

Ведомость дефектов № 23-62
на капитальный ремонт турбокомпрессора К-500-61-1 №10
с электродвигателем СТД-3200-2 инв. №44272
турбокомпрессорной станции №1 ПСЦ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Техническая подготовка ремонта.	агр.	1	
2	Техническое руководство работами.	агр.	1	
3	Проверка фундамента компрессора, устранение неплотностей между поверхностями корпуса цилиндра, корпуса редуктора и фундаментными рамами.	агр.	2	
4	Вскрытие цилиндра со снятием и кантовкой крышки.	агр.	1	
5	Очистка поверхностей разъема и внутренних поверхностей крышек цилиндра компрессора производительностью до 525 м ³ /мин.	агр.	1	
6	Шабрение по стали.	100 см ²	25	
7	Шабрение по чугуну.	100 см ²	20	
8	Ревизия соединительных муфт.	муфта	2	
9	Разборка, замена и сборка опорного подшипника компрессора Ø до 200 мм.	подш.	1	
10	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника компрессора Ø до 300 мм.	подш.	1	
11	Сборка подшипников, пришабровка вкладышей компрессора, проверка зазоров между ними и шейками вала.	подш.	2	
12	Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора.	ротор	1	
13	Ревизия, очистка диафрагм компрессора производительностью до 525 м ³ /мин.	агр.	1	
14	Разборка подшипникового узла электродвигателя СТД-3200-2.	подш.	2	
15	Демонтаж вкладыша подшипникового узла электродвигателя СТД-3200-2.	подш.	2	
16	Монтаж вкладыша (5ВЖ.263.153 СБ) подшипникового узла электродвигателя СТД-3200-2, пришабровка вкладыша.	подш.	2	
17	Сборка подшипникового узла электродвигателя СТД-3200-2 с заменой всех уплотнений, проверка зазоров между вкладышем и шейкой вала ротора.	подш.	2	
18	Демонтаж колец контактных с ротора электродвигателя СТД-3200-2.	компл.	1	
19	Монтаж колец контактных (5ВЖ.555.194 СБ) на посадочное место ротора электродвигателя СТД-3200-2.	компл.	1	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
20	Центровка колец контактных (5ВЖ.555.194 СБ) на роторе электродвигателя СТД-3200-2, проверка на биение, проверка сопротивления изоляции.	компл.	1	
21	Динамическая балансировка ротора электродвигателя СТД-3200-2.	шт.	1	
22	Разборка, замена и сборка масляных уплотнений.	уплотн.	2	
23	Разборка, замена и сборка воздушных уплотнений.	уплотн.	14	
24	Подгонка диафрагменных и концевых уплотнений.	компл.	16	
25	Укладка ротора по расточкам производительностью до 525 м ³ .	шт.	1	
26	Подгонка по краске и шпуну опорных колодок вкладыша по расточкам в корпусе для подшипника Ø 300 мм.	подш.	2	
27	Подгонка по месту путём опилования и шабрения сегментов упорного подшипника.	подш.	2	
28	Установка сегментов упорного подшипника на место с проверкой разбега и положения ротора.	компл.	2	
29	Подготовка подшипников к расточке вкладышей подшипников.	подш.	6	
30	Проточка баббитовой заливки подшипника.	подш.	6	
31	Фрезеровка холодильников в подшипниках после проточки и фрезеровка канавы на опорно-упорном подшипнике.	подш.	6	
32	Шабровка баббитовой заливки нового вкладыша подшипника по калибру.	100см ²	12	
33	Сборка цилиндра производительностью до 525 м ³ мин.	шт.	1	
34	Разборка, ревизия и сборка редуктора компрессора.	шт.	1	
35	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника редуктора.	шт.	1	
36	Разборка, замена и сборка опорного подшипника редуктора.	шт.	3	
37	Пришабровка вкладышей редуктора, проверка зазоров между ними и шейками валов.	шт.	4	
38	Замена колеса и шестерни редуктора, пригонка зацепления зубьев, обкатка шестерни и колеса редуктора привод свыше 1,5 МВт.	пара.	1	
39	Разборка, замена, сборка главного маслонасоса.	шт.	1	
40	Замена соединений двух п/муфт с пригонкой посадочных мест. Запиловка зубьев п/ночных пазов при Ø до 700 мм.	компл.	2	
41	Центровка ротора по полумуфтам электродвигатель-редуктор.	центровка	1	
42	Центровка ротора по полумуфтам редуктор-компрессор	центровка	1	
43	Промывка системы смазки компрессора через тампон.	агр.	1	
44	Типовая ревизия ротора компрессора, микрообмер, дефектация, разработка ведомости ремонтных работ.	объём работ	1	
45	Шлифовка упорного диска ротора компрессора.	диск	1	
46	Шлифовка шейки ротора компрессора.	шейка	2	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
47	Динамическая балансировка ротора компрессора на станке.	объем работ	1	
48	Заклочительные работы по компрессору.	агр.	1	
49	Опробование компрессора, измерение вибрации, устранение дефектов.	агр.	1	
	Материалы:			
1	Вкладыш опорный 1X03.13.СБА	шт.	1	
2	Вкладыш опорно-упорный 1X03.14.СББ	шт.	1	
3	Вкладыш опорный 252.13.СБ1	шт.	2	
4	Вкладыш опорный 252.13.СБ2	шт.	1	
5	Вкладыш опорно-упорный 252.14.СБ	шт.	1	
6	Уплотнение 1317.08.СББ	компл.	1	
7	Главный маслонасос У300.70.СБ	шт.	1	
8	Вкладыш подшипника (5ВЖ.263.153 СБ) электродвигателя СТД-3200-2.	шт.	2	
9	Кольца контактные (5ВЖ.555.194 СБ) электродвигателя СТД-3200-2.	компл.	1	

Составили:
Начальник участка
Тел: 67-89



С.В. Малясов

Начальник участка
Тел: 75-47



Е.В. Турченко

Начальник ПСЦ



С.Е. Мещанов

СОГЛАСОВАНО:
Главный энергетик



А.В.Гуськов