



15 июля 2024 года | №6 (7869)

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

”СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



НА ПУТЯХ И В ЦЕХАХ. ЛЕТО —
СЕЗОН РЕМОНТОВ стр. 2,-3, 7 >



НЕ ПРОСТО МЕТАЛЛУРГИ.
НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ стр. 4 >



ВЛОЖИЛИСЬ В ЗДОРОВЬЕ.
ДМС ДЛЯ ЗАВОДЧАН стр. 5 >



С ПРОФЕССИЕЙ! ВРУЧЕНЫ ДИ-
ПЛОМЫ стр. 6 >



ПОЛНЫЕ ВОДЫ И ПЕРЕПАДЫ
ПОГОДЫ. СПЛАВ ОРГАНИЗОВАЛ
ПРОФСОЮЗ стр. 8 >

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником — Днём металлурга! Этот день — особое событие для тех, кто посвятил себя одной из самых тяжелых и почетных профессий.

Выражаю особые слова благодарности нашим ветеранам. Вы достойно принимали вызовы времени, честным трудом и преданностью своему делу сохранили завод, ко-

торый теперь является нашей гордостью.

Наш коллектив — люди со стальным характером! Хочу поблагодарить каждого из вас за вклад в развитие общего дела. Благодаря вашему профессионализму, ответственности, целеустремленности и трудолюбию, день за днем мы достигаем поставленных целей, внедряем и осваиваем новые техноло-

гии, активно развиваемся и строим новые амбициозные планы.

Мы на верном пути, наши успехи помогают вносить существенный вклад в развитие не только предприятия, но и общеобразовательных учреждений и спортивных организаций, осуществлять поддержку социальных проектов для повышения качества жизни региона.

От всей души поздравляю металлургов и всех жителей Златоуста — счастья, крепкого здоровья, семейного благополучия, профессиональных высот и побед, реализации намеченных планов и успехов в труде на благо великой России!

А.М. Клещевников,
Генеральный директор ООО
«Торговый Дом ЗЭМЗ»

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА, ВETERАНЫ, ЗЛАТОУСТОВЦЫ!

Сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником — Днём металлурга!

Приятно осознавать сопричастность к делу, вносящему значимый вклад в развитие российской промышленности. Результаты работы ООО «ЗМЗ» свидетельствуют о том, что коллективу предприятия под силу решение важнейших для страны задач. Гордимся тем, что наша металлопродукция на протяжении многих лет имеет стабильно высокий уровень спроса.

Не останавливаясь на достигнутом, металлурги осваивают новые виды востребованной продукции. Продолжается программа технического перевооружения, модернизируется энергетический комплекс. Настоящим прорывом стало увеличение мощностей электросталеплавильного производства, за счет чего выросли поставки с завода прибыльного переплавленного металла. Немаловажной составляющей деятельности завода стала реализация мероприятий по снижению

экологической нагрузки на окружающую среду.

Благодаря целенаправленной социальной политике предприятие становится привлекательным для молодежи. Растет кадровый состав, повышается квалификация специалистов. Большое внимание уделяется поддержке сотрудников и их семей. Завод не остается в стороне и от социальных программ, реализуемых в городе: помогает образовательным учреждениям, спортивным организациям.

Мы верим в правильность выбранного нами курса на развитие производства. Нет сомнений в том, что общими усилиями нам удастся ответить на все вызовы времени!

От всей души благодарю людей, посвятивших свою трудовую жизнь металлургии. Желаю всем крепкого здоровья, оптимизма и благополучия! Пусть в вашей жизни будет как можно больше счастья и радости!

С.А. Марченко,
Генеральный директор
ООО «Златоустовский
металлургический завод»



УВАЖАЕМЫЕ ВETERАНЫ И РАБОТНИКИ ЗАВОДА!

От всего сердца поздравляем вас с профессиональным праздником — Днём металлурга!

Этот день олицетворяет труд, славные традиции и семейные династии, а также преданность профессии многих жителей нашего

города. Каждый из вас вносит свой вклад в общее дело.

Металлург — это не просто профессия, это призвание. Ваш труд требует мастерства, золотых рук, таланта и передовой творческой мысли. Все вместе мы помогаем развитию предприятия.

Профсоюз делает и будет делать всё возможное для улучшения условий труда и защиты интересов представителей горячей профессии.

Спасибо вам за ваш труд, профессионализм и преданность своему делу. Желаем вам всегда сохра-

нять горячее сердце, крепость духа и жизненную закалку, которые так необходимы в вашей профессии!

С праздником, дорогие металлурги!

Л.Н. Хасанова,
председатель первичной
профсоюзной организации
ООО «Златоустовский
металлургический завод»

ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА



ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

19 июля 18:00
БОЛЬШОЙ
ПРАЗДНИЧНЫЙ
КОНЦЕРТ



Вокальный проект
«STATUS-MEN»



Группа
«БАЯН-ПОЗИТИВ»



Легендарная российская группа
«НА-НА»

РОЗЫГРЫШ ПРИЗОВ / АНИМАЦИОННАЯ ПРОГРАММА / ПРАЗДНИЧНЫЙ САЛЮТ

г. Златоуст, Площадь Администрации ЗГО

6+

В РАБОЧЕМ РИТМЕ

ИТОГИ ИЮНЯ

Результаты работы завода комментирует и.о.начальника производственного управления завода Алексей Васильевич Кикоть:

— В первом месяце лета сталеплавильщиками произведено 6413 тонн жидкой стали. 287 тонн не хватило персоналу ЭСПЦ №2 до стопроцентного выполнения плана. В итоге результат работы второго электросталеплавильного — 5343 тонны.

Все поставленные задачи выполнил коллектив третьего электросталеплавильного цеха. Сверх плана работники важного заводского подразделения выпустили 20 тонн качественной продукции. На участке электрошлакового переплава при плане 1260 тонн произведено 1293 тонны. С перевыполнением пришли к финишу месяца и работники участка вакуумно-дугового переплава: на их счету 632 тонны. Значительно вырос выпуск товарных слитков. Фактическое производство достигло 123 тонны при плане 54 тонны.

По сравнению с маем хуже отработали прокатчики. Не удалось достичь запланированного рубежа на стане «1150» — до нужных показа-

телей не хватило 447 тонн. Увеличили объем проката по отношению к майским результатам работники стана «750». В целом справились со своими задачами по производству мелкосортные станы. Но в части товарного проката план не выполнен, поэтому меньше заготовки, чем требовалось, передано в термокалибровочный цех со станов «400» и «280».

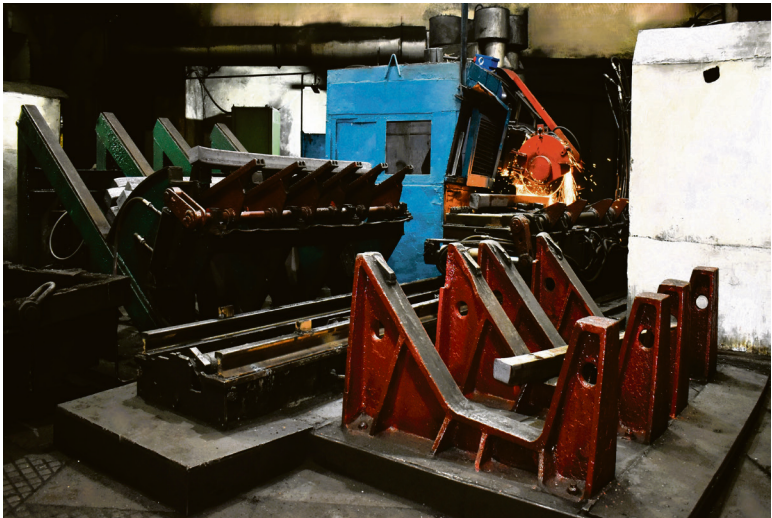
Стабильной работой радует молотовый цех. Товарное производство составило 131 тонну (план 130 тонн). Немного отстал по этому показателю участок кузнечнопрессового комплекса.

По многим позициям перевыполнили план термокалибровщики. Особенно отличились работники участка шлифовки — выпущено 83 тонны (план 61 тонна). В итоге за июнь - перевыполнил план участок калибровки и спецотделки на 27 тонн, участок горячекатаной продукции недогрузил 223 тонны.

На заводской склад из цехов в июне отправлено 3780 тонн готовой продукции.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ
СОРЕВНОВАНИЙ В ИЮНЕ 2024 ГОДА

ЦЕХ	НОМЕР СМЕНЫ	КОЛ-ВО БАЛЛОВ
ЭСПЦ №2 1 место (начальник смены Е.С. Петров) 2 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	Смена №3 Смена №2	60 60
ЭСПЦ №3 Участок вакуумных печей Участок установок ЭШП Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролеты Участок зачистки металла ТЗО бригада № 3 90 баллов Термический участок ТЗО	Бригада №4 Бригада №3 Бригада №3 Бригада №2 Бригада №3 Бригада №2	90 65 75 60 90 90
Прокатный цех №1 Участок стана «750» (мастер Е.А. Томилов) Участок стана «280» (мастер А.В. Надькин) Участок зачистки металла (мастер М.А. Кузин) Участок печей высокого отпуска (старший термист Р.Ф. Нажметдинов)	Бригада №1 Бригада №2 Бригада №3	100 70 90 90
Прокатный цех №3 Участок отделки металла (мастер С.М. Скворцов) Участок кузнечнопрессового комплекса (мастер А.А.Хисматов) Печной участок (мастер А.В. Седов)	Бригада №32 Бригада №79 Бригада №22	100 75 100



ПЛАНОВЫЙ КАПИТАЛЬНЫЙ

В прокатном цехе № 1 завершен ремонт зачистного станка А1749

Станок играет немаловажную роль в процессе производства металлопроката, обеспечивая сплошную и местную зачистку поверхностных пороков металла квадратных заготовок перед их поступлением на стан «400».

Ремонт проводился силами специалистов ЦРМО под руководством старшего мастера Александра Васильевича Богданова и ремонтной службы прокатного цеха №1 во главе с начальником службы Дамиром Наилевичем Губайдуллиним.

— Главная задача работы ремонтных служб предприятия — исправность и бесперебойное функционирование технологического оборудования производственного блока, — прокомментировал главный механик завода Евгений Алексеевич Завьялов.

В процессе капитального ремонта станка А1749

полностью заменена гидроаппаратура, электрические коммуникации, главный электродвигатель и электродвигатель на гидростанции, гидроцилиндры сборов и перемещения рабочего стола станка. Отремонтировано шлифовальное устройство и металлоконструкции, проведена покраска оборудования. Все необходимые запасные части своевременно приобретены службой снабжения.

Проведение капитального ремонта очередной единицы зачистного оборудования позволит повысить эффективность технологических операций по обеспечению качества проката на стане и металлопродукции на последующих переделах.

ОБЕСПЕЧИЛИ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

В ЭСПЦ №2 модернизирована камерная отжигательная печь №2

На участке разливки и подготовки сталеразливочных канав второго электросталеплавильного цеха установлены две печи, предназначенные для термообработки слитков. Год назад был произведен капитальный ремонт первой печи отжига. Проведенные работы привели к отличным результатам. Обновленная печь сможет обходиться без остановок на ремонт 5-10 лет.

В нынешнем июне силами цеха и заводских служб проведена модернизация второй отжигательной печи.

— Раньше футеровка печи состояла из огнеупорных кирпичей. Они были громоздкие, футеровка требовала ремонта каждые два

года. Кирпичи выгорали и разрушались в процессе эксплуатации, и агрегаты надо было разбирать почти полностью, даже при частичном ремонте. На первой отжигательной печи мы впервые установили керамоволокнистые блоки. Простой монтаж, уменьшение трудозатрат, низкая теплопроводность характеризуют современный изоляционный материал. Его использовали и в недавнем ремонте, — рассказал энергетик цеха Ярослав Юрьевич Цивилев.

Для установки новых блоков потребовалось изменение наружной конструкции печи. Заменяли 12 горелочных устройств, служащих для нагрева пространства внутри печи. Специалисты цеха произве-

ли ревизию шиберного устройства, механизма передвижения подины, отремонтировали и саму подину. Были частично отремонтированы и заменены металлоконструкции печи, очищены борова.

Немало усилий к тому, чтобы вдохнуть в заслуженный агрегат новую жизнь, приложили Ярослав Юрьевич Цивилев энергетик ЭСПЦ №2, Станислав Николаевич Лоськов механик цеха, Александр Сергеевич Заболотских начальник ремонтной службы и коллектив ремонтной службы ЭСПЦ № 2. Сотрудники ЦЛАП поставили термомпары, приборы автоматики безопасности. Коллектив ЦРМО помог с изготовлением металлоконструкций.



ОСНОВАТЕЛЬНО И ПРОФЕССИОНАЛЬНО

Завершены работы грузоподъемного механизма в термокалибровочном цехе

В течение недели специалистами подрядной организации, крановой бригады ЦРМО и работниками термокалибровочного цеха были проведены диагностика и восстановительные работы мо-

стового двухбалочного крана №16, установленного на участке калибровки бунтового отделения.

В ходе работ были заменены направляющие рельсового пути грузовой тележки, крановые,

тележковые катки, барабан, редукторы и тормозные устройства механизмов, обновлено электрооборудование. Ремонта потребовала канатно-блочная система подвески, заменен грузовой канат.

Начальник ремонтной службы термокалибровочного цеха Андрей Владимирович Арефьев отметил активное участие в произведенных работах слесарей-ремонтников

А.В. Бобышева, Н.Г. Демина, электромонтеров М.Х. Мухаметова, В.В. Корнилова, электрика участка С.Н. Сашко. 17 июня кран запущен в эксплуатацию.



В РАБОЧЕМ РИТМЕ

В ИЮЛЕ О ЗИМЕ

На заводе идет подготовка к отопительному сезону

Для энергетиков завода лето — горячая пора. О первых результатах подготовки к осенне-зимнему периоду рассказывает **главный энергетик завода Андрей Викторович Гуськов:**

— Работу нашей службы нельзя остановить даже на день. Сотрудники не могут работать на «удалёнке», позволить себе заболеть. Обеспечение бесперебойной и безаварийной работы теплотехнического, электрического оборудования, сетей тепло-, воздухо-, водоснабжения, канализации, подготовка запасов материалов к работе в отопительный период — в ежедневной повестке.

По плану мероприятий, определенных приказом Генерального директора завода, на заводе полным ходом идет подготовка к работе в осенне-зимний период 2024-2025 годов. Согласно титулу ремонтов выделены средства на сумму более 56 миллионов рублей.

Сегодня можно с уверенностью говорить о завершении ремонтов системы отопления на первом этаже ЦЛАП, тепломеханического оборудования паровой котельной прокатного цеха №1 с установкой новой системы водоподготовки, сети хозяйственно-бытовой канализации в районе прокатного цеха №3. Значимые работы проведены на оборотном цикле ЭСПЦ №3. Заменена часть неисправного трубопровода те-

плоснабжения в прокатном цехе №1. Капитально отремонтированы силовые трансформаторы водонасосной станции №5 и кислородной станции ПСЦ.

Подготовлены к замене приборы отопления шлифовального отделения, проведена теплоизоляция трубопровода сжатого воздуха на участке адьюстажа ТКЦ. Обновлены системы отопления здания АБК ЭСПЦ №2 и на главной понизительной подстанции завода «ЗМЗ-1».

Немало усилий потребовал ремонт высоковольтных выключателей на подстанции ЦРП-44 с установкой современных вакуумных с микропроцессорной системой управления и защиты. Светлее станет в молотовом цехе, на участке КПК и ЭСПЦ №2 — здесь проводится капитальный ремонт системы общего освещения с заменой на новую современную на основе светодиодных светильников.

Продолжается реализация многолетнего плана по замене трубопровода подачи технической воды на завод, в ходе которого уже заметна экономия электроэнергии.

Стоит отметить приобретение резервного силового трансформатора для печей ЭШП, позволяющий снизить риски останова производства,

полным ходом идут работы по восстановлению работоспособности электропечи ВДП №32 в

ЭСПЦ №3. Произведен капитальный ремонт силового трансформатора, начинается монтаж электрических шкафов и пультов управления печи, кабельных трасс.

Улучшит условия труда на зачистных станках прокатного цеха №1 организация дополнительного обогрева рабочего места оператора.

В суровое время года нельзя допустить промерзания оборотной воды на клети прокатного стана «750». Для этого проводятся мероприятия с применением инновационной системы лучистого газового инфракрасного обогрева. Запуск системы запланирован до наступления холодов.

К числу выполненных относится мероприятие по очистке донных отложений ковша-отстойника водонасосной станции №7 паросилового цеха.

Не теряет актуальности техническое обслуживание электрического и тепломеханического оборудования мини-котельных цехов. Своевременно ведется обновление и комплектация аварийного запаса материалов и оборудования. В планах — противоаварийные тренировки персонала.

Все намеченное необходимо провести в оптимальные сроки, не дожидаясь дождливой осени.



В ЭСПЦ №3 ПРОВЕДЕНА ПОЛНАЯ ОЧИСТКА ОБОРОТНОГО ЦИКЛА

Ремонтные работы системы технологической воды и агрегатов — мероприятие важное. От их качества зависит безаварийная работа сталеплавильных мощностей. Поэтому ежегодно цех берет паузу, останавливая производство.

К генеральной очистке, начавшейся 2 июля, были привлечены ремонтные службы и технологический персонал третьего электросталеплавильного цеха, ЦРМО и паросилового цеха. Железнодорожный транспорт, экскаватор, дополнительные краны предоставил транспортный цех. Служба снабжения обеспечила ремонтников нужными материалами, запорной арматурой, электрооборудованием. В цехах завода были выполнены заявки на метизную продукцию,

резинотехнические изделия.

Ремонт начался с полной чистки используемой воды из колодцев, отстойников, градирни.

Работниками паросилового цеха произведена замена и ремонт запорной арматуры ДУ-500, ДУ-400, трубопроводов, водонасосной станции №5. Руководивший работами заместитель начальника паросилового цеха Анатолий Борисович Малов особо отметил вклад в обновление оборотного цикла Максима Михайловича Осипова, начальника участка водоснабжения и оборотных циклов, Алексея Сергеевича Чиликова, заместителя начальника ПСЦ, слесарей Николая Михайловича Филиппова, Евгения Владимировича Перминова, электросварщика Максима Викторовича Зоботина.

С большим объемом работ справился ремонтный персонал элетросталеплавильного цеха №3. Механики провели ревизию печных задвижек. Работники энергетической службы заменили магистральные задвижки на трубопроводе технологической воды. Электрики произвели обдувку и чистку трансформаторов, электрошкафов и распределителей, цеховых ТП. Технологический персонал термозачистного отделения занимался чистой вентиляцией, бункеров, в которых скапливается пыль.

— Время простоя цеха использовалось по максимуму. Цеховыми сотрудниками очищены отстойники, приемки, кессоны и колодцы печей, чаша градирни. Не осталось без внимания первое отделение цеха, где работают дополнитель-

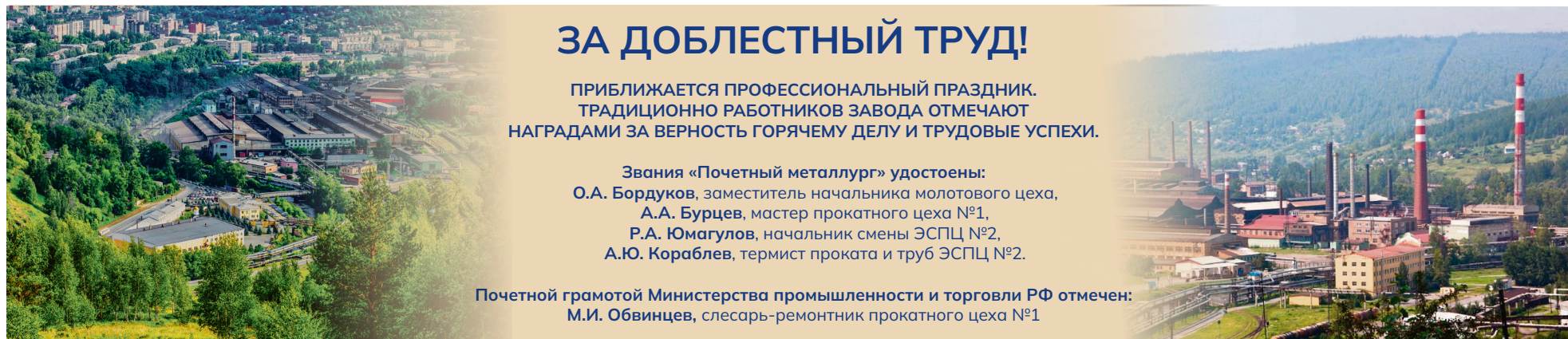
ные печи ЭШП. Была привлечена бригада ЦРМО под руководством и.о. старшего мастера Ивана Андреевича Логинова. Специалисты занимались заменой запорной арматуры на участке ВДП. Ремонтные работы проводились и на печи ВДП №32, запуск которой планируется в октябре. На финише ремонта проведена опрессовка оборотного трубопровода, — рассказал **начальник ремонтной службы ЭСПЦ №3 Сергей Александрович Филимонов.**

Руководитель благодарит за усердную работу слесарей: Василия Буканина, Сергея Дергунова, бригадира ремонтников Николая Галушка, Рафаила Мингазова, электромонтеров: Сергея Костромина, Фёдора Петрова, Рустама Рахматуллина. Четко распределя-

ли обязанности мастера — Андрей Рахманов, Дамир Шарифуллин, Владимир Тарасов под руководством механика Александра Мясникова, энергетика Артёма Гладуша, электрика Сергея Плешивцева.

Стоит отметить, что в момент останова цеха все службы стараются проводить ремонтные профилактические работы. На подстанциях провели ревизию работники ЦСиП. Машинисты кранов приводили в порядок грузоподъемное оборудование и подкрановые пути. Персоналом цеха наведен порядок в комнатах оперативок на всех участках.

Строго по графику в 20 часов 4 июля оборотный цикл запущен в работу.


НАШИ ЛЮДИ


ЗА ДОБЛЕСТНЫЙ ТРУД!

ПРИБЛИЖАЕТСЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК.
ТРАДИЦИОННО РАБОТНИКОВ ЗАВОДА ОТМЕЧАЮТ
НАГРАДАМИ ЗА ВЕРНОСТЬ ГОРЯЧЕМУ ДЕЛУ И ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ.

Звания «Почетный металлург» удостоены:
О.А. Бордуков, заместитель начальника молотового цеха,
А.А. Бурцев, мастер прокатного цеха №1,
Р.А. Юмагулов, начальник смены ЭСПЦ №2,
А.Ю. Кораблев, термист проката и труб ЭСПЦ №2.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ отмечен:
М.И. Обвинцев, слесарь-ремонтник прокатного цеха №1

РИНАТ ЮМАГУЛОВ: «СТРАНЕ НУЖЕН НАШ МЕТАЛЛ!»

Среди победителей трудовых соревнований, итоги которых проводятся на заводе в конце каждого месяца, часто первые места во втором электросталеплавильном цехе занимает смена, руководит которой Ринат Ансарович Юмагулов. Он работает в четвертой бригаде без малого тридцать лет.

Путь в металлургию начался после службы в армии. В семье он стал первым, кто связал биографию со Златоустовским металлургическим заводом: родители работали на машиностроительном имени В.И. Ленина. Здесь, в инструментальном цехе, начал работать после окончания училища и Ринат.

90-е внесли свои суровые коррективы. Вернувшись со срочной службы, Ринат увидел остановившиеся цехи некогда стабильно работавшего предприятия. Посоветовали устроиться на металлургический завод.

— Начальником ЭСПЦ №2 был Борис Яковлевич Скорняков. Он отправил меня на печной участок: «Понравится — подавай документы». Со старшим мастером Рафкатом Сагитовичем Сафиевым пошли к печам. «Справишься?» Почему нет? И приступил к работе, — вспоминает Ринат Ансарович.

Трудностей молодой подручный не боялся. Помогала и спортивная подготовка — металлургия не для слабых. Сначала был на подме-

не, вставал к печам, где подручных не было. Добрым словом, советом и наработанным опытом делились мастер и начальник смены — Геннадий Большаков, Николай Иванов, сталевары Валерий Бунтов, Валерий Шерстнев. Постепенно молодой подручный научился делать расчет плавки. А в 2001-м доверили самостоятельную работу — Юмагулов стал сталеваром на печи №15.

Цеховые мощности обновлялись. Установка, пуск в эксплуатацию и освоение технологических процессов на агрегате комплексной обработки стали (АКОС), включающую в себя агрегат печь-ковш и установку вакуумирования стали проходили при непосредственном участии Рината Ансаровича. Его назначили сталеваром на УВС.

— Осваивали тогда марки стали ЭП836, 45Г17Ю3, 80Г20Ф2Ю, — перечисляет понятные металлургам аббревиатуры собеседник. — Было интересно: на глазах разрабатывались новые технологии выплавки.

Этот интерес со временем не угас. В 2015 году перспективного специалиста назначили мастером. А вскоре он возглавил смену. Расширился круг обязанностей, возросла ответственность. Тем не менее руководителю удалось выстроить эффективные связи между работниками. Четвертая бригада не раз подтверждала свой про-

фессионализм, занимая одну из лидирующих позиций во внутрицеховых соревнованиях.

25 ноября 2020 года стал первым днем работы Рината Ансаровича в должности заместителя начальника электросталеплавильного цеха № 2. Однако дневной график не совпадал с возможностью учебы в дневном отделении ЮУрГУ, и Юмагулов вернулся в смену. Как учиться, работая и имея семью, знают лишь те, кто прошел этот путь.

Сожалений по поводу перехода на привычную должность Ринат Ансарович не испытывал. Признается:

— Очень нравится коллектив. Все общительные. Праздники отмечаем вместе. На многих предприятиях такого нет. А мы — бригада! Моя надежная опора — сталевары Александр Коноплицкий, Евгений Поздняков, Олег Лытарев, Евгений Иванов. Плавим и нержавеющей хромоникелевую, инструментальную сталь, конструкционный сортамент. За смену выдаем порядка 108 тонн. За месяц это 1600 тонн.

Руководство цеха ценит грамотного специалиста, способного решать поставленные задачи, находя нестандартные пути их решения. По отзывам, Ринат Ансарович в совершенстве освоил всю цепочку производства стали не только внутри цеха, но и хорошо владеет знаниями по дальнейшему переде-

лу металла на предприятии. Это помогает бригаде под его руководством иметь наилучшие показатели по качеству на протяжении многих лет.

Когда был введен в эксплуатацию участок КПК в третьем прокатном цехе, профессионализм коллектива смены и его руководителя помог освоить новый вид продукции — крупнотоннажные кузнечные слитки. Глядя на не только тяжелый, но и творческий труд опытных работников, подтягивается молодежь. К слову, за время своей трудовой деятельности Ринат Ансарович подготовил не одно поколение высококлассных сталеваров и мастеров. Неслучайно за свой долголетний и добросовестный труд неоднократно поощрялся руководством предприятия. В 2012

и 2016 годах отмечен Почетной грамотой предприятия. В 2015 году Юмагулов награжден Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Нынешний июль стал вдвойне радостным для Рината Ансаровича: ему присвоено звание «Почетный металлург» и вручен диплом ЮУрГУ о получении высшего образования по направлению подготовки «Металлургия».

— Такой оценки моего труда не ожидал, — признается наш герой. — Вдвойне приятно, что завод развивается, растут объемы производства. Позитивные изменения заметны на всех направлениях. И наш цех меняется к лучшему. Надеюсь еще принести пользу коллективу — стране нужен наш металл!



ОЛЕГ БОРДУКОВ: «В МЕТАЛЛЕ КРАСОТА ОСОБАЯ»

...Почти винтажные шурулки-сундучки, в которых так и хочется поискать секреты, стройные подсвечники, ажурные ограды... Автор этих изделий, наполненных изяществом и красотой, — Олег Анатольевич Бордуков.

— Художественной ковке нигде не учился, — рассказывает мастер, — научился сам. Начал с изготовления цветка розы. Получилось. Работая, когда есть вдохновение, а без него к железу не прикасаюсь, — ничего не получится.

Отношение к металлу, как к чему-то живому, перешло от отца, много лет отработавшего в молотовом цехе Златоустовского металлургического завода. Сюда приводил и сына показать, как неподатливый металл приобретает нужную форму. Впечатления падают на благодатную почву. Несмотря на далеко не офисную обстановку, грохот почти десятка молотов, парень заинтересовался сугубо мужской профессией.

Первый год 2000-х стал началом работы Олега на предприятии. Машинист на молотах, прессах и манипуляторах — так называлась профессия, в котором делал первые шаги нынешний Почетный металлург. Помогал осваиваться отец. Да и сын стремился узнать больше — в 2003 году поступил в металлургический колледж на специальность «Обработка металла давлением». Учиться на вечер-

нем отделении и работать было нелегко, но на суровом производстве ковался не только металл, но и характер. Неуспокоенность и желание разобраться в секретах профессии привели на заочное отделение Сибирского федерального университета. В 2013-м получил заслуженный диплом. Тогда уже работал мастером в чебаркульской Уральской кузнице — на заводе молотовый цех был остановлен. Когда подразделение вернулось в строй, тут же поспешил в родные стены. Карьера грамотного специалиста пошла в гору — мастер, старший мастер, заместитель начальника цеха. В 2016-м возглавил молотовый. Не раз его труд отмечался на самом высоком уровне.

Сейчас у Олега Анатольевича, заместителя начальника цеха, важный фронт работы.

— Я занимаюсь планированием производства, чтобы выполнить намеченные производственным управлением цифры — и по валовой ковке, и по сорту. Нужно вовремя передать первому прокатному цеху заготовку, отковать электроды и сдать на склад готовой продукции не сорвать. Помогает знание оборудования, возможностей бригад. Исходя из этого, составляешь недельный график, — поясняет специалист.

Но мало запланировать, нужен и контроль за выполнением. Нельзя сбрасывать со счетов и настрой в коллективе.

По отзывам коллег, со своими обязанностями Олег Анатольевич справляется в полной мере. Без его участия не обходится модернизация оборудования цеха, его оснащение современными приборами контроля и управления. Время простоев сведено к минимуму. И как итог — молотовый цех постоянно выполняет производственное задание на 102-105 процентов.

Кованая металлопродукция широко востребована на рынке. И объемы производства только растут, подчеркивает Олег Анатольевич. Молотовый необходим заводу: здесь справляются с ковкой металла, который не под силу мощностям прокатного цеха и участка кузнечно-прессового комплекса.

Цех производит кованую заготовку из труднодеформируемых марок стали для последующего проката на станах «750», «400» и «280» прокатного цеха №1 и выпускает кованый сорт круглого, квадратного и полового профиля. Основные агрегаты цеха — четыре молота с силой падающих частей три и семь тонн, с помощью которых выполняется ковка круга диаметром от 60 до 280 мм, квадрата — от 60 до 250 мм, полосы от 30×80 до 150×250 мм. Стоит отметить, что кованый металл выгодно отличается прочностью. Жаропрочные сплавы, быстрорежущие марки, никелесодержащие, конструкционные — все проходят передел

через молоты. Еще цех производит ковку проб для ЦЗЛ из металла первого прокатного цеха. Без этого не обойтись.

— Работать интересно, — говорит Олег Анатольевич. — Растут объемы и по валу, и по сортовой продукции. В 2014 году мы начинали с трех бригад, сейчас шесть. Работоспособность оборудования поддерживается. Третий и четвертый молоты были на капитальном ремонте. В этом году на осень запланирован капитальный на семитонном молоте. Радует, что приходит молодежь. Средний возраст работников цеха 35-37 лет.

И учиться новичкам есть у кого, — кадровые работники и подскажут, и покажут. Металл нужен, и профессия не потеряна.

Нужны и такие, как Бордуков — влюбленные в свое дело, не жалеющие сил и ставящие перед собой новые задачи. К слову сказать, у Олега Анатольевича есть еще одно высшее образование. Лишними знания не бывают. Окончила в нынешнем году институт и дочь Олега Анатольевича. Он рекомендует ей начать трудовую биографию на Златоустовском металлургическом заводе. А как известно — отец плохого не посоветует.





АКТУАЛЬНО

ИНВЕСТИРУЕМ В ЗДОРОВЬЕ

Принято решение осуществлять корпоративное добровольное медицинское страхование работников

20 июня на предприятии введено в действие Положение, позволяющее за счет внедрения программы ДМС существенно расширить спектр услуг, предоставляемых в рамках обязательного медицинского страхования. Для металлургов предусмотрен ряд преференций, которые помогут справиться с тратами на сохранение здоровья.

Контроль за расходованием средств и предоставлением услуг по ДМС поручен комиссии по социальному страхованию. Размеры финансового обеспечения определяются в зависимости от сложности страхового случая, частоты и длительности предшествующих пе-

риодов временной нетрудоспособности, материального положения работника, стажа работы, наличия дисциплинарных взысканий и др. Покрытие стоимости медицинских услуг может быть полным или лимитированным.

В Положении особо оговаривается: оказание помощи по ДМС возможно строго по медицинским показаниям. У работника должно быть медицинское заключение (направление, справки, выписки, рецепты и т.п.) от врача и должна отсутствовать возможность получить медуслуги по обязательному медицинскому страхованию. Длительный срок ожидания услуг по ОМС

тоже может стать поводом для обращения в заводскую комиссию.

Перечисленные документы работник должен приложить к заявлению о предоставлении медицинской помощи по программе ДМС на имя председателя комиссии. Обращаться нужно в отдел социального развития (кабинет № 3 в отделе кадров завода), здесь же работник узнает информацию по результату обращения и по порядку получения дополнительной помощи. Телефоны для консультаций по вопросам ДМС: **69-75-87, 69-68-75.**

Непосредственно требуемое лечение или обследование осуществляются в медицинских уч-

реждениях, с которыми страховой кампанией заключены договоры.

В Положении нашел отражение и алгоритм действий работника, нуждающегося в санаторно-курортном или реабилитационно-восстановительном лечении. К заявлению в комиссию в этом случае нужно также приложить документы, подтверждающие необходимость решения проблем со здоровьем — справку или заключение врача. Право на предоставление путевки имеют металлурги со стажем работы на ЗМЗ не менее трех лет и не чаще одного раза в три года. Оздоровление в санатории осуществляется в период

очередного отпуска по графику отпусков. В рамках ДМС оплата стоимости санаторно-курортного лечения производится из расчета до 2500 рублей в день. Остальная часть — за свой счет.

Принятое положение о предоставлении медицинских услуг по договору добровольного медицинского страхования работников завода стало важной составляющей социального пакета нашего предприятия, обеспечивающего более высокий стандарт заботы о здоровье персонала.

Напомним: пункт о добровольном медицинском страховании работников ООО «ЗМЗ» вошел в недавно принятый коллективный договор.



Ремонт, который провели работники управления капитального строительства, стал хорошим подарком ко Дню медицинского работника.

— Были отремонтированы кабинет заведующей и смотровой, — уточняет **Данил Рамисович Фахретдинов, и.о. заместителя технического директора (по реконструкции)** — Площадь каждого помещения — 10,6 м². Установили новые розетки и выключатели. Заменяли светильники, на стены нанесли моющуюся краску, которая соответствует всем требованиям. Наши специалисты поменяли напольное покрытие на свежий линолеум, сделали подвесной потолок. А работники третьего прокатного

цеха помогли при ревизии канализации. Изменения коснулись и фасадной части здравпункта: были проведены оштукатуривание и побелка.

Старались сократить сроки ремонта и учесть мнения медперсонала. Штукатурка-маляры Разиля Галияхметовна Шайхисламова, Раиса Галияхметовна Кузнецова, Людмила Евгеньевна Дякина, специалист по облицовке синтетическими материалами Олег Викторович Рыков, облицовщик-плиточник Антон Шатаев и электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Владимир Викторович Зайцев.

Грамотно организовывал работы мастер Станислав Борисович Белов.

СО ВКУСОМ И С ДУШОЙ

Обновлен интерьер заводского здравпункта

Фельдшерский здравпункт на заводе один и работает круглосуточно. Четверо сотрудников стремятся вовремя прийти на помощь заболевшим и сберечь здоровье всем работникам предприятия.

— За год бывает более 1700 обращений, 45-50 вызовов в цехи, — приводит статистику **Наталья Ивановна Смоленцева, заведующая здравпунктом.** — Острые состояния, травмы, приступы стенокардии, гипертонические кризы, другие заболевания...Оказываем всю медицинскую помощь. При необходимости вызываем скорую помощь, госпитализируем. Работники завода приходят к нам на перевязки, на инъекции по назначению врачей.

Проводим диспансеризацию и вакцинацию.

Ремонта, по словам руководителя, ждали давно. Часть кабинетов обновляли лет десять назад. Из-за навеса в здании прокатного цеха №3, где расположен здравпункт, в помещениях не хватало освещения. Теперь этот недостаток устранен. Добавляет света и уют приятный колер стен.

— Душа радуется, — говорят сотрудники здравпункта. — Приятно будет и женщинам, проходящим диспансеризацию, — в обновленном помещении планируется организация смотрового кабинета. Ждем ремонта в вестибюле и комнате отдыха.

КЛЮЧ К КАЧЕСТВУ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

Специалист ЦЗЛ углубила знания и теоретические навыки по рентгенофлуоресцентному анализу

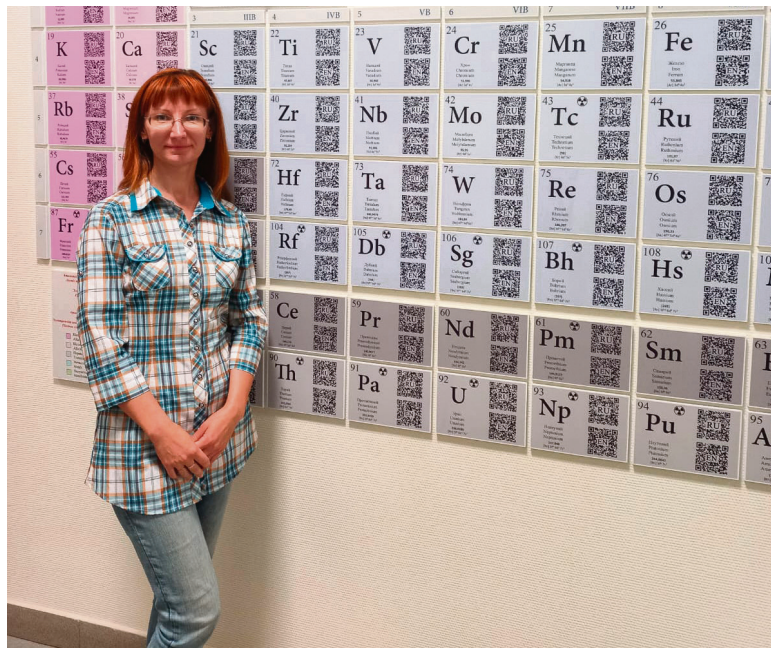
Начальник отделения аналитического контроля центральной заводской лаборатории завода Олеся Игоревна Гураль вернулась с интенсивного курса обучения в Уральском федеральном университете имени первого Президента России Б.Н. Ельцина (УрФУ). Она освоила программу «Рентгенофлуоресцентный анализ: теория и практика», углубив знания и практические навыки в этой ключевой области аналитической химии для металлургии.

Рентгенофлуоресцентный анализ — это один из самых современных, быстрых, точных и надежных методов определения

химического состава материалов, широко применяемый в металлургической промышленности. Он позволяет контролировать качество сырья и готовой продукции, а также исследовать новые материалы и разрабатывать инновационные технологии, что очень важно для обеспечения высокого качества металлопродукции.

— Это был очень насыщенный и полезный курс, сочетающий теоретические знания и практические задания, — делится Олеся Игоревна. — За пять дней интенсивной работы с ведущими специалистами УрФУ, с таким опытным и высококвалифицированным наставником,

как **Анатолий Викторович Головкин, руководитель направления рентгеновской спектрометрии ООО «Мелитэк»**, я значительно углубила и укрепила свои знания о принципах работы оборудования, о современных методах рентгенофлуоресцентного анализа и о том, как их можно применить в нашей работе на заводе, а также отработала практические навыки проведения анализов на реальном образце. Теперь я могу еще более эффективно использовать свои знания для обеспечения высокого качества металлопродукции на нашем предприятии.



ПОВЫСИЛИ КВАЛИФИКАЦИЮ

сотрудники отвечающие за процессы логической цепочки

Предаттестационная подготовка в учебной организации филиала ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ» (г. Челябинск) проходила с 13 по 17 мая для сотрудников, отвечающих за ключевые процессы в логистической цепочке завода.

В обучении приняли участие работники ЦГП, термокалбровочного и копрового цехов. Восемь заводчан получили нужные знания о современных методах крепления грузов, ознакомились с новыми технологиями в сфере железнодорожных перевозок и изучили нормативно-правовые акты,

регулирующие процесс погрузки и крепления грузов.

Занятия проходили в удобном формате, который позволял сотрудникам получать знания от ведущих специалистов в области железнодорожных перевозок, не выезжая за пределы города. Использование технологии видео-конференц-связи, создававшей виртуальную образовательную среду, позволило объединить экспертов и обучающихся.

— Повышение квалификации наших сотрудников — неотъемлемая часть обеспечения безопасно-

сти производственных процессов на заводе. Правильная погрузка и крепление грузов являются ключевыми факторами в обеспечении безопасности транспортировки продукции и сохранения ее целостности, — отметил **Николай Васильевич Аникеев, начальник ЦГП.**

По итогам обучения бригады на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции ЦГП С.В. Юрьев, А. Ю. Широков и другие получили удостоверения об успешном прохождении предаттестационной подготовки.





КАДРЫ

ВЫПУСКНИКИ

Вручены дипломы о высшем образовании



8 июля в ООО «ЗМЗ» в торжественной обстановке состоялось важное событие — вручение дипломов о высшем образовании сотрудникам завода.

Образовательный уровень кадрового состава предприятия в этот день ощутимо повысился.

Генеральный директор Сергей Александрович Марченко и директор филиала ЮУрГУ в г. Златоусте Андрей Николаевич Дильдин поздравили дипломированных специалистов, вручив им долгожданные документы.

В этом году образовательную программу университета завершили 26 сотрудников предприятия по трем направлениям подготовки: металлургия, электроэнергетика и электротехника и конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Из них по целевой программе, с оплатой за счет предприятия, обучались 18 человек. Целенаправленная подготовка молодежи завода имеет ключевое значение для повышения квалификации персонала и формирования кадрового резерва. Уже в период студенчества 7 человек смогли продвигаться по карьерной лестнице, что говорит о высокой эффективности обучения и его непосредственном влиянии на профессиональный рост сотрудников.

Инвестирование в обучение и развитие персонала — это

стратегическое вложение, которое дает ощутимый результат в виде улучшения качества работы предприятия, роста производительности и конкурентоспособности. Постоянное обучение и совершенствование профессиональных компетенций сотрудников необходимо для устойчивого функционирования и дальнейшего развития любого предприятия в современной динамичной экономической среде.

Златоустовский металлургический завод всегда готов поддержать стремление своих сотрудников к развитию и профессиональному совершенствованию. Всем нашим вновь дипломированным специалистам желаем успехов в карьере, новых достижений и уверенности в своих силах.



БУДУЩЕЕ УЖЕ НАСТУПИЛО!

Молодых специалистов поздравили представители завода

Четыре года назад после долгого перерыва состоялся набор в группу металлургической специальности в Златоустовский техникум технологий и экономики. И вот знаменательное событие — новоиспеченным прокатчикам вручены дипломы. На торжественной церемонии, состоявшейся 28 июня, выпускников поздравил генеральный директор ООО «ЗМЗ» Сергей Александрович Марченко. Он пожелал ребятам успехов в профессиональной деятельности и пригласил влиться в дружный коллектив металлургов.

Выпуск состоялся благодаря плодотворному сотрудничеству Златоустовского техникума технологий и экономики со Златоустов-

ским металлургическим заводом. — Ежегодно поочередно набираем группы по специальностям «Обработка металлов давлением» или «Металлургия». — прокомментировала директор ЗТТиЭ Марина Николаевна Пономарёва. — В дальнейшем планируем расширить перечень специальностей металлургической направленности, которые можно будет получить у нас, в Златоустовском техникуме технологий и экономики. Потребность в этом есть. Наши социальные партнёры, руководители метзавода, заинтересованы в молодых квалифицированных кадрах и полностью в этом вопросе нас поддерживают. Предприятие предоставляет на-



шим студентам места для практики, и главное — готово взять к себе на работу наших выпускников.

С новой страницей в жизни поздравили представители руководства завода и молодых специалистов Златоустовского индустриального колледжа имени Аносова.

Удачи вам, выпускники!

ПОЧЕМУ Я МЕТАЛЛУРГ?



Артем Юдин, наладчик приборов безопасности подъёмных сооружений Центральной лаборатории автоматизации производства:

— Я работаю на заводе уже почти два года. Окончив Аносовский колледж, отслужил в армии, потом устроился работать по специальности на металлургический завод — градообразующее, историческое предприятие моего родного города.

Стабильность, возможность карьерного роста привлекли меня при выборе будущего места работы. Я попал в дружный коллектив с опытными наставниками. Сейчас получаю высшее образование по целевой программе от предприятия.

Если вы планируете или только начинаете работать на заводе, то я хотел бы вам посоветовать верить в себя и стремиться достичь наилучших результатов собственного труда!



Динар Хамидуллин, кузнец на молотах и прессах молотового цеха:

— Мой путь в мир металлургии начался не с мечты о белой рубашке, а с запаха горячего металла, с шума молота, с уверенного голоса моего отца, который 40 лет отработал на Златоустовском металлургическом заводе машинистом молота.

В 2014 году в 24 года я решил пойти по стопам отца и переступить порог проходной. Первая моя профессия — нагреватель металла.

Я учился чувствовать металл, понимать его свойства, управлять температурой. Понимал, что каждая заготовка — это не просто кусок железа, а будущая часть чего-то важного, необходимого.

Время летит незаметно. Сегодня я кузнец на молотах и прессах шестого разряда, бригадир своей команды. Обучаю молодых кузнецов и нагревательщиков осваивать профессию, передаю им опыт, знания.

Слаженность, сплоченность работы всей бригады, где царят взаимопонимание и взаимовыручка, — залог успеха.

Металлургия — это не только физический труд, но и постоянное интеллектуальное развитие. Логическое мышление, интерес к профессии и хорошая физическая подготовка — вот те качества, которые, на мой взгляд, необходимы молодым специалистам, желающим стать настоящими мастерами своего дела.

Молот бьёт в такт моему сердцу, а душа полна гордости за свою профессию. Я — металлург, и я счастлив быть частью великого дела.



Анна Гайдель, начальник участка макроструктурного контроля центральной заводской лаборатории:

— Металлургия для меня — это не просто профессия, это образ жизни. Она у меня в крови. Вся моя семья связана с заводом: папа, мама, бабушка, дедушка. Я выросла словно в сердце металлургического мира.

Сразу после техникума по распределению попала в первый прокатный и проработала там десять лет: сначала в ОТК, потом распределителем работ. Три года назад перешла в ЦЗЛ. Было страшно поначалу — огромный завод, новые люди, ответственность... Но я освоилась, работа нравится.

Сейчас получаю высшее металлургическое образование, не отрываясь от работы. Вера в себя и любовь к профессии помогли мне добиться успеха. Сможете и вы!



Инга Пермякова, инженер 1 категории участка макроструктурного контроля Центральной заводской лаборатории:

— Моя история в металлургии началась с производственной практики в электросталеплавильной лаборатории. Во время обучения в металлургическом техникуме наибольший интерес у меня вызывал процесс анализа причин возникновения дефектов металла, и я приняла решение связать свою деятельность с этим направлением и работать в ЦЗЛ.

В 2011 году, после окончания техникума устроилась на завод лаборантом. На предприятии действует программа целевого обучения, с помощью которой я получила высшее образование по выбранной специальности. В настоящее время я — инженер 1 категории.

Для успешной карьеры на металлургическом предприятии необходимо любить свою работу и не бояться трудностей!

ЧИТАЙТЕ ВО ВКОНТАКТЕ



ТЕМА ДНЯ

В ОДИН ДЕНЬ И МЕСЯЦ

Историю семьи и завода объединила дата

Первенец в семье Булдаковых появился на свет 22 мая — в день, когда праздновал 122-летие Златоустовский металлургический завод. Это событие не могло остаться незамеченным.

По доброй традиции в дом новоиспеченных родителей заглянули представители завода — поздравили, вручили нужные подарки, передали маме привет от родного коллектива — Центральной заводской лаборатории и руководства предприятия.

На ЗМЗ Елена Павловна поступила лаборантом по физико-механическим испытаниям три года назад.

— Елена быстро освоила работу лаборанта, справлялась со всеми обязанностями, нашла общий язык с сотрудниками. В 2022 году была назначена на должность бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции

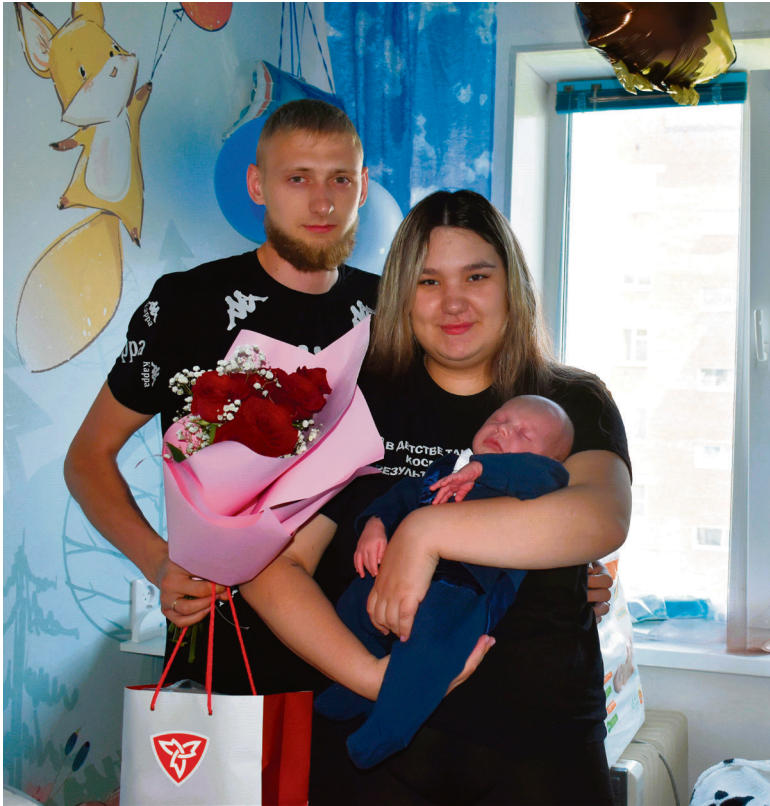
в отделение испытаний и контроля. Елена — ответственный работник и надежный помощник начальника смены. Ее трудолюбие пригодится и в новой роли мамы. Счастья, здоровья всей семье, пусть сын растет большим и сильным! — передает пожелания своих коллег Юлия Петровна Суетова, заместитель начальника ЦЗЛ.

В День защиты детей в отделе ЗАГС Администрации Златоустовского городского округа торжественно вручили Булдаковым — Дмитрию Алексеевичу и Елене Павловне — свидетельство о рождении сына Тимофея. Особую радость испытала в этот день бабушка, мама Елены. Ольга Валерьевна Лошкарева первой услышала крик внука — она, с разрешения медиков, поддерживала дочь в легком деле рождения человека. Работает Ольга Валерьевна оператором стана «280», здесь же ра-

ботал вальцовщиком ее муж Юрий Алексеевич. А если взглянуть на генеалогическое древо Елены Булдаковой повнимательней, то выяснится, что ее дед был причастен к разливке горячего металла в первом мартеновском цехе, а бабушка отдала часть жизни профессии оператора стана «400» первого прокатного цеха.

Так что прямой резон Тимофею, когда вырастет, прийти на Златоустовский металлургический. Расти, малыш, здоровым, счастливым и сильным, как сталь, рожденная на нашем заводе!

Златоустовский металлургический — не просто предприятие, это большая семья. Мы заботимся о своих работниках и их семьях. Создание комфортных условий для труда и жизни, обеспечение стабильности и социальной защищенности — наши приоритеты.



ИММУНИЗАЦИЯ ПРОТИВ ПНЕВМОКОККОВОЙ ИНФЕКЦИИ

Берегите себя и будьте здоровы!

Пневмония, бронхит, отит, синусит, менингит — это заболевания инфекционного характера. Основным возбудителем является пневмококк.

Пневмония — наиболее частая форма пневмококковой инфекции у взрослых как в России, так и во всем мире. Пневмококковая инфекция вызывает 70 процентов всех пневмоний и риносинуситов, около 25 процентов всех отитов, и даже до 13 процентов от всех бактериальных менингитов (воспаление оболочек мозга).

Вакцины от пневмококка очень хорошо предотвращают тяжелые формы заболевания, требующие длительной госпитализации и порой приводящие к смертельным исходам. Вакцина против пневмококковой инфекции включена в Национальный календарь профи-

лактических прививок Российской Федерации.

После вакцинации в течение месяца вырабатываются защитные антитела к возбудителю, формируется иммунитет. При контакте с больным респираторной инфекцией, в т.ч. пневмококковой природы, каждый имеет риски заболеть различной формой инфекции от ринита до пневмонии. Если человек вакцинирован, есть антитела, которые нейтрализуют возбудителя.

Вакцинированный либо не заболевает вообще, либо переносит наиболее легкую форму заболевания за короткий период времени. Не вакцинированные больные начинают поправляться при респираторной инфекции не раньше, чем через неделю от начала заболевания. А это как раз время появления первых специфических («об-

ученных») антител. Если у вас есть «обученные» антитела, риск заболеть существенно уменьшается, развитие тяжелых форм заболевания маловероятно. Пневмококковая вакцина снижает негативные варианты течения патологии, и это доказано.

Пневмококковая инфекция относится к серьезным заболеваниям, но ее легко предупредить, сделав прививку. В рамках подготовки к эпидемическому сезону производится сбор заявок на вакцинацию от пневмококковой инфекции, а также от гриппа.

Вакцинирование будет производиться в заводском здравпункте. Заявки принимаются по тел. 69-68-75, 69-75-87.



БЕЗ ПЕРЕБОЕВ И БЕЗ ОПАСНОСТИ

На территории завода успешно завершены работы по капитальному ремонту стрелочных переводов

Ремонтные работы проведены на стрелочных переводах №32 и №34 по первому главному железнодорожному пути на четвертом посту станции Центральная, ведущего в 9-й и 11-й железнодорожные тупики прокатных цехов.

Ремонт был проведен в соответствии с запланированным титулом капитального ремонта с четким соблюдением технологического процесса, что обеспечивает высокое качество и безопасность эксплуатации стрелочных переводов. В ходе работ были заменены все элементы рельсовых переводов: рамные рельсы, остряки, крестовины, переводной брус с полной заменой балластного слоя, а также проведена их выправка и балансировка.

— Стрелочные переводы — важные элементы нашей железнодорожной инфраструктуры. От их исправности напрямую зависит своевременная передача металла между подразделениями нашего предприятия. Хотелось бы подчеркнуть, что данные стрелочные переводы необходимы для обработки 9-го и 11-го тупиков прокатного цеха №1 и участка КПК прокатного цеха №3, а №32 является основным проездом в ЭСПЦ №2. Работы выполнены оперативно и в срок, без остановки производственного

процесса, — отметил начальник транспортного цеха Алексей Владимирович Жуков.

Коллектив транспортного цеха в очередной раз продемонстрировал высокую ответственность, оперативность проведения работ, профессионализм и преданность делу. Значительный вклад в успешный ремонт внесли монтеры пути под руководством мастера по ремонту железнодорожного транспорта и путей Петра Владимировича Позднышева, а также машинист экскаватора участка землеройной техники и благоустройства Тимур Тагирович Нуретдинов и машинист крана локомотивного депо Олег Анатольевич Калетин.

Безопасность работы железнодорожного транспорта — один из главных приоритетов Златоустовского металлургического завода.

Ремонт стрелочных переводов — техническая необходимость и важное звено производственного процесса. Благодаря усилиям работников транспортного цеха мы можем быть уверены в бесперебойной работе предприятия и своевременной поставке металлопродукции между подразделениями завода.





О САМОМ РАЗНОМ

ДВАДЦАТЬ КИЛОМЕТРОВ
ПЕРВОЗДАННОЙ КРАСОТЫ

Двухдневный сплав по одной из самых живописных горных рек области организовал для работников профком Златоустовского металлургического завода.

Полными водами и перепадами погоды встретила река Ай металлургов. И это только добавило эмоций, сделало еще ярче красоту здешних мест.

Уже седьмой год молодые работники ЗМЗ вместе с семьями и профсоюзом приезжают в Айскую долину и каждый раз получают новые впечатления. В этом году участниками водного похода стали 25 человек, приурочили его ко Дню молодежи.

Больше 20 километров преодолели по воде металлурги за два

дня. Стартовав у Барсучьего лога в Саткинском районе, закончили путешествие в горах Башкирии. Несмотря на капризы погоды, все остались довольны и уже по дороге домой в автобусе обсуждали идею вернуться сюда в следующем году.

— Это не первый мой сплав, но я и моя команда остались в полном восторге. Все участники — позитивные, классные люди. Каждый взял на себя общественную роль. С такой командой — хоть куда! И даже дождь никого не огорчил. Огромное спасибо всем за участие и отдельная благодарность профкому за классную организацию, — поделилась Ольга Грищенко, работница прокатного цеха №1.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Владимира Павловича Выпряхкина, Галию Ривкатовну Кочергину, Татьяну Александровну Преснякову, Елену Викторовну Спиридонову.

Администрация, профсоюзный комитет, коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с юбилеем Льва Владимировича Осипова.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ПКО поздравляют с юбилеем Виктора Петровича Ковшенникова.

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем Валентину Владимировну Пшеничных, Нину Семеновну Брюханову, Любовь Ивановну Морозову, Валентину Петровну Кузнецову, Владимира

Григорьевича Черкасова, Анатолия Андреевича Негребецких, Валерия Владимировича Толкачева, Сергея Викторовича Калинина, Людмилу Андреевну Баранову, Леонида Константиновича Сутягина, Людмилу Яковлевну Стулову, Веру Владимировну Савельеву, Любовь Арсентьевну Орлову, Надежду Степановну Федяшину.

**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

ТРЕБУЮТСЯ:

- ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ ЗАРПЛАТА от 50 тыс.руб.
- ВОДИТЕЛИ КАТЕГОРИЙ В,С - от 50 тыс.руб.
- ТОКАРИ, ФРЕЗЕРОВЩИКИ - от 80 тыс.руб.
- ПОДРУЧНЫЕ СТАЛЕВАРА - от 60 тыс.руб.
- ОПЕРАТОРЫ ОБДИРОЧНЫХ СТАНКОВ - от 60 тыс.руб.

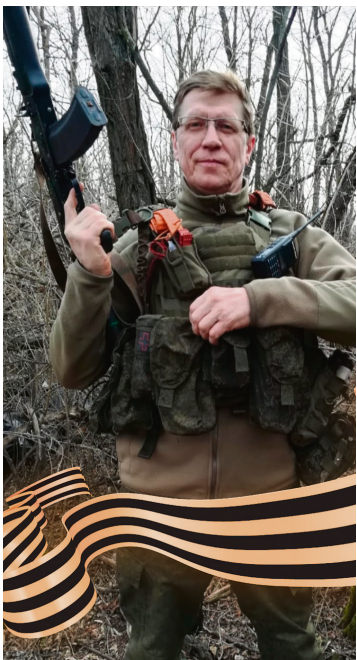
И рабочие других профессий зарплата от 50 до 100 тыс.руб.

ОБУЧЕНИЕ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Обращаться в отдел кадров:

8 912 401 56 75

ПАМЯТИ ГЕРОЯ



Печальная весть пришла на завод — 28 апреля с.г. при выполнении служебно-боевых задач в ходе специальной военной операции погиб наш земляк работник молотового цеха Андрей Владимирович Ельницкий. Доброволец встал на защиту интересов страны в феврале 2024 года. Служил в 137-й отдельной мотострелковой штурмовой бригаде «Урал» и до самого конца оставался верен присяге и братьям по оружию.

Коллектив завода глубоко скорбит по поводу смерти Андрея Владимировича и разделяет с родными и близкими горечь утраты.

Похороны и траурная церемония прощания с Андреем Владимировичем Ельницким состоялись 15 июля.

Срок действия акции по 31.12.2024г.

ПРИВЕДИ

- кандидата с опытом работы по профессии более 2-х лет;

- кандидата на трудно-комплектуемые вакансии (специалист ИТ, эл.монтер, станочники, вальцовщик стана, уборщик горячего металла на стан, нагревательщик металла на стан, клеймовщик горячего металла на стан, оператор ПУ на стан)

- кандидата с опытом работы по профессии менее 2-х лет;

- кандидата без опыта работы



В рамках акции
«Приведи друга» объявляется конкурс

Кто больше привел работников, с учетом закрепления на предприятии, в течение 2024 года

Итоги конкурса
будут подведены
в декабре 2024 года.

Победителей
ждёт
денежная премия:

За первое место - 15 000 рублей

За второе место - 10 000 рублей

За третье место - 5 000 рублей

Участникам, занявшим с 4 по 8 место по 3 000 рублей.

Прояви активность и выиграй
главный приз!

ПОЛУЧИ

10 000 рублей в т.ч.

через месяц работы друга 3 000 рублей

через 6 месяцев работы друга 7 000 рублей

5 000 рублей в т.ч.

через месяц работы друга 2 000 рублей

через 6 месяцев работы друга 3 000 рублей

Премия начисляется 575 видом оплаты.
Анкету на рекомендованного кандидата предоставлять в отдел кадров при трудоустройстве друга.
Контакты отдела кадров:
Тел.89821130937, 89124015675, 69-77-04, сайт ok@zmk.ru

