



30 июня 2023 года | №6 (7858)

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ОБ ИТОГАХ И ПРОБЛЕМАХ.
ОБСУДИЛИ КОЛДОГОВОР.



стр. 2 >

ЛЕТО — ПОРА РЕКОРДОВ
И РЕМОНТОВ.



стр. 3 >

РЕШАЕМ ВМЕСТЕ.
НА ЗАВОДЕ ПОБЫВАЛИ
УЧЕНЫЕ.



стр. 4 >

РЯДОМ С НАМИ.
БРИГАДА — ЭТО КРУТО!



стр. 5 >

ПОСТАВЯТ ТОЧНЫЙ
ДИАГНОЗ. ПОЛУЧЕНЫ
НОВЫЕ ПРИБОРЫ.



стр. 6 >

КО ДНЮ МОЛОДЕЖИ —
НА КАТАМАРАНЕ.



стр. 8 >

ДОРОГИЕ МЕТАЛЛУРГИ!

12 июня мы отмечаем особенный для нашей страны праздник. Сердечно поздравляю вас с Днём России!

Дважды орденоносный Златоустовский металлургический завод вносит значимый вклад в укрепление нашей великой Родины, ее развитие и процветание. Во все времена металлурги выполняли важные государственные задачи. И сегодня мы продолжаем делать все, чтобы достойно строить будущее, служить оплотом великой державы, чтобы наши дети и внуки гордились нами, как мы гордимся своими великими предками, их свершениями и победами.

Мы осознаём причастность к судьбе России. Главные условия движения вперёд — наша сплочённость, умение сообща решать самые сложные задачи, помогать и поддерживать друг друга.

Спасибо вам, дорогие друзья, за ваш патриотизм, единение



и приверженность созидательному труду. Крепкого вам здоровья, мира, добра и успехов на благо нашей Родины!

С.А. Марченко, генеральный директор
ООО «Златоустовский металлургический завод»

ПОЛДЕНЬ. ПРАЗДНИК. ВЕЛОПАРАД.

Главный государственный праздник страны — День России в городе крылатого коня отметили по-спортивному. Спонсорскую лепту в организацию яркого события внес наш завод.



Второй год подряд мероприятие объединяет все больше горожан и гостей Златоуста. 12 июня на двухколесных конях прокатились почти 800 человек — профессионалы и просто любители покрутить педали. Активное участие приняли в велосипедном заезде металлурги.

С самого утра у городской администрации собрались поклонники двухколесного транспорта. В спортивный баттл вступили профессионалы. Зрелищной и эмоционально насыщенной стала гонка

с групповым стартом на дистанциях 15 и 37 километров. Велосипедисты промчались по улицам Новобереговой, 30-летия Победы до поворота на автовокзал и обратно. Среди мужчин в категории «Эксперты» лучший результат показал Данил Конотоп из Перми.

В полдень пришло время любителей. Среди собравшихся выделялась команда Златоустовского металлургического завода: алый стяг родного предприятия, яркие фирменные футболки, и, конечно, улыбки на лицах.

— Нас больше десяти. Прекрасная погода, хорошая компания и отличное настроение. Что еще нужно для объединения и укрепления стабильности? — выражает общее мнение заместитель председателя профсоюзной организации завода Дарья Тарасова. — Тем более, что состязаемся не на скорость, а чисто для удовольствия. Многие с детьми приехали. Кто-то даже взял велик напрокат. Наш завод участвует во всех городских мероприятиях, занимаем призовые места. Поддерживаем спортивный командный дух!

Велопроезд собрал многих златоустовцев. Со сцены приветствовали земляков глава города, депутаты, руководители предприятий. Самые добрые пожелания адресовал всем приверженцам здорового образа жизни генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод» Сергей Александрович Марченко.

На финише златоустовцев и гостей города ждала насыщенная культурная программа, флэшмоб и приятный сюрприз от организаторов. Розыгрыш определил владельцев новеньких велосипедов.



АКТУАЛЬНО

КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР – В ДЕЙСТВИИ!

Детские выплаты, медобслуживание и наставничество: на Златоустовском металлургическом заводе рассказали, как обеспечивали работников социальными гарантиями. Годовые итоги выполнения коллективного договора подвел трудовой коллектив предприятия

Больше 50 работников собрала конференция коллектива. В ее работе приняли участие генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко, директор по персоналу Татьяна Милкина, главные специалисты и руководители служб, заместитель председателя областной организации ГМПР Александр Коротких. Конференция проверила выполнение колдоговора работодателем и профсоюзом с апреля 2022 по май 2023 года.

Работа за этот период сделана большая, особенно много — в сфере социальной поддержки. Почти 200 металлургов были обеспечены оплачиваемым социальным отпуском по личным обстоятельствам. 24 работникам выплачена матпомощь в связи с выходом на пенсию, 73 — стали участниками программы медобслуживания. Расширена группа социально незащищенных работников, которым положена ежемесячная материальная поддержка. Сейчас ее получают 252 человека. В связи с рождением ребенка выплаты получили 16 человек.

Много внимания уделялось поддержке детства, молодежи и укреплению кадрового потенциала. Это многочисленные культмассовые и спортивные мероприятия, поздравительные акции в праздники, компенсация стоимости путевок в детские лагеря (ее получили 217 родителей), реализация программ наставничества. Больше 100

человек при поддержке предприятия обучались в вузах, 785 — прошли подготовку по освоению смежной профессии.

160 тысяч рублей направил профком ЗМЗ на оказание матпомощи работникам — членам ГМПР. Количество обращений за помощью в последний год увеличилось на четверть.

Подробнее о работе профсоюзного комитета завода рассказала председатель профсоюза активно участвовала во внеплановой спецоценке условий труда, оценке профессиональных рисков, оценке и приемке спецодежды, проверке знаний и требований охраны труда, разработке положений по охране труда в связи с изменениями в законодательстве.

— В охране труда у работодателя и профсоюза сложились хорошие партнерские отношения, есть понимание общих целей. Чему подтверждение — совместная поездка представителей руководства и профсоюза на Ашинский металлургический завод для обмена опытом в организации работы системы охраны труда в марте 2023 года и проведение на площадке ЗМЗ регионального конкурса «Социальное партнерство в охране труда» в апреле этого года, — подчеркнул генеральный директор завода Сергей Марченко.

Отдельная тема — индексация заработной платы. Перспек-

тиву индексации подтвердил Сергей Марченко:

— Взятые на себя по коллективному договору обязательства завод выполняет. Мы это постоянно контролируем. Что касается индексации: в этом году с июля месяца в обязательном порядке она тоже будет. Мы открыты обсуждению всех вопросов. С профсоюзом работаем тесно, решаем вопросы.

Генеральный директор также сообщил, что на предприятии реализуется 5-летняя программа технического обновления и перевооружения. В январе 2024 года планируется дополнительный запуск двух печей электрошлакового переплава, в марте — печи вакуумно-дугового переплава. Сейчас, например, ведется работа по улучшению бытовых условий работников в цехах. В прошлом году уже много бытовых помещений починили, теперь начали капитальный ремонт в административно-бытовом корпусе ЭСПЦ №2, в плане в течение 2-3 лет обновить все АБК. Но есть серьезная кадровая проблема. Поэтому завод готов за свой счет обучать рабочих-специалистов: сталеваров, стропальщиков, прокатчиков — и дает все возможности профессионального роста.

— Наличие коллективного договора на предприятии — первый признак социального партнерства, понимания ценности труда. И я рад, что он

«То, что на нашем предприятии есть коллективный договор, считаю правильным. И это не просто бумага, а рабочий документ, то, чем можно и нужно руководствоваться, брать за основу. И мы стараемся его совершенствовать, развиваем социальные направления. Например — работа с молодежью. Сейчас в процессе становления молодежный совет. Кадровые проблемы тоже решаем. Только за полтора года трудовой коллектив вырос с 2300 до 2800 человек и продолжает прирастать. Много работаем со студентами. Реагируем на предложения профсоюза по работе с молодыми специалистами, поддержке многодетных семей. Будем и дальше продолжать взаимодействие». Татьяна Милкина, директор по персоналу ЗМЗ



у вас есть, что к нему такое отношение, что на предприятии думают о перспективах, продолжают славные традиции города тружеников и мастеров, который совсем недавно получил почетное звание Города трудовой доблести. Хочу сказать, что промышленность нашей области, как отметил губернатор, достойно выдерживает все испытания,

связанные с международными санкциями, — подвел итог собрания заместитель председателя областной организации ГМПР Александр Коротких.

Конференция признала колдоговор частично выполненным. Принято решение о его дальнейшей доработке — по развитию программы ДМС, системы премирования и другим пунктам.



В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ПОБИЛИ СОБСТВЕННЫЕ РЕКОРДЫ

Жаркий май не остановил работников предприятия
в реализации поставленных задач

Коллектив завода выполнил план по сдаче готовой продукции на склад ЦГП. 4030 тонн — таков итог эффективной работы, превышающий показатель прошлого месяца.

Подразделения, работая в единой производственной цепочке — от переработки сырья до готовой продукции, приложили немало усилий для того, чтобы не уронить достигнутой планки по производству.

— Отмечу слаженную работу коллектива прокатного цеха

№3. На участке обточки этого цеха обработано 1836 тонн. С начала года — это лучший результат!

Хорошо отработал термокалывочный цех. Сдача на склад составила 1388 тонн. За последние три года — это рекордная цифра. От месяца к месяцу работники цеха наращивают производство, обеспечивая потребителей высококачественной продукцией.

Молотовый цех справился с плановым заданием по производству товарной продукции.

Без замечаний отработал кузнечно-прессовый комплекс, демонстрирующий стабильные результаты в течение последних двух месяцев, — дал оценку майской работы завода начальник производственного управления Сергей Александрович Хвощевский.

Впереди — День металлурга. Чтобы достойно встретить профессиональный праздник, коллектив завода располагает достаточным производственным потенциалом и квалифицированными кадрами.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ
СОРЕВНОВАНИЙ В МАЕ 2023 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ №2		
	1 место (начальник смены Е.С. Петров)	85
	2 место (начальник смены Д.Б.Новиков)	75
	3 место (В.В. Миронычев)	55
ЭСПЦ №3		
	Участок вакуумных печей	95
	(сталевары М.Ф. Насибулин, Е.А. Горшков, Р.А.Ситдииков)	
	Участок открытых электропечей (мастер О.Н. Кондратьев)	80
	Участок установок ЭШП (сталевары А.В. Лобанов, К.В. Попков)	85
	Участок зачистки металла ТЗО (мастер А.А. Тренькин)	90
Прокатный цех №1		
	Термический участок ТЗО (термист проката и труб И.В. Олопов)	85
	Участок стана «750» (мастер С.А. Баталов)	75
	Участок стана «280» (мастер А.В. Надькин)	65
	Участок стана «400» (мастер Н.А. Желтов)	80
	Участок зачистки металла (мастер М.А. Кузин)	80
Прокатный цех №3		
	Участок печей высокого отпуска (старший термист Р.Ф. Нажметдинов)	100
	Участок отделки металла (мастер С.М. Скворцов)	75
	Участок кузнечно-прессового комплекса (мастер В.С. Валиев)	90

ВО ВТОРОМ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОМ ЦЕХЕ ОБНОВЛЯЮТ ДУШЕВЫЕ

Необходимость навести порядок в душевых ЭСПЦ №2 стала очевидной и вошла отдельной строкой в титульный лист капитальных ремонтов, планируемых на предприятии. В первых числах июня в цех пришли работники подрядной организации.

Начали ремонт с одной из мужских душевых. Получать здесь удовольствие от водных процедур было проблематичным: гипсокартон от длительного воздействия с влагой от-

валивался вместе с кафельной плиткой. Раздевалка тоже не радовала глаз. Узнав о предстоящем ремонте, в считанные часы работники цеха подготовили фронт работ для подрядчиков: отключили водоснабжение, вынесли все ящики из раздевалки.

Немного осложняет ситуацию то, что весь мужской состав второго электросталеплавильного и молотового отделения пользуется сейчас одной раздевалкой. Но это ненадолго — по договору обновленными помещениями работники цеха смогут пользоваться уже через 60 дней.

По техзаданию преобразования коснутся 550 квадратных метров раздевалки — это демонтаж старого кафеля и монтаж нового. На площади 1000 квадратных метров предстоит оштукатурить и выровнять стены. Ждут замены сантехника и канализационные трубы. Современные стеклопакеты установят на месте отслуживших свой век оконных рам.

— На сегодня демонтировано все кафельное покрытие раздевалки, душевой и предпарной. Потом последует замена коммуникаций отопления.

Идет подготовка к монтажу канализационного отведения и прокладка трубопровода для помывки чистой водой. Потом наступит черед внутренней отделки. А уж дальше — оштукатуривание, выравнивание стен в помещении раздевалки, — делится подробностями ремонтных работ Александр Сергеевич Заболотских, начальник ремонтной службы второго электросталеплавильного цеха.

Коллективно в цехе приняли решение по цвету плитки, которой облицуют стены и пол. В душевой предполагаются три

ТРАНСПОРТНИКИ
ЗАНЯЛИСЬ ЛЕТНИМИ
РЕМОНТАМИ

Приоритеты не меняются: исправность оборудования, заводских магистралей, их своевременное техническое обслуживание должны обеспечивать непрерывность производства.

Тепловоз под номером ТГМ6А № 2421 — большой труженик. Он имеет право выезда на пути общего пользования, транспортирует грузы со станции Аносово Южно-Уральской железной дороги на завод и вывозит обратно готовую продукцию, порожние вагоны. За время эксплуатации пришел срок проведения ремонта двигателя, поэтому было принято решение поставить тепловоз на ремонт.

Особое внимание было уделено «сердцу» тепловоза. Двигатель тепловоза разобрали, очистили, проверили все узлы и заменили пришедшие в негодность. Поставили новые вкладыши, поршни, блоки цилиндров, отладили системы подачи топлива, масла, охлаждения. Обновлен и кривошипно-шатунный механизм.

— Тепловоз остановили 18 мая. Завершить ремонт планировали 31 мая. Но сделали гораздо быстрее, за неделю. Теперь он в строю. Работы производились силами сторонней организации. А снятием, установкой двигателя занимались наши слесари. Особая благодарность Сергею Владимировичу Шмакову и Динарису Данисовичу Гирфанову, — прокомментировал начальник транспортного цеха Алексей Владимирович Жуков.

В цехе проводился также ремонт одного из двух используемых железнодорожных кранов. На участке копрового цеха этот

блочный грузо-подъемный механизм задействован на погрузке-выгрузке шихты, а также ремонтах железнодорожных путей. Специалисты компании «Перспектива» произвели работы по ремонту сквозных трещин стенок двутавровых балок, поворотной несущей рамы крана, крепления плиты и другие металлорежущие и сварочные работы. Надежными помощниками сторонней организации стали работники транспортного цеха Юрий Анатольевич Зимин, Александр Сергеевич Ефимов, Ситдииков Ринат Мунирович.

В минувшем месяце монтеры пути, сварщик, крановщики цеха под руководством и.о.мастера Петра Владимировича Позднышева были заняты капитальным ремонтом стрелочного перевода №9 на станции «Центральная». На участке соединения путей демонтировали рельсовые звенья и положили новые.

В перспективе у транспортников — капитальный ремонт маневрового пути длиной более 200 метров в шихтовом пролете ЭСПЦ №2. Все материалы службой снабжения приобретены. В начале августа, в период полной остановки цеха, транспортники должны заменить часть шпал на аварийных участках.

Всего под неусыпным надзором коллектива транспортного цеха более 60 километров заводских магистралей.



Начали ремонт с одной из мужских душевых. Получать здесь удовольствие от водных процедур было проблематичным: гипсокартон от длительного воздействия с влагой от-

ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

С РАБОЧИМ ВИЗИТОМ

В рамках рабочего визита с 6 по 7 июня на ООО «Златоустовский металлургический завод» побывали специалисты ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет» им. Бардина.

Согласно договору, заключенному с предприятием, сотрудники института помогут решить проблему обеспечения гарантированных результатов микроструктуры проката шарикоподшипниковых марок стали.

На завод прибыли специалисты в составе: Насибулла Хадитович Мухатдинов, советник генерального директора института, кандидат технических наук, Почетный металлург, Георгий Анатольевич Филиппов, директор научного центра качественных сталей (НЦКС), доктор техни-

ческих наук, профессор, лауреат премии правительства России в области науки и техники, Николай Анатольевич Козырев, заместитель директора НЦКС, доктор технических наук, профессор и ветераны предприятия — Александр Владимирович Рыбкин, бывший управляющий директор, Почетный металлург, Сергей Леонидович Черепанов, бывший начальник лаборатории технического отдела ЦИОТП, Борис Петрович Бондарев, бывший сталевар ЭСПЦ №1, Почетный металлург, кавалер ордена Трудовой Славы III степени.

С целью оценки состояния действующего оборудования были посещены все подразделения, задействованные в производстве шарикоподшипниковых марок стали: второй и третий электросталеплавильные

цехи, станы прокатного цеха №1, кузнечно-прессовый комплекс, термокалибровочный цех. Был проведен анализ действующей технической документации: по технологическим картам и техмаршрутам выборочно проверялись несколько плавок, отобраны образцы для совместных испытаний и исследований готового сорта в лаборатории «ЦНИИчермет» им. Бардина.

Следующий день был посвящен обсуждению планов дальнейших действий. Договор о совместной работе заключен на пять месяцев. По его окончании специалисты выдадут заключение и технологические рекомендации по производству металлопродукции. Для того, чтобы улучшить качественные показатели шарикоподшипниковых марок сталей, на бли-



жайшее время запланирован капитальный ремонт нагревательной печи №4 стана «400» прокатного цеха №1. Также поможет четче обозначить проблему с получением нужных результатов по микроструктуре экспериментальная промпереработка заводской заготовки на предприятии «Северсталь» (г. Череповец).

Представители ведущего научно-исследовательского института черной металлургии отметили уверенное развитие Златоустовского металлургического завода, меры по техническому перевооружению производства и выразили надежду на дальнейшее плодотворное сотрудничество со старейшим предприятием Южного Урала.

КАДРЫ

ПОДКРЕПЛЯЮТ ЗНАНИЯ

Целый отряд студентов проходит практику на заводе

Взятый заводом курс на обновление производства, разработку новых технологий, расширение марочного и профильного сортамента увеличил потребность предприятия в квалифицированных кадрах, способных работать на высокотехнологичном оборудовании.

В условия реального производства погрузились в июньские дни учащиеся ряда учебных заведений города. Студенты приобрели умения и навыки практической работы по своей специальности.

Убедиться в правильности выбора профессии смогут Артем Бояршинов, Тимофей Кореченков, Юлия Фомина и их однокурсники, обучающиеся на факультете Техники и технологии по направлению «Программная инженерия» филиала ЮУрГУ. Ресурс опыта уже на студенческой скамье помогают приобрести будущим специалистам самые опытные наставники-заводчане.

Не оставят без внимания и двадцать пять студентов-второкурсников ЗлатИКа им. Аносова. Их взяли под свое крыло заводские специалисты в области технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического обслуживания оборудования.

С 2020 года начал готовить кадры для промышленных предприятий техникум технологий и экономики. Производственная практика студентов стала на нашем заводе неотъемлемой частью социального партнерства. Нынешний десант будущих кадров углубит квалификацию по двум направлениям: ведение технологического процесса производства черных металлов и разработка дизайна веб-приложений.

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

Говорят учащиеся третьего курса ЗТТИЭ, специальность «Обработка металла давлением»:

«Когда мы были на экскурсии в первом прокатном цехе, мне казалось, что работать здесь легко и просто. Но вот пришел на практику на стан «750», и оказалось, что это работа не из простых. Меня обучили всем тонкостям нелегкого дела. Своё будущее я хочу связать со Златоустовским металлургическим заводом». **Евгений Чубриков.**

«Я работал на практике вальцовщиком на стане «280». Мне понравилось. Спасибо большое всему коллективу за терпение, понимание и обучение. Теперь знаю, что правильно, а чего делать на производственной площадке категорически нельзя. Хочется после окончания техникума вернуться в первый прокатный». **Антон Шерстнев.**

«На практике понял, что такое вальцовка металла. Меня учили в отличной бригаде на стане «280». Это профессионалы! Всё показали: регулировку положения валков, подачу заготовки, какая температура должна соблюдаться для металла. Сколько сил надо приложить, чтобы получился нужный профиль! Благодарю за науку. Хорошо бы стать таким же, как мои рабочие учителя!» **Андрей Жуков.**

ВАЖНО

ПО НОВОМУ ПУТИ

В третьем прокатном цехе заменили 624 метра подкрановых рельс

Исправность подкрановых путей является важным условием эффективной и безостановочной работы цеха, залогом своевременности выполнения производственных задач.

Подкрановые пути, расположенные на значительной высоте под сводами цеха, предназначены для движения электромостовых кранов, которые обеспечивают перемещение металла по всему отделению адьюстажа.

Работу выполнила подрядная организация. Все технические процедуры, включая демонтаж старых, пришедших в негодность, и монтаж новых рельс типа КР-80, вместе с конструкциями для креплений, продолжались на протяжении пяти суток и были выполнены качественно и в срок.



АНОНС

СЧИТАЕМ ДНИ
ДО ТОРЖЕСТВА

В третье воскресенье июля в России отмечают профессиональный праздник металлургии. Этот день объединяет в одну большую семью всех работников отрасли.

Традиционно к любимому празднеству на заводе готовятся заранее. Героев наших будней можно будет увидеть на стенде «Гордость завода» у проходной завода на площади металлургов. Снимков станет больше!

С жизнью завода можно будет познакомиться с 1 по 30 июля и на фотовыставке, которая откроется на первом этаже ТРК «Тарелка».

В праздник отметят достижения самых достойных. Награждения приурочат к мероприятию, которое пройдет во Дворце культуры «Металлург» 14 июля. В этот день после официальной части перед приглашенными выступит финалист шоу «Битва Хоров» — хор Михаила Бублика. Во второй половине дня видеозапись торжества будет транслироваться на уличном экране у дворца. На площади ДК для златоустовцев планируется организация интерактивных зон с конкурсами, аниматорами, ростовыми куклами и сувенирами. Хорошее настроение гарантировано!



■ НАШИ ЛЮДИ

ТАКАЯ РАБОТА —
КОМАНДНАЯ!

Внимательные читатели «ЗМ» отмечают: среди победителей трудовых соревнований, итоги которых публикуем ежемесячно, первую строчку лидеров нередко занимает смена №2.

— Выигрывают соревнования регулярно. Вот, например, в апреле выплавляли 1396 тонн годного металла. Это значит, что план выполнен на 103,1 процента. Всегда в этой смене высокие показатели по производству, усвоению хрома, экономии электроэнергии, — отзывается о коллегах старший мастер второго электрошлакового цеха Сергей Анатольевич Пузанков.

Коллектив в цехе называют самым дружным. И не погрешим против истины, если скажем, что не в последнюю очередь — это заслуга руководителя. Дмитрий Борисович Новиков, в свое время прошедший «горячие точки», и профессию выбрал горячую. Окончил филиал Южно-Уральского государственного университета по специальности «Металлургия черных металлов». Во втором электрошлаковом проходе прошел все ступеньки цеховой карьеры. В 2008 был назначен начальником смены. Тогда и пригодились умение брать ответственность на себя, не бросать слов на ветер, мотивировать людей на выполнение самых сложных задач.

Начинал нынешний руководитель в 90-е с шихтарника — отправной точки в производстве будущего высоколегированного продукта. Сегодня в смене Новикова «хлеб для печей» в руках ответственных, знающих свое дело людей. Прошел все участки цеха Николай Викторович Васенин. Сталевар, огнеупорщик, а ныне шихтовщик работает споро, вовремя организуя подачу сырья и ферросплавов.

Пришлись ко двору шихтовому и два Алёши — Лобанов и Ковин. Что интересно: Алексей Иванович Ковин сталеварил и на мартеновских, и на электропечах. На завод пришел в 1983, а годом позже окончил Златоустовский металлургический колледж. Как бы ни складывалась судьба, оставался верен избранной профессии — нелегкой и почетной.

Алексей Лобанов начинал свой путь подручным сталевара, работал в прокатном цехе. Сегодня исправно трудится в шихтовом пролёте. Трудолюбивый, исполнительный и ответственный работник.



Бригадир по перемещению сырья и полуфабрикатов — так звучит должность Павла Иванова. Со своими обязанностями он справляется блестяще: по вине шихтовщиков печи не простаивают.

Первые помощники мужчин в печном пролёте — крановщицы. Одна из самых опытных — Екатерина Акатышева. Ее умелым рукам подчиняются седьмой и восьмой электромостовые краны. Раньше Екатерина работала в разливочном пролёте. И на любом участке — без замечаний. Надежную путевку в жизнь дали в профессиональном училище, а позже отшлифовали мастерство молодой крановщицы цеховые наставники.

Быстро освоил профессию машиниста завалочной машины Андрей Чернышов. По диплому ему ближе краны. Работе на высоте он отдал должное в цехе подготовки производства, молотовом отделении второго электрошлакового. На завалочную машину в печном пролёте пересел в 2016 году. Теперь для него не осталось белых пятен в знании процесса завалки шихты, загрузки добавочных материалов, установки электродов, в уходе за машиной и мно-

гом другом, без чего немислим функционал рабочей должности.

«Справляется со своими обязанностями на отлично», — так говорят в цехе о мастере печного пролёта Викторе Григорьевиче Петрове. Именно он, как по нотам, организует выполнение сменного задания, рассчитывает плавку и контролирует дальнейший процесс. В цехе — один из старожилов: послужной список во втором электрошлаковом ведёт с 1988 года. За плечами — Златоустовский металлургический колледж и Московский институт стали и сплавов. Но начинал, как положено, с подручного сталевара.

Цех имеет в своем составе три электропечи: открытые дуговые № 13, 14 и 15 ёмкостью по 10 тонн. В тесной связке работает Виктор Григорьевич со сталеварскими бригадами. Опытные мастера сталеварения Олег Олегович Корлыханов, Александр Владимирович Черепанов, Павел Геннадьевич Серебряков умеют вызвать интерес к профессии у своих подручных: Андрея Тропынина, Михаила Харитонов, Антона Родыгина. Сталеварские звенья сложились крепкие, поэтому какой бы ка-

Нержавеющие, быстрорежущие, инструментальные, конструкционные и многие другие марки стали и сплавы выпускает второй электрошлаковом. Чтобы не беднел спектр сортамента и пополнялся новинками, трудятся сотни людей. Среди них коллектив смены Дмитрия Борисовича Новикова

призой ни была марка, справятся обязательно и точно попадут в заданный химанализ.

Жидкий металл попадает на агрегат внепечной обработки. Здесь солируют сталевар Евгений Николаевич Крючков и его подручный Алексей Николаевич Ганькин. Доводка металла до нормативного химсостава и температуры требует мастерства. Подвести тех, кто уже вложил в плавку силы и знания, не в обычае сталеварского тандема.

Гул печей, постоянно движущиеся краны, раскаленный металл — привычная картина для таких кадровых работников, как мастер Александр Сергеевич Тихонов. Он организует качественную разливку стали. Начиная заводскую карьеру в сложные 90-е. Пережил с заводом немало, однако металлургию не оставил. В 1997-м окончил Челябинский государственный технический университет. С разливкой близко знаком с начала 2000-х.

Работа на его участке связана не только с красотой льющейся стали, но реально опасна и изобилует сложностями. Чтобы адаптироваться к тяжелым производственным условиям, понадобится не один месяц.

Мастер помогает новичкам освоить профессию, обучает тонкостям — очень важно разлить металл максимально точно и безопасно. Готовые слитки либо отгружаются как товарные, либо поступают для последующего передела на стан «1150» или в молотовый цех.

И один в поле воин — доказывает сменный кузнец Фидан Султанович Зарипов. Гребки для перемешивания металла, ложки для взятия проб, ручки и другие, такие нужные в горячем деле, мелочи Фидан изготавливает на кузнечно-прессовом участке. С горячим ремеслом познакомился не сразу. Успел поработать трактористом в башкирском колхозе, ремонтировал дорожно-строительную технику, трудился на фанерном комбинате. На Златоустовский металлургический устроился в 2008-м. Сейчас для него уже привычной стала дорога, ведущая к ЭСПЦ №2, — цеху, где умеют варить качественную сталь, ценить дружеское плечо и верить в лучшее.

Случайных людей в смене нет. «В нашу профессию приходят навсегда», — убеждены все, о ком мы рассказали в канун профессионального праздника — Дня металлурга.

ХОРОШАЯ НОВОСТЬ

НОВЫМИ ПРИБОРАМИ ОСНАСТИЛИ
ЗАВОДСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ

Руководство предприятия проводит последовательную политику по обновлению производства и внедрению современного оборудования. Несколько подразделений завода в мае пополнились приборами, призванными повысить качество выпускаемой металлопродукции и снизить затраты на ее выпуск.

Отделение аналитического контроля ЦЗЛ.

Арсенал оборудования расширен за счет приобретения спектрофотометра UNICO 1201. Он предназначен для измерения коэффициента пропускания и оптической плотности жидкостей с целью определения содержания растворенных в ней компонентов. Прибор специально адаптирован для отечественных условий эксплуатации и вы-

пускается с учетом российских требований к лабораториям. Опыт использования данного типа спектрофотометра в ОАК ЦЗЛ показал удобство, надежность эксплуатации и обслуживания в течение длительного срока.

— Спектрофотометр UNICO 1201 обеспечивает измерение оптической плотности растворов в спектральном диапазоне длин волн от 325 до 1000 нанометров, что позволяет определять содержание массовых долей марганца, кремния, фосфора, никеля, хрома, меди, молибдена, вольфрама, титана, алюминия, кобальта, ниобия, железа в различных материалах металлургического производства — сталях, сплавах на никелевой основе, чистых металлах, ферросплавах, флюсах, шпатах и других.

Фотометрический метод измерений является арбитражным химическим методом, основанным на образовании

окрашенного цветного комплексного соединения измеряемого химического элемента с определенным реагентом и измерении оптической плотности раствора на спектрофотометре в заданном интервале длин волн, — объяснила принцип действия нового прибора начальник отдела аналитического контроля Галия Ривкатовна Кочергина.

По мнению специалистов, приобретение нового спектрофотометра UNICO 1201 открывает этап оснащения лаборатории современным многофункциональным аналитическим оборудованием, которое позволит предприятию решить задачи по увеличению сортамента златоустовской металлопродукции. В настоящее время проводятся пуско-наладочные работы анализатора углерода и серы Метавак CS-30.

Лаборатория участка испытаний при термокалибровочном цехе.

Сотрудники ЛКИ пройдут обучение, чтобы освоить инвертированный металлографический микроскоп ADF 1350, снабженный видеокамерой. Прецизионный инструмент высокой точности предназначен для работы в отраженном свете по методу светлого-темного поля, поляризации и дифференциально-интерференционного контраста.

Новый микроскоп обеспечит более высокий уровень контроля структуры металла и возможность формировать результаты в виде электронных инструментов.

Программное обеспечение AXALIT, прилагаемое к микроскопу, позволяет производить контроль микроструктуры с получением контрольных снимков, а также производить полуавтоматическую сшивку и картирование контроля образцов металла. Функционал микроскопа позволяет комфортно работать с образцами, вывод на монитор длительное время.

ЦЛАП ОБНОВЛЯЕТ ТЕХНИЧЕСКУЮ БАЗУ И ОСВАИВАЕТ
СОВРЕМЕННЫЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ПРИБОР

Сотрудники лаборатории средств измерений поделились важной новостью. Принято на вооружение новое оборудование — калибратор-измеритель ЭЛЕМЕР-ИКСУ-2012, предназначенный для калибровки и наладки средств измерений температуры и давления



В то время, как производственные участки завода комплектуются современными приборами измерения, точностных характеристик калибраторов, применяемых в настоящее время в лаборатории, зачастую оказывается недостаточно.

Что это приобретение значит для лаборатории и всего завода? На этот вопрос «ЗМ» попросил ответить специалистов.

— Во-первых, новое оборудование значительно повысит эффективность работы нашей лаборатории. Оно оснащено цифровыми технологиями — коммуникация по HART протоколу — и метрологическими возможностями, позволяющими быстро и точно проводить калибровку средств измерения

давления. Это сократит время, затрачиваемое на проведение испытаний и анализ результатов, и улучшит способность предоставлять оперативную информацию по техническому и метрологическому состоянию контрольно-измерительных приборов, — пояснил ведущий инженер ЛСИ Михаил Иванович Земсков.

Слесарь КИПиА Антон Владимирович Якк считает немаловажным тот факт, что новый калибратор предоставляет молодым сотрудникам отличные возможности для профессионального развития. Он позволит освоить методики калибровки новых датчиков температуры, углубить свои знания в области наладки средств измерений температуры

и давления и овладеть навыками работы с многофункциональным оборудованием. Это не только повысит их квалификацию, но и будет подпитывать интерес к профессии.

Сотрудники ЛСИ отмечают еще один важный аспект — повышение степени автоматизации процессов в лаборатории. С новым оборудованием можно будет создавать измерительные комплексы, которые выполнят автоматическое вычисление погрешности калибруемых средств измерения, а также архивировать результаты и отображать их в наглядной форме. Это сократит ручную работу, минимизирует возможность ошибок и повысит точность результатов измерений. Автоматизация процессов также

обеспечит быструю и эффективную обработку данных, улучшит взаимодействие с другими отделами завода и сократит время на внедрение новых проектов и продуктов.

— Благодаря приобретению нового оборудования процесс калибровки значительно упростился, а время, необходимое для оценки достоверности показаний, настройки, в случае необходимости, и отправки для дальнейшей эксплуатации, сократилось. Теперь мы можем в четком ритме калибровать приборы и возвращать их в работу, минимизируя время простоя и обеспечивая непрерывность процессов на заводе, — отмечает руководитель лаборатории Ольга Александровна Кашшафутдинова.

В лаборатории средств измерений также изготавливаются термодатчики, которые играют важную роль в производстве. Они применяются как при выплавке металла, так и при испытаниях образцов готовой продукции, а также для контроля и управления технологическими режимами работы печей.

— С новым оборудованием мы сможем точно измерять характеристики и комплектовать термодатчики, обеспечивая высо-

кую степень достоверности измерений. Это позволит точно контролировать процессы, улучшать качество продукции и снижать энергозатраты, что соответствует стремлению завода к повышению энергоэффективности и независимости от услуг сторонних организаций, — подчеркивает слесарь КИПиА Наталья Федоровна Малетина.

Последние несколько лет назад лаборатория средств измерений делает значительные шаги в совершенствовании своей эталонной базы. В течение этого периода был получен в пользование измеритель температуры МИТ 8.10М, который позволяет проводить одновременную калибровку до восьми средств измерения температуры, приобретен вакуумный насос для работы с датчиками абсолютного давления, применяемых в процессе вакуумно-дугового переплава. В этом же году в соответствии с планом по капитальным вложениям лаборатория ожидает поступления комплекта цифровых манометров, которые позволят проводить калибровку средств измерения давления в широком диапазоне и в различных единицах измерения.

О САМОМ РАЗНОМ



С ТЕМИ, КТО МОЛОД!

Златоустовский металлургический завод выступил спонсором Дня молодежи

24 июня запомнится многим: на площади у Дворца культуры «Металлург» собрались молодые златоустовцы и те, кто не считается с возрастом и остается в гуще событий. В этот день их было немало. В середине дня начался концерт групп Златоуста и городов-соседей: Пара Jack, ДеЖаВю, Боевой расчет, Gam&Beat, кавер-группы Rolex, музыкального проекта Fonetica.

Героев дня — студентов, работников предприятий и организаций, которых объединяет

активная жизненная позиция, отметили особо. Среди награжденных — заместитель председателя профкома нашего завода Дарья Тарасова. Общественников приветствовали представители администрации ЗГО, депутатского округа. Свои поздравления и пожелания мирного неба, здоровья и счастья от лица всего Златоустовского металлургического завода передал молодым генеральный директор Сергей Александрович Марченко.

— Я хочу, чтобы вы все учились и всегда возвращались в свой город, и это будет мощным стимулом для всеобщего развития. Наша задача вместе сделать так, чтоб город был привлекательным, и чтобы к нам приезжали, а не отсюда уезжали, — отметил генеральный директор.

Под занавес праздника на сцену вышли звездные артисты — MAINSTREAM ONE и HOMIE. Аплодисменты празднику и организаторам!

ПРАЗДНИК В СТОЛЯРНОЙ МАСТЕРСКОЙ

Мастер-класс провели в честь Дня защиты детей по инициативе профсоюзного комитета завода

В изготовлении ключниц и кормушек из дерева приняли участие двадцать детей и внуков металлургов. Мероприятие было запланировано на два часа, однако юные мастера разного возраста от 6 до 13 лет затратили на шлифовку, сборку и обжиг изделий всего час, что удивило самих мастеров детской столярной мастерской «Текстура», где проходило мероприятие.

Участники показали себя организованными, внимательными и старательными, а разный возраст не помешал им, одновременно начав, быстро и совместно завершить работу. Выбор изделий был

сделан заранее, из-под умелых детских рук вышли 15 ключниц и 5 кормушек для птиц.

После плодотворной работы началось чаепитие. Дети делились своими планами: на каком дереве повесят кормушку для птиц и на каком деревянном крючке ключ каждого из членов их семьи будет находиться. В завершении мероприятия была сделана коллективная фотография.

Итог проведенного мастер-класса порадовал и детей, и родителей, и бабушек с дедушками. Каждая поделка стала исключительным и неповторимым творением своего автора.



«Дети под большим впечатлением от прошедшего мероприятия, настолько им понравилось! Ключницы уже хранят ключи всей нашей большой семьи. Спасибо за такой интересный мастер-класс организаторам и профсоюзу!» Наталья Семяникова, работница ОИТ, мама Татьяны и Леонида.

ПОМОЩЬ ЗАВОДА ПРИБАВИТ ЗДОРОВЬЯ ДЕТЯМ



Благодаря финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» дети работников предприятия отдохнут в летних оздоровительных лагерях

Организация летнего отдыха детей металлургов стала доброй традицией и осуществляется в рамках реализации социальной политики предприятия. Данный аспект деятельности ООО «ЗМЗ» является важной составляющей жизнедеятельности завода.

В нынешнем году работодатель повысил компенсацию за пребывание ребенка в лагере до 850 рублей за один день. Условие одно: эта сумма не должна превышать потраченного родителями за оздоровление.

Заводом напрямую заключен договор

со спортивным лагерем «Евразия кэмп» (ранее «Горная семейка»). В красивейших местах вблизи природных памятников ребята смогут провести незабываемые 14 дней отдыха.

И это не единственный вариант сменить обстановку и зарядиться положительными эмоциями после напряженного учебного года. Если родители предоставят все отчетные документы, подтверждающие нахождение ребенка в любом лагере, имеющем лицензию на оздоровление, то получат компенсацию.



ПОМОЩЬ СВОИМ

Очередная партия гуманитарной помощи участникам спецоперации отправлена заводчанами

Понимая важность поддержки тех, кто сегодня защищает интересы России, работники завода активно откликнулись на предложение собрать необходимое.

Руководство предприятия благодарит всех металлургов, кто не остался в стороне и оказал посильную помощь тем, кому это особенно нужно. Отдельные слова признательности — работникам паросилового цеха, ЦЗЛ, первого и третьего прокатных цехов, профсоюзному комитету завода.



ЛЕТО

НОВЫМ МАРШРУТОМ

Ко Дню молодежи профсоюзная организация «Златоустовский металлургический завод» провела традиционный двухдневный сплав, участники которого прошли около 35 километров. Своими впечатлениями поделилась заместитель председателя профкома завода Дарья Тарасова:

— Шестой год подряд проводится полубившееся многим членам профсоюза мероприятие — сплав по реке. В этом году по многочисленным просьбам постоянных участников сплава маршрут сменился, и коллектив в 18 человек покорял самую быструю и самую высокогорную реку Челябинской области — Юрюзань.

Стартовал наш отряд недалеко от города Усть-Катав. За первый день с остановкой на обед и осмотр достопримечательностей прошли три четверти пути, остановившись на ночёвку у Большого Лимоновского гребня. Речной маршрут по Юрюзани богат на скальные образования, пещеры и ручьи, поэтому при спуске по течению реки есть на

что посмотреть. Одной из живописных остановок для отдыха и фотосъемки стал гребень Хватка, в котором находятся Кочкарские пещеры. Вход в одну из них, называемый Кочкаринским гротом, посетили участники сплава.

Далее по маршруту любовались Отводным, Яхильским, Малым Лимоновским и Навесным гребнями, но уже без остановок. Палаточный лагерь был разбит в ещё одном красивейшем месте у подножия Большого Лимоновского гребня, являющегося мощной скальной стеной высотой примерно в 70 метров и протяженностью в один километр.

Вечер на берегу реки был наполнен разговорами о трудовых буднях и общественной жизни, но больше всего было впечатлений. В завершении дня — походная баня, ужин и посиделки у костра под песни и веселые истории.

Второй день начался с экскурсии на Большой Лимоновский гребень, на вершине которого расположена смотровая площадка. Отсюда открываются потрясающие виды на окрестности. На их фоне были сделаны общие фотографии и загаданы желания.

После экскурсии — сбор вещей и спуск катамаранов с командами на воду. Впереди ещё оставалась четверть пути, которая пролетела незаметно. По течению реки на берегах было много колоний береговых ласточек. Чарующее зрелище!

Финишной точкой стала остановка у пещеры Дворец (Идри-совская). Она находится на высоте 45 метров над уровнем реки. Ее протяженность 93 метра, включая нескольких гротов с коридорами. Но самая доступная

часть — это смотровая площадка с панорамными «окнами». Из них открывается сказочный вид на Юрюзань и окрестности.

Река в течение двух дней проверяла сплавляющихся на прочность. Юрюзань обмелела, и нужно было не только пешком преодолевать мели, но и быть крайне внимательными и обходить на катамаранах острые камни, скрытые водой. Стоило следить и за вещами на плоту. Кому-то не повезло — и пару вещей намочило юрюзанской

водой. Но, несмотря на все трудности, по пути домой их вспоминали как смешные истории, сделавшие сплав особенным.

— Для нас с женой это был первый сплав. Сравнить не с чем, но сразу скажу: это нечто! Столько положительных эмоций я не испытывал очень-очень давно. Спасибо всем за эти прекрасные дни. Мы сделали их для себя самыми лучшими! — с этим отзывом работника третьего электросталеплавного цеха солидарны все участники незабываемого похода.

ЗАВОД ПОДДЕРЖИВАЕТ ДЕТСКУЮ
БАСКЕТБОЛЬНУЮ ЛИГУ
«АЛЫЕ ПАРУСА»

«Алые паруса» стартовали в конце прошлого года, и с самого начала среди надежных друзей баскетболистов был и остается коллектив завода. Школьники прошли несколько предварительных туров. С волнением болельщики-металлурги ждали финальных игр.

Для решающего поединка был выбран праздничный день — 12 июня. К проекту Школьная лига по баскетболу 3х3 «Алые паруса» постепенно присоединялись соседние города, поэтому в финале играли 35 лучших команд города крылатого

коня, Миасса, Копейска и Кременкуля.

Жаркие баталии развернулись на площадке перед спортивным центром «Уралочка». В итоге во всех возрастных категориях среди девушек первое место завоевали баскетболистки из Миасса. Зато сильнейшей юношеской

командой признана сборная школы №15. Всем победителям вручены денежные сертификаты на покупку спортивной амуниции и другие приятные подарки.

До финала было сыграно более трехсот игр. В проекте принимает участие около семисот школьников. В планах организаторов — выйти на уровень Уральского федерального округа.

От души поздравляем победителей! Новых, ярких побед! Завод за тех, кто дружит со спортом!



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ПКО сердечно поздравляет с юбилеем ветерана отдела
Светлану Павловну Фролушкину.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела кадров от всей души поздравляют с юбилеем
Виктора Владиславовича Малофеева.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем **Галину Михайловну Мезенцеву, Викторину Ивановну Никулину, Раису Ивановну Панькину, Хадия Альмагужамовну Рахмангулову.**

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет **Любовь Петровну Крук, Галину Яковлевну Федосееву, Юрия Александровича Чистякова, Нину Григорьевну Пустовалову, Павла Петровича Васеневу, Веру Андреевну Обознову, Леонида Михайловича Берсенева, Минизада Валикарамовича Ишмухаметова, Валентину Ивановну Шубину, Валентину Александровну Дильдину, Владимира Гавриловича Кандаурова, Анну Григорьевну Толмачеву, Анну Николаевну Домрачеву, Валентину Михайловну Сатенаеву, Галину Парфирьевну Зитеву, Пасковью Ивановну Ширинкину.**