

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МАШИНА
ПОСТОЯННОГО ТОКА

П А С П О Р Т

ОБС.488.118 ПС

на 4 листах

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Генератор постоянного тока типа ГП-5700-375 У4
заводской № 363256

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Номинальные данные.

Режим работы - продолжительный.

Машина имеет следующие данные:

| | | | |
|----------------------------|------|--|--|
| Скорость вращения, об/мин | 375 | | |
| Мощность, кВт | 5600 | | |
| Напряжение, в | 900 | | |
| Ток якоря, а | 6222 | | |
| Ток обмотки возбуждения, а | 150 | | |

Соединения обмотки возбуждения 2 группы параллельно

Напряжение обмотки возбуждения, в 100

Питание обмотки возбуждения независимое

Включение последовательной обмотки -

Коэффициент полезного действия, % 94,9

Направление вращения, смотря со стороны привода правое

На машине установлены щетки марка ЭГ-14 размером 2/15x30/
в количестве 168 штук.

2.2. Предельно допустимые режимы.

2.2.1. Среднеквадратичный ток якоря не должен быть выше номинального.

2.2.2. Допустимая кратковременная нагрузка по току (допустимая рабочая нагрузка).

| | | | |
|----------------------------------|-----|--|--|
| Скорость вращения, об/мин | 375 | | |
| Нагрузка, доли номинального тока | 2,5 | | |

2.2.3. Нагрузка по току, при которой должно быть предусмотрено мгновенное выключение (нагрузка выключающая) в долях номинального тока 2,75

2.2.4. Изоляция обмоток к классу **В** ГОСТ 183-66. Допустимые перегревы обмоток -

2.3. Данные испытаний.

2.3.1. Средние измеренные воздушные односторонние зазоры между полюсами и якорем машины и толщина немагнитных прокладок, мм

| | | | |
|---|------|--|--|
| Зазор под главными полюсами | 6,85 | | |
| Зазор под добавочными полюсами | 16,7 | | |
| Суммарная толщина немагнитных прокладок под каждым добавочным полюсом | 5,0 | | |

2.3.2. Омическое сопротивление обмоток машины при температуре 15°C, ом

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Якоря | 0,00111 |
| Добавочных полюсов и компенсационной | 0,000822 |
| Последовательной | - |
| Возбуждения | 0,530 |
| Особого назначения | - |

2.3.3. Характеристика холостого хода, снятая в режиме **генератора** при скорости вращения **375** об/мин.

| | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| Напряжение якоря, в | 995,0 | 900,0 | 621,0 | 330,0 | 75,0 | 15,0 |
| Ток возбуждения, а | 184,0 | 127,0 | 62,0 | 30,0 | 5,0 | 0 |

2.3.4. Межвитковая изоляция обмоток якорей испытана на электрическую прочность напряжением **1170** в течение 5 минут.

2.3.5. **Генератор** испытан при повышенной скорости вращения равной **450** об/мин в течение 2 минут.

2.3.6. Результаты испытания на кратковременную нагрузку по току в режиме **5 С** взаимной нагрузки в течение

| Скорость вращения | Ток якоря, а | | Искрение, балл | |
|-------------------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|
| | Рабочая нагрузка | Выключающая нагрузка | Рабочая нагрузка | Выключающая нагрузка |
| 375 | 15600 | - | I 1/4 | - |
| | | | | |
| | | | | |

2.3.7. Центробежный выключатель типа _____ заводской № _____ отрегулирован на срабатывание при скорости вращения _____ об/мин.

2.3.8. Изоляция каждой из обмоток машины при рабочей температуре испытана на электрическую прочность от корпуса и от всех остальных обмоток переменным током частоты 50 Гц в течение 1 мин следующего напряжения.

а) обмотка якоря, добавочных полюсов и компенсационная, В 3000

б) последовательная, В -

в) возбуждения, В 2200

г) особого назначения, В -

2.3.9. Сопротивление изоляции обмоток машины относительно корпуса при температуре окружающей среды и при рабочей температуре после проведения испытания на электрическую прочность, М Ω м

| Наименование обмотки | Температура окружающей среды | Рабочая температура |
|--------------------------------------|------------------------------|---------------------|
| Якоря | 100 | 100 |
| Добавочных полюсов и компенсационной | 100 | 100 |
| Последовательной | - | - |
| Возбуждения | 100 | 100 |
| Особого назначения | - | - |

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приведен в приложении к паспорту.

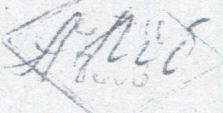
4. УПАКОВКА И КОНСЕРВАЦИЯ

Упаковка и консервация изделия обеспечивают его сохранность на время транспортирования и хранения в течение 18 мес. со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при условии соблюдения требований эксплуатационной документации.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие соответствует TU 16.514.215.-76 и прот. 160/TU-50 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска 29.05.80.

Начальник ОТК 

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует нормальную работу изделия в соответствии с 183-74 при условии соблюдения требований эксплуатационной документации.