



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## УВАЖАЕМЫЕ ЗЛАТОУСТОВЦЫ!

От имени коллектива ООО «ЗМЗ» и себя лично поздравляю Вас с 268-ой годовщиной со дня основания Златоуста!



Златоуст – город Трудовой Доблести и Славы, Родина легендарного русского булата и уникальной гравюры на стали, известный своей уникальной природой, талантливыми мастерами-оружейниками, выдающимися спортсменами, художниками и, конечно, металлургами прославившими город Крылатого коня на весь мир.

История Златоуста неразрывно связана с историей развития металлургии. Именно в городе крылатого коня знаменитый П. П. Аносов первым в мире создал качественную сталь, раскрыл тайну производства легендарного булата, совершил множество других, исторически значимых, открытий. Коллектив Златоустовского металлургического завода вписал в эту летопись немало ярких страниц. Металлурги ООО «ЗМЗ» и сегодня продолжают трудиться на благо развития родного города и страны, совершенствуя технологии, осваивая новые виды продукции и вводя в строй инновационное высокоэффективное оборудование.

Желаю Златоусту укрепления его промышленного потенциала, роста экономики, развития социальных институтов, успехов и процветания! Всем жителям города желаю крепкого здоровья, праздничного настроения, счастья, здоровья и благополучия!

Генеральный директор ООО «ЗМЗ»  
С.А. Марченко

## НА МИНУВШЕЙ НЕДЕЛЕ ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПРИНИМАЛ НА СВОЕЙ ТЕРРИТОРИИ БЕЛОРУССКУЮ ДЕЛЕГАЦИЮ ИЗ ГОРОДА ПОБРАТИМА ЖЛОБИН ГОМЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

9 сентября на совещании в Администрации Златоустовского городского округа гости познакомились с генеральным директором ООО «ЗМЗ» Сергеем Марченко, где он пригласил их посетить предприятие. 10 сентября для приглашенных была организована экскурсия по ключевым производственным объектам одного из лучших в России предприятий спецстали.



Основным пунктом визита стала промплощадка прокатного цеха №3, который включает в себя участок кузнечно-прессового комплекса, термический участок и широкий парк металлообрабатывающего оборудования.

Также делегаты посетили открытую в честь 120-летия завода мемориальную стену «Они ковали Победу!».

Гости имели возможность оценить работу современного интегрированного кузнечно-прессового комплекса итальянского производства (Danieli), запущенного 2,5 года назад.

КПК успешно работает со всеми группами марок стали, производимых на предприятии, включая жаропрочные, нержавеющие хромистые, нержавеющие никель-содержащие. На сегодняшний день здесь освоено уже более 100 марок стали и сплавов, широка линейка и профильного сортамента ковальной продукции.

Далее группа делегатов посетила участок печей термического отжига, оснащенного новейшим печным оборудованием (Bosio, Словения), который также является одним

из крупных реализованных инвестиционных проектов последних лет.

В ходе встречи генеральный директор рассказал гостям о текущей деятельности предприятия, обозначил важнейшие направления дальнейшего развития.

- Следуя стратегии перспективного развития, обозначенной контролирующим акционером Павлом Кротовым, на предприятии реализуется масштабная программа, включающая модернизацию и обновление производственного оборудования, внедрение технических инноваций, освоение новых видов продукции и передовых технологий, большое внимание уделяется вопросам экологии, - сказал Сергей Марченко.

Сергей Александрович подчеркнул, что забота об окружающей среде, в том числе воздушном бассейне, является одним из базовых принципов деятельности предприятия. Начиная с 2020 года, заводом реализуется крупный экологический проект, включающий строительство новой современной системы газоочистки на базе ЭСПЦ №2 и модернизацию сталеплавиль-

ного оборудования.

Новая газоочистка позволит существенно улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям даже в условиях существенного увеличения объемов производства.

Генеральный директор отметил, что этот год для завода стал не только юбилейным, но и годом подъема и роста. В числе реализованных задач, Сергей Марченко обозначил рост объемов производства.

Так, по итогам первого полугодия 2022

года завод на 20% увеличил объемы производства и реализации выпускаемой продукции. Кроме того, на протяжении четырех последних лет ЗМЗ является одним из лидеров среди ведущих российских производителей проката из нержавеющей стали, а в марте этого года включен в перечень системообразующих организаций российской экономики.

В ходе встречи, гости отметили уникальность Златоустовского металлургического завода, а также наметили ключевые точки для дальнейшего взаимодействия.





# МЫ ДЕЛАЕМ КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛ!

Участок печей электрошлакового переплава – один из важнейших подразделений электросталеплавильного цеха №3. Здесь производят металл особого назначения, главными потребителями которого являются предприятия авиационной, космической отрасли, атомной энергетики и ВМФ. В августе коллектив участка ЭШП добился высоких показателей по производству, выполнив план месяца на 104%.



Бригада №1

- Наш сортимент – конструкционные, нержавеющие, легированные марки стали, стали ферритного класса. Производи-

тельность участка растет благодаря увеличению заказов. Если в прошлом году переплавляли порядка 600-700 тонн в месяц,

то, например, в июле текущего года сделали 806 тонн. В августе добились увеличения еще на 22 процента и закончили месяц с

результатом в 988 тонн! - говорит и.о. старшего мастера участка ЭШП и ВДП Михаил Феоктистов.

Как отмечает Михаил Петрович, коллектив участка достаточно молодой, в прошлом году пришло много новых специалистов, и сегодня бригады полностью укомплектованы.

Чемпионом трудовых соревнований августа стала бригада №3. Коллектив выполнил производственное задание на 113%, набрав рекордное количество баллов (70) среди четырех бригад. Кроме высоких показателей по переплаву, сталеварам удалось добиться наибольшей экономии по расходу электричества, а также получить наивысшую оценку по соблюдению норм и правил охраны труда.

Руководит бригадой №3 сталевар Андрей Лобанов. Его отец также трудился сталеваром в ЭСПЦ №3, только на вакуумно-индукционных печах. По профессии Андрей Владимирович преподаватель, но в тяжелые перестроечные годы ему, как и многим, пришлось устроиться на завод и осваивать суровое ремесло сталевара. Зато, как отмечают коллеги, талант учителя

пригодился в наставничестве – новичков доверяют обучать только ему. В 2020 году заводчанин удостоен наивысшего признания – звания «Почетный металлург».

Высоко ценят на участке и другого сталевара третьей бригады – Черкаса Агамагомедова. Парень – представитель «молодой смены», в цехе работает с 2014 года. В профессию пришел по примеру отца, который трудился в шихтарнике, и продолжил семейную династию.

Заслуженным уважением в коллективе пользуется сталевар Андрей Иванов, он возглавляет бригаду «№1. Трудится в цехе с 2016 года, начинал подручным, без отрыва от производственной деятельности получил высшее образование в ЗФ ЮУрГУ.

Настроение в бригадах самое «боевое», на сентябрь перед коллективом стоят еще более амбициозные задачи – увеличить производственные показатели по ЭШП на 6-7 процентов.

- Рады, что наша продукция пользуется большим спросом. Будем работать и делать качественный металл! – улыбаются сталевары.

## ООО «ЗМЗ» УВЕЛИЧИВАЕТ ПАРК ПОГРУЗОЧНОЙ ТЕХНИКИ

В августе участок разделки легированного лома копрового цеха ООО «ЗМЗ» пополнился новой высокотехнологичной единицей – перегружателем марки Yongong Borus.

Новый авто-агрегат будет задействован в разгрузке машин с ломом, а также погрузке переработанной шихты в вагоны на выплавку в сталеплавильные цеха вместе с уже имеющимся на данном участке железным собратом фирмы Sennebogen. Перегружатель с вылетом стрелы 11 метров оснащен камерами кругового обзора, кондиционером, магнитной плитой и мощным грейферным захватом. Данная машина является представителем нового поколения спецтехники, отличается большей мощностью и эргономичностью. Как отмечает руководство копрового цеха, с вводом в эксплуатацию второго перегружателя будет обеспечена бесперебойная работа по переработке легированного лома.



## ООО «ЗМЗ» УСПЕШНО ВНЕДРЯЕТ РАЗРАБОТКИ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ!

В целях совершенствования операций по травлению стали, в термокалибровочном цехе установлен современный газовый парогенератор. Данная деятельность ведется в рамках стратегии развития предприятия, обозначенной контролирующим акционером Павлом Кротовым.

Новый энергоемкий газовый парогенератор установлен во втором травильном отделении ТКЦ, где ранее для подогрева кислотного раствора использовались фторопластовые электронагревательные элементы (ФЭНы). Парогенератор позволит значительно улучшить качество травления металла и снизить время обработки металлопродукции в кислотном растворе, что, в свою очередь, повысит производительность. Помимо этого, исчезнет необходимость регулярной замены комплектов фторопластовых электронагревателей.

По оценке энергетиков цеха, немалая экономия средств будет связана также с переходом от электрического на газовый обогрев.

Установка самого парогенератора, труб для выхода и подачи пара на ванны, а также электри-



ческих узлов и кабелей были осуществлены специалистами ремонтной службы цеха. Монтаж дымохода и подвод газопровода произвели сотрудники профильной организации.

В настоящее время проводится тендер на поиск подрядчика для настройки работы парового котла и вспомогательного оборудования парогенератора.

# АВГУСТ В ТОННАХ

Предприятие успешно выполнило плановое задание по выплавке стали, производству товарного металлопроката, ковальной продукции, а также иным ключевым показателям.



В течение августа предприятием было выплавлено 5654 тонны жидкой стали. Второй электросталеплавильный цех с поставленными задачами справился, произведя 4667 тонн стали. Достойные результаты продемонстрировал ЭСПЦ №3 – его коллектив перевыполнил план месяца на 12,2%, выдав 987 тонн стали. Участок электрошлакового переплава отработал на 104,%, осуществив переплав 988 тонн стали, а вакуумно-дугового переплава - на 108,5%, переплавив 434 тонны. Существенную долю от общего объема выплавки, как и в предыдущие месяцы, составили нержавеющие никельсодержащие стали и сплавы.

Сверхплановые тонны в августе выдал и сектор предельного производства. Так бригады прокатного цеха №1 произвели 3386 тонн сортового металлопроката. На блюминге прокатано 4497 тонн, на стане «750» – 2873 тонны, на стане «400» – 1137 тонн, на стане «280» – 188 тонн стали.

Ковочные подразделения также успешно выполнили задание августа. С участка кузнечно-прессового комплекса на склад готовой продукции сдано 653 тонны ковальной стали, а молотовым цехом – 128 тонн поковок.

Участки термокалывочного цеха отработали в плюс на 28,4%, произведя отделку 275 тонн металлопродукции.

По итогам месяца план по сдаче готовой продукции выполнен на 102,0% – из производственных подразделений завода на склад поступило 3692 тонны высококачественной металлопродукции.

## ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В АВГУСТЕ 2022 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
<b>ЭСПЦ-2</b> 1 место (начальник смены Д.Б. Новиков) 2 место (начальник смены Е.С. Петров) 3 место (и.о. начальника смены С.А. Пузанков)	<b>Смена №2</b>	<b>60</b>
	<b>Смена №3</b>	<b>50</b>
	<b>Смена №1</b>	<b>50</b>
<b>ЭСПЦ-3</b> *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролеты (мастер С.А. Трубицын) *Участок установок ЭШП (сталевары А.В. Лобанов, А.С. Петунин) *Участок вакуумных печей (сталевары М.А. Дильдин, В.В. Чернявский, С.А. Панарин) *Участок зачистки металла ТЗО (мастер Э.Т. Шакиров) *Термический участок ТЗО (термист Ю.В. Фетисов)	<b>Бригада №1</b>	<b>80</b>
	<b>Бригада №3</b>	<b>70</b>
	<b>Бригада №3</b>	<b>70</b>
	<b>Бригада №1</b>	<b>100</b>
	<b>Бригада №1</b>	<b>90</b>
<b>Прокатный цех №1</b> *Участок стана «1150» (мастер С.А. Суворов) *Участок стана «750» (мастер Е.С. Томилов)  *Участок станов «400» и «280» (мастер А.А. Бурцев) *Участок зачистки металла (мастер Е.В. Лузянин) *Участок печи высокого отпуска (термист А.В. Ноженкин)	<b>Бригада №4</b>	<b>100</b>
	<b>Бригада №1</b>	<b>75</b>
	<b>Стан «400», бригада №2</b>	<b>70</b>
	<b>Бригада №1</b>	<b>90</b>
	<b>Бригада №2</b>	<b>90</b>
<b>Прокатный цех №3</b> *Участок отделки металла (мастер Вятчинин М.В.) *Участок кузнечно-прессового комплекса (и.о. мастера Редькин В.В.) *Печной участок (мастер Бурдин С.В.)	<b>Бригада №1</b>	<b>100</b>
	<b>Бригада №3</b>	<b>95</b>
	<b>Бригада №1</b>	<b>100</b>

## В ООО «ЗМЗ» ПРОШЛИ РЕМОНТЫ ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Надлежащее техническое состояние оборудования – залог бесперебойности производственного процесса и высокого качества отгружаемой потребителям металлопродукции. Данная деятельность ведется на предприятии по поручению контролирующего акционера Павла Кротова.

В ЭСПЦ №3 в августе произведен капитальный ремонт печи электрошлакового переплава № 36. Были полностью обновлены вакатная тележка печи, а также рельсы под ней. Произведен ремонт электрооборудования печи, в частности, заменены кабельные трассы от камеры трансформатора до пульта управления и машзала. Осуществлена ревизия трансформатора, его капитальная очистка, обтяжка болтовых соединений, проверка работоспособности переключателя ступеней напряжения. Проведена изоляция поддона и головки держателя электродов, заменен питающий кабель тележки поддона.

Также в последнем летнем месяце капитальную отладку прошел электромостовой кран №19, расположенный в травильном отделении №2 термокалывочного цеха. В ходе работ произведен ремонт металлоконструкций, основных узлов агрегата с заменой вспомогательных механизмов и электрооборудования. Осуществлена качественная окраска металлоконструкций крана химическистойкими лакокрасочными материалами, а также обновлена сигнальная окраска с учетом требований ГОСТ «Сигнальные цвета безопасности».

Кроме модернизации оборудования, непосредственно задействованного в производственном процессе, постепенно обновляется внешний вид заводских зданий и сооружений. Так на участке кузнечно-прессового комплекса Danieli установлены новые въездные ворота с подъемно-секционной системой и дистанционным управлением открытия. Современная модель ворот эргономично вписывается в здание, позволяет экономить пространство въезда и является очередным этапом обновления нашего предприятия.



## ОПЕРАТИВНО И КАЧЕСТВЕННО

В ООО «ЗМЗ» произведен капитальный ремонт ключевого оборудования прокатного цеха №1. Техническое обновление коснулось методической печи мелко-сортного стана «280», которая обеспечивает качественный нагрев металла перед прокатом.

Нагревательная печь № 5 предназначена для нагрева заготовок, поступающих с сортового стана «750» для дальнейшего проката на стане «280». Работы были начаты 22 августа и продлились ровно 14 суток. В ходе ремонта заменены опорные и продольные глассажные трубы, подводящие трубы, отремонтирована методическая томильная зона печи, заменена и отревисирована запорная арматура, произведена замена жаропрочных арок, а также металлоконструкций печи, капитально очищены борова.

Второго сентября печь поставили на сушку и разогрев, а спустя трое суток агрегат приступил к нагреву заготовки в соответствии с производственным заданием. Проведенный капитальный ремонт позволит добиться снижения тепловых потерь в процессе нагрева заготовок, что приведет к существенной экономии энергоресурсов.





# «ЗА НАМИ БУДУЩЕЕ ЗМЗ!»

**Старший мастер стана «750» Максим Шовкань – победитель акции «Приведи друга», проводимой в ООО «ЗМЗ» с целью привлечения на предприятие востребованных кадров.**

**Шесть специалистов различного профиля, приглашенных металлургом, дополнили его бригаду и успешно выполняют производственное задание. Сегодня рассказ о работнике предприятия.**



**Максим Сергеевич, почему в свое время Вы пришли именно на ЗМЗ?**

– Металлургический завод – крупное предприятие, здесь многие трудятся целыми семьями. Моя мама Елена Анатольевна проработала порядка 10 лет в ЭСПЦ №1 машинистом крана. Родители моей супруги Светланы – Наталья Леонидовна и Сергей Петрович – работают операторами поста управления стана «750» уже более 40 лет. Вот и мы со Светой в 2003 году последовали их примеру и пришли на завод – я оператором поста управления стана «750», а она – контролером ОТК. Сейчас она трудится инженером в производственном управлении.

**Да, семейную династию вы, несомненно, продолжили. Расскажите, как складывался ваш трудовой путь.**

Благодаря грамотным наставникам, а учили меня операторы Константин Лысенков, Сергей Дунаев и мастер Петр Подъяпольский, я освоил профессию оператора поста управления стана. Кроме того, полностью разобрался в работе стана, обучился и другим специальностям – стропальщик, посадчик, резчик, оператор на выдаче, уборщик горячего металла.

В 2007 году меня перевели оператором на стан «1150», а в 2009 году назначили мастером. Спустя пять лет я стал старшим мастером стана «750».

Параллельно, без отрыва от производственной деятельности,

повышал уровень образования: в 2009 году окончил металлургический техникум, затем стал участником программы целевого обучения, и в 2021 году получил диплом о высшем образовании ЗФ ЮУрГУ по направлению «Общий курс черной металлургии». Учиться решил сам, без агитации руководства. Считаю, что профессиональная подготовка, полученная в специализированном вузе, является необходимым фундаментом для успешной работы в условиях проводимой на предприятии технической модернизации.

**Возглавлять один из важнейших участков цеха – работа ответственная. Какие задачи Вы ежедневно решаете со своим коллективом?**

Основная моя обязанность – организация проката металла. В двух моих бригадах 74 человека: операторы, вальцовщики, нагревальщики, уборщики, резчики, машинисты кранов. Выстроить работу коллектива и вовремя выполнить производственный план – главная ежедневная задача. Также я занимаюсь хозяйственной деятельностью, частично решаю вопросы, касающиеся бухгалтерии – списание, получение, заказы материалов.

Наш стан считается заготовочным. На нем мы производим катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускаем прокат круглых профилей диаметрами от 90-210 мм для последующего передела в прокатном цехе



№3, товарный прокат квадрата 85-160мм, бульдозерный нож 254x19x10 мм, сутунку от 28 до 73 мм, с последующей отделкой на участке адьюстажа цеха.

Марочный сортамент стана также достаточно широк – от простых до высоколегированных, труднодеформируемых, штамповых марок стали и сплавов. Абсолютно все задачи важны для выполнения, ведь наши потребители – предприятия авиационной, космической промышленности, машиностроения, атомной энергетики, немалую часть составляют гособоронзаказы.

Кроме текущей деятельности занимаемся освоением производства новых видов продукции. Так, в 2014 году освоили производство круглых профилей диаметром от 90 до 145 мм. Сейчас работаем в рамках научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. В настоящее время на предприятии выполняются НИОКР по разработке и освоению технологии производства аустенитной немагнитной коррозионностойкой стали типа STABALLOY AG17 для изготовления тяжелых бурильных труб, широко применяемых в нефтедобывающей отрасли. Наши специалисты назвали ее ЗИ135. 2 сентября мы успешно произвели на стане пробный прокат стали новой марки в круглую заготовку сечением 155 мм под последующий передел на молотах.

**Расскажите об акции «Приведи друга». Почему решили принять участие?**

Участвовал не ради премии. Нужны были люди, чтобы укомплектовать бригаду. Рассказывал друзьям, знакомым о том, что наше предприятие развивается, запущена программа технической модернизации, заработная плата достойная – средний уровень по региону, ежегодно проводится ее индексация, и на производство требуются специалисты узкого профиля. Кроме того, наш завод является уникальным среди предприятий черной металлургии, так как здесь производятся эксклюзивные дорогостоящие виды продукции.

Заинтересовались шесть человек, осмотрелись, поработали, отметили для себя преимущества, которые может дать ЗМЗ, а также стабильность нашего предприятия и остались на заводе. Я рад, что в моей команде теперь работают: оператор поста управления Антон Бойков, нагревальщики Артем Сапрыкин и Владислав Макаренко, резчики Максим Клюкин и Азат Харин, уборщик горячего металла Никита Михляев. Команда полностью сформирована!

**Максим Сергеевич, по долгу службы Вам приходится много времени уделять работе. Но расскажите немного о Вашей обычной жизни и тех, кто рядом.**

О супруге Светлане я уже рассказывал. Воспитываем двойняшек Машу и Дашу, девочкам сейчас шесть, очень активные, интересуются всем, в том числе и тем, где работают мама и папа, а мы им рассказываем. Кто знает, возможно, в будущем они продолжат нашу металлургическую династию.

**В акции «Приведи друга», завершившейся в ООО «ЗМЗ» 2022 году, приняли участие 144 работника предприятия, при помощи которых трудоустроено 173 специалиста. Акция продолжится и в 2023 году.**



# ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ОКАЗАЛ ПОДДЕРЖКУ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫМ УЧРЕЖДЕНИЯМ ОКРУГА

*Благодаря ООО «ЗМЗ» учащиеся православной школы приступили к занятиям в классах с новым освещением, а ученики подшефных школ побывали на увлекательном шоу, организованном предприятием в честь Дня знаний.*



В августе к руководству ООО «ЗМЗ» обратилась директор ЧОУ ДО «Православная школа»

Златоустовской епархии с просьбой оказать помощь в ремонте. В капитальном обновлении ну-

ждалась электрическая проводка во всех помещениях учебного заведения.

- Наша школа существует с 1998 года. Проводка здесь не менялась с момента строительства самого здания, а оно намного старше. Из-за аварийного состояния системы освещения мы могли в этом году вообще не открыться для ребят. Большое спасибо руководству Златоустовского металлургического завода за выделенные средства! - говорит директор школы Анна Мусина.

Спонсорская помощь учебному заведению была оказана по поручению контролирующего акционера Павла Кротова. Сейчас ремонтные работы прак-

тически завершены, в учебных классах светло и безопасно, а главное, занятия в них начались вовремя!

Православная школа – учреждение дополнительного образования, куда дети приходят после уроков в общеобразовательной школе. Здесь масса занятий по интересам – рисование, бисероплетение, ритмика, пластилинография, скалодром, даже есть солевая комната для оздоровления. Священнослужители из Златоустовской Епархии рассказывают учащимся о православии.

Ребята выразили огромную благодарность металлургам за помощь в ремонте любимой школы. Теперь они снова могут

приступить к занятиям.

Также с началом учебного года металлурги поздравили и свои подшефные школы. Так 5 и 6 сентября для первоклассников СОШ №13 поселка Центральный и для кадетов 6 класса СОШ №37, что в Северо-Западном районе Златоуста, было организовано интерактивное шоу «Мобильный планетарий». Учащиеся побывали на увлекательном киносеансе о космической Вселенной и ее планетах, показанном в современном интерактивном формате. Ребята получили море эмоций от познавательного фильма, а также сувениры в подарок от ЗМЗ. Делать добро – это просто!



## ЦЕЛЫЙ ВЕК ПРОЖИТЬ!

**Металлурги ООО «ЗМЗ» поздравили ветерана предприятия, участника Великой Отечественной войны Сергея Степановича Берсенева со столетним юбилеем.**

День рождения долгожитель отметил 18 сентября, а 19-го его чествовали представители металлургического завода. От имени предприятия именинника поздравила начальник бюро развития отдела кадров Татьяна Чистякова. Она пожелала Сергею Степановичу здоровья, вручила цветы и подарки.

До войны Сергей Степанович работал на металлургическом заводе контролером ОТК. В ряды Советской армии был призван в 15 января 1942 года. В мае получил тяжелое ранение под городом Старая Русса в Ленинградской области. Четыре месяца пробыл в госпитале в Новосибирске и был комиссован.

В 1943 году вернулся на завод и проработал до выхода на пенсию машинистом крана ЭСПЦ №2. Трудовой стаж ветерана – 46 лет! 33 года он проработал в ООО «ЗМЗ».

За воинский подвиг Сергей Степанович награжден орденом «Отечественной войны 1-ой степени» и медалью «За боевые заслуги». Его добросовестный труд и высокие производственные показатели отмечены орденом «Знак Почета» медалями «За добросовестный труд в ВОВ 41-45гг.», «Ветеран труда».

Именинник встречал металлургов с радостью и теплотой:

- Спасибо, что помните о нас. Ваше внимание ценнее любых подарков, - говорит Сергей Степанович.

Главное в солидном возрасте – любовь и забота близких, благо наш ветеран ими не обделен. Рядом с Сергеем Степановичем дочь Надежда, внук, внучка и правнучка. А секрет долголетия юбиляра прост: жить в постоянном движении, в любви и согласии с людьми.





## С 95-ЛЕТИЕМ!

3 октября славный юбилей своего подразделения отмечают работники железнодорожного участка транспортного цеха.



По заводской железной дороге круглосуточно движутся локомотивы с вагонами, перевозят

разнообразные грузы. Более 80% всех грузоперевозок выполняется железнодорожным транспортом,

который обеспечивает бесперебойный вывоз готовой металлопродукции, доставку и подачу грузов на завод. Днём и ночью, зимой и летом, в стужу и зной по рельсам завода идут вагоны и составы с ломом, ферросплавами, огнеупорами, оборудованием и готовой продукцией. И на каждом участке важнейшим грузам обеспечен «зеленый свет». Общая площадь ЗМЗ – более 200 Га, здесь проложены 66 километров пути, действуют 2 станции и 2 поста централизации. По территории предприятия курсирует 3 локомотива: два ТГМ-4, они заняты на внутривозовских перевозках, и один ТГМ6-2421 – обеспечивает подачу-уборку вагонов на пути общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД».

В юбилей принято чествовать ветеранов. Сегодня о них – заслуженных и уважаемых – поименно: В. В. Пономаренко, Г. И. Пономаренко, А. В. Клюев, А. В. Канаев, Н. И. Канаева, Н. Г. Шариков, П. И. Жабкин, А. П. Мурдасов, Г. П. Мурдасов, А. В. Мурдасова, Л. И. Мурдасова, Р. К. Гималетдинов, Л. И. Суховой, А. В. Моисеев, Р. С. Якупов, Л. М. Яковлева, В. И. Сулименко, А. И. Филлипов.

Из истории: железнодорожный цех завода был образован в 1927 году. Во время Великой Отечественной войны ушли 320 заводских железнодорожников. В 1943 году на заводском комсомольском собрании прозвучал призыв первой в цехе женщины – машиниста паровоза Галины Ростовской: «Девушки! Сегодня наши руки нужны на паровозах!». Через несколько дней в составе тринадцати паровозных бригад работали девушки. 1948 год – объединение всех железнодорожных кранов в одно крановое

хозяйство на базе паровозного депо. 1950 год – перевод с винтовой стяжки на автосцепное устройство. В паровозном депо изготовлена техническая оснастка для проведения всех видов ремонта паровозов и кранов (среднего, подъемочного, текущего). 1960 год – перевод паровозов на жидкое топливо. Замена паровозов на более мощные – серии «9П». 1967 год – коллектив ЖДЦ награжден памятным Знаменем Министрства Чёрной металлургии в честь 50-летия советской власти, за успешную работу по выполнению плановых заданий. 1975 год – паровозный парк заменен на тепловозный. 1983 год – ввод в эксплуатацию железнодорожной станции «Сортировочная» с блочно-маршрутной релейной централизацией. Прием железнодорожных составов через станцию «Аносово» ЮУЖД.

## ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОМУ ОТДЕЛУ - 80 ЛЕТ!

На Златоустовском металлургическом заводе нет цеха, над совершенствованием которого не потрудился бы коллектив ПКО. Реконструкция технических объектов, монтаж оборудования, улучшение условий труда – в том числе, и его заслуга.



1985 г. Кавалер ордена Знак Почета С. П. Фролушкина

Отдел был создан 30 сентября 1942 года. Его специалисты принимали активное участие в проектировании второго и третьего электросталеплавильных цехов, прокатного цеха № 3. Начиная с 1986 года, инженеры ПКО занимались реконструкцией стана «1150», а также установкой и механизацией правильных машин, зачистных станков в передельных цехах, а в недавнем прошлом участвовали в строительстве интегрированного кузнечно-прессового комплекса на базе прокатного цеха №3.

«Прародителем» ПКО ЗМЗ ста-

ло техническое бюро, основанное в 1925 году. Его небольшой коллектив занимался выполнением технической документации на незначительные изменения действующего оборудования. Годы первых пятилеток и курс на индустриализацию страны потребовали усиления проектной группы. Великая Отечественная война приблизила дату основания подразделения. Так, в связи со строительством новых цехов, 30 сентября 1942 года на предприятии был издан приказ о создании проектного отдела. Его первым руководителем стал

Пётр Тарим. В 50-е годы на заводе началось широкое внедрение механизации трудоёмких процессов: устанавливалось новое оборудование, менялись технологии... Объем работы ПКО резко возрос, что привело к увеличению штата. К 1960 году в отделе работали уже 125 человек. Тогда же, по инициативе главного инженера завода Олега Тищенко, был введён принцип разделения по специализации – в составе отдела были сформированы профильные бюро. Это позволило значительно улучшить качество проектных разработок.

Результатами работы ПКО подразделения может гордиться не только завод, но и город – профилакторий «Металлург» и одноименные спорткомплекс, Дворец культуры, а также плавательный бассейн «Сталь», грязелечебница в больничном городке и многие другие объекты появились на карте Златоуста именно при активном участии инженеров-конструкторов ПКО. Сотрудники заводского ПКО также были задействованы в возведении объектов жилищной сферы. В 1994 году они занимались проектированием многоэтажных жилых домов в районе Северо-Запада, квартала Матросова и проспекта им. Ю.А. Гагарина.

Каждый чертеж, когда либо разработанный отделом, бережно хранится в архиве ПКО. Здесь можно найти настоящие раритеты, датированные, например, 1924 годом.

Сегодня коллектив проектно-конструкторского отдела включен в работу по реконструкции предприятия, в том числе, при строительстве современной газоочистки и модернизации сталеплавильного оборудования ЭСПЦ №2.



1936 г. Тех. бюро завода (впоследствии ПКО)



Стенд, посвященный ветеранам войны Б.И. Гаргалю и Г.С. Жуковскому



1969 г. Коллектив электротехнического бюро ПКО

# В ООО «ЗМЗ» ПОЗДРАВИЛИ БУДУЩИХ ПЕРВОКЛАССНИКОВ!

*На территории предприятия 26 августа было необычно оживленно и красочно! Каждый год, не отходя от традиций, в преддверии Дня знаний ООО «Златоустовский металлургический завод» поздравляет детей сотрудников, которые в этом году впервые начинают свой путь по дороге знаний.*



По поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова и при финансовой поддержке ЗМЗ, для ребят, а их в этом году было 107 человек, дирекция организовала веселый праздник со сказочными героями.

На несколько часов центральная площадка завода превратилась в увлекательное поле для веселых стартов, игр, забав. Пришедшие с детьми взрослые также с удовольствием принимали участие в активностях.

Встречали гостей генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко и директор по персоналу предприятия Татьяна Милкина. Они пожелали будущим школьникам успехов, отличных оценок и новых открытий.

Юным посетителям была предоставлена возможность посетить знаковые места завода: набережную реки Ай, часовню Дмитрия Донского, стелу «Они ковали Победу», построенную в память металлургов, которые сражались на фронтах Великой Отечественной войны и трудились в тылу.

Будущие первоклассники получили в подарок красочные ранцы с ортопедическим основанием, наполненные канцелярскими принадлежностями и сладостями.

Как же приятно видеть радостные довольные лица ребят!

Отметим, что в этом году День знаний многие родители-заводчане провели вместе с детьми! Согласно коллективному договору, принятому в ООО «ЗМЗ», 1 сентября работникам, имеющим детей-первоклассников, предоставляется возможность оформить однодневный оплачиваемый отпуск, чтобы собрать и проводить ребенка на торжественную линейку в школу.

Делать добро - это просто!



## СТАТЬ ЧАСТЬЮ БОЛЬШОГО КОЛЛЕКТИВА ЛЕГКО!

*Представители ООО «ЗМЗ» провели встречу со студентами и преподавателями Златоустовского техникума технологий и экономики, посвященную вопросам подготовки будущих специалистов в области металлургии.*

Мероприятие было организовано 14 сентября для студентов первого курса, обучающихся по направлению «Обработка металлов давлением». Главный прокатчик ООО «ЗМЗ» Михаил Просвирнин и начальник бюро развития отдела кадров предприятия Татьяна Чистякова рассказали о производственных участках завода и выпускаемой продукции, а также об имеющихся рабочих специальностях и условиях труда. Учащиеся, пришедшие на встречу, узнали об условиях прохождения производственной практики, трудоустройстве на ЗМЗ, дополнительных возможностях обучения в заводском учебном центре, социальных гарантиях и корпоративной жизни сотрудников. После встречи первокурсникам вручили сувениры от предприятия.

Златоустовский металлургический завод и Техникум технологий и экономики связывает давнее эффективное социальное партнерство, как в рамках проведения профориентационных мероприятий, так и в вопросах организации для студентов различных видов практики.

С пуском современного кузнечно-прессового комплекса Danieli (Италия), увеличением объемов производства металлопродукции, реализуемой на предприятии программе технического перевооружения, возросла потребность в квалифицированных кадрах, способных работать на высокотехнологичном оборудовании. Завод заинтересован в молодых перспективных специалистах, которые получили качественное образование и знания.

Будучи социально ориентированным работодателем, ЗМЗ со своей стороны гарантирует соблюдение норм трудового законодательства и обеспечение сотрудникам благоприятных условий для работы, карьерного роста и совершенствования. Осваивая новые технологии и оснащая производство современным оборудованием, предприятие идет в ногу со временем и занимает достойное место среди предприятий отрасли. Именно поэтому ЗМЗ является предпочтительным местом работы для профильных специалистов.





# ЯРКАЯ ПОБЕДА: «ДИНАМО-УРАЛОЧКА» СТАЛА ОБЛАДАТЕЛЕМ КУБКА ГУБЕРНАТОРА!

*Златоустовская команда «Динамо-Уралочка», генеральным партнером которой является ООО «ЗМЗ», провела серию блестящих игр и не допустила, чтобы главный приз турнира на «Кубок Губернатора Челябинской области» покинул Южный Урал.*



Дальнейшее было делом техники и класса. И того, и другого у «Динамо-Уралочки» хватает. Златоустовские ватерполистки спокойно довели матч до крупной победы и отправились получать заслуженные призы. Золотые медали турнира, титулы лучших игроков и главный трофей – Кубок Губернатора Челябинской области.

Губернатор Челябинской области Алексей Текслер поздравил команду с заслуженной победой:

– Мне очень приятно, что сегодня наша команда «Уралочка» из Златоуста одержала победу в международном, очень престижном турнире. Он считается одним из лучших женских турниров. В следующем году Кубок будет еще более сильным – уже подтвердили свое участие несколько международных команд. Спорт высоких достижений стимулирует наших детей и молодежь заниматься спортом. Это самый важный стимул и дальше проводить Кубок, – отметил глава региона.

Также Алексей Текслер пожелал команде победы в чемпионате России.

После золота Спартакиады сильнейших России – это вторая победа нашей команды, которая должна дать отличный заряд на Чемпионат России.

Этот престижный трофей наша команда снова оставила себе, уверенно выиграв четыре матча из четырех, в том числе финаль-

ный у сборной Нижегородской области со счетом 16:5. Причем, как и в предыдущих победных играх, все было решено в первой

половине встречи. «Уралочка» просто задавила соперниц мощным стартом, и те дрогнули. Необходимо отметить слаженную

игру пары нападения Шарафутдинова – Лаптева, что практически сразу отразилось на счете: 7:1 уже после первого периода.

## ПРОЙТИ ДИСПАНСЕРИЗАЦИЮ ТЕПЕРЬ МОЖНО НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ!

*По инициативе руководства ООО «ЗМЗ» для металлургов на территории предприятия будут организованы медицинские осмотры.*

В рамках реализации программы диспансеризации 21 и 28 сентября в заводском здравпункте (прокатный цех № 3) будет организовано проведение лабораторных и инструментальных исследований (ЭКГ, развернутый анализ крови (биохимия), измерение артериального давления и сатурации, спирография). Результаты исследований и заключение терапевта на их основании впоследствии также будут переданы в здравпункт.

Прохождение исследований производится по предварительной записи по телефону 69-68-75. При себе нужно будет иметь паспорт, СНИЛС, полис ОМС, результат флюорографии и для женщин – справку об осмотре гинекологом. Сдача крови на анализ производится натощак.



## От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив центральной заводской лаборатории сердечно поздравляют с юбилеем Валерия Федотовича **БАРСУКОВА**, Галину Игнатьевну **РОЖНОВУ**, Татьяну Васильевну **СПИРКИНУ** и Нину Васильевну **ТРУХАНОВУ**  
\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦРМО от всей души поздравляют с юбилеем Михаила Валентиновича **СУСЛОВА**, Михаила Николаевича **ЯРЫШЕВА** и Наталью Васильевну **АНЮХИНУ**  
\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив экономического управления сердечно поздравляют с юбилеем Галину Петровну **ЧИЖИКОВУ**  
\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет и коллективы управления труда и заработной платы и прокатного цеха №3 от всей души поздравляют с юбилеем Ивана Павловича **МИШУТКИНА**

Пусть эта замечательная дата  
В душе вашей оставит добрый след,  
Желаем мы всего, чем жизнь богата:  
Здоровья, счастья, мира, долгих лет.

