**ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА**

**ООО «Златоустовский металлургический завод»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование показателя** |  |
| 1. | Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона Заказчика. | ООО «Златоустовский металлургический завод» (ООО «ЗМЗ») Челябинская область, г. Златоуст, ул. им. С. М. Кирова, д.1.  Контактное лицо (по техническим вопросам) Подкорытов Сергей Викторович-электрик участка ПТ, телефон 8-3513-060-13-03, адрес электронной почты: svpod@zmk.ru.  Контактное лицо (по вопросам оформления документации) Скворцова Елена Владимировна-начальник сметно-договорного отдела, телефон (3513) 69-77-84, адрес электронной почты [tender@zmk.ru](mailto:tender@zmk.ru). |
| 2. | Предмет договора. | Договор подряда:   * на разработку проектно-конструкторской документации; * поставку оборудования, кабельной продукции и материалов для их монтажа. * выполнение демонтажных работ системы управления агрегата летучих ножниц, а именно: * шкафов системы управления в составе:   1. шкаф преобразователя летучих ножниц;   2. шкаф преобразователя роликов. * кабельно-проводниковой продукции от преобразователей до панели переключения резерва: * выполнение монтажных работ «под ключ» вновь приобретенных шкафов управления в составе:   1. комплектный тиристорный электропривод (с блоком динамического торможения) летучих ножниц шкафного исполнения на базе модуля управления SINAMICS DCM  **6RA8000-0MV62-0AA0-Z (G00+G20+L10+S01)** и комплектующих фирмы «Siemens**»**.   2. комплектный тиристорный электропривод (с блоком динамического торможения) роликов шкафного исполнения на базе модуля управления SINAMICS DCM  **6RA8000-0MV62-0AA0-Z (G00+G20+L10+S01)** и комплектующих фирмы «Siemens**»**. * выполнение монтажных работ «под ключ»:   а. кабельно-проводниковой продукции (силовые и контрольные кабели) от преобразователей до панели переключения резерва – длина трассы 3 метра   * выполнение пуско-наладочных работ приводов агрегата летучие ножницы (преобразователь летучих ножниц и преобразователь роликов); * проведение обучения технологического и обслуживающего персонала.   Исходные данные:   * Коммандоаппарат, сельсин на валу редуктора летучих ножниц; * Датчик импульсов на валу редуктора роликов летучих ножниц; * Преобразователь постоянного тока КТЭУ100/220-13212УХЛ4 (100A), производства Харьков, Украина, с двигателем 2ПН160LT (11kW, 220V, 62A, 1000 об/мин), производства Россия; * Преобразователь постоянного тока КТЭУ500/440-13132УХЛ4 (500A), производства Харьков, Украина, с двигателем постоянного тока Д814 (110kW, 440V, 274A, 1700 об/мин), производства Россия;   ***Важно:*** Двигатель Д814 преобразователя летучих ножниц в процессе разгона/торможения работает с двукратными перегрузками по току якоря!  Прилагается комплект технической документации на существующее оборудование.  В проектно-конструкторской документации предусмотреть:   * Комплект электрических схем на агрегат летучие ножницы стана 280 в бумажном и электронном варианте; * Схему прокладки кабельных трасс (новых и заменяемых), кабельный журнал. * План размещения вновь устанавливаемого оборудования, монтаж и подключение вновь проектируемых силовых и контрольных цепей их коммутацию и подключение к существующему оборудованию. * Программное обеспечение на приводы в «открытом виде». * Перечень параметров настроек оборудования в бумажном и электронном виде   Структура и полный перечень функций системы управления разрабатывается подрядчиком и согласовывается заказчиком.  В объеме поставляемого оборудования предусмотреть:  - комплектный тиристорный электропривод (с блоком динамического торможения) летучих ножниц шкафного исполнения на базе модуля управления SINAMICS DCM  **6RA8000-0MV62-0AA0-Z (G00+G20+L10+S01)** и комплектующих фирмы «Siemens**»**.  - комплектный тиристорный электропривод (с блоком динамического торможения) роликов шкафного исполнения на базе модуля управления SINAMICS DCM  **6RA8000-0MV62-0AA0-Z (G00+G20+L10+S01)** и комплектующих фирмы «Siemens**»**.   * кабельно-проводниковую продукцию (силовые и контрольные кабели) от преобразователей до панели переключения резерва * Комплект ЗИП (указать полный перечень комплекта).   Состав комплектного тиристорного электропривода:   1. Автоматический выключатель по стороне переменного тока. 2. Автоматический выключатель по стороне постоянного тока. 3. Линейный контактор в цепи постоянного тока. 4. Блок динамического торможения. 5. Естественное воздушное охлаждение силовых тиристоров.   **Требование к ПО:**  **-** Объем передаваемого ПО должен обеспечить полное восстановление работоспособности поставляемого оборудования специалистами ООО «ЗМЗ» (без привлечения организации - разработчика), в случае выхода из строя привода.  **Монтаж и подключение силовых кабелей и кабелей системы управления агрегата летучие ножницы стана 280** **производится исключительно силами подрядчика, в соответствии с проектной документацией.**  По окончании ПНР предоставить заказчику протокол наладки.  Документация и поставляемое оборудование должны соответствовать:   * **техническим требованиям к проектированию, монтажу и вводу в эксплуатацию систем управления ООО «ЗМЗ»;** * предоставляться на русском языке, в 3-х экземплярах на бумажном носителе и в 2-х экземплярах на электронных носителях (USB-Flash накопителе) в формате среды разработки и (или) pdf-формате (с функцией поиска текста).   Заказчику передаются исходные, настроечные и рабочие программы управления преобразователей с открытыми ключами доступа в бумажном виде в 3 экз. и на электронном носителе в 2 экз.  **В предложении необходимо указать используемое оборудование, его характеристики.** |
| 3. | Место и сроки выполнения работ. | Промышленная площадка ООО «Златоустовский металлургический завод» Челябинская область, г. Златоуст, прокатный цех № 1.  Срок выполнения работ 3 квартал 2024 года. |
| 4. | Форма, сроки и порядок оплаты работ. | Предоплата не более 50%, окончательный расчет в течение 30 дней с момента подписания актов выполненных работ. |
| 5. | Срок, место и порядок предоставления документации претендентом. | Срок предоставления документации в соответствии с пунктом 6 информационной карты. Для участия в запросе предложений участник закупок должен подать в электронном виде или на электронную почту [skvor@zmk.ru](mailto:skvor@zmk.ru) или в конверте комплект документов, включающий в себя заявку на участие в запросе предложений, анкету, а также документы согласно требованиям, указанным в пункте 20 информационной карты. |
| 6. | Даты и время начала и окончания приема предложений, дата обобщения предложений, даты подведения предварительных и окончательных итогов, дата составления протокола. | Время начала приема предложений-с 8.00 часов 22 ноября 2023г.  Время окончания приема предложений-17.00 часов 11 декабря 2023г.  Дата обобщения предложений-12 декабря 2023г.  Дата подведения предварительных итогов-13 декабря 2023г.  Дата подведения окончательных итогов-20 декабря 2023г.  Дата составления протокола-20 декабря 2023г. |
| 7. | Место и дата рассмотрения предложений участников закупки и подведения итогов закупки. | Место рассмотрения предложений участников закупки ООО «Златоустовский металлургический завод» (ООО «ЗМЗ») Челябинская область, г. Златоуст, ул. им. С. М. Кирова, д.1.  Дата рассмотрения предложений участников закупки и подведения итогов закупки 20 декабря 2023г. |
| 8. | Требования к качеству, техническим характеристикам работы, к результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия выполняемой работы потребностям Заказчика. | - подрядчик должен иметь квалифицированный персонал, имеющий соответствующие свидетельства и удостоверения установленного образца  - подрядчик обеспечивает надлежащее качество выполняемых работ |
| 9. | Требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки на участие в закупке. | Образец документации претендента размещен на сайте завода www.zmk.ru |
| 10. | Порядок формирования цены договора (цены лота). | Цена договора (цена лота) формируется с учетом НДС. В заявке на участие необходимо указать стоимость, сроки выполнения работ и условия оплаты. |
| 11. | Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в открытом запросе предложений (приглашении делать предложения). | - стоимость выполнения работ  - качество работ и квалификация участника закупок  - срок выполнения работ  - условия оплаты  - гарантийный срок  - объем предоставления гарантий |
| 12. | Порядок оценки и сопоставления заявок на участие в открытом запросе предложений (приглашении делать предложения). | В соответствии с главой 5 Положения о закупках в ООО «Златоустовский металлургический завод» |
| 13. | Процедура запроса предложений (приглашения делать предложения) не является конкурсом, либо аукционом на право заключить договор, не регулируется статьями 447 – 449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации. Данная процедура также не является публичным конкурсом и не регулируются статьями 1057 – 1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации. Проведение запроса предложений (приглашение делать предложения) не накладывает на Заказчика соответствующего объема гражданско-правовых обязательств по обязательному заключению договора с победителем или иным участником закупки. | |
| 14. | Заказчик может отказаться от проведения запроса предложений (приглашения делать предложения) в любое время, не неся при этом никакой ответственности перед участниками закупок, в том числе по возмещению каких-либо затрат, связанных с подготовкой и подачей заявки на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения). | |
| 15. | Требования к сроку и объему предоставления гарантий качества работ. | **Срок гарантии на выполненные работы не менее 36 месяцев с даты подписания сторонами акта приёмки выполненных работ.**  **В течение гарантийного срока на выполнение работы Подрядчик, без каких либо затрат со стороны Заказчика, обязан устранить все возникающие скрытые дефекты, вызванные в процессе эксплуатации и возместить, в случае причинения ущерба, все убытки Заказчика и эксплуатации, связанные с нарушением требований СНиП при производстве работ и допущением строительного брака.** |
| 16. | Сведения о валюте, используемой для формирования цены договора и расчетов с подрядчиками. | Российский рубль |
| 17. | Порядок и срок отзыва заявок на участие в запросе предложений, порядок внесения изменений в такие заявки. | Претендент вправе изменить или отозвать ранее поданную заявку на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения). Изменение и/или отзыв заявок после истечения срока подачи заявок на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения), установленного информационной картой о проведении запроса предложений (приглашения делать предложения), не допускается. |
| 18. | Последствия признания запроса предложений несостоявшимся. | В случае если запрос предложений признан несостоявшимся и/или договор не заключен с участником закупки, подавшим единственную заявку на участие в запросе предложений, или признанным единственным участником запроса предложений, Заказчик вправе провести повторный запрос предложений или применить другой способ закупки, в том числе заключить договор по процедуре закупки у единственного поставщика. |
| 19. | Участник закупок, подавая заявки на участие в запросе предложений, дает свое согласие, в случае признания его победителем, на заключение договора в редакции, предложенной Заказчиком, и не имеет права вносить изменения в текст данного договора. | |
| 20. | Иные сведения и требования в зависимости от предмета закупки. | Необходимо предоставить следующие документы:  - уставные документов (ИНН, ОГРН, устав) с приложением внесенных изменений  - выписка из ЕГРЮЛ, полученная не позднее одного месяца со дня размещения документации по закупкам  - документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени участника закупки |