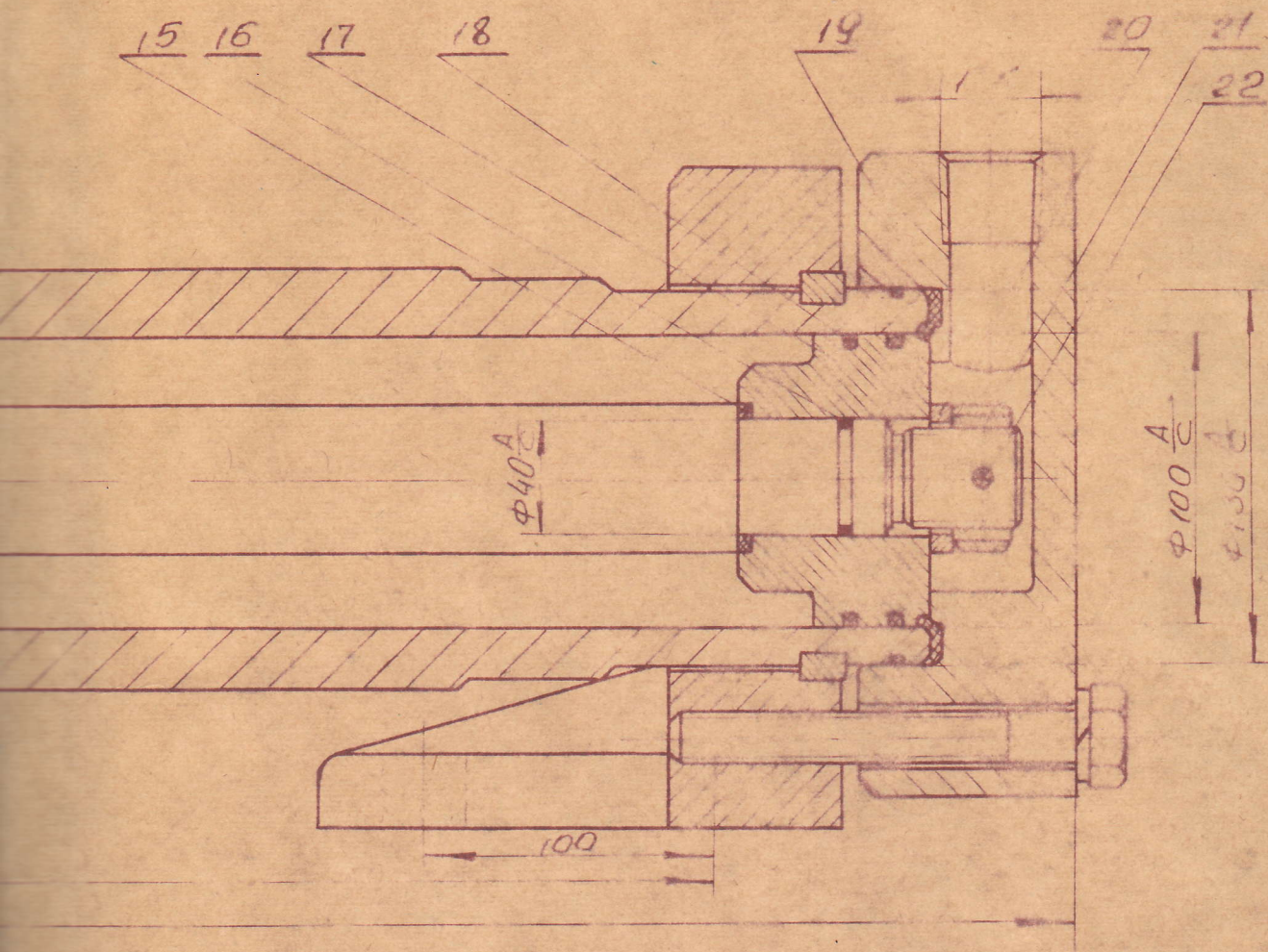


23	ГОСТ 1489-62	Винт М6-25	3	Сталь 45	
22	ГОСТ 3128-60	Штифт БПр20x50	1	Сталь 45	
21	6394	Гайка	1	Сталь 45	
20		Кольцо Ф50xФ40x8	1	Сталь 45	Б.4.
19	6394	Крышка	1	Сталь 45	
18	ГОСТ 9833-61	Кольцо Н1-100	2	Резина	
17	6394	Поршень	1	Чугун с418-3Б	
16	ГОСТ 9833-61	Кольцо Н1-40	1	Резина	
15		Уплотнение Ф50xФ40x5	1	Резина	Б.4.
14	6394	Шток	1	Сталь 45	
13	6394	Цилиндр	1	Сталь 45	
12	6394	Подушка	2	Сталь 45	
11	6394	Кольцо разрезное	2	Сталь 45	
10	ГОСТ 9833-61	Кольцо Н1-130	2	Резина	
9		Уплотнение Ф130xФ100x5	2	Резина	Б.4.
8	ГОСТ 9301-59	Кольцо В.К.80	1	Сталь 45	
7	6393	Нажимное кольцо	1	Сталь 45	
6	ГОСТ 6969-54	Манжета 50x70	1		
5	6393	Крышка	1	Сталь 45	
4	6393	Втулка	1	Чугун	
3	ГОСТ 1491-62	Винт М10x30	6	Сталь 45	
2	6393	Диск	1	Сталь 45	
1		Уплотнение Ф65xФ48x6	1	Резина	Б.4.

Детали гидроцилиндра выката кристаллизатора

Поз.	Обозначен	Наименование	Кол-во	Материал	Итого Вес, кг	Примеч.
				Цех ЭСПЦ 3 Волжское		
				Объект Печи ДСВ 6.3Г		
				ДСВ 2		
		Гидроцилиндр выката кристаллизатора			6393	
Шм Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Кварт.	Вес	Масса
Нач. цеха	Хлыстов					12,5
Пом. зав.	Кречетников					
Нормат.				Д.ст.	Д.ст.	
Нач. бюро				Знаменитый Ордена Трудового Красного Знамени металлургический 3-й		
Ст. конс.				Конструкторское бюро цеха		
Констр.	Шешкин					



1. Рабочее давление 40 кг/см^2 . Максимальное рабочее давление 60 кг/см^2
2. Детали при изготовлении гидроцилиндра сменны кристаллизатора аналогичные с выката кристаллизатора.

Примеч.
Примеч.

28	6394	Шток	1	Сталь 45
27	6394	Цилиндр	1	Сталь 45
Детали гидроцилиндра сменны кристалли				
26		Проволока #2		
25	ГОСТ 6402-61	Шайба 16H	12	Сталь 65H
24	ГОСТ 7805-70	Болт М16х140.58	12	Сталь 45

13
27

14
28

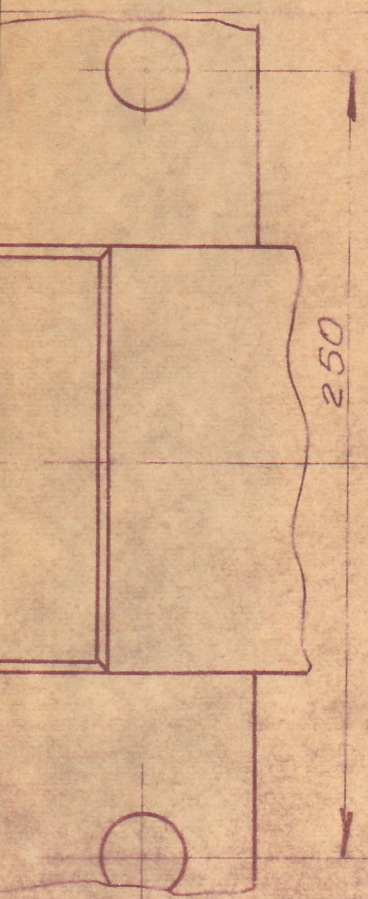
φ 500

φ 100 A

φ 145



А Б



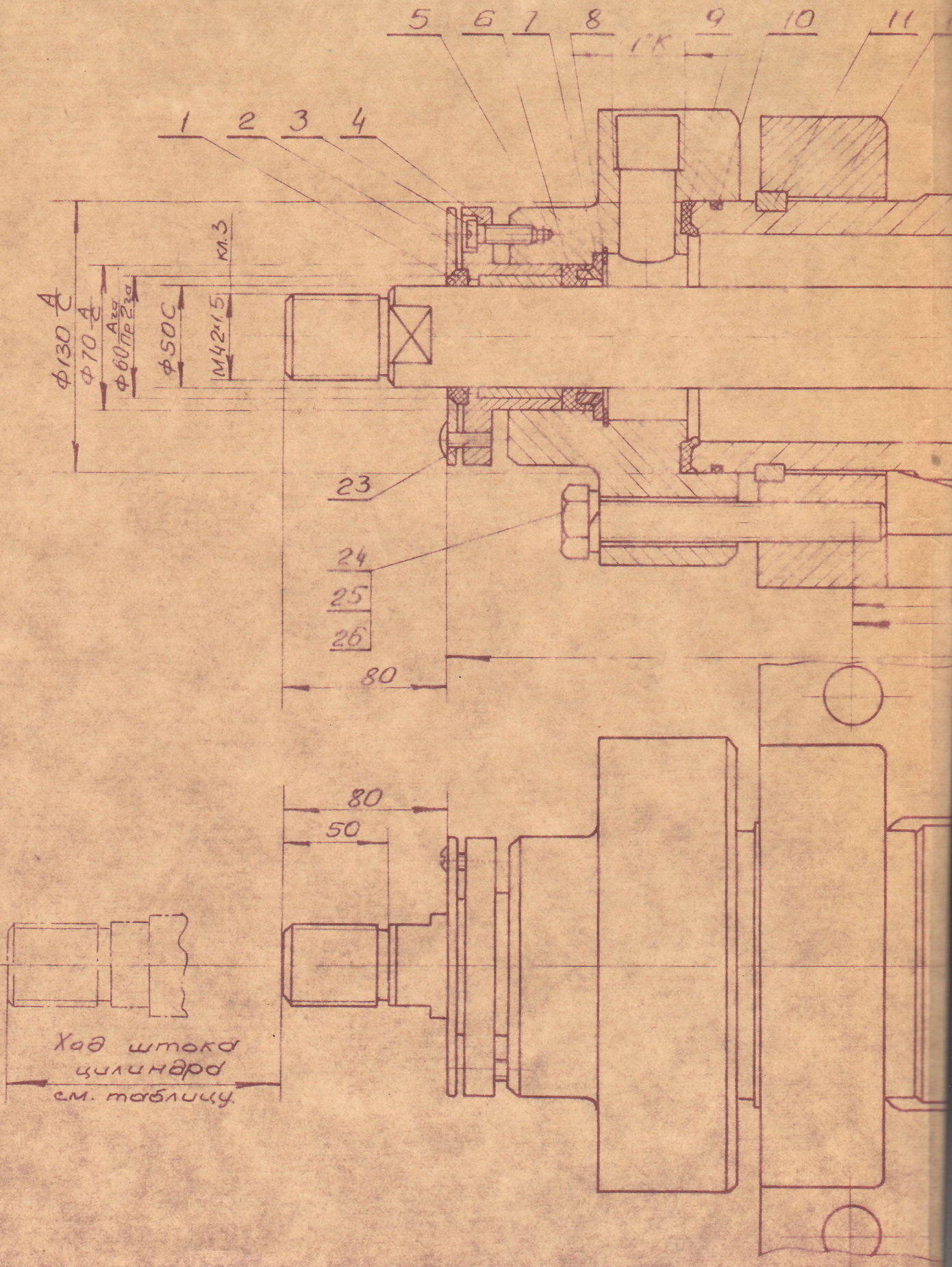
Техническая характеристика гидроцилиндра выката кристаллизатора

№ п/п	Наименование	Ед измер	Величина	Габариты	
				А	Б
1	Ход штока цилиндра	мм	1945	2160	180
2	Рабочее усилие	на сжатие	кг	3140	
		на растяжен	кг	2355	

Техническая характеристика гидроцилиндра смены кристаллизатора

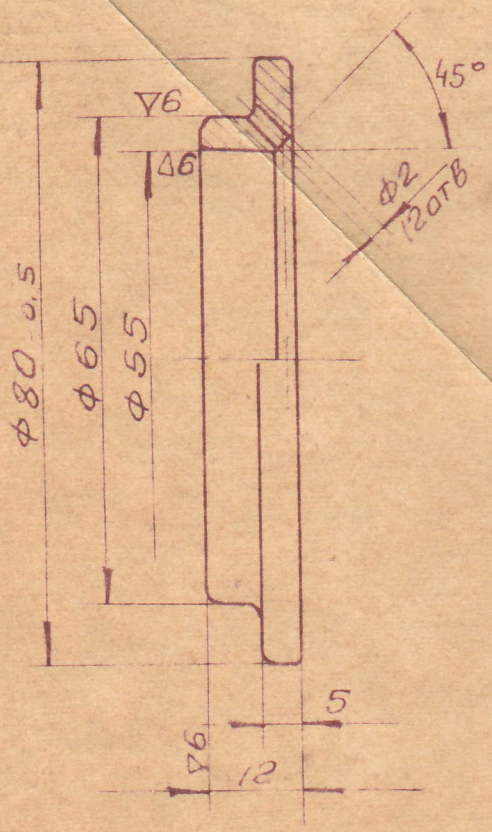
№ п/п	Наименование	Ед измер	Величина	Габариты	
				А	Б
1	Ход штока цилиндра	мм	1240		
2	Рабочее усилие	на сжатие	кг	3140	1450
		на растяжен	кг	2355	1000

№ инв. подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	См. № п.	Век. отв.	Получил	н/н	Дата
						Мех. к. отв.	Варганов	н/н	
						Должн.	Фамилия	Подп.	



6393

4/10

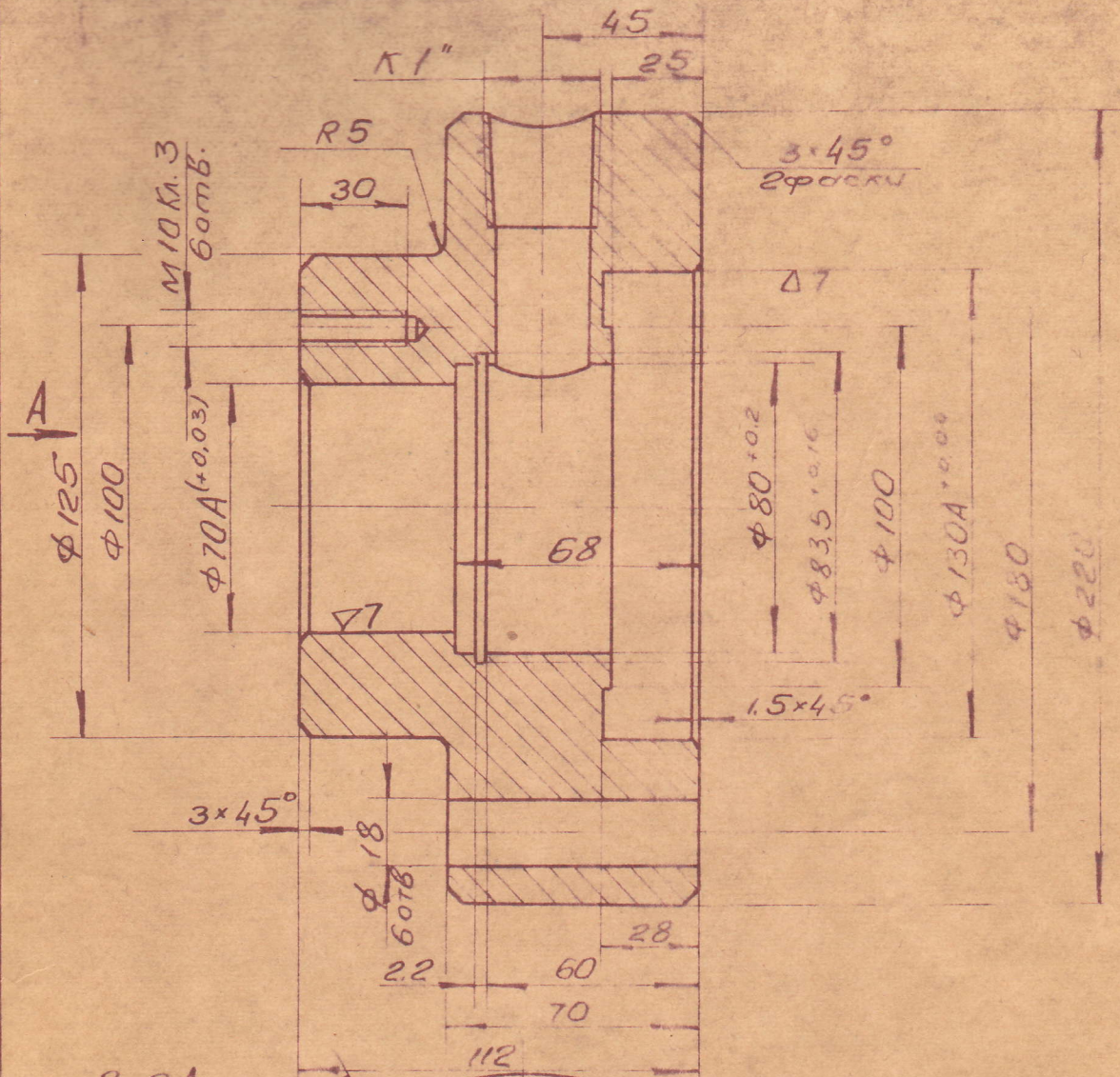


1. Острые кромки притупить и закруглить плавно.

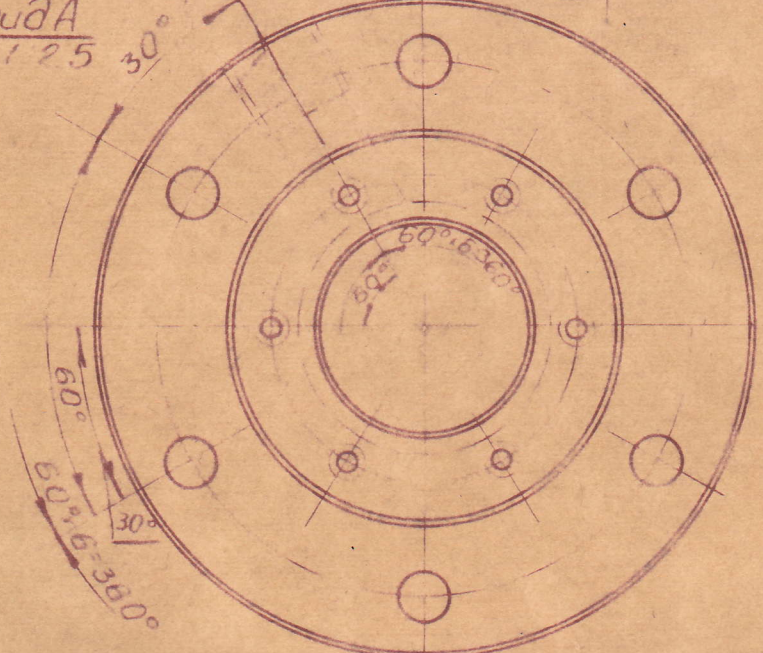
				Проект Печ. ДСВ В.З. ДСВ З.В.		6393		
				Узел: шлицы, штифт				
Кол.	№ док.	Подп.	Провер.	Нажимное кольцо		Карт.	Воз.	Кол.
Знаменитый Ордена Трудового Красного Знамени металлургический завод				Констр. <i>[Signature]</i>		6393	Машин.	1
				Мат. 1050-500				

6393

4(7)



Вид А
M125 30°

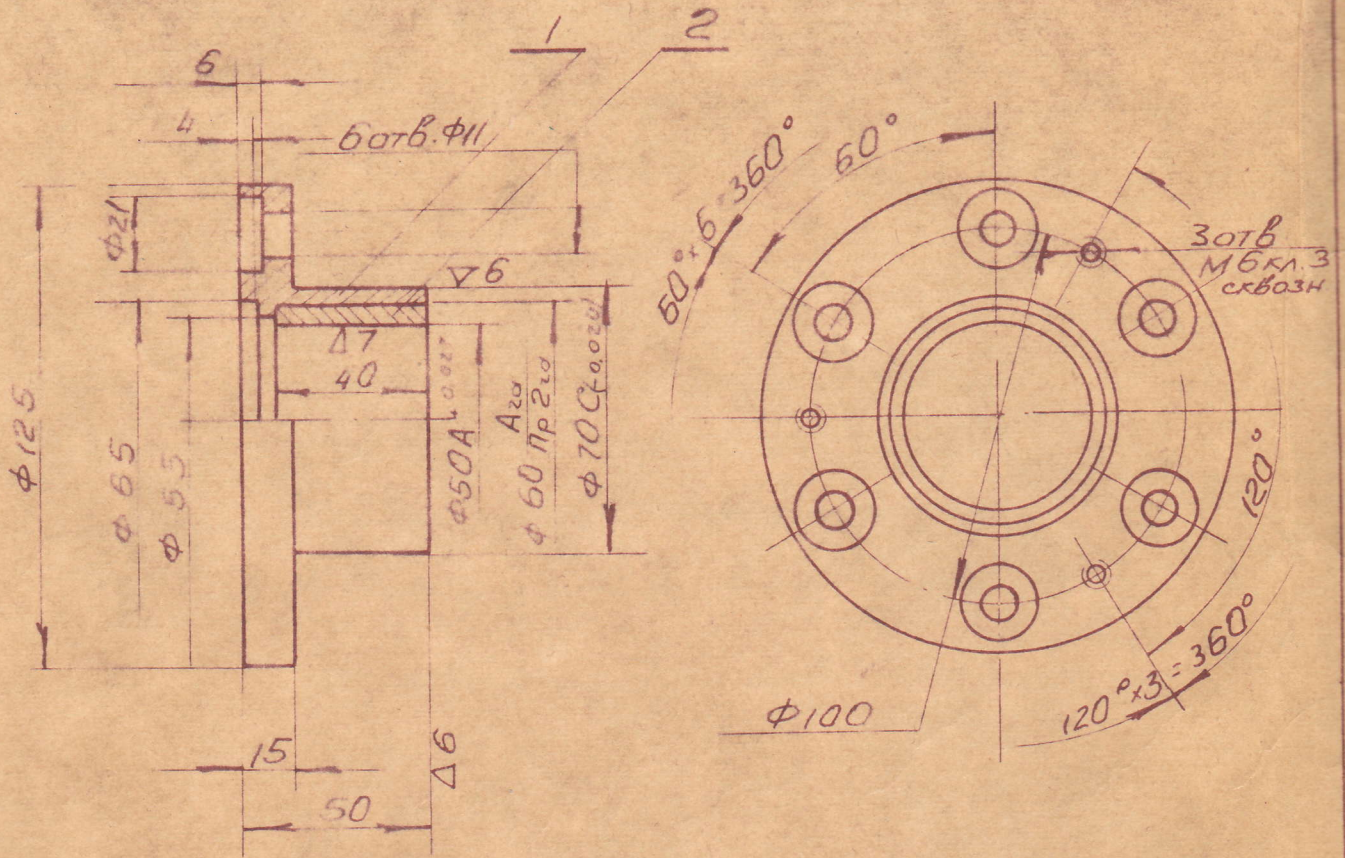


1. Острые кромки
притупить
2. Размеры $\Phi 10A$,
 $\Phi 80$, $\Phi 130A$ обрабо-
тать за один
установ

		Объект. Печи д. В Б. З. Д. С. В. З. 21		6393		
		Узел. Цилиндр				
Изм.	Кол. № док.	Подп.	Пробер.	Контр.	Пр.	Кол.
		Златоустовский	Канстр. Д. Д. Д.			
Трудового Красного Знамени						
металлический з.д				Кл. цена	1050	
				Вес	Масш	Л. 2

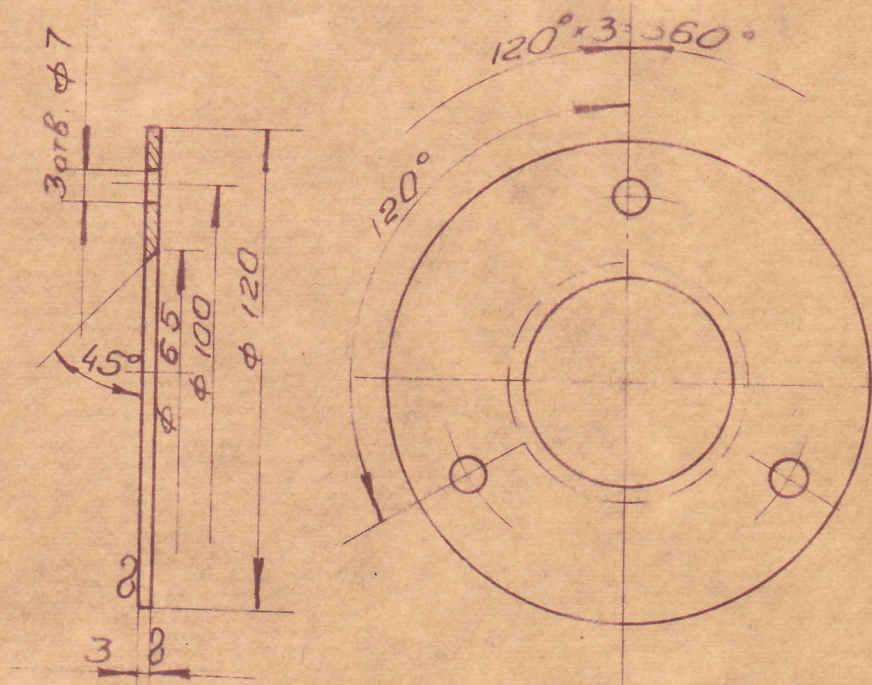
6393

4(4)



1. Острые кромки притупить.
2. Размеры $\phi 50 A_{0.027}$ и $\phi 70 C_{0.020}$ обработать за один установ.
3. Материал дет. №1: Сталь 45 ГОСТ 1050-60
дет. №2: Бронза Бр. А - Ж9-4Л.

Объект		Печи ДСВ-Б.3Г и ДСВ-3.2Г		6393			
Узел		Гидроцилиндр.					
Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Провер.	Кварт.	Поз.	Кал.
					6393	4	1
Втулка.					Вес	Масш.	Лист
Златоустовский ИРДЕН Конструкторский институт							
Городовато-Красного Знамена							



Лист 3 ГОСТ 5681-57
Острые фромки притупить.

Изм. № подл. Подп. Провер. Констр. КБ цеха

Изм.	Кал.	№ док.	Подп.	Провер.	Констр.	КБ цеха
Объект						Печи ДСВ-Б.3Г и ДСВ-3.2Г
Узел						Гидроцилиндр
Диск						Ст 3
ГОСТ 350						

6393		
Кчерт	Лос	К
6393	2	
Вес	Масш	А
		1.2