



30 ноября 2023 года | №11 (7863)

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



**ПОВЫШАЕМ КАЧЕСТВО.
НА ЗАВОДЕ ПОБЫВАЛИ
СОТРУДНИКИ ЦНИИчермет
им. И.П. Бардина**

стр. 2 >

**НА СОВЕСТЬ.
В ЦЕХАХ ПРОШЛИ
РЕМОНТЫ**



стр. 3 >

**ЦЕЛЫХ СТО!
СТАН «400» ОТМЕТИЛ
ЮБИЛЕЙ**



стр. 4-5 >

**О САМЫХ ДОРОГИХ.
ДНЮ МАТЕРИ
ПОСВЯЩАЕТСЯ**



стр. 7 >

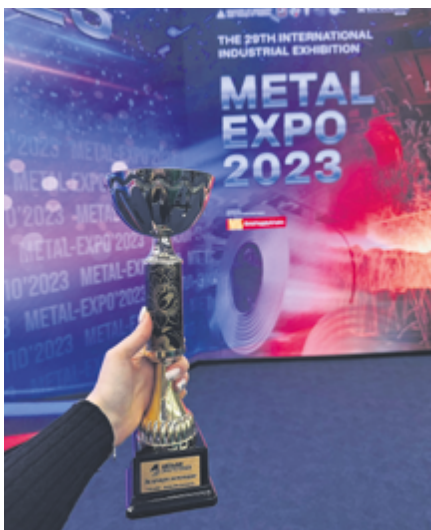


**ДРУЖИМ СО СПОРТОМ.
ЗМЗ - НА ГОРОДСКОЙ
СПАРТАКИАДЕ**

стр. 8 >

ДЕЛОВОЙ ИМПУЛЬС В БУДУЩЕЕ

**Завод представил производственные достижения
на международной выставке «Металл-Экспо 2023»**



С 7 по 10 ноября проходило крупнейшее событие в мире металлургии — международная промышленная выставка «Металл-Экспо 2023».

В 2023 году выставка побила все рекорды: она объединила 815 ведущих металлургических компаний, экспозиции посетили более 30 тысяч потребителей металлопродукции из различных отраслей индустрии.

Златоустовский металлургический завод традиционно принял активное участие в этом мероприятии. В рамках выставки представители предприятия провели множество важных встреч и бесед с ключевыми потребителями, деловыми партнерами и экспертами отрасли, обсудили актуальные вопросы, цели и сотрудничество.

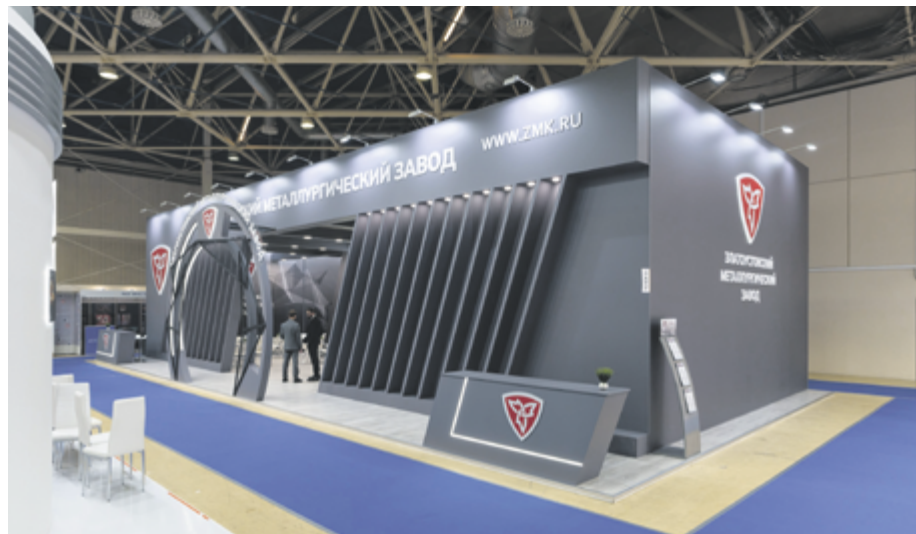
С гордостью златоустовские металлурги презентовали свою продукцию, которая сочетает в себе высочайшее качество и передовые технологии, открывая клиентам новые перспективы.

По итогам форума Златоустовский металлургический завод получил кубок за лучшую экспозицию. В нынешнем году при ее оформлении в приоритете были минималистичность, стальная цветовая гамма и чистота линий. Много внимания уделили функциональности рабочего пространства.

— Нынешняя выставка поразила большим количеством участников, потребителей металлопродукции. Солидная делегация прибыла из Китая. Наш стенд заметно увеличился, привлекал посетителей необычным дизайном, креативно оформленными образцами продукции.

На протяжении нескольких дней мы встречались не только со своими постоянными заказчиками, но и в связи с новыми требованиями импортозамещения с потенциальными партнерами. Мы обменялись контактными данными и ждем от них запросов и предложений. На переговорах наши представители анонсировали новые проекты и подтвердили готовность к дальнейшему сотрудничеству, — прокомментировал директор по технологии и качеству Игорь Вячеславович Капустин.

Златоустовские металлурги искренне благодарят всех, кто посетил нашу экспозицию, и готовы к встрече на юбилейной выставке — в следующем году «Металл-Экспо» отметит свое 30-летие.



АКТУАЛЬНО

ДОРОГИЕ РАБОТНИКИ ЗАВОДА,
ЗЛАТОУСТОВЦЫ!

Поздравляю вас с Днем народного единства!

В этот самый патриотичный праздник мы отдаем дань уважения нашим соотечественникам и вместе гордимся нашей сильной, великой страной.

Для жителей нашего города этот день имеет особое значение. Златоуст богат историей, крепкими духовными и культурными традициями людей десятков национальностей. Все вместе они проходили самые суровые испытания, преодолевали любые препятствия, сообща работали на благо Родины. Ратные подвиги, грандиозные трудовые свершения, культурные и научные достижения — мы получили от предшественников великую страну, и нашим достойным вкладом в ее будущее станет установление прочного мира в современном обществе.

Сегодня как никогда важно объединить дела, труд, свою позитивную энергию. Только тогда мы сможем справиться с любыми вызовами времени, потому что народное единство — это великая сила!

От всей души желаю вам мирного неба над головой, добра, благополучия, здоровья, силы духа!

С.А. Марченко, Генеральный директор
ООО «Златоустовский металлургический завод»



АРХИЕРЕЙСКИЙ ВИЗИТ

14 ноября новый правящий архиерей Златоустовской и Саткинской епархии Петр посетил Златоустовский металлургический завод



Экскурсию для владыки Петра в сопровождении секретаря Златоустовского епархиального управления протоиерея Андрея Фоменко провел генеральный директор завода С.А. Марченко.

Представители духовенства побывали в часовне памяти Димитрия Донского, действующей на территории предприятия, у мемориала «Они ковали Победу», на кузнечно-прессовом комплексе в третьем прокатном цехе.

ЗАВОД СТАЛ ПРИЗЕРОМ

Златоустовских металлургов отметили на третьей окружной сессии Форума наставников-2023

Мероприятие проходило 9-10 ноября в Челябинске. Его основная цель — создание открытой общероссийской площадки обмена опытом и практиками в сфере наставничества, обсуждение вопросов развития наставничества в различных областях, включая образование, корпоративный сектор и государственные структуры. Форум включал в себя пленарные заседания, круглые столы, секции, мастер-классы, презентации лучших практик и другие формы взаимодействия.

ООО «Златоустовский металлургический завод» было в числе приглашенных на Форум. Представила предприятие директор по персоналу Т.В. Милкина. В ходе мероприятия состоялось вручение наград

по итогам Челябинского областного конкурса «Лучший социально ответственный работодатель года». Наше предприятие стало призером в номинации «Развитие наставничества в организациях внебюджетной сферы». В связи с признанием наставнической деятельности ООО «ЗМЗ», Т.В. Милкиной было предоставлено слово в работе дискуссионной площадки «Отраслевой опыт: наставничество на рабочем месте».

Участники Форума не только поделились своим опытом по организации и реализации практик наставничества, но и обсудили технологии и методы повышения эффективности наставничества в подготовке кадров.



«МЫ ПРОШЛИ ПОЛОВИНУ ПУТИ»

Интервью с директором по технологии и качеству Игорем Вячеславовичем Капустиным

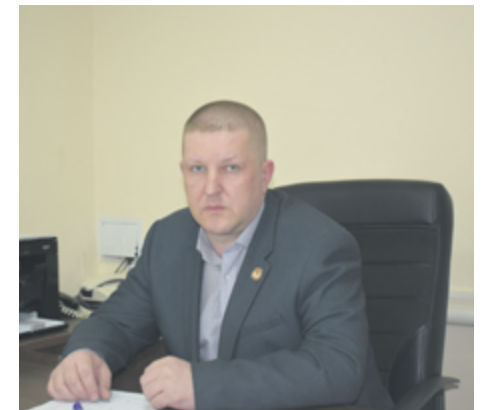
— Игорь Вячеславович, уже несколько месяцев завод сотрудничает с Государственным научным центром ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина». Под прицелом — проблема обеспечения гарантированных результатов микроструктуры проката шарикоподшипниковых марок стали. Насколько результативно сотрудничество ученых и специалистов предприятия?

— Совместная работа началась в мае. Договор был заключен на пять месяцев. Состоялось несколько визитов представителей института. Первый носил ознакомительный характер. Был проведен анализ действующей технической документации: по технологическим картам и техмаршрутам выборочно проверялись несколько плавок, отобраны образцы для совместных испытаний и исследований готового сорта в лаборатории ЦНИИчермет им. Бардина. Затем под контролем «бардинцев» проводилась экспериментальная плавка стали, предназначенной для дальнейшей переработки в электроды под электрошлаковый и вакуумный дуговой переплавы.

Экспериментальные заготовки прокатаны на стане «280» на три разных размера. Весь металл был передан в термокалибровочный цех для дальнейшей обработки передела. Образцы прошли различные варианты термообработки в условиях Центральной заводской лаборатории. Результаты проанализировали наши специалисты и представители института — заместитель директора НЦМТ доктор технических наук, профессор Н.А. Козырев и начальник лаборатории КС-4 кандидат технических наук О.В. Ливанова. Свои предложения внес бывший управляющий директор ЗМЗ Почетный металлург Александр Владимирович Рыбкин.

— Можно ли говорить об окончании работы по улучшению качественных показателей подшипниковой стали?

— Завершился второй этап работы по договору с научно-исследовательским центром. Но я бы сказал, что мы прошли только половину пути. Это процесс длительный: выплавка, переплав на печах установок ЭШП и ВДП, затем прокат. Между каждым переделом — термообработка. Об окончательных итогах мы сможем



говорить в конце первого квартала 2024 года. Представителями центра подготовлен отчет об окончании второго этапа, в котором выданы технологические рекомендации по производству металлопродукции и заключение.

— Назовите, пожалуйста, наиболее значимые предложения.

— Их довольно много. Назову лишь несколько. Например, для снижения балла структурной полосчатости и карбидной сетки рекомендовано ограничить содержание хрома (1,30%) и углерода (0,95%) на нижнем допустимом переделе по ГОСТ 801-2022.

С целью получения требуемого наследственного зерна следует изучить процесс раскисления стали алюминием и оптимизировать концентрацию алюминия в готовой стали.

Предстоит проанализировать морфологию и состав неметаллических включений, в первую очередь глобулярных включений, после выпуска стали в ковш, после ЭШП и ВДП с целью установления причин их образования. Целесообразным специалисты научного центра считают проведение работы по изучению влияния концентрации кислорода и азота на общий уровень загрязненности стали оксидами и нитридами. Предложено разработать технологию внепечной обработки производства подшипниковой стали, обеспечивающей ультранизкое содержание кислорода и уровня загрязненности оксидными неметаллическими включениями.

Следует провести мероприятия по замене изотермического отжига маятниковым, отработать оптимальный режим, обеспечивающий формирование 4 балла зернистого перлита и оценить целесообразность изменения схемы нагрева с использованием установок ТВЧ.

Мы учтем рекомендации, пожелания и предложения «бардинцев» и при дальнейшем производстве оценим целесообразность их применения.

— Что в ближайших планах, Игорь Вячеславович?

— Безусловно, продолжение сотрудничества с учеными как по названной теме, так и по другим направлениям.

НАДЕЖНЫЙ ТЫЛ
И ДОБРЫЕ СЕРДЦА

Работники завода не остаются в стороне и принимают активное участие в сборе гуманитарной помощи для служащих в зоне СВО и мирных жителей новых регионов.

Все самое необходимое отправляют металлурги тем, кому сейчас нелегко. В конце ноября состоялась очередная передача собранной помощи. Огромное спасибо всем, кто откликнулся и внес свой вклад в поддержку этой акции. Особая благодарность работникам транспортного цеха и Совету молодежи.



В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ИТОГИ ОКТЯБРЯ

Результаты работы завода комментирует начальник производственного управления завода Сергей Александрович Хвацевский:

— Все подразделения предприятия работали результативно. План по сдаче готовой продукции перевыполнен и составил 4005 тонн.

Жидкой стали выпущено 6983 тонны. В сталеплавильном секторе прежде всего стоит отметить коллектив ЭСПЦ №3. На открытых индукционных печах впервые за три года выплавка стали достигла рекордных 1052 тонн. Этот участок с августа нынешнего года переведен на круглосуточный график работы и уверенно наращивает объемы производства. Не снижать набранных темпов — цель, стоящая перед всеми сталеплавильщиками.

Передельная группа цехов в целом справилась с поставленными задачами. С перевыполнением отработали коллективы станов «280» и «400» первого про-

катного цеха. Более четкой организации работы хотелось бы пожелать персоналу стана «750».

Слаженно трудился коллектив третьего прокатного цеха — месяц закончен с отличными результатами. Стабильно работает после проведения капитального ремонта кузнечнопрессовый комплекс: план по производству товарной продукции выполнен на 100,2 процента.

С перевыполнением по ряду позиций завершили месяц термокалибровщики.

В целом по сравнению с октябрём прошлого года выпуск стали увеличился в среднем на шесть процентов, соответственно выросли показатели по сдаче на склад готовой продукции. Задача, стоящая перед всеми цехами завода на следующий месяц, — произвести продукции не менее 4000 тонн.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ
СОРЕВНОВАНИЙ В ОКТЯБРЕ 2023 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ №2	1 место (начальник смены Е.С. Петров)	80
	2 место (начальник смены Р.А. Юмагулов)	60
	3 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	55
ЭСПЦ №3	Участок вакуумных печей (сталевары П.И. Чураков, Б.М. Тачмамедов, В.В. Кравченко)	95
	Участок установок ЭШП (сталевары А.В. Лобанов, Ч.А. Агамагамедов)	85
	Участок открытых электропечей (мастер И.Р. Мухаметдинов)	75
	Участок зачистки металла ТЗО (мастер А.А. Новиков)	90
Термический участок ТЗО (термист проката и труб Н.А. Танцырев)	Бригада №3	100
	Бригада №3	100
Прокатный цех №1	Участок стана «1150» (мастер С.А. Суворов)	80
	Участок стана «400» (мастер Н.А. Желтов)	90
	Участок зачистки металла (мастер А.Х. Хабибулин)	90
	Участок печей высокого отпуска (старший термист С.М. Муров)	90
Прокатный цех №3	Участок отделки металла (мастер С.М. Скворцов)	100
	Участок кузнечнопрессового комплекса (В.В. Редькин)	95
	Печной участок (мастер А.В. Седов)	100

С НОВЫМИ СИЛАМИ

Завершен ремонт правильной машины в прокатном цехе №3

Ноябрь на участке отделки металла прокатного цеха №3 начался с остановки одной из двух правильных косовалящих машин. На капитальный ремонт в соответствии с графиком отправили ПМ-7х1350 №1.

Справиться с объемными задачами помогла своевременная подготовка: службой снабжения выполнены заявки цеха по закупке необходимых деталей, недостающие изготовили работники цеха ремонта металлургического оборудования.

В период с 1 по 11 ноября были отремонтированы механизмы загрузочного стола, сбрасывателя, заменены изношенные детали. Отремонтированы главные приводы машины, группового подводного и индивиду-

ального отводящего рольгангов, механизмы разворота, подъема правильных роликов, заменены четыре шпинделя и семь правильных роликов. Специалисты заменили приемную воронку и гидравлическое масло в редукторах. Покраска завершила обновление агрегата.

К работе были привлечены работники ЦРМО и ремонтная служба прокатного цеха №3. Курировали процесс проведения работ отделы главного механика и энергетика.

Напомним: правильная машина с косорасположенными роликами 7х1350 предназначена для правки в холодном состоянии прутков от круга диаметром 80 мм до 160 мм, длиной от 4 до 9 метров.



ОПЕРЕЖАЯ СРОКИ

На пять суток раньше вернулась в строй печь в ЭСПЦ №3

С 13 по 22 ноября была остановлена на капитальный ремонт печь № 35 установки электрошлакового переплава электросталеплавильного цеха № 3.

Работниками цеховой службы механика произведена замена металлоконструкций плитового настила, отремонтированы тележки выката, запорная арматура, отремонтированы редукторы перемещения верхних и нижних кареток, очищены ванны охлаждения поддона. Замены потребовали рукава охлаждения печи. Профильные специалисты установили также новые медные контактные призмы.

Службой электрика цеха была произведена работа по замене ЛАТР (автотрансформатор регулятора напряжения печи). Обновлены кабель-трассы цепей — силовых и управления переключением ступеней напряжения. Заменена сигнализация защиты трансформатора цепей управления. Произведен ремонт трансформатора, обтяжка шинной разводки коробки сети.

С большим объемом работ удалось справиться на пять суток раньше намеченного срока. После капитальной отладки печь установки ЭШП вернулась в эксплуатацию.

ПУСТЬ ПАР БУДЕТ
ЛЕГКИМ!

Завершается ремонт бытовых помещений ЭСПЦ №2

цеха. В бытовых помещениях для женщин начали капитальные преобразования в середине сентября. Прежде всего потребовалась замена всех коммуникаций: канализационных труб, отопительной системы, водяных стояков. Также была произведена прокладка нового питающего кабеля и разводка освещения, после чего в помещении стало очень светло и уютно.

Везде поменяли окна на пластиковые, установили противопожарные двери, проложили вентиляцию. Затем демонтировали старую штукатурку стен и нанесли толстослойное декоративное покрытие «короед». Новой кафельной плиткой выложили полы. Душевую оснастили новыми лейками, — перечислил новшества Павел Борисович Логинов, заместитель начальника



Хороший подарок ждет в декабре женщин сразу нескольких заводских подразделений: скоро принять водные процедуры работницы второго электросталеплавильного, ОТК, молотового и участка разделки

легированного лома копрового цеха смогут в новой душевой.

— Начали с ремонта мужской душевой ЭСПО. После окончания работ переселили туда женщин. Мужчины пока пользуются раздевалкой молотового



второго электросталеплавильного цеха по производству.

И самое приятное — душевые дополняют парилкой с деревянной обшивкой и каменной. Одновременно погреться и с пользой отдохнуть после рабочей смены смогут не меньше десяти женщин.

ЮБИЛЕЙ**ОТМЕТИЛИ ЛУЧШИХ**

Приказом Генерального директора завода за большой вклад в развитие и обеспечение жизнедеятельности завода, добросовестное исполнение трудовых обязанностей награждены работники стана «400»

Почетной грамотой ООО «ЗМЗ»

Бурцев Андрей Анатольевич — мастер,
Валеев Булат Фанильевич — старший мастер;
Благодарственным письмом ООО «ЗМЗ»
Янков Игорь Сергеевич — главный прокатчик,
Зайнуллин Рифат Тагирович — клеймовщик горячего металла,
Садыков Сергей Ильдарович — вальцовщик стана горячей прокатки,
Шарапов Валерий Александрович — вальцовщик по сборке и перевалке клетей,
Ворона Дмитрий Владимирович — нагревальщик металла,
Сахутдинов Ринат Муратович — резчик горячего металла,
Корякина Ольга Борисовна — оператор поста управления стана горячей прокатки.

Объявлена благодарность

Павкину Евгению Сергеевичу — нагревальщику металла,
Синегубову Евгению Александровичу — нагревальщику металла,

Ильину Алексею Викторовичу — вальцовщику стана горячей прокатки,
Немцеву Игорю Александровичу — вальцовщику стана горячей прокатки,
Назаровой Ольге Радиковне — оператору поста управления стана горячей прокатки,
Ганеевой Елене Борисовне — оператору поста управления стана горячей прокатки,
Чащихину Михаилу Александровичу — вальцовщику стана горячей прокатки,
Ларионову Дмитрию Анатольевичу — вальцовщику по сборке и перевалке клетей,
Дугину Сергею Владимировичу — резчику горячего металла,
Желтову Александру Владимировичу — резчику горячего металла,
Сибагатову Вадиму Владиковичу — резчику горячего металла.

**СТАН «400» — ИСТОРИЯ ДЛИННОЙ В ВЕК**

1915 год — начало строительства здания прокатного цеха №2 под монтаж оборудования стана «400-1».

До 1918 возводилось здание и сооружались нагревательные печи. В период гражданской войны работы вообще остановились и возобновились лишь в 1920 году.

В 1920 году мастер монтажных работ Г.Х. Калинин командирован за оборудованием для прокатного стана.

1922 год лето — начат монтаж оборудования.

1923 год ноябрь — пробный пуск стана «400-1».

7 ноября 1923 года — вступил в строй стан «400-1» (110 000 пудов проката в месяц).

Освоение стана «400» производилось с участием рабочих среднесортного стана механического завода В.И.Ленина и шло медленно. Сказывались низкие грамотность и квалификация рабочих. Высокая на то время скорость проката приводила к тяжелым несчастным случаям.

Только люди с большой сноровкой, крепкими нервами остались работать на стане.

С мая 1924 года развес прокатываемых слитков на стане «400» увеличился до одной тонны.

Ведутся работы по облегчению труда рабочих всех участков. Устанавливаются рольганги для перемещения металла по рабочему пространству стана: от клетки к клетке, от стана к участку резки. До модернизации раскаты металла подавались по деревянным палкам. Правка раскатов производилась деревянными брусками. Уборка металла после порезки производилась вручную. В бескрановых пролетах металл на вагоны грузили по сходням с помощью веревок. На участке резки клеймение производится вручную, так же, как и увязка и уборка пакетов металла.

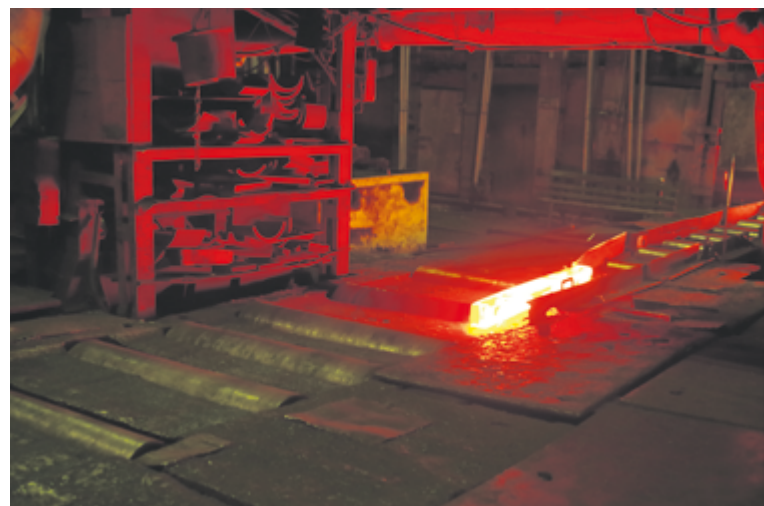
В 1942 году на стане «400-2» установлена клеть быстрорежа. Проведена реконструкция печи №3 для подогрева слитков.

На стане «400-1» освоен прокат быстрорежущей стали.

В 1948 году установлен кран №10 на участке резки, что улучшило грузопотоки в этом пролете.

В июле 1963 года убирают крышевые подъемы и ликвидируют специальность крючочника на стане «400-1». На чистовой линии устанавливают наклонные рольганги и манипуляторы, промежуточную клетку, реконструируют привод стана. Появляются новые двигатели, в том числе синхронные, мощностью в две тысячи киловатт. Систему Кремера привода чистовой линии заменяют на современные двигатели с регулировкой числа оборотов. Трубную заготовку прокатывают на стане «400-1» по новым технологиям, используют термомеханическую обработку.

Результатами реконструкции стана «400-1» и применения новой технологии прокатки стали рост производительности труда до 60 процентов и осво-



бождение от трудоемких операций 45 человек. Сортамент выведенного из эксплуатации стана «400 - 2» передан на стан «400 - 1», мобильно перестраивающийся на профиль.

1990 год — установка закалочного оборудования ВМТО.

15 сентября 1997 года — объединение прокатных цехов №1 и №2

Сортамент прокатываемых

профилей: круглые от диаметра 27 мм до 75 мм, квадратные от 28 мм до 80 мм; полосы разных размеров толщиной от 10 мм до 75 мм, шириной от 35 мм до 110 мм; спецполосы разных размеров.

При модернизации производства профилируемость увеличивается. Круглые профили стали от диаметра 25 и до 85.

СПОКОЙНЫХ СМЕН НЕ БЫВАЕТ

За что ценит свое дело старший мастер стана-ветерана Булат Валеев?

— Если раньше за месяц прокатывали в среднем в пределах тысячи тонн, то теперь 1300. На передел идут в основном трудоемкие марки стали. Идет заготовка со стана «750», с молотов — под сплав. Регулярно осваиваем новые марки и профилазеры, несмотря на солидный возраст стана, — с гордостью говорит Булат Фанильевич.

Старший мастер стана «400» к 100-летию важного звена в заводской производственной цепочке в числе многих награжден Почетной грамотой предприятия. Этому событию предшествовали годы.

Завод вошел в жизнь Булата с детства. Вырос в районе, прилегающем к Златоустовскому металлургическому. Отец после окончания Челябинского политехнического института получил распределение в город крылатого коня. Начинать с ЦРМП, возглавлял смену в копровом, позже трудился в управлении промышленной безопасности. Мама в цехе благоустройства занималась теплицами — здесь выращивали цветы, рассаду для заводчан.

Ценностная шкала выстраивается в семье. В почете у Валеевых всегда был труд. Школа — не исключение. Сын учился на совесть. В 1991-м после девяти классов Булат поступил в металлургический колледж, выбрав востребованную специальность — «Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт электрического и электромеханического оборудования». Первую практику проходил во втором электросталеплавильном цехе, в печной бригаде. А преддипломную пришлось отложить.

— В пятницу в колледже был выпускной, а с субботы на воскресенье — проводы в армию. Оформил академический отпуск и ушел служить во внутренние войска. Мы, 50 человек с Урала, прибыли в Новосибирск. Из Златоуста нас было двое — я и Андрей Яковлев. Учились в параллельных классах школы и в техникуме в одной группе, — вспоминает Булат Фанильевич.

Такая поддержка была как никогда более кстати. Однокашники стали участниками двух чеченских компаний. До сих пор помнятся Булату Шелковской район, Грозный и друзья-товарищи, которых раскидало после по всей России. С сослуживца-

ми Булат поддерживает отношения — сроднили нелегкие армейские будни. Справляться с нагрузками в армии помогла спортивная закалка. С 12 лет Булат посещал секцию борьбы. Лет в 15 пошел в военно-патриотический клуб «Эдельвейс», где занимался с ребятами силовыми видами спорта, стрельбой, рукопашным боем. Вел тренировки работник метзавода Виталий Сергеевич Колышев.

Демобилизовался Булат Валеев в чине младшего сержанта. В 1996-м вернулся в Златоуст. Сдал госэкзамен в техникуме и с новеньким дипломом пошел на практику в первый прокатный. Работал в машзале стана «280». В 1999 году устроился в железнодорожный цех электриком по системам сигнализации и централизации. Обслуживал переезды, стрелки. Два года спустя решил попробовать свои силы на горячем участке — стане «400» первого прокатного.

— Мне было интересно. Привык вести активный образ жизни — а там хватало физической работы. Пришел клеймовщиком. Получил, считай, новую специальность. Всего месяц проработал, и мой наставник заметил, как я управляюсь с металлом, и посоветовал пойти на вальцовку. Там как раз людей не хватало. И меня перевели, обучили. Официально стал вальцовщиком в 2002 году, — рассказывает о своих первых шагах в первом прокатном нынешний руководитель.

Валки стана крутятся не сами по себе, и управляться с горячими ручьями металла нужны навыки и сноровка. Вальцовке учил новичка Сергей Николаевич Колодезный, прошедший Афганистан и хорошую школу опытных прокатчиков. Своего наставника Булат Фанильевич вспоминает с большой благодарностью. Он научил настраивать стан, улавливать «настроение» металла при деформации.

Булат считал и считает, что трудности только закаляют. Быстро обучился на шестой разряд, потом аттестовали на седьмой. С 2005-го заменял старшего вальцовщика, мастера.

В 2015 году завод переживал нелегкую пору. Начались сокращения персонала. Пришлось уйти на машиностроительный завод оператором станка с ЧПУ. Получалось, однако скучал по живой, деятельной работе.



Через год Игорь Сергеевич Янков, в то время старший мастер стана «400», позвал обратно. 15 мая Булат отработал последнюю смену на машзаводе, а 17-го уже вышел в прокатный цех.

Возвращение обрадовало: знакомые пролеты, люди. Вернулся вальцовщиком шестого разряда. Потом также замещал руководителей среднего звена. В ноябре прошлого года Игоря Сергеевича Янкова назначили главным прокатчиком завода, а Булат Фанильевич стал старшим мастером стана «400».

С тех пор в его подчинении 75 человек. Преобладают, конечно, вальцовщики — их больше двадцати. Есть новички. В этом году в коллектив влились Максим Юрьевич Остапенко, Дмитрий Владимирович Афанасьев, Антон Владимирович Пургин. Два года стажа на счету Игоря Александровича Немцева. Нынче проходили преддипломную практику студенты ЗТТИЭ. Третьекурсники обещали вернуться — в цехе приняли хорошо, опытные работники, не таясь, делились знаниями.

В двух бригадах трудится 13 операторов поста управления стана. Не уступают мужчинам Ольга Владимировна Храмова, Ольга Борисовна Корякина, Светлана Михайловна Лобанова, Ольга Радиковна Назарова.

Качество поверхности готового металла зависит от нагревальщиков. Один из самых ответственных — Дмитрий Владимирович Ворона. Он профессионал, на стане с 2005 года.

Не последнюю роль играют на рабочей площадке вальцовщики по сборке и перевалке клетей. Они обслуживают стан, производят мелкосрочный ремонт, готовят перевалки, привалковую арматуру, точат проводки,

болты. Без замечаний работают Дмитрий Анатольевич Ларионов, Сергей Владимирович Дугин, Валерий Александрович Шарапов и Владимир Харитонович Тарцан-Прищик.

На участке резки нет равных бригадирам, старшим резчикам Вадиму Сибогатову и Александру Желтову.

Всю жизнь отработал на стане Рифат Тагирович Зайнуллин. В следующем году он отметит 65-летие. Однако, энергичный и деятельный, он даст фору многим молодым клеймовщикам.

Задача старшего мастера — правильно организовать работу коллектива, скомплектовать профилазеры, обеспечить своевременную зачистку заготовки.

— Производственное управление, например, определяет план на месяц 1350 тонн. Надо за смену выдать 50 тонн проката каждый день, чтобы выйти на плановые цифры. Необходимо и производство вытянуть, и чтобы качество не пострадало. Стан отличается от других большим марочным сортаментом, профилазером с круга 27 мм до круга 85 мм. Есть и полосовые квадратные профили. Много малотоннажных позиций. Все это рождает непростые ситуации, — поясняет Булат Фанильевич.

Однако для сплоченного коллектива стана нет нерешаемых задач. Минувший год — тому доказательство. С перевыполнением работали в мае, сентябре. Есть экономия по расходу электроэнергии, газу. Снижается расход металла.

Забот старшему мастеру хватает. Что помогает не поддаваться усталости?

— Работа творческая — ты творишь прокат. Технология

есть, но это одновременно индивидуальная работа. Несмотря на наличие мерительного инструмента, стан настраивается вручную — смотришь, оцениваешь, где хватает железа, где заполняется калибр, а где стоит добавить металла.

Постоянно находишься в движении, надо принимать срочные решения. Не соскучишься, — добавляет собеседник, добросовестный труд которого отмечен в 2021 году Почетной грамотой главы ЗГО.

...Стан-долгожитель стараются поддерживать в работоспособном состоянии. В этом году провели капитальный ремонт нагревательной печи, что способствовало повышению объемов производства. Булат Фанильевич от души желает имениннику, шагнувшему во второе столетие, еще долгие годы работать на благо людей и Родины.

Но, как говорится, не работой единой... У Булата Фанильевича — пятеро детей. Старший сын отучился в ЮУрГУ по специальности «Художественная обработка металлов». Два мальчика — школьники, а дочка еще детского возраста. Семья любит отдыхать на живописных уральских озерах. А в прошлом году побывали в Белоруссии. Здесь, под Гомелем, глава семьи нашел ранее неизвестную могилу своего прадеда, погибшего в 1943 году от ран. Помогла информация, опубликованная на сайте «Память народа». Валеев Забихулла Валеевич был кавалеристом, участвовал в освобождении Белоруссии. А дожил бы до наших дней — гордился бы своим правнуком. У него свой фронт — трудовой.

ПРАЗДНИК

МИЛЫЕ ЖЕНЩИНЫ, ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС С ДНЁМ МАТЕРИ!

Этот праздник не только на календаре, он в душе каждого. День матери — замечательная возможность выразить свою благодарность и безграничную признательность за все, что делают для нас наши мамы, за их любовь и понимание. Особая благодарность — многодетным мамам и женщинам, которые стали вторыми мамами сиротам и детям, оставшимся без попечения родителей.

Трудно представить наш завод без работниц самых разных специальностей. И большинство из них владеет самой главной профессией — быть мамой, которая всегда радуется успехам своих детей, поддерживает в трудную минуту, искренне переживает за каждый пройденный шаг.

Низкий вам поклон и самые искренние слова благодарности, дорогие наши мамы и бабушки. Здоровья и счастья вам! Пусть ваши дети и внуки будут успешными, внимательными, любящими, а ваша жизнь полна благополучия и гармонии! Мирного неба над головой! Пусть самый теплый праздник осени пройдет в семейном кругу, будет наполнен уютом, душевным теплом и словами любви.

**С.А. Марченко, Генеральный директор
ООО «Златоустовский металлургический
завод»**

И УЧИТЕЛЬ, И НАСТАВНИК, И САМЫЙ БЛИЗКИЙ ЧЕЛОВЕК



24 ноября во Дворце культуры «Булат» в преддверии Дня матери состоялся праздничный вечер. Лауреатом в номинации «Мама — трудовой наставник» стала ведущий инженер контрольно-методического участка Центральной заводской лаборатории Олесья Игоревна Гураль.

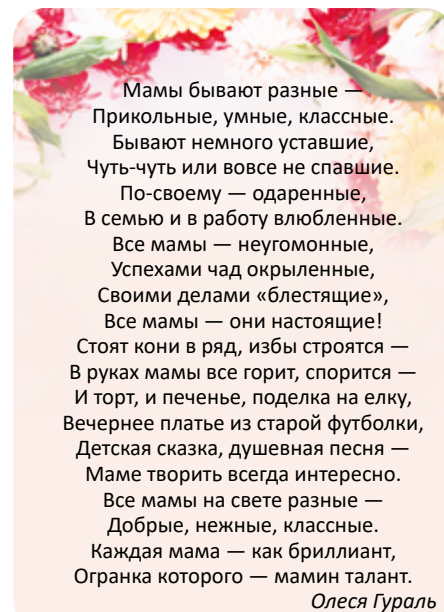
Педагогическое образование не раз служило хорошим подспорьем в жизни и работе Олеси Игоревны. Преподавала на вечернем отделении техникума технологий и экономики, вела курсы для лаборантов в учебном центре завода, знакомила с работой отдела практикантов. Заводчанка принимала непосредственное участие в разработке программы с тестовыми заданиями, которая помогает адаптации новичков.

«Лучший наставник предприятия», призер конкурсов «Лучший молодой специалист», «Я — мама» — заслуги и таланты представительницы многолетней династии Гураль не раз отмечались на заводе.

Солидные профессиональные нагрузки, активная общественная работа — все это не заменяет главного предназначения: Олесья Игоревна воспитывает сына, стараясь ему быть не только мамой, но и другом. Парень пятый год успешно занимается кунг-фу, пробовал себя на театральной сцене, делает первые шаги в столярном деле.

— Я поощряю все его увлечения. Не важно, что он выберет. Главное — чтобы он стал хорошим человеком, а избранное дело приносило удовольствие, — говорит мама.

Поздравляем Олесью Игоревну с высокой оценкой ее труда. Желаем профессиональных успехов, позитива. Пусть сын радуется и гордится мамой, которая обладает еще и несомненным талантом: дружит с рифмой и творческим вдохновением.



«Я МАМА — ЗНАЧИТ ВСЁ СМОГУ»

Любовь Росликова о том, как многодетной матери
стать счастливой и успешной



— Мне всегда хотелось иметь не меньше троих детей. Мечтала, что будут два мальчика и девочка. Так и вышло, — делится мастер электросталеплавленного цеха №3 Любовь Анатольевна Росликова, с которой мы встретились в канун самого теплого праздника — Дня матери.

Сама Люба росла среди мальчишек — в семье было три старших и брат — двойняшка. В своем доме в башкирском селе скучать было некогда — с 12 лет помогали по хозяйству, загоражи на прополке огородных грядок. С самого нежного возраста дети получали самую главную прививку трудолюбия.

Какое-то время семья жила в Златоусте. Сюда мать и привезла после окончания школы двойняшек. Люба мечтала о профессии юриста, но обучение на этом отделении было платным, а маме, оставшейся без поддержки мужа, было не под силу обеспечивать двух студентов. Дочери после окончания училища №28 предстояло стать машинистом крана. Профессия была знакома со слов родственников — рабо-

тали крановщиками брат и сестры матери.

— Расставалась с мечтой со слезами, — вспоминает Любовь. — Но теперь ни о чем не жалею. Мне профессия интересна.

Но прежде чем это понять, пришлось преодолеть немало трудностей. Достаточно сказать, что Любе и Александру было по 15 лет. Жили в своем доме в Зареченском поселке. Печь, огород... Хорошо, что рядом — соседка с сыном, приезжала мама — помогали подросткам справляться с бытовыми трудностями. Зато повзрослели брат с сестрой быстро.

Практику Люба проходила в термозачистном отделении третьего электросталеплавленного цеха. Улыбчивая, сообразительная и старательная девушка быстро освоилась в коллективе, сюда же пришла после окончания училища. Год набиралась опыта, а в 2005-м родился первенец — Кирилл. Мальчишка рос беспокойным, крепко дружил с аллергией. Спасибо маме, которая взяла на себя большую часть забот.

— Я только три с половиной месяца в декретном отпуске была. Так решили с мамой. Я работала, бабушка нянчила внука. Потом Кирилл в садик отдал, бабушка уехала в Башкирию, — вспоминает Любовь.

С будущим мужем ее познакомил завод. Невесту Алексей разглядел на кране, когда проходил практику, работая стропальщиком в третьем электросталеплавленном.

— Мы с ним разные: я спокойная, он заводной, душа любой компании. Наверное, поэтому вместе уже 15 лет, — улыбается наша героиня.

Бывали, конечно, как в каждой

семье, шероховатости. Но с ними справились. Научились слушать и слышать друг друга, и что главное, — поддерживать, особенно в трудную минуту.

Старшему было шесть лет, когда родилась Маргарита. Муж был рад крошке, так похожей на него. С нежностью относился к сестренке и старший брат. К тому времени семья переехала в дом в Чапаевском поселке. Сына определили в отдельную комнату. Дочь — в комнате с родителями.

Перед декретным отпуском Любу работала на горячем участке. Немногие крановщицы соглашались работать рядом с раскаленным металлом, а ей нравилось.

— Я, наверное, не могу без трудностей. Вот и на права водительские сдала на девятом месяце, когда Маргариту носила, — смеется Люба.

Когда дочке исполнилось полтора годика, мама вернулась на завод. Тогда объединили два электросталеплавленных цеха, освоилась и там, работала в обдирочно-зачистном отделении, шихтовом пролете.

Дневная смена начиналась тогда с половины восьмого.

— Ходила пешком, по пути — Маргариту в садик. Иногда в 30-градусный мороз или. Санки за собой. Мне не холодно было! — окунается в прошлое Любовь.

А потом — рабочий день, вечером — домашние заботы. Всех накормить, проверить домашнее задание у сына, приласкать и приголубить каждого. Зимой — печь, борьба со снегом, летом — огород. Супруги выросли в своих домах, поэтому справлялись с многочисленными обязанностями.

Когда дочке исполнилось три

годика, в доме появился новый член семьи. «Георгий Алексеевич» звучит солидно, решил папа, называя сына. На вопрос, стало ли тяжелее с появлением третьего ребенка, Любовь отвечает: «Не особенно. Заметила только, что Маргарита как-то сразу повзрослела».

И даже такие нагрузки не остановили Любовь. Дочь пошла в первый класс, а мама решила получить высшее образование. Завод отправлял своих работников на целевое обучение. Любовь выбрала металлургию.

— Работала тогда в третьем ЭСПЦ по сменам. Муж поддержал решение учиться в институте. Первые два года сидела с заданиями до 4-х утра, пока дети спали. А сейчас стараюсь по выходным заниматься, потому что с утра работаю, — рассказывает моя собеседница.

Мало того, два года назад Любовь Анатольевну назначили мастером. Теперь у нее в подчинении 36 машинистов кранов. Надо всех распределить по участкам, учесть все пожелания. Заменить, если кто-то на больничном. Сейчас крановщиков готовят на заводских курсах. Мастер Росликова недавно обучала на рабочих местах шесть человек. Скоро они вольются в заводской коллектив, интересы которого Любу не безразличны. В этом году ко Дню металлурга профсоюз отметил ее работу Благодарственным письмом.

Умение планировать и четко распределять силы помогают молодому руководителю и на производстве, и дома. В семье в следующем году сразу два выпускника: старший оканчивает техникум, будет слесарем-ремонтником газового оборудо-

вания. Мама получит диплом ЮУрГУ.

— Хорошо, что старший приобретет профессию. Младшие еще школьники. Учатся хорошо. Егор даже посомателительной сестры. Занимается боксом. Аккуратист. А Маргарите ближе творческий беспорядок. Она хорошо рисует, ходит в кружок ИЗО два года. Столько же в бассейн, ей нравится. Занималась английским в частной школе. Кем станет, пока не решила. Хотела стать милиционером. А вот Егор говорит: «Я буду как Путин!», — смеется мама.

В свободное время Росликовы отдыхают вместе. Летом — озера, особенно Еланчик. Зимой — вылазки в лес. А как любят дети праздники! У мамы на каждый — свой сценарий. Вместе готовят костюмы, распределяют роли. Если день рождения — то обязательно квест: именинник получает подарок только после поисков.

Сейчас для семьи задача номер один — расширить дом за счет пристройки мансардой, завести в дом воду, газ — хлопот хватает. Помогают родные. На Чапаевском живут мама Любы и ее брат Александр. У него, кстати, скоро родится пятый ребенок!

— Для тех, кто решит, что в семье должно быть много детей, скажу одно: рассчитывайте только на себя и думайте о благополучии ребенка, — подводит итог разговор Любовь.

Сама же мечтает только об одном: чтобы дети были здоровы, умели ставить цели и достигать намеченного. Думается, так и будет — перед глазами достойный пример!

ВАЖНО

СЧЕТ В ПОЛЬЗУ СПОРТА



1 ноября представители предприятия участвовали в стратегической сессии «Южный Урал – территория спорта», приуроченной к 100-летию образования государственного

органа управления в сфере физической культуры и спорта.

К участникам сессии обратилась с приветственным словом первый заместитель губернатора Челябинской

области Ирина Альфредовна Гехт, отметившая, как важно заинтересовать жителей Челябинской области укреплением здоровья, регулярными занятиями физической культурой.

В ходе пленарного заседания министр спорта Челябинской области Александр Андреевич Гриб выступил с докладом «Об основных направлениях развития физической культуры и спорта Челябинской области на период до 2030 года».

В рамках мероприятия были представлены предложения, способствующие достижению поставленной президентом РФ Владимиром Путиным цели — довести показатель доли занимающихся физической культурой и спортом до 70 процентов к 2030 году.

Отметим: наш завод поддерживает сотрудников-спортсменов, принимающих активное участие в спартакиадах и соревнованиях среди промышленных предприятий города. Работникам предприятия предоставляется 50-процентная скидка при посещении плавательного бассейна «Сталь».

«КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЁ!»

Под таким девизом прошла ежегодная практическая конференция журнала «Справочник кадровика»: «Важные изменения 2023 года и кадровая работа в 2024-м».

Участие в конференции приняли представители заводской дирекции по персоналу — заместитель директора по персоналу Н.А. Невраева и начальник УТИЗ А.М. Мишуткина.

Конференция стала главным ежегодным событием для руководителей и специалистов кадровых служб. Заместитель руководителя Федеральной службы по труду и занятости И.И.Шкловец подвел итоги состоявшихся изменений трудового законодательства, рассказал о том, как Роструд взаимодействовал с работодателями, а также о планах ведомства на следующий год. С докладами выступили специалисты профильных министерств и ведомств, ведущие эксперты.

В 2023-м в кадровой работе было немало изменений. У государства большие планы на 2024-й: идет пересмотр норм законодательства, продолжается переход на новые технологии, в том числе электронные, появляется новая судебная практика, решения которой уже необходимо учитывать. Кадровикам нужно многое понимать, учиться постоянно, вникать во все изменения и стараться правильно их применять. Огромным преимуществом прошедшего мероприятия стала предоставленная возможность задать вопросы и получить разъяснения из первых уст, от компетентных специалистов.

ЗАСЛУЖИЛ НАГРАДУ ЧЕСТНО

Труд сталевара оценили на городском уровне

В связи с празднованием Всемирного дня действий «За достойный труд!» 12 октября во Дворце культуры «Булат» вручили Благодарственное письмо главы Златоустовского городского округа Вячеславу Викторовичу Чернявскому, работнику третьего электросталеплавильного цеха.

После службы в армии в 2011 году Вячеслав устроился во второй электросталеплавильный. Азы профессии постигал в должности подручного сталевара. Самостоятельная работа у печи началась спустя семь лет в ЭСПЦ №3.

Ответственное отношение к делу, накопленный опыт и активная жизненная позиция помогают Вячеславу Викторовичу достигать поставленных целей.

Поздравляем с наградой и желаем успехов в трудовой и общественной деятельности!

СПАСИБО
ЗА ПОДДЕРЖКУ!

Златоуст триумфально открыл второй сезон Школьной Баскетбольной Лиги 3x3 «Алые Паруса»! За прошедший год учащиеся заметно прибавили в качестве и понимании игры 3x3.

Призеры и победители были награждены медалями и грамотами. Золотые медалисты первого тура в Златоусте получили специальные подарки и денежные призы от партнёров и друзей проекта.

Организаторы выразили бла-

годарность партнёрам и друзьям Школьной Баскетбольной Лиги 3x3 «Алые Паруса»: ООО «Златоустовский металлургический завод» в лице генерального директора Сергея Александровича Марченко, Компании A-SALT • ИНГРЕДИЕНТЫ в лице генерального директора Николая Константиновича Анцупова, администрации Златоустовского городского округа в лице главы ЗГО Максима Борисовича Пекарского.

О САМОМ РАЗНОМ

В ЛЮБВИ
И ГАРМОНИИМеталлурги поздравили
с золотой свадьбой чету Рассказовых

Юбиляров чествовали 3 ноября в златоустовском отделе ЗАГС. В этот день полвека назад супруги поставили подписи в акте о заключении брака — так началась счастливая семейная жизнь.

Наталья Андреевна 20 лет проработала в поликлинике третьей городской больницы Златоуста участковым терапевтом, потом в санатории-профилактории «Металлург».

Анатолий Алексеевич много лет отдал Златоустовскому металлургическому заводу, начав с третьего прокатного. Жили сначала молодожены в съемной комнате частного дома. Потом главе семьи как молодому специалисту дали однокомнатную квартиру.

Сегодня Рассказовы — пример крепкой семьи, в которой царят любовь, дружба и взаимовыручка. Секрет семейного лада супруги не скрывают, отвечают почти одинаково: «Старались всё делать вместе».

Анатолий Алексеевич и Наталья Андреевна вырастили дочь, которая благодарна родителям за воспитание и поддержку. С уважением и любовью относится к бабушке и дедушке и бабушке внук Максим.

К золотым юбилярам пришло много гостей. От лица главы ЗГО Максима Борисовича Пекарского поздравила виновников торжества заместитель главы по социальным вопросам Наталья Анатольевна Ширкова. К уважаемым ветеранам обратилась директор по персоналу Златоустовского металлургического завода Татьяна Витальевна Милкина, пожелав здоровья и семейного счастья. Начальник отдела ЗАГС Татьяна Владимировна Басамыкина вручила по давней традиции фотографию юбиляров, запечатлевшую момент торжественной церемонии. Душевным музыкальным подарком стали песни от Любви Долгополовой.

В Златоусте в этом году уже восьмая пара отметила большую круглую дату семейной жизни.

ПОМЕРЯЛИСЬ СИЛАМИ

Металлурги выступили в трех турнирах в
зачет городской спартакиады

В спортивных баталиях среди работников трудовых коллективов Златоустовского городского округа традиционно приняли участие команды ООО «ЗМЗ», АО «Златмаш», ФСК «Локомотив», компании «СМАРТ».

21 октября спортсмены соревновались в меткости стрельбы из пневматической винтовки. Мишень № 6 и другие цели шесть участников команды должны были поразить из положения сидя, с локтя, с дистанции в 10 метров. Зачетными считались пять выстрелов из восьми, по пяти лучшим результатам команды. В общую победу внесли свою лепту Сергей Свинкин (26 очков), Геннадий Скиртин (10 очков), Андрей Квасов (12 очков), Евгений Харламов (32 очка), Максим Усанов (20 очков), Елена Кузьмина (32 очка).

По итогам соревнований лидировала команда компании «СМАРТ» (163 очка). Вторыми стали спортсмены ФСК «Локомотив» (135 очков). Металлурги заняли почетное третье место (122 очка). Четвертое — у команды АО «Златмаш» (115 очков).

9 ноября представители заводского спортивного движения собрались в зале «Кре-

пыш», где проходила городская спартакиада по гиревому спорту. ООО «ЗМЗ» представляли силачи, прошедшие отбор в заводской спартакиаде: Александр Онучин (ЗДУ), Денис Ишмухаметов (прокатный цех №1), Кирилл Тарбулатов (ЭСЦ №2), Михаил Трубаков (ЭСЦ №3), Сергей Туркин (ЗТТИЭ), Дмитрий Матвеев (ЗТТИЭ), Максим Усанов (ЗДУ). По жеребьевке первыми выступали представители АО «Златмаш» и компании «СМАРТ», вторыми — ФСК «Локомотив». Завершали соревнования металлурги.

В командный зачет входили пять лучших результатов. В силовом поединке первое место заняли спортсмены ФСК «Локомотив» (457 очков). Гиревики компании «СМАРТ» — на втором месте с 336,5 очка. Третье место присуждено нашей команде, завоевавшей 259,7 очка.

18 ноября в спортивном зале МАУДО СШ № 3 соревновались лучшие волейболисты промышленных предприятий. Состав команды ООО «ЗМЗ»: Новичихин Андрей, Мухаметов Данил, Мухаметов Денис, Пузанков Сергей, Пузанков Владислав, Коржан Сергей, Кустов Константин, Усанов

Максим, Смердова Анастасия.

По жеребьевке в первом туре встречались команды ООО «ЗМЗ» и «СМАРТ». Итоги промежуточных партий — 14:25, 13:25. В результате — 0:2 в пользу соперников металлургов. Во втором туре боролись за очки спортсмены АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив». Железнодорожники победили со счетом 1:2. Третий тур закончился поражением нашей команды. Спортсмены машиностроительного завода выиграли со счетом 0:2. Четвертый тур свел «СМАРТ» и ФСК «Локомотив», который и победил со счетом 0:2.

В пятом туре оппонентами ООО «ЗМЗ» стал ФСК «Локомотив». Металлурги уступили соперникам со счетом 0:2. Шестой тур подтвердил преимущество волейболистов АО «ЗЛАТМАШ», победивших команду «СМАРТ» со счетом 2:0. По итогам турнира лидировала команда ФСК «Локомотив». Несмотря на то, что волейболисты нашего завода не заняли призового места, завод является одним из лидеров всей городской спартакиады и претендует по окончательным итогам на первое место.



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем Марию Григорьевну Акулову, Любовь Андреевну Бухарину, Татьяну Анатольевну Петухову, Елену Викторовну Полякову, Светлану Борисовну Тулину, Нину Алексеевну Чернышеву.

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем Геннадия Леонидовича Журавлева, Анатолия Викторовича Клюева, Валерия Федоровича

Каева, Нину Михайловну Кузнецову, Николая Геннадьевича Русина, Ольгу Николаевну Лазареву, Валентину Сергеевну Старкову, Светлану Сафиуловну Перманис, Юрия Григорьевича Федина, Валерия Васильевича Малявкова, Михаила Александровича Христофорова, Дину Хайлуловну Серебрякову, Виктора Леонтьевича Саманова, Валентину Станиславовну Уласевич, Анну Георгиевну Котельникову, Вячеслава Николаевича Скачкова.

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Набор на обучение по профессии
**ПОДРУЧНЫЙ
СТАЛЕВАРА**
с последующим трудоустройством.
На время обучения
выплачивается **СТИПЕНДИЯ!**

Обращаться в отдел кадров по адресу:
площадь Металлургов, улица Карла Маркса, 65.
8 912 401 56 75 | 69-69-30
ok@zmk.ru