программы перевооружения в следующем году запланирована модернизация мощностей ключевого оборудования предприятия. Это позволит в 2023 году выйти на мощность в 46 тысяч тонн продукции, что почти на 40 процентов превысит выпуск 2019 года.

Последовательно проводится модернизация энергетического комплекса, направленная на повышение энергоэффективности и сокращения издержек. Большое

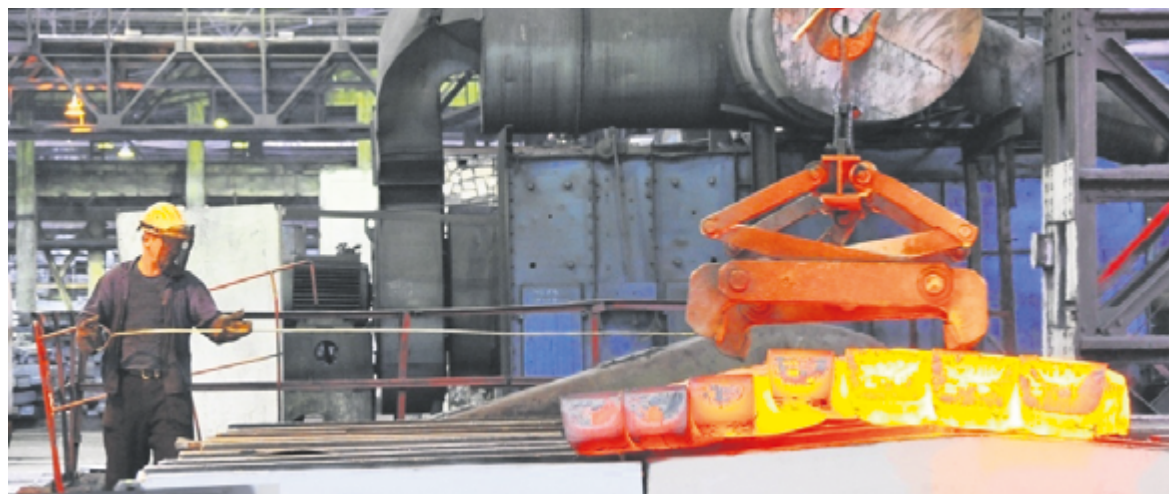


внимание завод уделяет экологии и защите окружающей среды.

На заводе отмечают, что смотрят в будущее с уверенностью. Эта уверенность продиктована, в первую очередь, ростом финансовой устойчивости предприятия и результатами его производственной деятельности. Все это стало возможным благодаря новой стратегии Павла Кротова и тем изменениям, которые удалось осуществить под его руководством. Именно с его приходом на завод возобновились поставки современного оборудования, новый импульс получили разработки сплавов и технологий, позволяющих усовершенствовать характеристики конечного изделия. Эти перемены были высоко оценены за-

казчиками ЗМЗ, повысилась их уверенность в качестве производимой продукции и надежности Златоустовского металлургического завода как поставщика.

Златоустовский металлургический завод — старейшее предприятие по производству специальных марок стали и сплавов, отметившее в этом году 120-летний юбилей. Благодаря плану развития, внедренного по поручению контролирующего акционера Павла Кротова, легендарному уральскому предприятию удалось успешно преодолеть кризис и выйти на новый уровень. На ЗМЗ уверены, что время перемен — это еще и время новых возможностей. А значит, впереди новые производственные и научные победы!



ПОЛУЧИЛ НОВЫЙ ИМПУЛЬС

На сутки раньше запланированного вернулся в строй один из самых востребованных на горячем производстве агрегатов.

Мульдозавалочный кран №6 во втором электросталеплавильном цехе был смонтирован в 1991 году. Устаревшее грузоподъемное оборудование требовало немалых затрат на текущее обновление и обслуживание, поэтому на 2022 год был запланирован его капитальный ремонт. 16 ноября кран «ушёл на больничник». После проведения всех регламентирующих процедур, предписанных техникой безопасности, начался демонтаж 100-тонной махины.

— Первая неделя была наиболее сложной. Демонтаж и монтаж ходовых и холостых колес осложняли двадцатиметровая высота и ограниченность ремонтной площадки — на ней могли работать только трое, — посвятил в детали недавних будней начальник ремонтной службы электросталеплавильного цеха №2 Александр Заболотских.

По информации специалиста, за время ремонта была полностью заменена вся механическая часть передвижения крана моста, тележки, перемещения колонны, кабельно-проводниковая продукция, редукторы и другое оборудование. Большую половину его закупили, остальные комплектующие были изготовлены в механическом цехе ЦРМО.

Нагрузку крана, полностью обслуживающего весь технологический процесс по выплавке высоколегированных сталей и сплавов, на время ремонта взяли на себя два обычных электромостовых крана.

Задолго до начала ремонта во втором электросталеплавильном не раз побывали представители казанской фирмы. Им предстояло с учетом пожеланий заводских специалистов изготовить эксклюзивную кабину управления для машинистов крана.

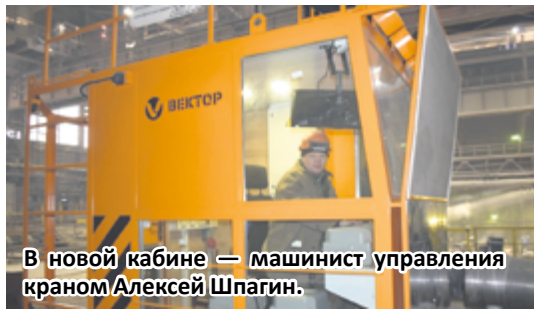
— Сейчас комфорт в кабине вырос многократно, — комментирует Александр Заболотских. — Стало тепло и удобно. Кресло нестан-

дартное: рычажного механизма исполнения, имеет два шарнира. Может перемещаться, откатываться к стене, чтобы машинист мог пройти, не задев контроллеров. Установлены камеры заднего вида и мертвых зон, кондиционер и приточно-вытяжная вентиляция с фильтрующими элементами.

Приближая новоселье, активно участвовал в ремонте машинист крана Алексей Чернышов. Всего занимались обновлением агрегата, столь необходимого на горячем участке, 16 человек ремонтной службы электросталеплавильного цеха №2. Весомую лепту при демонтаже и ремонте внесли бригады ЦРМО под руководством Александра Богданова и Александра Ситникова. При монтаже кабельно-проводниковой продукции в кабине крана отличилась служба электрика цеха под руководством Анатолия Азаркова. От службы механика под руководством механика цеха Станислава Лоськова и старшего мастера Константина Чугурова участвовало две бригады слесарей-ремонтников цеха. Финальной точкой ремонта стал перепуск всех механизмов и окраска оборудования и ограждающих конструкций.

Капитальное обновление шло круглосуточно и должно было завершиться 30 ноября. Однако, благодаря дружной работе персонала, кран запущен в эксплуатацию на сутки раньше.

Завод продолжает выполнять программу технического перевооружения в рамках стратегии перспективного развития, обозначенной контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым.



В новой кабине — машинист управления краном Алексей Шпагин.

К ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАКАЗОВ ГОТОВ

В конце октября в ТКЦ был доставлен правильно-отрезной автомат, который пополнил станочный парк бунтового отделения на участке калибровки. Новое современное оборудование отечественного производства предназначено для правки металла круглого сечения диаметром 1,6 – 8,00 мм из бунта и резки его на прутки мерной длины от 100 до 6000 мм.

Работники Управления капитального строительства провели работы по заливке фундамента и установке станка. Затем подключились специалисты ремонтной службы термокалибровочного цеха — электрики и механики под руководством бригадира Алексея Иванова и исполняющего обязанности электрика участка ТКЦ Артёма Загирова.

— Строительство, механические и электромонтажные работы, пуск, наладка шли по графику. Запустили станок 28 ноября. На «мелочи» у нас работают еще три станка, выпущенных примерно в 60-х годах прошлого века. У них скорость обработки гораздо ниже. У ново-

го станка отличаются и параметры по длине обрабатываемого металла, размерной группе, — поделился Андрей Арефьев, начальник ремонтной службы термокалибровочного цеха.

Переучивать персонал не потребовалось. На участке трудятся достаточно квалифицированные кадры. Осваивали новый станок сами, используя руководство по эксплуатации.

— Новый станок показал себя с лучшей стороны. Агрегат отличается высокой производительностью за счет повышенной скорости вращения правильного шпинделя, подачи металла и сокращения времени рубки одного прутка, — добавляет Андрей Кикоть, мастер участка калибровки.

На 2023 год объёмы заказов на металлопрокат четвёртого передела термокалибровочного цеха значительно выросли, а производство мелкопрофильных прутков является одним из наиболее сложных и уникальных. Порезка прутков была узким местом в технологической цепочке. С запуском нового агрегата возможности выпуска калиброванной стали и стали со специальной отделкой поверхности существенно увеличатся.

В перспективе — приобретение волочильного стана с индукционным нагревом, предназначенного для калибровки бунтов труднодеформируемых марок стали. Новый стан необходим для улучшения качества обрабатываемого металла, увеличения оперативности выполнения заказов по производству калиброванной стали и стали со специальной отделкой поверхности.



С РАЗНЫХ РАКУРСОВ

Заводчане пополнили багаж знаний и поделились опытом

24 ноября в Екатеринбурге состоялась VI Конгресс наставников России «Новое наставничество. Движение вверх», а 25 ноября «I Форум Лин-практик «Бережливое производство в действии».

Мероприятия были организованы «Центральным Институтом труда», штаб-квартира которого находится в г. Екатеринбурге. Представители нашего завода были в числе участников Конгресса, а также крупные добывающие компании, металлургические компании, нефтегазохимические компании и др. Все предприятия объединяет поиск лучших методик наставничества.

Наставничество является важным элементом повышения эффективности производства, снижением текучести квалифицированных кадров, создает благоприятный климат в коллективе. Значение наставничества в развитии конкретного предприятия и экономики страны в целом очень велико.

Главный вывод, который мы сделали: наставничество — это про людей и человеческое отношение, про умение передавать знания, про поддержку, про уважение и любовь к человеку. Напомним: Указом президента Российской Федерации 2023 год объявлен Годом педагога и наставника.

Представители предприятия также приняли участие в I Форуме Лин-практик «Бережливое производство в действии».

Понятие бережливого производства включает в себя внедрение на практике таких производственных процессов, которые ведут к сокращению операционных затрат, оптимизации расхода материалов и улучшению условий труда. Выражаясь кратко и точно — это сокращение затрат и экономия ресурсов с получением лучших результатов.

В ходе проведения форума обсуждались вопросы, которые позволяют внедрить бережливое производство в действии. Бережливое производство предполагает вовлечение в процесс оптимизации каждого сотрудника.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В НОЯБРЕ 2022 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2	1 место (начальник смены Е.С. Петров)	70
	2 место (начальник смены Р.А. Юмагулов)	50
ЭСПЦ-3	Участок открытых электропечей (мастер О.Н. Кондратьев)	80
	Участок установок ЭШП (сталевары И.В. Кобус, А.А. Бородавченко, М.В. Бубнов)	70
	Участок установок ВДП (сталевары П.И. Чураков, С.В. Смирнов, Б.М. Тачмамедов)	90
	Участок зачистки металла ТЗО (и.о. мастера Е.В. Шевченко)	100
	Термический участок ТЗО (термисты Р.М. Ахметханов, В.В. Иванов)	90
Прокатный цех №1	Участок стана «1150» (мастер Д.Ю. Матвеев)	80
	Участок стана «750» (мастер С.А. Баталов)	85
	Участок стана «280» (мастер А.В. Надькин)	85
	Участок стана «400» (мастер А.А. Бурцев)	65
	Участок зачистки металла (и.о. мастера М.В. Пичугов)	90
Прокатный цех №2	Участок печей высокого отпуска (старший термист А.В. Ноженкин)	80
	Участок отделки металла (мастер М.В. Вятчинин)	100
Прокатный цех №3	Участок кузнечно-прессового комплекса (А.А. Хисматов)	85
	Печной участок (мастер С.В. Бурдин)	100

ЗА ДОБЛЕСТНЫЙ ТРУД!

Работникам завода вручены высокие государственные награды

Медалью «За трудовую доблесть» награждены: сталевар электропечи электросталеплавильного цеха №2 Игорь Витальевич Бубенцов, сталевар установки внепечной обработки стали этого же цеха Георгий Геннадьевич Наоскин и начальник отдела менеджмента качества Константин Адольфович Осминин.

Медаль является ведомственным знаком отличия Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, вручается за выдающиеся заслуги в труде, продолжительную, безупречную работу и даёт право на присвоение звания «Ветеран труда».

Приказ о награждении наших заводчан подписал заместитель председателя правительства РФ министр промышленности и торговли РФ Денис Валентинович Мантуров, вручил награды генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод» Сергей Александрович Марченко.

ПРОФЕССИОНАЛЫ — СТАЛЕВАРЫ!

Сталевар электропечи Игорь Витальевич Бубенцов и сталевар установки внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха №2 Георгий Геннадьевич Накоскин — профессионалы со стажем работы на предприятии более 30 лет, новаторы, наставники молодежи, активные участники модернизации производ-

Игорь Бубенцов — специалист по освоению новых видов продукции сталеварения и новых марок сталей. В 2000-х участвовал в установке и запуске агрегата комплексной обработки стали, осваивал технологический процесс на новом оборудовании. Сегодня считается одним из признанных мастеров скоростных плавов. Грамотный подход и выбор оптимальных решений при выполнении технологических операций позволяют цеху значительно экономить энергоресурсы, материалы, ферросплавы и шихту.

Как рассказывает Игорь, на выбор профессии повлиял старший брат Александр, который работал сталеваром в ЭСПЦ №1. Укрепили любовь к профессии отличные наставники, настоящие профессионалы своего дела — Геннадий Васильевич Большиков и Николай Тимофеевич Иванов.

Позже Игорь и сам не раз становился наставником. Те, с кем он делился своими знаниями и передовым опытом, долгие годы работали на заводе, а некоторые до сих пор продолжают свой путь в сталеварении.

— *Сталевар* — это не просто физическая работа, тут думать необходимо: сколько и чего нужно добавить в сталь, какой метод использовать при плавлении, чтобы получилась качественная марка, — делится **Игорь**.

Георгий Накоскин вспоминает:

— Решил стать металлургом, потому что профессия востребована и уважаема. Учебную практику проходил в Челябинске, но после учебы сразу вернулся в родной Златоуст и устроился на металлургический завод. Других вариантов и не рассматривал — здесь родные, друзья, а завод является и перспективным и стабильным местом работы.

В 2002 году Г.Г. Накоскин принимал участие в запуске и освоении технологии агрегата «ковш-печь», в пуско-наладочных работах установки вакуумирования стали. Он и сейчас работает сталеваром на этом участке.

— Моя работа — финальная в процессе изготовления определенной марки стали, — рассказывает **Георгий Геннадьевич**. — Сталь, поступившая к нам из любой печи цеха, доводится до заданного состава путём добавления ферросплавов. Ошибаться нельзя.

Свою работу Георгий Нако-
скин и его бригада выполняют с
хорошими производственными
показателями и регулярно ста-

новятся победителями трудовых соревнований. Но, как признается сам сталевар, он и его бригада стремятся к более высоким результатам. Свои устремления Георгий Геннадьевич подкрепляет делом, постоянно участвуя в освоении новых востребованных на рынке металлопродукции марок стали.

На вопрос: как ему удается столько лет качественно и без брака выполнять столь трудоемкую и тяжелую работу, скромно отвечает: «Мой девиз в работе — делай все, как для себя».

С НАУЧНЫМ ПОДХОДОМ

— Чтобы достичь высокого качества металлопродукции в условиях современного рынка, необходима качественная работа каждого сотрудника завода. Только так можно добиться главной стратегической цели — обеспечить и удовлетворить запросы потребителя. Для этого работа всех подразделений выстраивается в последовательные цепочки-процессы, которые иначе называются системой менеджмента качества, — поясняет **начальник отдела менеджмента качества Константин Адольфович Осминин.**

Свой путь на заводе Константин Адольфович начал сразу после окончания института в 1993 году в должности инженера лаборатории неразрушающих методов контроля и метрологии центральной заводской лабора-

тории. Выбор профессии и места работы в ЦЗЛ был не случайным: здесь трудились его бабушка Вера Семёновна Рябушкина — труженик тыла, мама — Нина Александровна и отец — Эдуард Леонидович Осминин. Целая цеховая династия!

«Семейный подряд» отца и сына Осмининых внес неоценимый вклад в создание и работу отдела менеджмента качества в структуре заводоуправления. В 2006 году на должность начальника отдела менеджмента качества для продолжения работы отца был назначен Константин Адольфович. Под его руководством и при непосредственном участии был переработан и впервые на заводе разработан ряд процессов и процедур системы менеджмента качества (СМК), разработана и применена методика мониторинга удовлетворённости потребителя с использованием элементов статистического матричного анализа, выпущен и применяется ряд пособий и методических указаний.

Фундамент знаний, необходимых для осуществления на заводе практической работы по поддержанию функционирования и развитию СМК, Константин Адольфович строил с 1995 по 2005 годы, осуществляя трудовую деятельность в Златоустовском филиале Южно-Уральского государственного университета, параллельно продолжая работать на заводе. После 2005 года

Константин Осминин продолжил сотрудничество с учебным заведением как доцент-совместитель, а сейчас — в качестве председателя Государственной экзаменационной и Государственной аттестационной комиссий кафедры теории и технологии производства материалов.

В настоящее время Константин Осминин продолжает совершенствование научно-методических основ системного управления качеством. Им опубликован 31 научный и учебно-методический труд. Он принял участие с докладами в восьми международных конференциях и форумах TUV.

ГОРДИМСЯ!

Все металлурги, получившие медали «За трудовую доблесть», и раньше были отмечены руководством предприятия за большой вклад в производство и работу завода. Каждому из них в разные годы было присвоено звание «Почетный металлург» — одно из высших в области металлургии.

Тепло поздравил заводчан генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод» Сергей Александрович Марченко:

— Спасибо вам, уважаемые коллеги, за многолетний добросовестный труд. С большой радостью и гордостью вручаю вам заслуженные государственные награды. Желаю вам и вашим близким здоровья, счастья, благополучия!





С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ И НАДЕЖНОСТЬЮ

Третьему электросталеплавильному — 55 лет



НЕМНОГО ИСТОРИИ

В 1967 году на основании приказа № 880 директора завода из состава ЭСПЦ №2 было выделено вакуумное отделение, которое вошло в состав строящегося нового цеха. Технологические возможности обычных электросталеплавильных печей того времени не гарантировали стопроцентного получения высококачественного металла. Даже при самом тщательном проведении процесса продукты раскисления, частицы огнеупорных материалов печи, ковша и сифонного припаса загрязняли сталь.

Третий электросталеплавильный стал цехом с принципиально новыми методами плавки: электрошлаковый переплав (ЭШП), вакуумно-дуговой переплав (ВДП) и вакуумно-индукционный переплав (ВИП). В ЭСПЦ №3 заработали четыре печи ЭШП, две вакуумные индукционные и две открытые индукционные печи. Электродуговые печи при этом играли вспомогательную роль — они выплавляли металл для переплава в электрошлаковых и вакуумных дуговых печах. Открытую дуговую печь № 42 запускали перед Новым годом. В ночь с 31 декабря на 1 января под руководством Георгия Николаевича Сергеева — в то время начальника Главспецстали Минчермета СССР, а вскоре и замминистра чёрной металлургии СССР — делали первую плавку. В конце 1968 года пущена последняя вакуумная дуговая печь.

Для обслуживания всех участков были сформированы службы механиков, электриков, энергетиков, которые в свою очередь производили ремонты оборудования, как на самих агрегатах, так и на отведенных площадках.

В ЭСПЦ №3 была смонтирована первая на Урале установка полунепрерывной разливки стали. Это совершенный агрегат, на котором все трудоёмкие процессы механизированы. С его помощью отливаются заготовки для

проката и электроды для переплава.

За 55 лет в цехе освоено производство более 300 марок стали и сплавов на открытых дуговых и открытых индукционных печах, свыше 200 марок стали — на ЭШП и столько же — на ВДП. Совместно с ЦЗЛ проведено более 500 научно-исследовательских работ. Многие из них проводились под руководством Почетного металлурга, победителя конкурса «Лучший изобретатель Южного Урала» начальника лаборатории ЭШП, ВДП Натальи Петровны Павловой.

ВИДИМ ПЕРСПЕКТИВУ

В 1974 году началось производство биметаллических слитков в вакуумной дуговой печи ДСВ-6,3. На нашем заводе впервые в мире была внедрена и освоена эта технология. Руководил проектом замминистра чёрной металлургии СССР Николай Алексеевич Тулин.

Третий электросталеплавильный всегда держался достойно, переживая любые жизненные трудности. Всем известно, что 90-е годы стали для ЭСПЦ №3 отнюдь не лучшими. В 1997-1998 годах цех практически не работал. Но, несмотря на это, коллектив не пал духом, рабочие выстояли, пережили сложные годы. Сейчас в цехе трудятся как старые проверенные кадры, так и молодые, ещё постигающие азы металлургии. Они работают и видят перспективу в наступающем году.

За прошедшие годы цех прошёл большой и славный трудовой путь. И в наше время он продолжает развиваться, увеличивать производство.

Особенно это заметно в последние годы: если в 2017 году производство составляло 13915 тонн, то за 11 месяцев 2022 года произведено уже 24002 тонны.

Численность рабочих цеха в настоящий момент составляет 225 человек. В цехе работают все участки: электрошлакового,

вакуумно-дугового переплава, термозачистное отделение, участок открытых электропечей. Производство составляет порядка 2200-2400 тонн стали в месяц. Из них 950-1050 тонн — доля ЭШП, 400-440 тонн — ВДП, 850-950 тонн — ОЭП.

К НОВЫМ ГОРИЗОНТАМ

Сейчас электросталеплавильный цех №3 — один из важнейших подразделений завода, где производится высококачественный металл ответственного назначения. С помощью двух открытых индукционных печей (№№39 и 40) емкостью по 1,2 тонны осуществляется выплавка широко востребованных высоколегированных марок стали и сплавов, в том числе жаропрочных. Рост производства стал возможен не только за счет увеличения заказов, но и благодаря модернизации производства, крупным вложениям в инфраструктуру.

Идеальная чистота, обилие света, максимальная механизация производственных процессов — этим всегда отличался третий ЭСПЦ. За текущий год проведены работы по благоустройству цеха. Во всех пролётах были установлены лампы дневного света. Здание утеплено, заменены 35 стеновых панелей, проведен капитальный ремонт женской и мужской раздевалок с заменой окон, обновлена кровля на площади 3000 м².

Без внимания не осталось и оборудование. Проведена модернизация ОИП, ВДП №25 и трансформатора ЭШП №33, ремонт ВДП №31 будет переходящим на 2024г. На участке ТЗО проведен капитальный ремонт станка №8 для зачистки металла и станка SDL-800.

Работу энергосистемы открытых индукционных печей ЭСПЦ №3 будет обеспечивать новый высокотехнологичный тиристорный преобразователь частоты серии ТПЧ-800-1,0. Он предназначен для питания токами повышенной частоты автономного контура индукционной печи и обеспечивает необходимую температуру для расплавления шихты. Его номинальная мощность на выходе составляет 800 кВт, также предусмотрено дистанционное управление. Это современное автоматизированное оборудование, которое применяется на ведущих предприятиях отрасли.

В августе произведен капитальный ремонт печи электрошлакового переплава № 36. Участок этих печей — один из важнейших подразделений электросталеплавильного цеха №3. Здесь производят металл особого назначе-



Я поздравляю весь наш замечательный коллектив с юбилеем цеха. Желаю оставаться единой, дружной командой целеустремленных людей. 55 лет — значимая дата, которая станет еще одним шагом вперед на пути освоения новых горизонтов, увеличения прибыли, исполнения всех задуманных планов и проектов.

От души всем — добра, счастья, мирного неба над головой. Пусть рядом будут родные и близкие люди и сбудутся самые заветные мечты в наступающем новом году!

Начальник ЭСПЦ №3 И.А. Миколенко

В канун юбилея цеха приказом по заводу сталевары, газовщики, слесари, машинисты кранов — люди самых разных профессий — удостоены Почетных грамот и Благодарственных писем ООО «Златоустовский металлургический завод», поощрены премиями. Среди них Иван Кобус, Владимир Тарасов, Евгений Комаров.



Владимир Тарасов мастер по ремонту оборудования



Иван Кобус сталевар установки электрошлакового переплава



Евгений Комаров разливщик стали

ния, главными потребителями которого являются предприятия авиационной, космической отрасли, атомной энергетики и ВМФ. Сортамент цеха — конструкционные, нержавеющей, легированные марки стали, стали ферритного класса. Сегодня ЭСПЦ №3 производит стали и сплавы жаропрочных и быстрорежущих марок, относящихся к категории дорогостоящей продукции.

Производительность участка растет благодаря увеличению заказов. Если в прошлом году переплавляли порядка 600-700 тонн в месяц, то в июле текущего года выпустили 806 тонн. В августе добились увеличения еще на 22 процента и закончили месяц с результатом в 988 тонн.

В сентябре к запланированным 1050 тоннам дополнительно

переплавлено 12 тонн. Сумели преодолеть плановый рубеж и на участке вакуумно-дугового (ВДП) переплава. Фактический результат — 431 тонна, это на 11 тонн выше намеченного.

Если говорить о перспективах, то на ближайшие месяцы цех заказами обеспечен. Планируется восстановление печей ВДП и ЭШП первого отделения. Коллектив участка достаточно молодой — в прошлом году пришло много новых специалистов. Сегодня бригады полностью укомплектованы. Рабочие и руководство цеха сохраняют традиции, которые складывались за годы работы нескольких поколений металлургов, а обновленная техническая и материальная база поможет достигать новых вершин в производстве высококачественной стали.



«ДЕНЬ ПРОЛЕТАЕТ, КАК МИНУТА»

О профессии, буднях, празднике и людях с коммерческим талантом

В большинстве заводских подразделений знают точку отсчета, с которой началась история цеха или отдела. В управлении материально-технического снабжения точной даты назвать не сможет никто — сколько живет златоустовский металлургический, столько и существует звено, обеспечивающее обширное хозяйство всем необходимым.

Любопытная деталь: снабженцев не выпускает ни одно образовательное учреждение. Только окончившись в бурные волны коммерции, можно обрести знания и навыки людей, которые могут достать буквально все.

— Труд у нас очень напряженный. Связан со стрессоустойчивостью, многозадачностью. Общаться с людьми — это особое умение: необходимо оставаться спокойным в любой ситуации. Одно из требований — держать руку на пульсе рынка, выбрать лучшее, заказать, согласовать... Приложить все силы, чтобы вовремя обеспечить завод, — посвящают в тонкости функционала кадровые работники управления.

Тем не менее в столь важном заводском подразделении, которое возглавляет Станислав Сергеевич Журавлев, есть люди, которые безоговорочно приняли нелегкие правила. На группе металлолома работает Наталья

Геннадьевна Егоркина. Её трудовой стаж зашкаливает за 30 лет. Почти одновременно с ней пришла в службу снабжения Диля Мазгаровна Динмухаметова. От рядового до руководителя прошла путь Елена Вячеславовна Шумилова. Незаменимым сотрудником стала Ирина Викторовна Шепелева.

— Мы выросли в эту работу. Здесь все свое, родное. В коллективе доверительные отношения, друг друга поддерживаем. Никто не подставит тебе подножку. Эта сплоченность помогает преодолевать трудности в оперативной работе. Кто-то заболел или в отпуск ушел — коллега быстро встанет на замену, — рассказывают опытные сотрудники.

Этому учили их предшественники: Леонид Яковлевич Кадышман, Нина Александровна Сентякова, Наталья Григорьевна Ведерникова, Борис Мингазович Шамсутдинов, Николай Иванович Столетний, Геннадий Борисович Шевнин.

Такая крепкая школа помогла выстоять, когда управление остро ощутило кадровый голод. Искали, конечно, людей с опытом снабженцев. Но и им требовалась помощь. Наставником в отделе основных материалов стала Ольга Владимировна Захарова. Елена Юрьевна Панова,

Наталья Алексеевна Якушева подставили новичкам плечо в отделе вспомогательных материалов. Не жалели времени, сил и знаний Светлана Евгеньевна Кочеткова и Наталья Геннадьевна Егоркина. Наставники знакомили с программами, спецификой металлургии, материалами. Через год управление получило восемь полноценных специалистов. Среди них Надежда Васильева, Светлана Мельникова, Екатерина Сладковская, Наталья Суворикова, Александр Миронычев.

В заводском снабжении, работающем под руководством Управляющей компании Торгового дома, три отделения: основных материалов, вспомогательных и оборудования.

Отдел основных материалов возглавляет Диля Мазгаровна Динмухаметова. Ее коллектив занимается закупками «хлеба» для печей: металлолома, ферросплавов, огнеупорной продукции для производства и выплавки

Самый обширный по номенклатуре — отдел вспомогательных материалов, работающий под началом Елены Вячеславовны Шумиловой. Горюче-смазочные материалы, абразивы, весь металл, который идет на ремонты, химия, которую использует ЦЗЛ, спецодежда, строительные материалы... Без последних не обойтись — на заводе сейчас очень много



точечных ремонтов: обновляются кабинеты, административно-бытовые здания, душевые, санузлы. Велика группа инструментов: крепежные изделия, электрические. Те же мыло, кремы — казалось бы, мелочи, но людям без них не обойтись.

На плечах сотрудников отдела оборудования обеспечение всеми запчастями, комплектующими. Завод энергично модернизируется, реконструируются устаревшие мощности, закупается много станков, узлов. Много работы по импортозамещению — менеджеры находят аналоги, ищут отечественных поставщиков.

— Мы постоянно мониторим рынок, ищем более актуальные цены, договариваемся по оплате. Есть долгосрочные контракты с производителями, но много появляется и новых поставщиков. Новичок-контрагент всегда проходит проверки и контроль по всем параметрам, — рассказывает начальник отдела оборудования Ирина Викторовна Шепелева.

Гордость службы снабжения, как и всего завода, — кузнеч-

но-прессовый комплекс. Все его строительство обеспечивалось силами снабженцев совместно со специалистами УКС.

Новая тема для снабженцев — программа НИОКР. Научно-исследовательские опытно-конструкторские и технологические работы по разработке и освоению новых технологий выполняются специалистами предприятия при поддержке Министерства промышленности и торговли РФ.

— Это наша работа, она для живых и активных, которые не могут сидеть на месте, людей с огоньком в глазах! День пролетает за минуту: приходим — и вдруг день закончился. У нас все патриоты — любят своё предприятие, болеют за него. Хотят, чтобы оно развивалось, чтобы у Златоустовского металлургического было ясное будущее! — едины в мнении сотрудники управления.

С этим трудно спорить, лучше от души поздравить с праздником — Днем снабженца, который отмечается 19 декабря, и пожелать всех возможных благ, здоровья, выгодных и перспективных контрактов!

ЭНЕРГИЯ, БЛИЗКАЯ ВАМ

Неотделим от общего дела металлургов труд энергетиков завода. Их знания и умения — важный вклад во все производственно-технологические процессы. В один из самых коротких световых дней в году, 22 декабря, энергетики отмечают свой профессиональный праздник.

В этот день по традиции чествуют лучших работников, в том числе молодых специалистов. Тех самых, кто перенимает ценный опыт у старшего поколения, кто

будет решать серьезные вопросы энергетики завода завтра. Сегодня — несколько теплых слов о сплоченной команде энергослужбы завода.

— Самое главное на любом предприятии — люди. Наш коллектив — это профессионалы высокого класса, — рассказывает и.о. главного энергетика Андрей Гуськов. — Работники службы надежно обеспечивают топливно-энергетическими ресурсами потребителей завода. В любых обстоятельствах энергетики делают свою работу качественно, быстро. К профессиональному празднику мы подошли с хорошими результатами. Всё, что было запланировано, выполнено в полном объеме. Проекты 2023 года еще масштабнее, но нам по плечу.

Такую уверенность в руководителе вселяет компетентность и добросовестность таких специалистов, как Елена Поздеева, начальник участка по ремонту электрических машин ПСЦ. Она на заводе с 1995 года. Трудовой путь



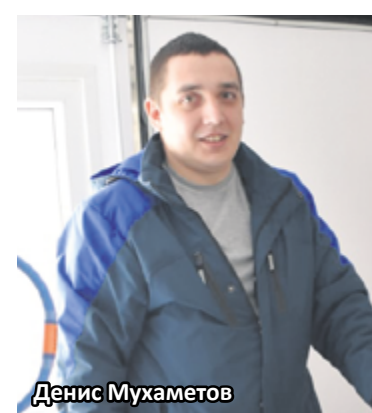
Алексей Никулин

начала с электромонтера по ремонту электрооборудования, затем работала мастером. В прошлом году возглавила участок, работники которого ремонтируют вышедшие из строя электрические двигатели, генераторы, трансформаторы и другое электрооборудование, имеющее обмотку. Коллектив участка также принимает участие в плановых ремонтах преобразовательных агрегатов и электродвигателей станов прокатного цеха № 1.

В 2004 году благодарности губернатора Челябинской области был удостоен Алексей Никулин.

Высокой оценки заводчанин удостоился за профессионализм и преданность предприятию, с которым связал свою судьбу в 1993 году. Азы профессии вальцовщика постигал на стане «600» второго прокатного цеха. Позже Алексей работал огнеупорщиком, мастером участка ЦРМП. Два года — с 2017 по 2019-й — возглавлял бригаду на участке основного производства УКС на строительстве новых камерных печей Bosio в прокатном цехе №3. Три года назад Алексей был назначен на должность начальника газовой службы ПСЦ. Его коллектив следит за безопасностью эксплуатации межцеховых газопроводов и газорегуляторных пунктов, отвечает за поддержание стабильности параметров газа и обеспечение его подачи в необходимом количестве цехам-потребителям.

Пока невелик трудовой стаж Дениса Мухаметова, но молодой специалист уже сейчас ведущий инженер ЦСиП, руководит группой высоковольтных испытаний. Участок очень ответственный — его работники должны обеспечить безаварийную эксплуатацию высоковольтного оборудования подразделений



Денис Мухаметов

завода. Облегчает работу коллектива мобильная высоковольтная лаборатория на базе автомобиля «КамАЗ» с современным оборудованием, приобретенная в нынешнем году.

Не только героев нынешней публикации, но и всех, причастных к празднику, поздравляем с Днем энергетика. Пусть ваш труд всегда сопровождается уверенностью в своих силах, продуктивными результатами, дружеским взаимодействием, приносящим хорошее настроение и желание делать свою работу с полной отдачей сил. Здоровья, теплого семейного очага, удачи! Спасибо за вашу работу, внимательность и ответственность, за верность избранному делу!



Елена Поздеева

ООО «ЗМЗ» СТАЛ ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ СПОНСОРОВ ШКОЛЬНОЙ ЛИГИ ПО БАСКЕТБОЛУ 3Х3 «АЛЫЕ ПАРУСА»

Уникальный для Златоуста проект стартовал 9 декабря. С приветственным словом к участникам спортивного мероприятия обратился глава округа Максим Пекарский.

В лиге принимают участие 36 команд из 18 школ Златоуста. Соревнуются две возрастные группы: девочки и мальчики 7-8 классов, девушки и юноши 9-11 классов. Общее руководство

подготовкой и проведением соревнований осуществляет АНО «Челябинская региональная ассоциация баскетбола 3х3» под руководством Святослава Накорякова. Генеральными партнерами Школьной лиги стали Златоустовский металлургический завод и компания «А-соль», благодаря которым эта лига и была создана.

Школьная Лига «Алые Паруса»

по баскетболу 3х3 среди команд юношей и девушек проводится по туровой системе и состоит из отборочных туров и финального этапа. Впереди еще 3 тура - в декабре 2022 г., феврале и марте 2023 г.

Финалы Школьной лиги пройдут в апреле 2023 г., где будут квалифицироваться шесть лучших команд юношей и шесть команд девушек.

В НОЯБРЕ В ЗЛАТОУСТЕ СТАРТОВАЛ ТУРНИР ПО МИНИ-ФУТБОЛУ СРЕДИ ДЕТСКИХ САДОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО РАЙОНА «КУБОК ЗМЗ»



Турнир проводят Златоустовский металлургический завод и спортивная школа №8 «Уралочка». Главная цель одна — наши дети должны расти здоровыми, активными и жизнерадостными. Мероприятие проводится с обязательным учетом медицинских заключений врачей.

Ребята приходят на турнир воодушевленные, радостные, с родителями и воспитателями. Самое главное — не победа, а участие в веселых соревнованиях.

ПРЕДСТАВИТЕЛИ ООО «ЗМЗ» ПОЗДРАВИЛИ ПОДШЕФНЫХ



В предновогодние дни заводской Дед Мороз посетил школу №13 поселка Центральный, с которой завод взаимодействует по программе профориентации. Учащиеся начальных классов были рады волшебному гостю, пришедшему прямо во время уроков. Ребята получили не только добрые пожелания от Деда Мороза, но и сладкие подарки и билеты на сказочное представление в ДК «Металлург».

23 декабря представители завода побывали на утреннике в Доме малютки, порадовав детей яркими игрушками. В этот же день заводчане вручили подарки и билеты на праздничное представление во Дворец культуры «Металлург» подшефным из второго класса школы №37.



МЫ — ЧЕМПИОНЫ!

Итоги городской спартакиады «Отличное здоровье - залог долголетия!»

Наше предприятие — постоянный участник спартакиады среди работников промышленных предприятий города. В этом году мерялись силами спортсмены четырех предприятий — ООО «ЗМЗ», АО «Златмаш», ФСК «Локомотив», СМАРТ.

Спартакиада проходила по двенадцати видам спорта: лыжный кросс, дартс, шахматы, шашки, настольный теннис, плавание, спортивное ориентирование, легкая атлетика, гиревой спорт, мини-футбол, волейбол, пулевая стрельба. Работники ООО «ЗМЗ» проявили спортивный характер и достойно отстаивали честь завода. Первые места команда ООО «ЗМЗ» заняла в соревнованиях по настольному теннису, шахматам, легкой атлетике, пулевой стрельбе. Вторые места — по дартсу, мини-футболу, волейболу.

Третьими стали в лыжных гонках, плавании, гиревом спорте, шашках и спортивном ориентировании.

По итогам спартакиады сборная команда ООО «ЗМЗ» заняла первое место. ФСК «Локомотив» на втором месте, АО «Златмаш» на третьем.

Самые активные сотрудники, которые выступали за ООО «ЗМЗ»: Егор Корлыханов, Геннадий Скиртин, Павел Галкин, Андрей Квасов — прокатный цех №1, Михаил Калинин, Андрей Новичихин — прокатный цех №3, Сергей Пузанков, Алена Шакирова, Ульяна Зимнухова — ЭСПЦ №2, Антон Антоновский — ТКЦ, Игорь Зиязетдинов — ЭСПЦ №3, Александр Ярулин — молотовый цех, Константин Болховских — ОИТ, Анна Куртышова — УПЭБИОТ, Дарья Тарасова — профком.



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ сердечно поздравляют с юбилеем Виктора Михайловича Баса, Ирину Александровну Букину.

2023

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ЯНВАРЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

ФЕВРАЛЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28					

МАРТ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

АПРЕЛЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

МАЙ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

ИЮНЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

ИЮЛЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

АВГУСТ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

СЕНТЯБРЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

ОКТАБРЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

НОЯБРЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

ДЕКАБРЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	ВС
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31



26 декабря 2022 года | №11 (7852)

**Златоустовский
МЕТАЛЛУРГ**

Главный редактор
Барышева Наталья Ивановна
тел: (3513) 69-78-15,
(факс) 69-77-55
media@zmk.ru

Учредитель:
ООО «Златоустовский металлургический завод»
Адрес редакции и издателя: 456203,
Челябинская область, г. Златоуст,
ул. им. С.М. Кирова, д.1

Отпечатано с готовых оригинал-макетов заказчика в ЗАО «Прайм Принт
Челябинск», 454079, г. Челябинск, ул. Линейная, д. 63,
тел: 8 (351) 775-34-09, факс 8 (351) 730-55-85
Номер подписан в печать в 15:00 (по графику в 15:00). Цена свободная.

ТИРАЖ 950 экз.

ЗАКАЗ № 60830