



30 апреля 2023 года | №4 (7856)

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ЛУЧШЕ ЗНАЮТ И УМЕЮТ.
ОБЛАСТНОЙ КОНКУРС.



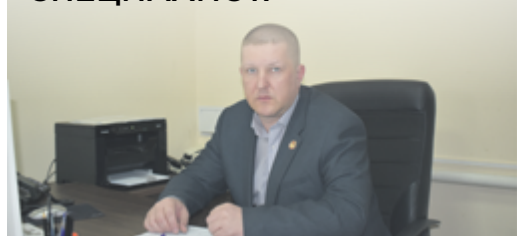
стр. 2 >

НОВЫЙ ПРОЕКТ. НА
ЗАВОДЕ ПРИБАВИТСЯ
ПЕЧЕЙ.



стр. 3 >

ЭКСКЛЮЗИВ ОТ ЗМЗ.
РАССКАЗЫВАЕТ
СПЕЦИАЛИСТ.



стр. 4 >

АУДИТ — НА ПЯТЬ!



стр. 5 >

КУЗНИЦА КАДРОВ. 60 ЛЕТ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ
ТЕХНИКУМУ



стр. 6 >

НАШИ — ПЕРВЫЕ!
НОВОСТИ С ГОРОДСКОЙ
СПАРТАКИАДЫ.



стр. 8 >

ДОРОГИЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Рад поздравить вас с праздником — символом мира и согласия, начала добрых перемен и весеннего обновления. С нами связываем наши лучшие стремления и надежды.

Традиция отмечать Первомай возникла еще в конце позапрошлого века. С годами политическое и социальное значение этого праздника изменилось. Сегодня для всех нас 1 Мая — это торжество Весны и Труда. Праздник всех тех, кто вкладывает в развитие нашего государства свои знания и силы. Мы гордимся трудовыми традициями златоустовских металлургов и отдаем дань уважения созидательному труду людей, вдохновляющих нас своим примером добросовестного служения своему делу.

Желаю вам крепкого здоровья, успехов во всех делах и начинаниях, большого личного счастья. Пусть эти дни наполнятся



радостью встреч с друзьями и близкими, дадут новый заряд бодрости и оптимизма! Мира, добра, благополучия!

П.В. Кротов, контролирующий акционер

С ПЕРВОМАЕМ!

Этот весенний праздник объединяет людей разных профессий и поколений. Труд — неотъемлемая часть нашей жизни. Первый орден — Трудового Красного Знамени — коллективу Златоустовского металлургического завода вручили за достигнутые успехи в увеличении выпуска высококачественных сталей, специальных сплавов и освоение новых видов продукции. Благодаря усилиям наших

отцов и дедов, которые заложили мощную базу, сегодня мы имеем большой потенциал для развития.

Металлурги поддерживают славные профессиональные традиции. Сегодня завод — один из наиболее динамично развивающихся предприятий отрасли. В этом заслуга каждого работника, результат общей ежедневной работы. Коллектив старейшего предприятия Урала

не раз доказал, что ему по плечу самые трудные задачи.

Впереди у нас много дел. Искренне желаю всем крепкого здоровья, благополучия и успехов в осуществлении всех планов и начинаний!

С.А. Марченко, Генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод»



С ПРАЗДНИКОМ!

9 мая всегда будет днем общей гордости и благодарной памяти нашего народа. Это праздник, который мы отмечаем с особым чувством, вспоминая великий подвиг наших отцов, дедов и прадедов, отстоявших Родину. Низкий поклон тем, кто остался в живых, кто перенес на своих плечах все тяготы послевоенной

разрухи, кто своим примером стойкости воспитал новые поколения.

Наш долг — стать достойными продолжателями этого великого подвига, сохранить тот мощный нравственный потенциал, который помог нашему народу выстоять в годы испытаний.

Всем желаю мирного неба над го-

ловой, стойкости тем, кто отстаивает интересы России. Пусть завоеванная старшим поколением Победа и сегодня вдохновляет нас на новые свершения, укрепляет дух, помогает преодолевать трудности и идти вперед!

П.В. Кротов, контролирующий акционер

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ЗАВОДА!

На протяжении многих десятилетий День Победы является самым святым праздником для всех граждан нашей страны. В этот день советский народ окончательно победил фашистскую Германию. День Победы — это боль и слёзы радости, это память сердца, которую мы бережно храним.

Сердечно поздравляю всех с 78-й годовщиной Победы в Великой Отечественной войне. Мы говорим слова благодарности и преклоняемся перед подвигом ветеранов-фронтовиков, тружеников тыла, а также всех тех, кто поднимал страну в трудные послевоенные годы!

Искренне желаю вам доброго здоровья, благополучия, семейного тепла и мирного неба над головой! С праздником! С Днём Победы!

С.А. Марченко, Генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод»

НАВИГАТОР БЕЗОПАСНОСТИ

Областной конкурс по охране труда прошел при поддержке
Златоустовского металлургического завода



В преддверии Всемирного дня охраны труда, отмечаемого 28 апреля, на промышленной площадке ООО «ЗМЗ» прошел конкурс «Лучшее социальное партнерство в сфере охраны труда», организованный профсоюзным комитетом завода и областным комитетом Горно-металлургического профсоюза России.

2023-й был объявлен Челябинской областной организацией Горно-металлургического профсоюза России Годом социального партнерства. Одним из запланированных мероприятий стал областной конкурс «Лучшее социальное партнерство в сфере охраны труда». На предложение профсоюзного комитета «ЗМЗ» предоставить промплощадку и принять участие в организационной работе по подготовке конкурса с энтузиазмом откликнулось руководство завода. В течение последних трёх лет профсоюзный комитет и администрация предприятия активно расширяют рамки социального партнерства. Помощь в организации масштабного форума — яркий пример эффективного социального диалога на заводе.

В конкурсе решили принять участие 14 команд предприятий металлургической отрасли Челябинской области. Команда состояла из двух работников членов профсоюза: уполномоченного по охране труда и специалиста по охране труда. Металлургов Златоуста достойно представляли уполномоченный по охране труда ЦЛАП — Михаил Земсков и специалист по охране труда УПЭБ и ОТ — Анна Куртышова.

— Процесс подготовки к конкурсу был интересным, а участие в нём открыло новые горизонты в моей общественной деятельности, — рассказал Михаил Земсков. — Считаю, что вопросами охраны труда заниматься очень важно. От того, насколько профессионально я подойду к работе

уполномоченного, зависит безопасность труда моих коллег, а иногда их жизнь.

Конкурс проходил два дня в четыре этапа. Первый — «Выявление нарушений» был организован в прокатном цехе №3 на участке кузнечно-прессового комплекса. Участники находили нарушения требований и правил безопасности, — они заранее были смоделированы конкурсной комиссией, — выявляли имеющиеся риски и оформляли акт проверки. Моделировали ошибки начальник участка КПК и председатель конкурсной комиссии Кирилл Мищенко, начальник службы охраны труда и промышленной безопасности Сергей Лачихин и председатель профсоюза «ЗМЗ» Лилия Хасанова.

«Компьютерное тестирование по охране труда» стало вторым этапом конкурса. В течение 24 часов каждому члену команды необходимо было в Google формах ответить на 50 вопросов, которые были подобраны специалистами ООО «Уральский центр техносферной безопасности». Председатель организации — Эльвира Соколова осуществляла судейство на этом этапе. Причем была важна не только правильность, но и скорость прохождения теста.

Второй день конкурса был ещё динамичнее и проходил в стенах Дворца культуры «Металлург». Участников отделило от церемонии награждения ещё два этапа: «Средства индивидуальной защиты» и «Оказание первой помощи».

На этапе подбора спецодежды участникам необходимо было в соответствии с выбранным билетом, учётом специальной оценки условий труда (СОУТ) и оценки профессиональных рисков правильно подобрать средства индивидуальной защиты (СИЗ), а также дать ответы на тестовые вопросы. Помощь в организации этапа оказали специалисты ООО «Техноавиа», предоставив экземпляры СИЗов и

осуществляя судейство совместно с инспектором труда ГМПР. Изюминкой конкурса стало дефиле в средствах индивидуальной защиты. Моделями в показе выступили будущие металлурги — студенты «Златоустовского техникума технологий и экономики». Помимо помощи в проведении дефиле студенты также выступили в роли навигаторов в двух этапах, проводимых в ДК «Металлург». В последние годы тесное сотрудничество завода и колледжа ведётся не только по профориентации, но и в волонтерской, организационной деятельности.

На финальном этапе конкурса «Оказание первой помощи» все команды смогли «реанимировать пострадавшего». Необходимый тренажёр «Александра-03» предоставил учебный центр «ЗМЗ». Оценивала прохождение этапа инструктор АНО «Челябинский учебно-методический центр профсоюзов» Алёна Черкас. Успешная «реанимация» была не единственным критерием — учитывались при оценке и тактика действий при обнаружении пострадавшего, определение его состояния, и правила выполнения сердечно-легочной реанимации в соответствии с новыми правилами.

Хотя команды-призеры выявлялись на каждом этапе, волнение конкурсантов не развеялось — предстояло награждение лучших. Абсолютными победителями во всех испытаниях стала команда ОАО «ММК-Метиз». Почётное второе место заняла команда Ашинского металлургического завода, а бронзу забрали представители команды ООО «Мечел-Кокс».

На церемонии награждения участников масштабного конкурса присутствовали руководители Горно-металлургического профсоюза России, Златоустовского металлургического завода и администрации нашего города.

— Профсоюзный конкурс дал возможность специалистам по охране труда и уполномо-

ченным со всей Челябинской области делиться профессиональным опытом, совершенствовать деятельность по защите здоровья и прав работников предприятий, воспитать соревновательный дух. Уверен, что такие мероприятия получают продолжение и станут традиционными. Внимание и участие со стороны руководства предприятия, службы персонала предприятия подвигло Челябинскую областную организацию ГМПР к проведению конкурса именно на площадке Златоустовского металлургического завода. Именно то социальное партнёрство, которое налажено, действует, позволило провести конкурс здесь, — отметил Андрей Шведов, заместитель председателя ГМПР РФ.

Приветственные слова адресовали участникам и организаторам мероприятия представители городской власти: заместитель главы ЗГО Владимир Галимский и председатель совета депутатов ЗГО Алексей Карюков.

— Охрана труда — один из

важнейших вопросов, который постоянно находится у меня на личном контроле, — подчеркнул генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко. — Сохранение здоровья наших работников, снижение травматизма — это один из наших приоритетов! Уверен, что слаженная работа ведущих специалистов УПЭБ и ОТ и уполномоченных по охране труда приведет к повышению уровня знаний в этой важной сфере каждого работника предприятия.

Юрий Горанов, председатель областной организации ГМПР завершил праздничную церемонию словами благодарности, обращенными к принимающей стороне в лице генерального директора Сергея Марченко и председателя профсоюза «ЗМЗ» Лилии Хасановой. Профсоюзный лидер отметил качественные условия, которые помогли провести мероприятие на самом высоком уровне, и эффективность социального диалога, достигнутого между профсоюзом «ЗМЗ» и администрацией завода.



В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ДВИЖЕНИЕ ПО
НАРАСТАЮЩЕЙ

Март подтвердил точность выбора стратегии развития предприятия

Рекордным стал конец первого квартала сразу для нескольких подразделений завода.

Впервые за три последних года максимальных показателей добились на участке открытых индукционных печей третьего электросталеплавильного цеха. Основной фактор трудовой победы — высокая квалификация персонала. Не последнюю роль сыграли и проведенные мероприятия по увеличению энергоэффективности агрегатов.

Бригады участка вакуумно-дугового переплава тоже добились весомых результатов — 453 тонны вместо плановых 430.

Не снизили набранных темпов электросталеплавыльщики второго цеха. Достаточно привести цифру: за месяц выпущено 5985 тонн. К плану коллектив прибавил 285 тонн.

Всего сталеплавильным сектором предприятия выплавлено 7017 тонн. К плану мастера сталеварения добавили 297 тонн.

В рекордную тему внесли свою лепту прокатчики. Объем производства на стане «1150» составил 5563 тонны. Бригады стана «750» прокатали 3233 тон-

ны. На стане «400» — 1397 тонн металлопроката. Таких показателей не было за последние три года! В целом по заводу за отчетный месяц произведено 3530 тонн товарного проката. Сверх плана — восемь тонн.

В молотовом цехе произведена 181 тонна товарной продукции. С участка КПК третьего прокатного цеха отгружено на склад 647 тонн.

С высокой отдачей работал коллектив термокалбровочного цеха. Объем сдачи продукции за последние три года был рекордным и составил 1319 тонн, что составляет 33,6% от общего факта сдачи по предприятию. Из них с участка горячекатаной стали сдано 972,2 тонны, с участка калиброванной стали и стали со специальной отделкой поверхности — 346,4 тонны, в том числе стали с обточкой поверхности — 180,1 тонны, шлифованной стали — 53,3 тонны, стали со специально обработанной поверхностью («серебрянка») — 11,4 тонны. Работники участка калибровки (прутковой и бунтовой) произвели 101,6 тонны.

В целом по заводу плановый норматив по сдаче на склад товарной продукции перевыполнен и составил 3921 тонну.



Бригада стана «400» прокатного цеха №1 (слева-направо): Р.М. Сахаутдинов, резчик металла, Г.Ф. Медведева, оператор стана поста управления, Н.Н. Шорохов, вальцовщик, А.В. Ильин, вальцовщик, В.М. Куликов, вальцовщик, А.Д. Пургин, вальцовщик, Д.Я. Бородин, резчик горячего металла, Д.В. Якупов, вальцовщик, О.Р. Назарова, оператор стана поста управления, Д.В. Квасов, вальцовщик, Б.Ф. Валеев, старший мастер, Е.Б. Ганеева, оператор стана поста управления, А.В. Жбанов, вальцовщик.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ
СОРЕВНОВАНИЙ В АПРЕЛЕ
2023 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2	1 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	90
	2 место (начальник смены Е.С.Петров)	80
	3 место (В.В. Миронычев)	60
ЭСПЦ-3	Участок вакуумных печей (сталевары К.В. Астафьев, П.И.Чураков)	Бригада №2 85
	Участок открытых электропечей (мастер О.Н. Кондратьев)	Бригада №2 85
	Участок установок ЭШП (сталевары О.В. Половинкин, А.С.Петунин)	Бригада №2 65
	Участок зачистки металла ТЗО (и.о. мастера Е.В. Шевченко)	Бригада №4 100
	Термический участок ТЗО (термист проката и труб В.В. Иванов)	Бригада №4 90
Прокатный цех №1	Участок стана «1150» (мастер В.Д. Ершов)	Бригада №3 80
	Участок стана «750» (мастер С.А. Баталов)	Бригада №2 90
	Участок стана «400» (мастер А.А. Бурцев)	стан «400» 85
	Участок зачистки металла (мастер М.А. Кузин)	Бригада №3 75
	Участок печей высокого отпуска (старший термист Р.Ф. Нажметдинов)	Бригада №3 90
Прокатный цех №3	Участок отделки металла (мастер М.В. Вятчинин)	Бригада №1 90
	Участок кузнечно-прессового комплекса (мастер В.В.Редькин)	Бригада №1 100
	Печной участок (мастер А.В. Седов)	Бригада №2 100

МАРШ В СТРОЙ!

Дан старт проекту по увеличению мощностей электросталеплавильного производства

Завод стабильно растет в объемах отгружаемой продукции. И тем не менее спрос превышает предложение. Особенно это касается металла электрошлакового и вакуумно-дугового переплава. Положение может исправить расширение парка электросталеплавильных печей.

— С целью увеличения производства металла электрошлакового и вакуумно-дугового переплава запланированы мероприятия по восстановлению работоспособности печей ЭШП №20, 21 в первом отделении третьего электросталеплавильного цеха и печи ВДП №30 в основном отделении этого подразделения, — рассказал Дмитрий Игоревич Сахаутдинов, заместитель технического

директора по реконструкции и развитию.

По информации специалиста, для возвращения в эксплуатацию печей ЭШП понадобятся организация нового водовода для охлаждения печей, восстановление автоматики этих агрегатов. Планируется закупка поддонов, кристаллизаторов и другой спецоснастки. Силовые печные трансформаторы и трансформатор собственных нужд направлены для ремонта в специализированную организацию. В перспективе — восстановление силовой части электроснабжения первого отделения. Обновятся и пультовые — рабочие места сталеваров.

Одна из первоочередных задач — ремонт кровли. Первое отделение не эксплуатировалось около десяти лет, и покры-

тие крыши пришло в негодность. Уже подготовлено техническое задание, ведется работа по выбору подрядной организации на производство работ.

После возвращения двух печей электрошлакового переплава в строй действующих объем производства увеличится на 30 процентов. Таков прогноз заводских специалистов.

Помимо печей ЭШП в цехе работают четыре печи вакуумно-дугового переплава: две большие — производством от 2,5 до 5,5 тонн и две меньшим объемом, которые производят слитки до тонны в зависимости от сортамента.

Месячный объем производства составляет 400-420 тонн в месяц. 100-120 тонн добавятся после восстановления большой печи ВДП-30. Для того, чтобы

печь заработала в полную силу, предстоит ряд «реанимационных» мероприятий.

— Прежде всего необходимо заменить источник питания: переменный ток он будет превращать в постоянный и удерживать его на протяжении всей плавки. Если будет нестабильным электрический режим, то после переплава поменяется структура металла, что приведет в дальнейшем к отбраковке по макро- и микроструктуре. Сегодня определена подрядная организация, имеющая опыт установки бесперебойных источников питания на вакуумно-дуговых печах, — назвал первоочередные задачи Дмитрий Игоревич.

Вторым крупным моментом станет восстановление работоспособности регулятора ведения переплава. Прежние источники питания необходимо заменить — они влияют на структуру конструкционных марок стали не в лучшую сторону.

Не обойтись и без восстановления вакуумной системы печи. Планируется закупка и установка бустерного насоса 2НВБМ-18000, установка трех насосов АВПЗ вакуумно-золотниковой типа. Новые насосы «привяжут» к восстановленной печи. Необходимы и закупки спецоснастки: штока печи, гибких токоподводов, кристаллизаторов, поддонов. В службу снабжения выданы все заявки по необходимому оборудованию.

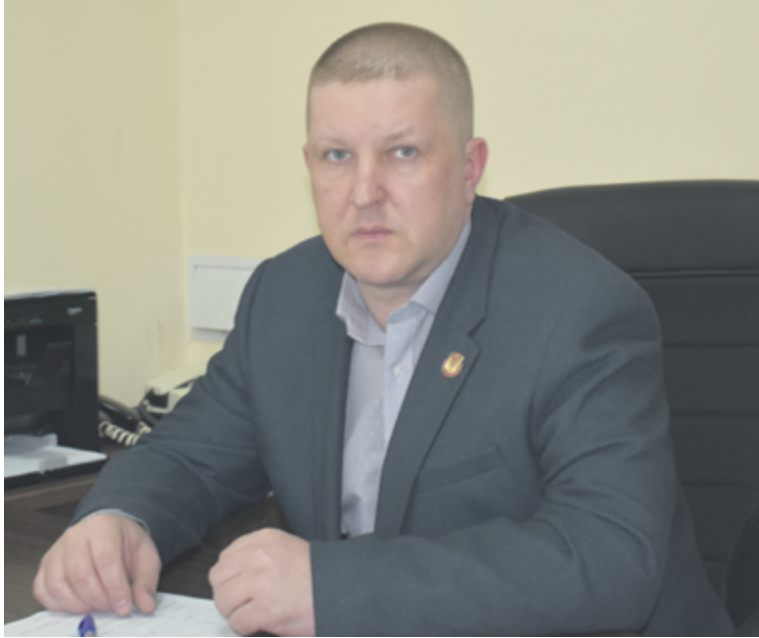
Определены организации, которые будут проводить пусконаладочные работы оборудования печей.

Цех, расширяющий производство, прирастет персоналом. Сейчас открыт набор для обучения сталеваров, подручных, электриков, инженерно-технических работников ремонтных служб. По предварительным данным обновленные агрегаты будут запущены в начале 2024 года.

ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

НОВОЕ! ЛУЧШЕЕ! НАШЕ!

Не останавливаясь на достигнутом, завод продолжает расширять рынок сбыта. Ключ к успешному продвижению — освоение новых марок стали, расширение линейки металлопродукции, модернизация производства. О том, что позволяет сегодня потеснить конкурентов, рассказывает директор по технологии и качеству Игорь Вячеславович Капустин



— С чего началась работа по созданию новых видов металлопродукции?

— С мая 2021 года ООО «ЗМЗ» занимается проведением научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по современным технологиям (НИОКР) и инновационным проектам. На заводе была создана рабочая группа, состоящая из специалистов ЦЗЛ, технического отдела, технологов цехов по направлениям, ученых Златоустовского филиала Южно-Уральского государственного университета (ЮУрГУ).

— Расскажите, пожалуйста, о том, что стало объектом исследований?

— Это технологии производства и требования, предъявляемые к металлопродукции из феррито-аустенитной коррозионностойкой стали типа SUPER DUPLEX 25Cr для систем подводной добычи углеводородов и аустенитной коррозионностойкой немагнитной стали типа STABALLOY AG17 для изготовления тяжелых буровых труб.

Поясню. Нефтегазовая отрасль является самой высокотехнологичной из всех имеющихся, и нержавеющая сталь играет в ней критически важную роль. Химическая промышленность более консервативна в использовании новых материалов и технологий. Тяжелая промышленность ориентируется на устоявшиеся сплавы и применение станков с ЧПУ, а вот нефтегазовая отрасль остро нуждается и в инновационных материалах, и в новейших технологиях.

Сейчас нефть в основном добывается в море, но для того, чтобы газо-нефтедобывающие платформы активно работали круглые сутки в морях, требуется использовать в больших объемах нержавеющую сталь. Она

способна годами выдерживать длительные физические и химические нагрузки, и все конструкции из нее многие годы служат в агрессивной среде морской воды.

Практически только титан и нержавеющая сталь способны выдерживать годами активную пагубную деятельность моря. Но титан очень дорогой металл, его крайне мало в земной коре, а благодаря добавлению хрома, сталь приобретает свойства, которые помогают ей противодействовать воздействию воды моря. То же касается и добычи нефти и газа на суше, так как обычная нефть в своем составе имеет много воды и химических реагентов, которые разрушают любые сплавы.

Без нержавеющей стали практически невозможно было бы добывать нефть и газ, а также многие другие полезные ископаемые, так как инженерные конструкции не выдерживают воздействия агрессивных жидкостей, которые имеют место в земной коре и вырываются наружу при бурении и эксплуатации скважин. В связи с этим проблема изготовления металлопродукции различного сортамента из нержавеющей стали для нужд ресурсодобывающих отраслей стоит особенно остро.

— Какой объем работ уже проделан?

— Срок реализации проекта — восемь лет. Он разделен на шесть этапов. В июне нынешнего года заканчивается пятый. Первые три года посвящены разработке инновационного продукта, непосредственно НИОКР. Затем до завершения проекта предусматривается реализация новых видов продукции с целевыми показателями по окончании каждого отчетного года.

Первый этап включал анализ

современных технологий производства коррозионностойких сталей типа SUPER DUPLEX 25Cr и STABALLOY AG17 и их аналогов. Совместно с научными сотрудниками Златоустовского филиала ЮУрГУ нашими специалистами была изучена нормативно-техническая документация, подготовлен план экспериментальных и опытных исследований.

На втором этапе работы был проведен технический и технологический аудит для оценки возможностей действующего сталеплавильного, прокатного, прессового и термического оборудования, участка отделки готовой продукции ООО «ЗМЗ». Велась разработка оптимального химического состава и технологии изготовления экспериментальных партий проката из сталей типа SUPER DUPLEX 25Cr и STABALLOY AG17 или их аналогов. Согласовывалась технологическая документация на изготовление экспериментальной партии металла разработанных составов в заводских условиях.

Главным на следующем этапе стали выплавка и разливка в слитки экспериментальных плавок по разработанным рецептурам химического состава. Проводились горячая деформация слитков, термическая обработка стали по различным режимам. Специалистами оценивалось влияние химического состава и технологических режимов изготовления на микроструктуру, физико-механические и коррозионные свойства сталей.

В этот период разработанным маркам сталей с оптимальными химическими составами присвоены названия: сталь типа SUPER DUPLEX 25Cr (3И134); сталь типа STABALLOY AG17 (3И135).

Комплексные исследования физико-механических характеристик новых марок сталей продолжались на четвертом этапе. Состоялась выплавка и разливка сталей в слитки опытных плавок типа SUPER DUPLEX 25Cr (3И134) и STABALLOY AG17 (3И135). Проводились испытания физико-механических и коррозионных свойств передельных заготовок и сортовых поковок. Подготовлены технические условия на поставку металлопродукции из разработанных сталей. Опробовалась горячая деформация слитков экспериментальных и опытных плавок. Проведена регистрация ТУ и разработана технологическая документация на выпуск опытной партии металлопродукции.

— Чем завершится проект?

— По окончании работ программы НИОКР планируется с 2024 по 2029 год производство и реализация проката и ковальной продукции из российских аналогов феррито-аустенитной коррозионностойкой стали типа SUPER DUPLEX 25Cr (3И134), применяемой в компонентах системы подводной добычи углеводородов и аустенитной коррозионностойкой стали STABALLOY AG17 (3И135) для изготовления тяжелых буровых труб. В 2025 году предполагается получение двух патентов на разработанные марки стали.

— Кого стоит поблагодарить за столь значимую работу?

— Весомую лепту в создание инновационного продукта внесли главный металлург завода Михаил Юрьевич Шалышкин, начальник сталеплавильной лаборатории ЦЗЛ Сергей Борисович Свиридов, начальник передельной лаборатории Вячеслав Николаевич Егоров, главный прокатчик Игорь Сергеевич Янков, начальник ОАК ЦЗЛ Галия Ривкатовна Кочергина, начальник ОИК ЦЗЛ Светлана Владимировна Кожевникова, начальник ЛТИМ Надежда Ахматовна Майорова и многие другие.

— Вернемся ко дню сегодняшнему. Какие новые технологии уже используются в производстве? Назовите результаты, подтверждающие эффективность внедрения инноваций.

— Во-первых, освоена схема производства проката стали марки 14X17H2 на стане «1150» в горячем виде. За месяц выпущено более 500 тонн востребованной металлопродукции. Внедрение новой технологии позволило снизить расход газа и сократить сроки производства минимум на шесть суток.

Сейчас отработывается технология производства на участке КПК заготовок из слитков таких марок как: ШХ15-ШД, 110X18М-ШД, ЭИ347-Ш, Р6М5. Ранее этим переделом занимался молотовый цех. Освоение такой схемы позволит за счет более высокой производительности прессы значительно сократить сроки производства, разгрузить молотовый.

Успешно освоены выплавка и разливка стали марки ЭП33 в специзложницю (круг 420), переплав электрода на ВДП в кристаллизатор (круг 500), а также прокат слитка ЭП33-ВД на стане «1150». Данное мероприятие позволяет также разгрузить молотовый цех и увеличить объемы производства заказов по марке ЭП33-ВД за счет сокраще-

ния длительности передела.

— Одним из основных элементов в механизме обеспечения высокого качества продукции, поступающей потребителю, является его контроль. Как выстроена на заводе система контроля качества?

— Организация контроля качества возложена на заводской отдел технического контроля, технический отдел, центральную заводскую лабораторию и производственные подразделения. Для эффективного контроля приобретается новое испытательное и вспомогательное оборудование. Позволяют проводить контроль металлопродукции быстро и качественно современные станки, твердомеры, металлографические микроскопы, весы, пресс для запрессовки образцов, маятниковый электрический копер, пирометры, испытательная машина на растяжение с нагревательной печью, ферритометры, магнитоизмерительная установка. И это далеко не полный перечень поступившего на завод оборудования, которое позволяет стоять на страже качества на всех этапах производства.

Существенную роль в организации многоуровневого контроля играет повышение профессионального уровня специалистов. В нынешнем году в учебном центре завода прошли обучение лаборанты: З.Б. Юсуфова, Ю.Р. Зонина, С.С. Путяткина, Е.В. Полякова, М.С. Гуркина, О.В. Качурина и Н.М. Тулина.

На 2023 год запланировано обучение ряда сотрудников ЦЗЛ. Повысят свою квалификацию в области атомного спектрального анализа ведущий инженер Ирина Владиславовна Музафарова и инженер первой категории Анна Дмитриевна Кушникова. Углубит знания по статистическому управлению качеством инженер первой категории Екатерина Викторовна Дегтева. Подтвердит аттестацию в области неразрушающего и разрушающего контроля, подведомственного Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору России, начальник группы Лариса Васильевна Смирнова. Предстоит подтверждение аттестации и ведущему инженеру ЦЗЛ Евгению Павловичу Никитину.

— Пусть новые знания послужат укреплению и развитию нашего предприятия, прочно стоящего на позициях высокого качества. Спасибо, Игорь Вячеславович, за обстоятельную беседу. Успехов!

ВЕХА

60 ЛЕТ ИНСТИТУТУ СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ

По приглашению Института семинар, посвященный этой дате, посетили сотрудники отделения аналитического контроля Центральной заводской лаборатории — начальник отделения аналитического контроля (ОАК) Галлия Ривкатовна Кочергина и ведущий инженер Олеся Игоревна Гураль.

В марте 2023 года Институту стандартных образцов — ведущему производителю стандартных образцов сырья и материалов металлургического производства в России и СНГ исполнилось 60 лет. Сейчас ЗАО «ИСО» является основным производителем сертифицированных стандартных образцов (ССО), в том числе стандартных образцов утвержденного типа (государственные стандартные образцы), сырья и материалов металлургического производства в России и странах СНГ, имеет более чем 60-летний

опыт их аттестации, включен в состав Государственной службы стандартных образцов состава и свойства веществ и материалов.

Сотрудничество Центральной заводской лаборатории Златоустовского металлургического завода с Институтом стандартных образцов началось более 50 лет назад, когда быстрыми темпами шло освоение новых марок сталей и сплавов, внедрение в работу лабораторий новых на тот момент спектральных приборов, и поэтому особо остро стоял вопрос обеспечения лаборатории стандартными образцами, особенно для спектрального анализа.

На базе нашего предприятия производилась выплавка материала стандартных образцов, предварительная оценка однородности, согласованности. Номенклатура постоянно выпускаемых стандартных образцов для химического и спектрального анализа на сегодняшний день включает более 500 различных

типов: руды и концентраты, стали, чугуны, сплавы на железоникелевой и никелевой основах, бронзы, медь, огнеупоры, шлаки и флюсы. Учитывая трудоемкость процесса изготовления стандартных образцов (от подготовки материала до аттестации по методу межлабораторных сличительных испытаний проходит от двух до четырех лет). Масштабы впечатляют!

По мере развития системы стандартных образцов возникла необходимость совершенствования практики их применения, что привело к созданию системы метрологического контроля. Результатами кропотливой исследовательской работы сотрудников института стали национальные стандарты: ГОСТ Р 54153-2010 «Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа», ГОСТ Р 54569-2011 «Чугун, сталь, ферросплавы, хром и марганец металлургические. Нормы точности количественного химического анализа», ГОСТ Р 55080-2012

«Чугун. Метод рентгенофлуоресцентного анализа». Помимо этого, метрологическая служба Института проводит работы по аттестации методик (методов) измерений и стандартных образцов предприятия. Так, отделением аналитического контроля ЦЗЛ ООО «ЗМЗ» были разработаны и аттестованы в ЗАО «ИСО» более 30 методик выполнения измерений и около тысячи типов стандартных образцов предприятия для физических методов анализа.

Для анализа различными методами Институт оснащен современным высокотехнологичным оборудованием. Эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой, атомно-абсорбционный спектрофотометр, рентгенофлуоресцентный и искровые спектрометры, анализаторы серы и углерода, кислорода, азота и водорода — охватывают всю область интересов Института.

Конечно, для выполнения сложных химических и физиче-

ских методов анализа, работы на современном оборудовании нужны грамотные специалисты, знающие свое дело. Именно такой коллектив — главную ценность Института — удалось собрать под своим руководством директору ЗАО «ИСО» Валерию Васильевичу Степановских. Стаж некоторых сотрудников составляет более 40 лет, а подрастающую смену здесь готовят буквально «со школьной скамьи», возвращая старших научных сотрудников и кандидатов наук.

По итогам работы на семинаре помимо именных сертификатов была получена новая, полезная для проведения аналитических работ, информация: по проведению МСИ, методикам анализа нестандартных материалов, меняющемуся оборудовании на разных предприятиях региона, опыте поставки запчастей в условиях санкций и др.

КАЧЕСТВО

ПО ВСЕМ ПАРАМЕТРАМ

Заводские подразделения прошли контрольную проверку

Возможности предприятия успешно выполнять поставленные задачи, достигать намеченных результатов и поставлять потребителям качественную продукцию оценили в ходе аудита. О ходе очередной плановой проверки и ее результатах рассказывает начальник отдела менеджмента качества завода Константин Адольфович Осминин:

— Инспекционный аудит завода со стороны TMS RUS (TUV Management Service Russia, а ныне — Technical & Management Service Russia) проходил с 10 по

13 апреля. Проверка проводилась ведущим аудитором TMS RUS Верой Петровной Уткиной (на фото — третья слева).

В связи с санкционной политикой недружественных стран аудит носил инспекционно-трансферный характер — по его результатам имеющийся у завода сертификат соответствия TUV NORD CERT GmbH (Германия, Эссен) будет заменён на международно признаваемый сертификат соответствия, зарегистрированный в TMS CEE (Белград, Сербия).

Аудиту подлежал весь цикл производства металлопродукции и его обеспечение. Обследование производственной

цепочки начали с конечной продукции термокалибровочного цеха. Аудитор побывала на всех его участках. На следующий день всесторонне оценивалось производство и его организация в прокатном цехе №1. Далее ревизии подверглись выплавка металла в ЭСПЦ №2, обеспечение завода исходными материалами, осуществление их входного контроля, работа ОТК, ЦЗЛ, службы сбыта и отдела кадров завода. Всего аудитором выявлено три замечания, идет работа по устранению их причин.

В целом по результатам проверки был сделан вывод о том, что завод соответствует требованиям стандарта ISO 9001. Дей-



ствие сертификата продлено. Следующий наблюдательный аудит состоится через год.

Периодически осуществляются также проверки завода со стороны потребителей металлопродукции, которые самостоятельно хотят убедиться в том, что применяемый ими для изготовления изделий ответственного назначения металлопрокат

производится в управляемых и контролируемых условиях в точном соответствии с требованиями действующей нормативной документации и заказа. За последнее время заводом успешно пройдены проверки со стороны ряда контрагентов. По результатам таких проверок завод также получает соответствующие подтверждающие документы.

АКТУАЛЬНО

ЭНЕРГИЯ 365 ДНЕЙ

С уходом морозных дней началась жаркая пора у энергетиков завода. Необходимо выполнить множество мероприятий по подготовке к предстоящему осенне-зимнему периоду сезона 2023-2024 годов.

На заводе определены мероприятия, в том числе и корректирующие, по подготовке энергооборудования завода к работе в зимний период. Предстоит ремонт межцеховых коммуникаций завода, теплосиловых установок, отопительных систем в цехах и подразделениях завода. Здесь починят электросети, распределительные трансформаторных подстанций высокого и низкого напряжения, энерго- и электрооборудование.

Выполнение работ ведется по утвержденному титулу капитальных ремонтов и плану капиталь-

ных вложений как собственными силами, так и с привлечением специализированных организаций.

В рамках крупного энергетического проекта в апреле завершаются пусконаладочные работы на строительстве блочных котельных в восточной части завода в районе ЭСПЦ №2, обеспечивающих теплом в виде горячей энергии и пара. На блочной котельной КБТа-3000 проводятся пусконаладочные работы. Специалисты завода обучаются обслуживать оборудование.

Пусконаладочные работы ведутся и на паровой блочной котельной КБТа-8000. Поставленные задачи работники ЭСПЦ №2 решают вместе со специалистами специализированной организации. Завершающим аккордом проекта станет благоустройство территории возле блочных котельных.

Напомним, что приближающийся к финалу проект позволит заводу стать полностью энерго-независимым от сторонних поставщиков тепловой энергии.

Особо контролируемый проект — восстановление работоспособности энергооборудования первого отделения ЭСПЦ №3. Работы достаточно серьезные и масштабные. Необходимо полностью заменить системы управления печей с переходом на современные микропроцессорные системы управления. Также будет запущена современная коммутационная техника высокого напряжения, в которой вакуум служит средой для гашения электрической дуги.

Будет проведена замена неисправных трубопроводов технической воды, сжатого воздуха. Специалистами цеха сетей и подстанций будут заменены силовые электрокабельные линии,

пришедшие в негодность. Работы должны завершиться в срок — в ноябре. Не отстают в работе и специалисты паросилового цеха. Трубопроводы промышленных проводок и энергооборудование цеха ремонтируются и приводятся в полную готовность. Трансформаторы, обеспечивающие электроснабжение водонасосных станций, уже отправлены в ремонт подрядной организации.

Подготавливаются материалы для прокладки новой системы оборотного водоснабжения сталеплавильных печей ЭСПЦ №3 от водонасосной станции №5 и питьевого водовода завода, обеспечивающего водоснабжение цехов. Также с окончанием отопительного сезона бригада специалистов выполняет ремонт теплосилового и тепломеханического оборудования блочных котельных по заводу. А их ни много ни мало 14!

Масштабные работы запланированы в цехе сетей и подстанций: вынос силовых кабельных

линий в районе главной понижающей подстанции ЗМЗ-4, прокладка новых кабельных электролиний к первому отделению ЭСПЦ №3, подвод третьего ввода электроснабжения водонасосной станции №7. Предстоит ремонт сетевого электрооборудования подстанций, замена неисправного силового трансформатора главной понижающей подстанции ЗМЗ-2.

У энергетиков основных цехов началась большая работа, включающая техническое обслуживание сетей и коммуникаций, подготовку насосного и вспомогательного оборудования, ремонты трубопроводов технической, питьевой воды, сжатого воздуха. Немаловажна подготовка отопительной системы в цехах с упорядочиванием и оптимизацией схемы теплоснабжения внутри зданий и корпусов. Неисправные регистры будут заменены на современные радиаторы отопления.

ДАТА

ТОЧКА ОТСЧЕТА

60 лет назад открылся

Златоустовский металлургический техникум

В начале 1950-х годов на базе школы мастеров металлургического завода было открыто заочное отделение техникума. В 1960-м начало работу вечернее отделение при техникуме им. П. П. Аносова. Со строительством в 1963 году нового учебного здания распоряжением Совета Министров РСФСР был создан Златоустовский металлургический техникум Министерства черной металлургии СССР.

На дневном отделении техникум вел в те годы подготовку по семи специальностям, таким как: «Производство стали», «Планирование», «Прокатное производство», «Электрометал-

лургия стали и ферросплавов» и другим, востребованным на ЗМЗ.

В 1967-68 учебном году состоялся первый выпуск дневного отделения — дипломы получили 67 специалистов по трем специальностям.

В 1971 году для иногородних студентов металлургическим заводом было переведено на баланс техникума здание общежития.

В 1993 году техникум был переименован в Златоустовский металлургический колледж.

В 2013 году металлургический колледж вошел в Златоустовский техникум технологий и экономики, объединивший нескольких образовательных учреждений. Возглавляет ЗТТИЭ Почетный работник общего образования

лауреат премии ЗСО области Почетный гражданин ЗГО М.Н. Пономарева.

Сегодня Златоустовский металлургический техникум — это технологическое отделение ЗТТИЭ.

Директорами учебного заведения в разные годы были: М.А. Калугин, В.А. Крыванов, В.П. Хлыстова, А. М. Тепляков.

Многое для становления учебного процесса сделали заведующие дневным и вечерним отделениями Т.С. Зюляркина, Л.М. Мурысин, Н.Г. Кудрявцев, И.Б. Варшавская, И.Г. Максимов, Г.П. Тарасова, З.В. Сутубалова, Л.Н. Кочкина.

Сотни выпускников благодарны своим преподавателям: В.Ф. Ковшовой, Л.М. Кремлевой, Р.Л. Робак, Р. И. Файзуллиной,

Руководство, сотрудников, ветеранов, выпускников и студентов ЗТТИЭ от коллектива завода и от себя лично поздравляю с 60-летием со дня образования металлургического техникума!

За эти годы техникум зарекомендовал себя как образовательное учреждение с высоким качеством подготовки молодых специалистов. Многие его выпускники успешно реализовали себя на Златоустовском металлургическом заводе и являются основной составляющей трудового коллектива предприятия. Сегодня сотрудники техникума бережно сохраняют его традиции, приумножают достижения и внедряют новые формы обучения с учетом актуальных потребностей экономики.

Желаем новых достижений, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне. Здоровья, удачи и благополучия!

**С.А. Марченко, Генеральный директор
ООО «Златоустовский металлургический завод».**

В.П. Моисеевой и другим.

Много сил и энергии отдали студентам учителя общеобразовательных дисциплин: Р.М. Барышников, Т.И. Кулькова, М.Г. Соколова, М.Л. Корицкая, Л.Ф. Кумина, М.Д. Анферова, С.А. Морозов.

Легендарное учебное заведение окончили работники ЗМЗ Герои Социалистического Труда А.М. Кривокожа, А.Г. Новиков, кавалер ордена В.И. Ленина

А.Н. Манюкин, руководители предприятия А.В. Рыбкин, Г.В. Лыков. Есть и семейные династии: Сафиевых, Емельяновых, Абросимовых, Булаевых, Манюкиных и других.

Долгие годы ЗМЗ был и остается базовым предприятием для техникума и основным работодателем для выпускников. 26 % работающих сейчас на заводе — выпускники металлургического техникума.

НАШИ ЛЮДИ

ЗАСЛУЖИЛИ!

В отпуске побывали мобилизованные металлурги



Завод гордится своими героями. Каждый — настоящий мужчина!

...Открытый взгляд, улыбка озаряет лицо:

— *Здравствуйте! Илья Половинкин — сталевар!* — представляется вошедший в кабинет. — *Здравствуй, Илья, как же мы рады тебя видеть!*

Восемь месяцев отработал молодой сталевар, потом пришла повестка. У Ильи была возможность остаться, но он решил иначе.

— *У меня такое воспитание. В семье служили все мужчины. Если отмотать время назад, я бы сделал тот же выбор. Надо идти!* — говорит Илья.

Завод подготовил небольшой подарок — верховую прогулку на лошадях.

Воздух, напоенный сосновым духом, послушные лошади, новые впечатления... Отличный способ избавиться от темных мыслей и восстановиться. Илья уверенно держится в седле — все-таки кадет «ЗлатИКа», казак хуторского казачьего общества Златоуста.

Кстати, выпускника, узнав о его приезде в город, тут же пригласили в колледж. На встрече со студентами Илья рассказал о том, что надо знать и уметь будущим защитникам Отечества.

После обучения в колледже Илья был призван в армию. Срочную служил в радиоэлектронных войсках старшим оператором станции помех. Демобилизовавшись, устроился на металлургический завод, продолжив династию. Сталь варил дед, а отец

Илья стал его наставником на участке электрошлакового переплава третьего электросталеплавильного цеха.

Сегодня служит недавний сталевар на серьезнейших участках. Среди боевых товарищей Илья самый молодой — ему 22. Старшине роты — 52 года. По словам Ильи, командир — настоящий лидер. С ним не страшно, за таким хочется идти — знает решение любой ситуации.

— *Поступает приказ: надо выполнить такую-то задачу! И мы беспрекословно выполняем задание. Это может занять месяц, неделю, десять дней... Потом можно и на отдых,* — делится Илья.

Илья был контужен. После госпиталя вновь вернулся в строй. Встретился с боевыми товарищами, земляком из Челябинска — парень работал до мобилизации на ЧМК. Ребят с Урала много. Малая родина роднит и помогает выполнять трудную, но необходимую работу. Иногда удается отвлечься от суровых будней.

— *Гулял по Луганску. Город отстраивается, живет полной жизнью. Работают все магазины,* — рассказывает Илья, которого уже с полным правом можно назвать ветераном боевых действий.

О предстоящем отпуске Илья узнал внезапно, сначала и не верилось, но буквально через два часа подъехала техника и забрала отпускников.

— *Это, правда, было счастье* — с чувством произносит Илья.

За эти полгода парень возмужал, стали строже глаза, — при встрече отметили в отделе кадров завода. Илью Олеговича пригласили не только затем, чтобы повидаться, — надо выслушать, в чем нуждаются бойцы. Перечислив необходимое, Илья просит передать благодарность



всем, кто хлопотал за него, тем, кто посылает гуманитарную помощь:

— *Бойцам подарки и ободряющие весточки доходят. Это обязательно надо делать — там нелегко. Польза от поддержки большая!*

...Вызвали в военкомат, вручили повестку. На другой день уехал. Так начался ратный труд еще одного работника третьего электросталеплавильного — Рустама Юсуповича Юсупова.

В отличие от Ильи Половинкина, чья профессиональная судьба была predetermined фамильным призванием, Рустам после учебы в многопрофильном центре образования в Москве перепробовал несколько профессий. Побывал на северах, поработал монтажником, но, по его признанию, всегда хотел работать на заводе.

На Златоустовский металлургический попал не сразу — специальность строительная. Но добился своего и с 2020 года стал работником службы механика ЭСПЦ №3. Поступил по целевому направлению от завода на заочное отделение Златоустовского филиала ЮУрГУ.

Срочную парень из башкирско-

го села служил в отдельной дивизии оперативного назначения им. Дзержинского. Был командиром отделения. Позже имел кратковременный опыт службы по контракту. Это пригодилось в нынешней службе.

— *Боевых задач сейчас много, и везде надо успевать! Держаться, не допускать сбоев. Залог успеха — в слаженных действиях всех подразделений. А при выполнении такой работы нужно не только везение, но и элементарная осторожность, чтоб сохранить жизни и здоровье,* — говорит Рустам.

Это, действительно, работа — изнурительная, не щадящая нервов и физических сил.

Особо вспоминает Рустам один день. Удалось выйти на связь с родными. Мама сообщила, что он стал отцом — родилась дочка! Вот в этом отпуске и познакомились с малышкой. Теперь доченька ждет папу.

Перед отъездом на СВО завод помог бойцам приобрести все необходимое.

И Илья, и Рустам обещают вернуться в родные цеха. Возвращайтесь, ребята! Благодарим вас за проявленное мужество и доблесть! Мы верим в вас и ждем!

ЮБИЛЕЙ

Я ЛЮБЛЮ ТЕБЯ, ЖИЗНЬ!

С возрастом в паспорте спорит
заводской ветеран

Всегда быть в движении — неизблемое кредо Алексея Стефановича Свиридова. В апреле мастер золотые руки и спортсмен отметил 90-летие.

Этого невысокого, всегда легко одетого человека часто можно видеть на пришкольных стадионах проспекта Гагарина. Сейчас перешел на скандинавскую ходьбу — сказываются годы, — но его хорошо помнит спортивное сообщество города и, конечно, завода.

— Алексея Стефановича знаю всю жизнь. В больших спортивныхменах не был. Не надеясь на врачей, сам укреплял здоровье, которое позволило участвовать во всех стартах. Он не стремился к чемпионским званиям. Выступал за метзавод. Как сейчас помню: стоит на старте, одет как положено, с номером. Претензий никаких — и вперед! Таких людей надо приветствовать и воспитывать! — отзывается о сегодняшнем юбиляре ветеран спорта Любовь Ивановна Мельнова.

Сам Алексей Стефанович подтверждает: повернуться лицом к физической культуре заставило начавшее шалить сердце. Видимо, сказались тяжелое детство и послевоенная юность.

Он родился в старинном селе Волотово Белгородской области. Мать умерла в 1934 году, оставив троих сыновей. Воспитывала мачеха — отец пропал без вести в войну.

В 1947 году тетка привезла Алексея на Урал. Поселился у брата, поступил в ГПТУ №4. Выучился на токаря-универсала. Год отработал на заводе им. Ленина. В 1952 году парня призвали в армию. Три года служил на Украине связистом. Уже тогда все стенгазеты были на бойце Свиридове. Сам изучил шрифты, умел оформить боевые листки как надо.

После возвращения в Златоуст, немного поработав на заводе им. Ленина, Алексей поступил на металлургический завод. В ремонтно-строительном цехе работал плотником-верхолазом — перед тем, как начать ремонт кранов, нужно было подготовить леса. Одновременно молодой рабочий занимался рисованием. Помогал с наглядной агитацией в цехе. Всех заводских художников хорошо знал Олег Федорович Гепп, возглавлявший художественную мастерскую. Сюда и пригласил на работу Алексея Стефановича — человека мастеровитого и ответственного.

Когда «художка» переехала в клуб металлургов — освободились площади в связи с открытием Дворца культуры — Алексей Стефанович облюбовал себе комнатку. Здесь оборудовал верстачок. Своё место нашли настольное сверло, зачистной станок, молотки и другие «приспособы», которые приобретали по мере надобности. Надобность была — художественная мастерская расширяла свои возможно-

сти. Занимались мозаикой, чеканкой, учились самостоятельно изготавливать из подручного материала призы, кубки, сувениры.

— 11 видов соревнований и к каждому — призы. Несколько месяцев уходило на изготовление по органическому стеклу разной толщины. Сначала обрезаешь, потом обработку ведешь инструментами, — поясняет Алексей Стефанович.

На сохранившемся у него снимке — коллеги-художники и ваза, предназначавшаяся Леониду Ильичу Брежневу в честь его 70-летия. Портрет именинника выполнили граверы завода им. Ленина. Причем, на каждом лепестке цветов, заполнивших сувенир, нашли место достижения златоустовских металлургов — солидные цифры по стали и прокату.

— Алексей Стефанович — очень добросовестный и дисциплинированный человек — никогда не опаздывал. Частенько оставался за бригадира. Обладал природной грамотностью — сразу видел ошибки на стендах, транспарантах. Многие умел, но в основном занимался изготовлением памятных кубков, сувениров, призов, предназначенных победителям социалистического соревнования. Очень любил спорт. Утро начинал с пробежки, — вспоминает Александр Стражин, много лет проработавший в художествен-



ной мастерской.

Худого, но мускулистого Алексея Стефановича коллеги в шутку называли «Осколок Геракла». Он лихо крутил «солнышко» на перекладине и без труда обставлял молодых на дорожках стадиона. В то время к спорту на заводе относились с большим почтением. И неизменным участником состязаний по любому виду спорта, в том числе кроссов, был Алексей Свиридов.

Сколько кубков, медалей на счету нашего героя — не перечсть!

— Вот эта — по лыжам, это «Российский Азимут», это на областных выступал. Трудно? Нелегко, конечно. Надо выкла-

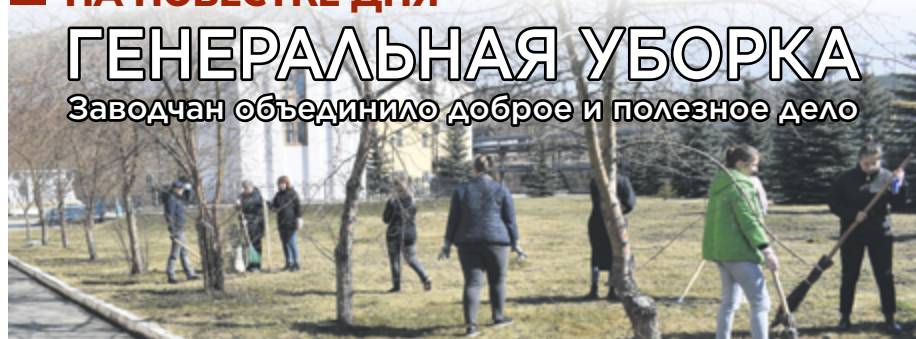
дываться везде, — показывает медали Алексей Стефанович.

До 65 лет ветеран завода принимал участие в «Лыжне России». И не пропускал бы сейчас, да зрение подводит и не разрешают правила соревнований.

...Идут годы, подрастает правнук. Алексей Стефанович все больше помогает по хозяйству захворавшей жене. Но уверен: главное — не сдаваться и двигаться. Не поддаваться пагубным привычкам и по мере сил заниматься спортом.

На его юбилей коллеги и друзья, конечно же, спели его любимую песню «Я люблю тебя, жизнь!» А как же иначе?

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ

ГЕНЕРАЛЬНАЯ УБОРКА
Заводчан объединило доброе и полезное дело

Первые теплые дни напомнили о давней традиции — проведении субботников.

На время отложив рабочие обязанности, сотрудники всех заводских подразделений вооружились граблями, метлами, лопатами и не оставили шансов мусору, прошлой годней листве и сухостойю. С тротуаров смели зимнюю подсыпку, тщательно очистили лив-

нестоки. Под весенним солнышком засияли свежей окраской металлические ограждения и бордюры. К благоустройству была привлечена уборочная и погрузочная техника. С энтузиазмом металлурги наводили порядок не только на закрепленных территориях, но и в цехах.

На славу поработали в зеленой зоне возле часовни работники заводоуправления, экономической службы и бухгалтерии (на снимке).

СПОРТ

БЕЗ ТОЧНОСТИ НИКАК!

В рамках 64-й заводской спартакиады прошли соревнования по пулевой стрельбе и дартсу. В личном первенстве работники предприятия состязались с 22 по 24 марта на традиционной площадке заводского спорткомитета.

В снайперских первенствах металлурги — народ опытный. Аналогичные соревнования на заводе проходят ежегодно, да и в городских соревнованиях нашим работникам не привыкать занимать призовые места. Испытать свои способности решили более 60 работников из 13 подразделений.

Первой проверкой на меткость стала пулевая стрельба из пневматической винтовки из положения сидя с дистанции двадцать пять метров. Для выполнения нормативов участнику выдавались три пули для пробных выстрелов и пять для выстрелов в зачет. Победители были выявлены по максимальному количеству выбитых очков.

В меткости не было равных Геннадию Скиртину из первого прокатного цеха (35 очков) и Елене Кузьминой, представительнице ЗДУ (36 очков). Вторыми стали Михаил Иванов из ЦРМО (34 очка) и две представительницы прекрасного пола — Лилия Аристова из ЦПП и Дарья Тарасова из профсоюзного комитета, набрав-

шие по 31 очку.

Замкнули тройку лидеров Виктор Татауров, спортсмен ОИТ (32 очка) и Светлана Ивойлова, работница ЦРМО (30 очков).

Дартс стал вторым испытанием по точности расчёта и меткости броска. С первого взгляда легкий и физически несложный вид спорта в реальности способствует развитию физических качеств, повышает общую выносливость, улучшает координацию движений, внимание и память.

Для выполнения нормативов необходимо было провести шесть серий бросков, три из которых — по три броска в общий сектор и оставшиеся по три броска в сектор 20.

Золото в дартсе завоевали

Андрей Новичихин из прокатного цеха №3 (361 очко) и Ольга Пестрякова, работница заводоуправления (288 очков). Серебро забрали прокатчик третьего цеха Михаил Калинин (267 очков) и две работницы, разделившие второе место в женском первенстве с результатом в 193 очка Светлана Ивойлова и Лилия Аристова из ЦПП.

Почетное третье место присудили Сергею Кривопазову из ЦПП (247 очков) и Марии Батуриной из первого прокатного (188 очков).

На площадке заводского спорткомитета присутствовали одновременно азарт и волнение. Несмотря на то, что борьба была напряженной, соревнования



проводились в дружеской атмосфере. Игроки смогли пообщаться друг с другом и получить заряд положительных эмоций.

Поздравляем всех победителей и желаем удачи в дальнейших соревнованиях!

ГОРОДСКАЯ СПАРТАКИАДА БЕЗОГОВОРОЧНЫЕ ПОБЕДЫ

ШАХМАТЫ

30, 31 марта в шахматно-шахматном клубе ЗТТИЭ проходила городская спартакиада среди работников трудовых коллективов. Сразиться за клетчатой доской решили представители четырех предприятий: ООО «ЗМЗ», АО «Златмаш», ФСК «Локомотив» и «СМАРТ».

Шахматисты боролись за командное первенство. Честь Златоустовского металлургического завода защищали Антон Антоновский, работник термокалывочного цеха, Александр Лосев из первого прокатного, Илья Белов из службы сбыта и работница Центральной заводской лаборатории Лариса Смирнова.

В первом туре встретились игроки АО «Златмаш» и ООО «ЗМЗ». Победу одержали металлурги со счетом 3:1. Второй тур свел шахматистов ООО «ЗМЗ» и «СМАРТ». И снова победа! Счет 4:0 в пользу наших заводчан.

По итогам соревнований лидировали металлурги (7 очков). Вторыми стали представители АО «Златмаш» (5 очков). Третье место у «СМАРТ» (0 очков).

Четвертое место заняли шах-

матисты ФСК «Локомотив» (0 очков).

По итогам соревнований

1 доска **Антон Антоновский** — 1 место;
2 доска **Александр Лосев** — 1 место;
3 доска **Илья Белов** — 1 место;
4 доска **Лариса Смирнова** — 2 место.

ШАШКИ

В последний день марта в том же клубе проходил турнир по шашкам. Наш завод представляли Сергей Пузанков, работник второго электросталеплавильного цеха, Антон Антоновский из термокалывочного и ветераны завода — Анатолий Пузанков и Галина Корякина.

В программу соревнования среди промышленных предприятий входило командное первенство. Первый тур, в котором встретились спортсмены ООО «ЗМЗ» и АО «Златмаш», принес победу златмашевцам. Счет 3:1. Зато во втором туре металлурги победили «СМАРТ» со счетом 3,5:0,5.

В результате первого места были удостоены шашкисты АО «Златмаш» (6,5 очков). Металлурги стали вторыми

(4,5 очка). Третье место завоевали представители компании «СМАРТ» (1 очко). ФСК «Локомотив» на четвертом (0 очков).

По итогам соревнований

1 доска **Сергей Пузанков** — 1 место;
2 доска **Антон Антоновский** — 1 место;
3 доска **Анатолий Пузанков** — 2 место;
3 доска **Галина Корякина** — 2 место.

— *Рейтинг спортсменов-металлургов остается стабильно высоким. Несколько лет подряд шахматисты металлургов занимают первые места в городских соревнованиях. Нынешний турнир прошел организованно, в дружеской обстановке. В этом году мы впервые использовали электронное судейство, исключив длительный ручной подсчет очков. Программу, которой пользуются во всем мире, любезно предоставила Челябинская областная шахматная федерация. Благодаря организаторам турнира, участников, желаю всем новых побед!* — прокомментировал **руководитель шахматно-шахматного клуба ЗТТИЭ, главный**



судья турнира Александр Николаевич Афанасьев.

В ближайшее время шахматисты нашего завода примут участие во всероссийских соревнованиях среди команд городов, имеющих звание «Город трудовой доблести». Состязание в интеллектуальной игре пройдет в онлайн-режиме.

ТЕННИС

13 апреля металлурги доказывали спортивное превосходство в теннисных турнирах в спортивном зале ЗТТИЭ. Команды соревновались по круговой системе. Партия игралась до 11 очков, до трех побед.

В первом туре встречались ООО «ЗМЗ» и ФСК «Локомотив». Счет 3:1 в пользу металлургов. Второй тур закончился с тем

же счетом. Наши спортсмены одержали победу над АО «Златмаш». Счет повторился и в третьем туре: команда компании «СМАРТ» проиграла металлургам.

По итогам соревнований:

1 место **ООО «ЗМЗ»** — 3 очка;
2 место **«СМАРТ»** — 2 очка;
3 место **АО «Златмаш»** — 1 очко;
4 место **ФСК «Локомотив»** — 0 очков.

Принесли заводу победу Игорь Огурцов и Александр Полищев — ветераны паросилового и транспортный цехов, Артем Гладуш (паросиловой), Максим Усанов (заводоуправление) и Ульяна Зимнухова (второй электросталеплавильный). Всем спасибо и весомых результатов!

ПОЗАБОТЬТЕСЬ ЗАРАНЕЕ

Доступную помощь предлагают металлургам страховые компании

Весна — не только приятные изменения в природе. С теплыми лучами просыпаются клещи. Ежегодно от их укусов страдает более 20 тысяч жителей нашего региона.

Опасные паразиты являются переносчиками клещевого энцефалита — тяжелейшего заболевания центральной нервной системы. Клещи могут передавать и другие тяжелые болезни, в том числе, чуму, туляремию, боррелиоз, бруцеллез, тиф. Даже если укус клеща был кратковременным, риск заражения клещевыми инфекциями не исключается.

Покрыть всевозможные затраты на лечение и снять заботы по организации медицинской помощи помогут работникам завода страховые компании.

АльфаСтрахование предлагает две комплексные медицинские программы «АльфаКлещ» — «Стандарт» и «Премиум». С 10 апреля по 17 мая в профкоме (здание склада спецодежды, второй этаж) по понедельникам и средам с 11-30 до 13-00 сотруд-

ники страховой компании оформят и выдадут полисы.

Можно облегчить себе задачу и заказать полис заранее. Направьте данные по страхованию: ФИО, дата рождения, вид программы («Стандарт» или «Премиум») любым удобным способом: WhatsApp, Viber, E-mail. Выдадут полис в профкоме в указанное время.

Прием заявок и консультации:

Елена Самохина +7 904 306 68 00.

E-mail: alena-zlat@mail.ru

Юлия Никитина +7 906 863 0356.

E-mail: uliya.enikitina@yandex.ru

В профкоме в период с 11 апреля по 18 мая по вторникам и четвергам (с 11-30 до 13-00) металлургов будут ждать и представители компании «Ингосстрах». **Контакты для получения консультаций и заказа полиса по программе «Клещевой энцефалит»: 8 982 285 56 46 (Viber, Teleram), 8 993 548 56 46 (WhatsApp, Viber), 8 3513 67 23 22.**

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦЛАП сердечно поздравляют с юбилеем начальника лаборатории метрологии Наталью Борисовну Шерашову, слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике Александра Владимировича Мамаева.

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем Тамару Лукьяновну Богоутдинову, Людмилу Григорьевну Хмеленко, Анфису Хамитовну Чупышеву.

Совет ветеранов металлургического района поздравляет с юбилеем Светлану Евгеньевну Мисякову (отдел главного механика), Лидию Федоровну Малухину (ОТК), Сакиму Гарифулиновну Факрутдинову (мартеновский цех №2), Алексея Стефановича Свиридова (ЗДУ), Берту Михайловну Гуменюк (ОТК), Анатолия Ивановича Мокроусова (мартеновский цех №2), Марьям Хабибьяновну Хабибуллину (ЭСПЦ №2), Владимира Павловича Рязанова, Николая Ниловича Кошеля (прокатный цех №2), Ольгу Павловну Швалеву (копровой цех), Зинаиду Александровну Жигулину (ОТК).

- подручные сталевара (з/п от 60 000 руб.)
 - электромонтеры (з/п от 35 000 руб.)
 - обработчики металла (з/п от 40 000 руб.)
 - машинисты кранов (з/п от 30 000 руб.)
 - машинист экскаватора (з/п от 30 000 руб.)
- Возможно обучение на рабочем месте.

СТАБИЛЬНОСТЬ, ГАРАНТИИ, РАЗВИТИЕ

Адрес отдела кадров: г. Златоуст, ул.Карла-Маркса, 65 (площадь Металлургов)

Тел. : 8 912 401 56 75, 8 (3513) 69-69-30, 8 (3513) 69-68-30

Для резюме e-mail: ok@zmk.ru

