



14 февраля 2024 года | №1 (7864)

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

99 СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



**ОПЕРЕДИЛИ СОПЕРНИКОВ.
ЛИДЕРЫ ТРУДОВОГО
СОРЕВНОВАНИЯ**

стр. 3 >



**ТОННЫ ПО СИЛАМ.
НОВЫЙ САМОСВАЛ
ПРИБЫЛ НА ЗАВОД**

стр. 4 >



**СПАСИБО ЗА ПОДВИГ!
МЕТАЛЛУРГИ ПОЗДРАВИЛИ
ПЕРЕЖИВШИХ БЛОКАДУ**

стр. 4 >



**ВПЕРЕДИ ВЫБОРЫ.
АЛГОРИТМ ВАШИХ
ДЕЙСТВИЙ**

стр. 5 >



**УРОКИ ВПРОК.
НАГРАЖДЕНЫ ЛУЧШИЕ
НАСТАВНИКИ-2023**

стр. 6 >

В ПЛАНАХ — ТОЛЬКО РАЗВИТИЕ!

О производственных итогах, ключевых событиях 2023 года и планах на 2024 год рассказал генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Александрович Марченко

— Сергей Александрович, каким стал 2023 год в плане производства?

— Коллектив завода успешно справился с задачей по увеличению производства металлопродукции, поставленной перед нами контролирующим акционером Павлом Владимировичем Кротовым. Рост в среднем составил 10 % и наблюдается по всем показателям и на всех производственных площадках.

Годовая выплавка ЭСПЦ №2 составила 66990 тонн, превысив показатель 2022 года на 7%, в ЭСПЦ-3 произведено 11551 тонна жидкой стали — здесь рост составляет 10%. Это объясняется еще и тем, что данный участок с августа переведен на круглосуточный режим работы. Участок ЭШП завершил год с такими же процентами по увеличению производства, осуществив переплав 11906 тонн стали. Также стабильно отработал коллектив участка ВДП, выдав 5042 тонны переплавленного металла.

Радуют результаты работы прокатного цеха №1. Блюминг выдал 59298 тонн металлопроката (рост на 5%), стан «750» произвел 37463 тонны (рост на 9%), на 101% справились с годовым заданием мелкосортовые агрегаты — стан «400» прокатал 14969 тонн металла, стан «280» — 3318 тонн.

Ковочные участки завода выполнили годовой план на 102%. В молотовом цехе произведена 1671 тонна товарных поковок, а на участке кузнечнопрессового комплекса — 7649 тонн. При этом в декабре ушедшего года коллектив КПК впервые установил рекорд по производству товарной продукции, выдав 733 тонны! Производственные успехи ковочного комплекса фирмы Danieli, пущенного в работу три года назад, обусловлены четко сформированным и постоянно пополняющимся портфелем заказов. За время работы здесь освоено более 100 марок стали и сплавов, и это далеко не предел.

Прокатный цех № 3 превысил плановые показатели года на 10%, изготовив 25487 тонн готовой продукции. При этом на 13% выросло производство обточенного металлопроката, годовой результат — 21833 тонны. Коллектив термокалибровочного цеха произвел 15264 тонны стали, превысив показатель прошлого аналогичного периода на 8%.

Всего за 2023 год сдача на склад товарной продукции составила 47375 тонн, что выше результата 2022 года на 9%. Отдельно хочу отметить увеличение на 50 % сдачи металлопродукции для шарикоподшипниковых заводов.

— ЗМЗ — признанный поставщик металлопродукции высоко качества. Удаётся ли держать марку?

— Большим достижением ушедшего года стало получение международного сертификата соответствия, подтверждающего выполнение заводом требований к системе менеджмента качества (СМК) согласно стандарту ISO 9001. Хотя изначально встала серьезная проблема с получением сертификата напрямую в Германском обществе технического надзора, как делалось ранее. Это связано с тем, что Германия присоединилась к недружественной санкционной политике. Благодаря совместным усилиям российского отделения TMS RUS (г. Москва) и заводских специалистов, весной 2023 года сертификат был получен через орган по сертификации TMS CEE (г. Белград, Сербия). Таким образом, у завода имеется документ, подтверждающий его компетентность по разработке, производству и поставке качественной продукции из стали и сплавов. Причем, данный документ является международным, то есть признается во всех странах, вне зависимости от их присоединения к недружественным санкциям.

В ноябре завод успешно прошел аудит Авиационного Регистра Межгосударственного Авиационного Комитета для получения нового сертификата на производство авиационных материалов. Впервые нас проверяли сами сотрудники АРМАК, а не его представители. Полученный сертификат будет действовать в течение трех лет.

Также в 2023 году ЗМЗ в очередной раз подтвердил компетентность как изготовитель и поставщик качественной трубной заготовки. В ходе аудита мы набрали 95 баллов из 100 максимально возможных, что позволило получить Свидетельство о квалификации со сроком действия три года, хотя, как правило, оно выдается на год.

Кроме того, традиционно для укрепления сотрудничества, делового партнерства и повышения

авторитета ЗМЗ как изготовителя высококачественной металлопродукции, в течение 2023 года на предприятии прошли проверки со стороны потребителей, в частности, АО «КБХиммаш им. А. М. Исаева» (г. Королёв) и АО «ОДК-СТАР» (г. Пермь).

— На предприятии ведётся системная работа по совершенствованию технологий производства стали, а также освоению новых видов продукции. Много ли удалось достичь в этом направлении?

— В 2023 году ЗМЗ продолжил проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по современным технологиям и инновационным проектам (НИОКР), начатым в 2021 году и рассчитанным на шесть лет. Объектом исследований являются технологии производства и требования, предъявляемые к металлопродукции из феррито-аустенитной коррозионностойкой стали типа SUPER DUPLEX 25Cr для систем подводной добычи углеводородов и аустенитной коррозионностойкой немагнитной стали типа STABALLOY AG17 для изготовления тяжелых буровых труб, аналогов которым нет в России. Данный проект реализуется при финансовой поддержке Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Разработкой технологии производства данных марок занимается рабочая группа в составе специалистов ЦЗЛ, технического отдела, технологов цехов по направлениям и ученых Златоустовского филиала ЮУрГУ. Разработанным маркам сталей с оптимальными химическими составами присвоены названия: сталь типа SUPER DUPLEX 25Cr (3И134); сталь типа STABALLOY AG17(3И135). По окончании НИОКР с 2024 по 2029 год планируется производство и реализация проката и кованой продукции из российских аналогов этих сталей. В 2025 году предполагается получение двух патентов на разработанные марки.

Другим важным направлением деятельности завода в части совершенствования технологий производства металлопродукции стала масштабная работа, проведенная совместно с ведущим научно-исследовательским институтом черной металлургии им. Бардина. Цель сотрудничества — решение проблем



обеспечения гарантированных результатов микроструктуры проката шарикоподшипниковых марок стали. Результатом работы служит выданное специалистами «ЦНИИчермет» заключение и технологические рекомендации по производству данной металлопродукции.

— Сергей Александрович, чего удалось достичь в плане обновления технической базы предприятия и модернизации производства? Насколько насыщенным был год в плане ремонтных мероприятий?

— На ЗМЗ планомерно реализуются программы технического перевооружения: внедряется современное оборудование, применяются новые технологии и материалы. На эти цели в прошлом году потрачено 1,2 млрд рублей.

Среди наиболее значимых событий прошлого года — старт проекта по увеличению мощностей электросталеплавильного производства — пуску дополнительно двух печей ЭШП и двух печей ВДП в ЭСПЦ №3. Нарращивание производства переплавленного металла продиктовано ростом заказов на металлопрокат электрошлакового и вакуумно-дугового переплава.

Таким образом, с начала 2024 года запущены в работу две двухстендовые печи электрошлакового переплава. Работы велись на протяжении всего 2023 года, в ходе которых произведено восстановление кровельного покрытия ЭСПЦ №3, осуществлен монтаж водовода оборотной воды, разводка коммуникаций, отремонтированы печные трансформаторы, установлены новые пульты управления, осуществлен ремонт пультовых помещений. Восстановлена система автоматики, электроснабжения, произведен комплекс пусконаладочных работ для отработки технологии. Пуск двух дополнительных печей ЭШП позволил увеличить производство электрошлакового металла на 200 тонн в месяц.

Продолжение читайте на стр. 2

Продолжение.

Начало читайте на стр. 1

Основная гордость — это сжатые сроки и снижение финансовых затрат на восстановление работоспособности печей, в сравнении с приобретением новых агрегатов, при условии санкционных мер, применяемых для Российской Федерации. Хочется отметить и грамотную организацию работ со стороны начальника ЭСПЦ №3 Игоря Анатольевича Миколенко.

Важно отметить, что на предприятии также идет постепенное обновление базы исследовательского, испытательного, метрологического и прочего оборудования для заводских лабораторий. Так, в ЦЗЛ установлен новый спектрофотометр UNICO 1201, предназначенный для измерения коэффициента пропускания и оптической плотности жидкостей с целью определения содержания растворенных в ней компонентов. Арсенал участка экспресс-анализа ОАК пополнил анализатор углерода и серы Метавак CS-30. Для лаборатории участка испытаний при ТКЦ приобретен инвертированный металлографический микроскоп ADF 1350, снабженный видеокамерой, который обеспечит более высокий уровень контроля структуры металла. Для центральной заводской лаборатории автоматизации производства закуплен калибратор-измеритель ЭЛЕМЕР-ИКСУ-2012, предназначенный для калибровки и наладки средств измерений температуры и давления.

Среди крупных капитальных ремонтов прошедшего года можно отметить ремонт электродуговой сталеплавильной печи №13, камерной печи №1 для отжига слитков, установки вакуумно-кислородного рафинирования в ЭСПЦ №2; электродуговой печи № 41, установки ВДП №31, печи ЭШП №35 и установки полуперерывной разливки стали №2 в ЭСПЦ №3. В прокатном цехе №1 получили обновление нагревательная группа колодцев стана «1150», методическая печь № 4 стана «400», пресс-ножницы стана «750», а в прокатном цехе №3 — правильная машина ПМ №1.

Крупные ремонтные работы прошли на участке кузнечнопрессового комплекса — все агрегаты КПК капитально отремонтированы.

Отдельное внимание было уделено ремонту кровли заводских подразделений, общая площадь обновленного покрытия составила 24 000 квадратных метров. Большой объем работ производился на кровле молотового цеха, там она составляет 7680 квадратных метров. Над наиболее эксплуатируемой частью цеха выполнена замена наплавляемого рулонного покрытия без демонтажа существующего основания. Также крупные работы произведены на фасаде цеха — сборные железобетонные плиты заменены на вариант, разрабо-

танный ПКО, а аварийные участки шлакоблочной стены — на современные панели типа «сэндвич».

В рамках реализации мероприятий по программе улучшения условий труда работников мостовой кран №8, задействованный в работе печного пролёта ЭСПЦ № 2, был оборудован новой современной кабиной. Она изготовлена в соответствии со всеми современными требованиями безопасности, полностью герметизирована и оснащена всем необходимым оборудованием для комфортной работы.

Также в прошлом году проведены капитальные ремонты душевых, парильных отделений и раздевалок в ЭСПЦ №2 для мужчин и женщин. Работникам теперь можно не только принять душ, но и погреться в парных. В этом же цехе специально для машинистов кранов оборудована комната для приёма пищи.

— Какие экологические мероприятия удалось реализовать в 2023 году и какие запланированы на ближайшее время?

— Принцип экологичности — один из ключевых и системообразующих, поэтому предприятие уделяет особое внимание вопросам экологического благополучия, и забота о состоянии воздушного бассейна является одним из основных ориентиров.

На протяжении 2023 года на газоочистном оборудовании ЭСПЦ №2 были проведены крупные ремонтные и ревизионные мероприятия. Для очистки отходящей от сталеплавильных печей в процессе плавки газопылевой смеси установлены и действуют два мощных дымососа производительностью 265000 м³/ч каждый. Проведены натурные замеры работы дымососов с фильтрами и без, а также работы по корректировке конфигурации врезки в дымососный коллектор дымососа. Над рабочими окнами трёх открытых дуговых электропечей цеха смонтированы откидные зонты, что позволило значительно сократить и направить пылегазовые выбросы в газоочистное оборудование. С целью эффективной очистки пылегазовой смеси заменены все 1260 фильтров. А для снижения вибраций постаментов «шведского» дымососа установлены 16 новых виброопор.

Перечисленные мероприятия позволили сократить количество выбросов более чем на 50%. Параллельно ведется разработка проекта по сбору неорганизованных газов, образующихся над печами.

— С целью оптимизации энергозатрат и обеспечения бесперебойной работы оборудования на заводе действует программа по повышению энергоэффективности. Расскажите о результатах работы в данном направлении.

— В прошлом году мы завершили крупный инвестиционный энергетический проект по строительству котельных для снабже-

ния паром и теплом заводские подразделения, позволивший заводу стать полностью энергонезависимым от сторонних поставщиков тепловой энергии. Старт проекта был дан в 2021 году. За три года были построены 6 современных блочно-модульных котельных. В феврале 2023 года был запланирован вывод из эксплуатации котельной ООО «ЗЭМЗ-Энерго», обеспечивающей до настоящего времени тепловой энергией неохваченные участки завода. В связи с этим в 2021 году руководством предприятия принято решение о строительстве шести новых тепловых объектов — одной паровой котельной и пяти водяных мини-котельных, чтобы предприятие обеспечивало себя тепловой энергией в полной мере. В 2023 году состоялся пуск двух последних котельных в районе ЭСПЦ №2. В настоящее время теплоснабжение на заводе полностью обеспечено собственными котельными. Преимущество современных котельных состоит в том, что они работают в автоматическом режиме, температура теплоносителя поддерживается согласно температурам наружного воздуха. Таким образом, заводу удается следовать по пути эффективного и рационального расходования энергоресурсов.

В 2023 году нашёл продолжение и другой важнейший энергетический проект, касающийся модернизации освещения заводских цехов. В рамках проекта произведена замена энергоёмких дуговых ртутных люминесцентных ламп на современные светодиодные светильники с малым потреблением электроэнергии. Первоначально к выполнению работ была привлечена специализированная подрядная организация. За 2021-2022 годы новое освещение появилось на основных участках копрового, прокатного №1, прокатного №3, ЭСПЦ №2, ЭСПЦ №3, ЦГП, ЦПП. В этом году современные лампы осветили ТКЦ. Причем монтажные работы уже проводили электромонтеры цеха своими силами.

— И, все-таки, главное в компании — это кадры. С увеличением объёмов производства наблюдается ли прирост штатной численности? Какова ситуация с обеспечением производства персоналом? И насколько мы привлекательны для соискателей?

— ЗМЗ — социально ориентированный работодатель, инвестирующий как в развитие персонала, так и в обеспечение условий для профессионального роста сотрудников. Создана целая система мер, направленных на поощрение передовиков производства, оздоровление и отдых заводчан, а также членов их семей. На заводе действует профсоюзный комитет, социально-трудовые отношения регулируются коллективным договором.

На сегодняшний день на пред-

приятии трудятся 2895 человек. Средняя заработная плата составляет 62668 рублей, что на 25% выше, чем в январе прошлого года. В июле 2023 года была проведена индексация заработной платы, тарифы и оклады увеличены на 10,4 %. Заработная плата работникам выплачивается ежемесячно и в полном объеме.

Проводимая на предприятии диверсификация и рост объемов производства позволяют нам открывать новые рабочие места. За 2023 год численность сотрудников выросла на 68 человек.

Для молодежи на заводе созданы все условия для профессионального и карьерного роста. Действует программа по целевому обучению работников с оплатой за счет предприятия. Сегодня 94 человека обучаются в ЮУрГУ, в том числе девять заводчан успешно защитили дипломные проекты в начале этого года и в ближайшее время получают дипломы.

Также учащиеся учебных заведений города имеют возможность проходить практику на ЗМЗ, а затем смогут получить трудоустройство.

С начала 2023 года 505 работников ООО «ЗМЗ», благодаря предприятию, обучились рабочим специальностям, получили вторую профессию и повысили квалификацию в заводском учебном центре, где производится подготовка и переподготовка персонала по 60 программам.

На предприятии успешно действует программа наставничества. Важным достижением в работе по данному направлению является победа в региональном этапе конкурса «Лучшие практики наставничества-2023». Кроме того, завод отметили на третьей окружной сессии Форума наставничества-2023 — ЗМЗ стал призером в номинации «Развитие наставничества в организациях внебюджетной сферы».

На заводе традиционно производятся компенсационные выплаты отдельным категориям заводчан. Также с 1 января 2024 года вводится новая мера поддержки для сотрудников завода в виде дополнительной выплаты, компенсирующей стоимость питания в рабочее время. Размер компенсации установлен в сумме 110 рублей за смену продолжительностью 8 часов и 150 рублей за смену 11,5 часа.

В 2023 году для детей металлургов была организована летняя оздоровительная кампания в лагерях Челябинской области. Благодаря финансовой поддержке ЗМЗ 194 ребёнка работников предприятия отдохнули в загородных лагерях на безвозмездной и льготной основе. В этом году уже был организован отдых для 34 детей в зимние каникулы.

Также традиционно для металлургов организуются социальные мероприятия: ежемесячно проводятся спортивные состязания по различным видам спорта,

профессиональные праздники с поощрением передовиков производства.

— Чего ожидаете от 2024 года?

Какие планы стоят перед руководством и коллективом предприятия на ближайший год?

— На 2024 год также вновь получена задача от контролирующего акционера Павла Владимировича Кротова: повысить общее производство завода до 50 тысяч тонн в год. Радует тот факт, что при его поддержке значительно увеличились инвестиции: в сравнении с 2023 годом их объём вырос на 26%. Это позволяет качественно проводить ремонтные работы и поддерживать имеющиеся мощности в работоспособном состоянии.

Бюджет на ремонты и капитальные вложения на 2024 год составляет порядка 1,6 млрд рублей. Масштабный ремонт будет проведён на стане «750» и его нагревательной печи в прокатном цехе №1, а также открытой дуговой электропечи №14 в ЭСПЦ №2. Также в плане — ремонт бытовых помещений: душевых, парильных отделений и раздевалок в прокатном цехе №3 и молотовом. Увеличено до 30 000 и количество планируемых к замене квадратных метров кровли.

В этом году продолжится работа по замене сортамента на более дорогостоящий за счёт увеличения производства переплавленного металла. Вслед за пуском двух дополнительных печей ЭШП, осуществленном в начале года, будут включены в производственный цикл еще две установки вакуумно-дугового переплава. Это позволит увеличить объём переплава на 300 тонн в месяц, в процентном соотношении рост составит порядка 70%.

Восстановление печей начато в 2023 году и проводится по сей день. Агрегаты будут укомплектованы современным оборудованием, новейшими системами управления и автоматики. Запуск печей назначен на март и октябрь текущего года.

В этом году продолжится работа по усилению сектора металлообрабатывающего оборудования. С целью увеличения обработки поковок КПК парк из трёх ленточнопильных станков прокатного цеха №3 пополнится ещё одной единицей — станком СН- 800.

Пополнение запланировано и в транспортном цехе. В 2024 году будет приобретено два грузовых КамАЗа, легковой автомобиль, автобус для доставки сотрудников по подразделениям, а также коммунальная техника для обеспечения и поддержания порядка на территории предприятия.

Также прирасти предприятие собирается и в штатной численности — в планах обеспечить рабочими местами более 100 человек.

В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ИТОГИ ДЕКАБРЯ И ЯНВАРЯ

Результаты работы завода комментирует начальник
производственного управления завода Сергей
Александрович Хвощевский:

— Главный результат декабря — сдача на склад 4007 тонн готовой продукции, что выше запланированного (100,2%). Темп заводскому производству задали сталеплавильщики. Перекрыли плановые показатели работники второго электросталеплавильного цеха — выплавлено 5677 тонн (100,5%). Третий электросталеплавильный произвел на открытых печах 1040 тонн стали (103,4%). На участке электрошлакового переплава результат составил 1033 тонн (101,8%). Работники участка вакуумно-дугового переплава произвели 458 тонн слитков (104,1%). Это повод для гордости — таких показателей по ВДП не было в течение последних трех лет.

К сожалению, станы прокатного цеха №1 не справились в завершающем год месяце с плановыми заданиями. Работники молотового цеха в очередной раз подтвердили высокую степень квалификации и организации производства — выполнение плана по откову товарной продукции составило 125 тонн (100,7%). Сдача готовой продукции также перешагнуло плановый рубеж.

Из месяца в месяц стабильно трудится коллектив КПК. 733 тонны (105%) — таков итог по выпуску товарнойковки. Несмотря на нестабильную работу станом прокатного цеха № 1, отличную работу в декабре продемонстрировали работники прокатного цеха № 3: план по сдаче металлопродукции составил 2259 тонн (102,1%).

Слаженно трудились работники термокалибровочного цеха. На завод-

ской склад готовой продукции из ТКЦ поступило за месяц 1254 тонн.

Январь выдался напряженным — задание по сдаче готовой продукции выполнить не удалось: при плане 4050 тонн поступило на склад 3519 тонн. Не справились с поставленными задачами работники второго электросталеплавильного цеха. В третьем электросталеплавильном цехе все показатели на высоте — как по открытой выплавке, так и по переплаву. Особо отмечу работников участка электрошлакового переплава, которые впервые за три года достигли максимальных цифр по производству. 1268 тонн вместо запланированных 1250-ти (101,4%)!

Что касается передельных цехов, то по-прежнему испытывает проблемы прокатный цех №1. Не снижает набранных темпов молотовый цех: и производство, и сдача товарной продукции на достойном уровне.

Очередной рекорд на счету коллектива кузнечнопрессового комплекса. Производство товарной продукции составило 734 тонны, что на 31 тонну превысило обозначенные цели на январь (104,4). Это лучший показатель за все время эксплуатации КПК!

Третий прокатный и термокалибровочный цехи из-за недопоставки металла из первого прокатного снизили показатели месячного производства.

Предстоящий февраль — месяц короткий, тем не менее необходимо устранить допущенное отставание и завершить месяц сдачей на склад 4000 тонн.

ООО «ЗМЗ» МОДЕРНИЗИРУЕТ
ОБОРУДОВАНИЕ

Работу ответственного участка ЭСПЦ №2 обеспечивает
электромостовой кран, оснащённый новой современной кабиной
с высокими эксплуатационными характеристиками.

Обновление парка технологического оборудования с учётом передовых тенденций и инноваций в области современной металлургии является важнейшим условием прогрессивного развития промышленного предприятия. Среди приоритетных задач по техническому перевооружению завода, которые ставит перед собой руководство ООО «ЗМЗ», первоочередной является улучшение условий труда работников.

Электросталеплавильный цех №2 — один из ключевых подразделений предприятия, в открытых электродуговых печах которого производится выплавка всех групп марок стали. Основной марочный сортамент цеха: высоколегированные жаропрочные

сплавы, а также нержавеющие, быстрорежущие, инструментальные и конструкционные стали.

Более 80 процентов производства жидкой стали на заводе приходится именно на ЭСПЦ №2. Самые трудоёмкие и ответственные операции по подготовке печей к плавкам, сопровождению процессов сталеварения и разливки, а также ремонту сталеплавильных агрегатов цеха осуществляется с помощью электромостовых кранов. Транспортировка шихты для заправки в печи, ковшей с жидким металлом и других многотонных грузов ложится на плечи машинистов кранов, наших прекрасных заводчанок!

В конце декабря ушедшего года электромостовой кран №8, задействованный в работе печного пролёта, был оборудован новой современной кабиной. Теперь рабочее место машиниста крана стало более комфортным и безопасным.

О техническом оснащении обновлённого агрегата рассказал старший мастер ремонтной службы ЭСПЦ №2 Константин Владимирович Чугуров:

— Кабина крана изготовлена в соответствии со всеми современными требованиями безопасности, полностью герметизирована — попадание внутрь пыли и дыма исключено.

Для создания каркаса использована прочная сталь, что гарантирует надёжность конструкции. Остекление кабины панорамное, за счёт чего увеличивается угол обзора машиниста. Общая толщина стеклопакетов — 18 мм, они выполнены из закалённого стекла, изнутри — с применением стекла «триплекс», снаружи покрыты специальным теплоотражающим напылением. Это позволяет снизить влияние теплового излучения.

Кроме того, Константин Владимирович отметил, что внутренняя отделка кабины изготовлена из негорючих материалов. Учтены и все необходимые эргономические показатели: тепло и шумоизоляция, двухрежимное освещение — основное (полное) и ночное (режим подсветки) с применением светодиодных светильников.

Комфортный микроклимат в кабине создаёт промышленный кондиционер, рассчитанный на температуру эксплуатации до +70°С. Для работы в зимний период предусмотрена тепловая пушка и приточная система вентиляции с фильтрующим элементом для очистки воздуха, подаваемого в кабину.

В корпус электрических розеток, шкафов и кабель-каналов



встроены пиростикеры, пиролиты, элементы автономного пожаротушения. На пол нанесено антискользящее покрытие. В кабине установлены звуковая сигнализация «Гепард-100W», громкоговорящее устройство для воспроизведения речи, а также Bluetooth колонка для соединения с сотовым телефоном и обеспечения громкой связи.

Как утверждает заместитель технического директора по реконструкции Дмитрий Игоревич Сахаутдинов, монтаж новой кабины позволил не только сделать рабочее место крановщиков более комфортным, но и значительно облегчить труд:

— Командоконтроллеры, с помощью которых осуществляется управление краном, установлены непосредственно на колонках поворотного кресла-пульта машиниста, что позволяет ему успешно кон-

тролировать работу крана и следить за тем, что происходит снаружи кабины. Благодаря этому, а также панорамному остеклению, условия работы, как самого машиниста крана, так и персонала, находящегося на рабочей площадке сталеплавильных печей, стали более безопасными.

Дмитрий Игоревич также подчеркнул, что с производителем кабины крана наше предприятие уже имеет опыт успешного сотрудничества. В 2022 году в ЭСПЦ №2 при проведении капитального ремонта мультимостового крана №6 агрегат снабдили кабиной данного изготовителя. В планах на этот год — оборудовать новой комфортабельной кабиной электромостовой кран №7, также обслуживающий печной пролёт, а в перспективе — кран №12, располагающийся в разливочном пролёте.

АКТУАЛЬНО

**Уважаемые работники завода, ветераны!**

Искренне поздравляю всех с наступающим, настоящим мужским праздником — Днем защитника Отечества!

23 февраля — знаменательная дата. Как и десятилетия назад этот праздник ассоциируется с отвагой, стойкостью характера, силой духа и преданностью Родине. Наш завод всегда славился мужественными людьми, способными в трудную минуту помочь и поддержать, отстоять интересы страны.

Мы с благодарностью и уважением относимся к тем, кто носил и продолжает носить военную форму. Особые слова признательности и благодарности — участникам Великой Отечественной войны, воинам-интернационалистам и тем, кто несет службу в рядах Российской армии. Слава доблестных предков придает силы не только работающим сегодня у печей и прокатных станов, но и металлургам-участникам СВО, которые продолжают бороться за нашу свободу и независимость.

Желаю вам мирного неба над головой, здоровья, благополучия вашим семьям, светлых надежд на будущее. Будьте всегда надежной опорой для ваших родных и близких! Пусть качества, которые присущи настоящим мужчинам — надежность и взаимная поддержка — станут основой нашей совместной работы и достижений.

С.А. Марченко, Генеральный директор ООО «Златоустовский металлургический завод»

ВЕРИЛИ И НАДЕЯЛИСЬ!



27 января 1944 года — день полного снятия блокады Ленинграда, одна из самых важных дат в истории Великой Отечественной войны. Металлурги тепло поздравили Маргариту Анатольевну Данилову и Искру

Леонидовну Симонову, переживших блокаду и связавших трудовую биографию с заводом.

Почти 900 дней ужаса в городе, который гитлеровцы хотели стереть с лица земли. В те годы

нынешние ветераны были детьми, но помнят, что пришлось пережить. Искра Леонидовна, несмотря на преклонный возраст, сохраняет оптимизм, с удовольствием принимает гостей и рада поделиться воспоминаниями. Помощником становится альбом с фотографиями, которые запечатлели мгновения долгой жизни женщины с необычным именем.

Летний день, перевернувший жизнь, навсегда врезался в память:

— Собирались на танцы и по пути заметили людей, слушавших сообщения из репродуктора. Так началась война.

По словам Искры Леонидовны, страха в эти тяжелые дни не

было. Были боль и ненависть к врагу. Жили и верили, что придет Победа.

В разоренном городе не было света и тепла. А главное — не хватало еды. Умер младший брат Искры. Слабела на глазах мама. В магазин ее приходилось возить на саночках.

После был детдом. В июле 1942 года воспитанников переправили в деревню Столбище Горьковской области. После учебы в ФЗУ в Муроме и работы на танкостроительном заводе Искра Леонидовна вернулась в город на Неве. В 1957 году она приехала в Златоуст и работала на нашем заводе.

Неравнодушный и деятельный человек, Искра Леонидовна

создала в городе общественную организацию «Жители блокадного Ленинграда», не раз встречалась с школьниками и студентами, участвовала в значимых событиях города.

Ветеранам-блокадникам, которых, к сожалению, становится с каждым годом все меньше, так важны весточки с завода, с которым связала жизнь. В канун праздника они принимали поздравления и подарки.

— Спасибо за заботу и внимание, нам важно, что о нас помнят, — благодарили при встрече в канун праздника женщины, которых без преувеличения можно назвать героинями.

В ЗЛАТОУСТЕ СОСТОЯЛОСЬ ТОРЖЕСТВЕННОЕ ГАШЕНИЕ ПОЧТОВОЙ КАРТОЧКИ «ГОРОД ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ»

30 января в библиотеке №5 «Окна» прошла церемония торжественного гашения почтовой карточки «Златоуст. Город трудовой доблести».

В торжестве принял участие Генеральный директор завода С. А. Марченко.

— Почта России проводит большую работу по увековечиванию памяти героического подвига фронтовиков и тружеников тыла в Великой Отечественной войне. Златоуст стал третьим после Челябинска и Магнитогорска городом Челябинской области, удостоенным почётного звания «Город трудовой доблести». Выпуск почтовой карточки и штемпеля — знак уважения и преклонения перед ветеранами, благодарность за их самоотверженный труд, — отметил заместитель директора регионального управления Почты России Игорь Мурзин.



МАРШРУТ ПОСТРОЕН

Новый автомобиль КамАЗ поможет обеспечить бесперебойную работу ЭСПЦ №3

Технологический автопарк завода пополнился современным комфортабельным большегрузом.

Заводские будни трудно представить без участия транспортных средств. Мощные КамАЗы снабжают подразделения предприятия металлошхтой, выполняют перевозку слитков, электродов, отходов производства и других грузов, осуществляют вывоз и передачу готовой продукции в ЦГП.

Новая автомашина самосвального типа грузоподъемностью 26 тонн, прибывшая на завод, закреплена за третьим электросталеплавильным цехом. Собы-

тие комментирует заместитель начальника транспортного цеха Константин Игоревич Усков:

— Для работы открытых электродов третьего электросталеплавильного цеха ежедневно требуется до 40 тонн шихты. Каждый день 20-кубовый КамАЗ совершает 3-5 рейсов. В зависимости от вида лома за одну поездку перевозит от двух до десяти тонн сырья. Требуется также регулярный вывоз шлака. В 2023 году ЭСПЦ №3 перешел на круглосуточный режим работы, что потребовало пересмотра графика работы транспортного средства. Сейчас новый

КамАЗ 6520-53 будет задействован в перевозках по 12 часов — с 8.00 до 20.00. Приобретение новой автомашины укрепит технологическую цепочку связей между цехами и сократит простои основного оборудования предприятия.

Крупнотоннажная автомашина, работавшая в ЭСПЦ №3 до прибытия новой, будет выполнять работу по перемещению грузов не только в других подразделениях завода, но и в третьем электросталеплавильном, что обусловлено запуском в нынешнем году первого отделения этого цеха.



ВМЕСТЕ МЫ СИЛА - ГОЛОСУЕМ ЗА РОССИЮ!



Голосование будет проводиться в течение 3 календарных дней с 08:00 15 марта до 20:00 17 марта 2024 г. по местному времени.

Способы голосования

1. **На избирательном участке по месту регистрации** в дни голосования, с 15 по 17 марта 2024 г. Контакты участка можно узнать на портале Госуслуг в разделе «Выборы» личного кабинета или на сайте ЦИК России.

2. **По месту нахождения – «Мобильный избиратель».** Проголосовать можно на удобном избирательном участке, в том числе за границей, или на специальном участке для граждан без постоянной регистрации.

Если в дни голосования, с 15 по 17 марта 2024 г., вы планируете быть вне места жительства, можно заранее выбрать удобный избирательный участок и проголосовать на нём. Для голосования по месту нахождения необходимо заранее подать заявление.

Номер и адрес выбранного участка можно узнать в личном кабинете. Информация появится в уведомлении с результатом обработки заявления.

3. **Онлайн при помощи дистанционного электронного голосования (ДЭГ).** Понадобится постоянная регистрация в одном из 29 регионов, в том числе в Челябинской области.

В 28 регионах ДЭГ будет проводиться на vybory.gov.ru. Для граждан с постоянной регистрацией в Москве — на mos.ru.

Для участия в ДЭГ подайте заявление. Заявление можно отозвать, если передумаете на

«Госуслугах». Сделать это необходимо до 11 марта.

Если подали заявление на участие в дистанционном электронном голосовании (ДЭГ) и не отозвали его, проголосовать можно только через ДЭГ. Проголосовать на избирательном участке с бумажным бюллетенем не получится.

Перед подачей заявления проверьте своё устройство и браузер. Это поможет подготовиться к голосованию: вы узнаете, сможете ли использовать для ДЭГ свой компьютер или телефон.

Проголосовать в приложении «Госуслуги» или через электронную почту не получится. Порталы для голосования — отдельные информационные системы.

4. **На дому.** Проголосовать этим способом можно, только если не можете посетить избирательный участок по уважительным причинам, например: из-за болезни, инвалидности, необходимости ухаживать за близким родственником.

Решение о возможности проголосовать на дому принимает участковая избирательная комиссия.

Для голосования на дому необходимо подать заявление:

- с 5 по 11 марта 2024 г., 23:59 по московскому времени — на Госуслугах;
- с 7 по 17 марта 2024 г., 14:00 по местному времени — лично в участковой избирательной комиссии.



ТЕМА ДНЯ

ЛУЧШИЕ НАСТАВНИКИ ООО «ЗМЗ» – 2023

С 2020 года на заводе внедрена и действует на постоянной основе программа наставничества.

Согласно действующему Положению, за вновь прибывшими на завод работниками закрепляется опытный сотрудник—специалист, обладающий глубокими знаниями и опытом в металлургической отрасли, который проводит их обучение теоретическим и практическим навыкам и помогает узнать нюансы технологических процессов на рабочем месте. Эта система достаточно эффективна, поскольку позволяет новым работникам лучше адаптироваться и освоить профессию, быстрее

стать полноценным членом коллектива предприятия.

Периодическое подведение итогов реализации программы на предприятии включает в себя оценку профессиональной деятельности работников в качестве наставников, эффективности обучения новых сотрудников, а также определение лучших наставнических практик для их распространения.

Всего за 2023 год на заводе в качестве наставников проявили себя 177 человек, ими обучено 180 работников. Специальная комиссия по окончании года подвела итоги деятельности наставников, оценила ход реали-



зации программы, а также выделила 22 наставника, достигших наилучших результатов. Приказом генерального директора этим работникам объявлена благодарность за успешное обучение вновь принятых, и принято решение поощрить их денежной премией.

Руководители четырех подразделений: ЭСПЦ № 3, ТКЦ, ОТК и ЦЗЛ также отмечены за активное

участие в организации наставничества. Лучшим наставником ООО «ЗМЗ» в 2023 году стал сталевар вакуумной печи ЭСПЦ № 3 Константин Астафьев.

Напомним, что Константин уже получал это почетное звание в 2021 году. И теперь стал им во второй раз. Его опыт и знания в прошедшем году помогли трем новичкам освоить производственные процессы, правила

безопасности и приступить к самостоятельной работе.

Развитие наставничества на предприятии является действенным механизмом повышения профессионализма и компетентности работников, улучшения производственных процессов и снижения рисков на производстве. Программа подтвердила свою эффективность и необходимость её продолжения.

ВЫПУСК ГРУППЫ ПО ПРОФЕССИИ
«МАШИНИСТ КРАНА»

Учебный центр нашего предприятия проводит обучение по профессиям, которые востребованы на производстве.

Вскоре после окончания обучения первой группы машинистов крана к занятиям приступила вторая группа. С большим интересом ученики впитывали знания об этой нелегкой, но востребованной профессии. Опытный преподаватель — Лилия Николаевна Хасанова постаралась поделиться с каждым учеником необходимым теоретическим материалом для безопасной и качественной работы.

На практических занятиях в цехах ученики перенимали опыт лучших работников. 19 января группа в полном составе успешно завершила обучение по профессии «Машинист крана металлургического производства» и готова приступить к работе, присоединившись к коллективу нашего предприятия.

Планируется открытие третьей группы, поэтому приглашаем желающих получить профессию «Машинист крана металлургического производства» в нашем учебном центре.

В СТОЛОВОЙ ЭСПЦ № 3
УСТАНОВЛЕНА НОВАЯ ЛИНИЯ
РАЗДАЧИ

С целью улучшения социально-бытовых условий труда работников цеха было принято решение осуществить замену оборудования линии раздачи взамен имеющегося, которое физически и морально устарело.

Профессиональное столовое оборудование, сформированное из нескольких модулей, выполняющих отдельные функции, обеспечит не только необходимый температурный режим блюд и соблюдение гигиенических норм, но и эстетичный современный вид помещения для приема пищи.

ЭСПЦ № 3 в настоящее время увеличивает объемы производства, запускает в работу дополнительное отделение с печами ЭШП и производит набор дополнительного персонала. Новая линия раздачи питания позволит улучшить обслуживание работников в обеденные перерывы и сделать место приема пищи более удобным.

ЭХО ПРАЗДНИКА

ДЕЛ ДОБРЫХ ХОРОВОД



В преддверии Нового года подвели итоги детского конкурса рисунков «Металлурги глазами детей».

Детям и внукам сотрудников завода предложили отобразить в любой художественной технике специфику профессий металлургов. На конкурс было заявлено 45 работ.

Самому младшему художнику исполнилось всего три года, а самым старшим — по 14 лет. Оценивали рисунки заводские специалисты различных направлений и непосредственно занятые в цехах. Выбрать победителей конкурса оказалось не просто — по общему мнению, все иллюстрации выглядят очень достойно и передают знания детей о труде их родителей.

В торжественной обстановке в учебном центре предприятия детей и родителей с наступающим Новым годом поздравила директор по персоналу Татьяна Витальевна Милкина. Она вручила заслуженные награды победителям конкурса. Их рисунки украсили календарь пред-

приятия на 2024 год. Ни один участник конкурса не остался без внимания — все получили поощрительные призы!

Для ребят и взрослых. При финансовой поддержке ООО «Златоустовский металлургический завод» в ледовом городке у Дворца культуры «Металлург» появились сказочный трон и главные герои праздника — Дед Мороз с внучкой Снегурочкой. На открытии городка выступали коллективы Дворца культуры «Металлург». Детей и взрослых, пришедших на мероприятие, ждали народные игры, интересные конкурсы и увлекательные задания — замерзнуть не успевали! Фееричным завершением праздника стал подарок от металлургов — новогодний салют, который прогремел с размахом!

Яркими событиями для детворы металлургов стали новогодние спектакли, прошедшие 3-4 января во Дворце культуры «Металлург». Юные гости с родителями смогли погрузиться в сказочную атмосферу вместе с

героями мультфильмов и самого главного волшебника Нового года. После спектакля участников праздника ждал хоровод вокруг ёлки с Дедом Морозом и Снегурочкой. А сладкие подарки от работодателя были вручены каждому родителю накануне 2024 года.

В череде новогодних мероприятий заметным для заводчан стал творческий конкурс, организованный заводской профсоюзной организацией.

Подразделения предприятия были украшены экспозициями на новогоднюю тематику. Презентацию своей заявки на конкурс каждый цех сопровождал песнями, стихами, не забывая отметить в своем выступлении тему профсоюзной солидарности.

Первое место в конкурсе получил коллектив отдела информационных технологий за созданный в миниатюре заводской городок с озером и заводской проходной. В призеры конкурса вошли также коллективы ЭСПЦ № 3, ЦЗЛ и ЗДУ.



О САМОМ РАЗНОМ



Срок действия акции по 31.12.2024г.

ПРИВЕДИ

- кандидата с опытом работы по профессии **более 2-х лет;**
- кандидата с опытом работы по профессии **менее 2-х лет;**
- кандидата на трудно-комплектуемые вакансии (специалист IT, эл.монтер, станочники)
- кандидата без опыта работы

ПОЛУЧИ

10 000 рублей в т.ч.

через
месяц
работы
друга
**3 000
рублей**

через 6
месяцев
работы
друга
**7 000
рублей**

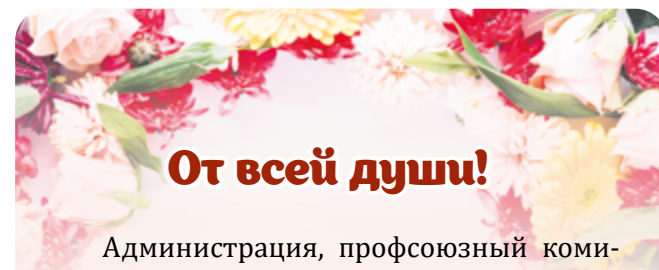
5 000 рублей в т.ч.

через
месяц
работы
друга
**2 000
рублей**

через 6
месяцев
работы
друга
**3 000
рублей**

В акции можно участвовать неоднократно.

Более полную информацию о вакансиях можно получить на сайте предприятия, на сервисах по подбору персонала (hh.ru, trudvsem.ru), из объявлений в СМИ, в подразделении, в отделе кадров предприятия.

Контакты отдела кадров:**89821130937, 89124015675, 69-77-04**ok@zmk.ru**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД****Набор на обучение по профессиям:****ТОКАРЬ,
МАШИНИСТ КРАНА****с последующим трудоустройством.****На время обучения выплачивается
СТИПЕНДИЯ!****Отдел кадров****8 912 401 56 75 | 69-69-30 | 8 982 113 09 37****Учебный центр 69-62-28**ok@zmk.ru**От всей души!**

Администрация, профсоюзный комитет, коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с юбилеем **Григория Владимировича Ногтикова, Сергея Константиновича Березина, Наталью Анатольевну Салову, Татьяну Николаевну Чарыкову, Ирину Алексеевну Половодову, Ульяну Владимировну Булатову.**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Любовь Николаевну Александрову, Аллу Николаевну Анкудинову, Татьяну Викторовну Бессарабову, Татьяну Ефимовну Котову, Анастасию Васильевну Путенихину, Ирину Васильевну Тараканову, Маргариту Матвеевну Тарасову, Татьяну Ивановну Федотову, Надежду Викторовну Шарикову, Сагдата Фидиатовича Ганиева, Елену Владимировну Зверкову, Виктора Николаевича Заикина, Галину Геннадьевну Малофееву, Татьяну Васильевну Папину, Наталью Михайловну Галегу.**

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем **Николая Сергеевича Бочкарева, Клару Вакильевну Мальцеву, Валерия Ивановича Кочергина, Рахматуллу Кашфуловича Мусина, Ларису Филипповну Свертелову, Риду Закировну Мухамедьянову, Владимира Николаевича Гусева, Клавдию Яковлевну Шевнякову, Нину Адександровну Кожаринову, Зинаиду Андреевну Зимину, Юрия Федоровича Неволлина, Веру Васильевну Панову, Николая Григорьевича Шарикова, Татьяну Григорьевну Мазееву, Валентину Николаевну Родинских, Зинаиду Ивановну Еланчинцеву, Марию Владимировну Швалева, Марса Нуриевича Ханова, Ольгу Ивановну Росликову, Анатолия Григорьевича Леднева, Аркадия Николаевича Ворошилова, Нину Петровну Феофанову, Терезу Викторовну Качурину, Юрия Александровича Иванова, Сергея Васильевича Орлова, Валентину Максимовну Шишкину, Николая Павловича Белова, Надежду Арнольдовну Афанасьеву.**

