



20 декабря 2024 года | №11 (7874)

# ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## » СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ



ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА.  
ИНТЕРВЬЮ С ТЕХНИЧЕСКИМ  
ДИРЕКТОРОМ ЗАВОДА [стр. 2 >](#)



РЕЗУЛЬТАТИВНЫЙ ФИНИШ.  
УСПЕШНО ЗАВЕРШЕНЫ  
РЕМОНТЫ В ЗАВОДСКИХ ЦЕХАХ  
[стр. 3-4 >](#)



СТАЛЬНАЯ ДОБЛЕСТЬ.  
МЕДАЛЬ ВРУЧИЛИ СТАЛЕВАРУ  
[стр. 4 >](#)



В КОРОТКИЙ ДЕНЬ —  
БОЛЬШОЙ ПРАЗДНИК.  
ПОЗДРАВЛЯЕМ ЭНЕРГЕТИКОВ  
[стр. 5 >](#)



ЗА ТВОРЧЕСТВО!  
ПРИЗЫ ВРУЧЕНЫ ПОБЕДИТЕ-  
ЛЯМ ДЕТСКОГО КОНКУРСА  
[стр. 6 >](#)



ЗЛАТОУСТОВСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

С Новым годом  
и Рождеством!



## УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Примите искренние поздравления с наступающими Новым годом и светлым Рождеством!

Эти долгожданные праздники наполняют нас радостью и верой в лучшее. И еще это время, когда мы подводим итоги, оцениваем сделанное. Радует, что у старейшего предприятия Южного Урала есть важные достижения в уходящем году, которые с учетом многих

сложностей приобретают особую ценность.

В 2024 году нашему коллективу приходилось много и упорно работать, искать новые пути преодоления трудностей, меняться вслед за изменениями рынка. Предприятие уверенно развивается, обновляет оборудование, наращивает производственный потенциал, обеспечивает крепкие социальные

гарантии, становится более привлекательным для новых кадров.

Уходящий год принес всем нам бесценный опыт, а значит впереди — новые профессиональные вершины и возможности.

В преддверии праздников поздравляю вас и ваши семьи с наступлением нового этапа жизни, несущего счастье и надежды. Пусть грядущий год пройдет под

знаком позитивных перемен и станет годом роста и развития, мира и согласия!

Желаю уверенности в завтрашнем дне, подкрепленной реальными делами. Будьте здоровы и счастливы в новом году!

**А.М. Клещевников,**  
генеральный директор  
ООО «Торговый Дом ЗЭМЗ»

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ, ЗЛАТОУСТОВЦЫ!

Все ближе Новый год и Рождество Христово. Мы встречаем эти чудесные зимние праздники с радостью и надеждой на лучшее. Строить планы нам помогают добрые перемены на родном предприятии. Завод постепенно обновляется, становится крепче.

В уходящем году нам удалось справиться с непростыми задачами. Модернизированы технические мощности, освоены новые техно-

логии и виды продукции, продолжается реализация масштабных проектов. Мы выполнили немало сложных и ответственных заказов для различных отраслей промышленности. Важно и то, что выполняются социальные обязательства перед работниками завода, оказываются меры поддержки семьям металлургов.

Коллективы всех заводских подразделений заложили осно-

ву для результативной работы в наступающем году, что позволит двигаться вперед по пути создания конкурентоспособной металлопродукции. Для того чтобы воплотить в жизнь новые планы, нам потребуются приложить максимум усилий, опыт и знания.

Верю в то, что вместе мы преодолеем все трудности. Сердечно благодарю за ваш усердный труд,

старание и неоценимый вклад в наше общее дело. В новом году желаю всем мира, добра, здоровья. Пусть праздники подарят вам радость и оптимизм, уверенность и благополучие, исполнение всех ваших желаний!

**С.А. Марченко,**  
генеральный директор  
ООО «Златоустовский  
металлургический завод»

## ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ И ДРУЗЬЯ!

С наступающим новым 2025 годом! Этот праздник — символ новых надежд и возможностей. Уходящий год был полон испытаний, но вместе мы смогли преодолеть их, укрепив солидарность и единство нашего профсоюза.

Сегодня, накануне Нового года, мы с уверенностью смотрим в бу-

дущее. 2025 год открывает перед нами новые перспективы, новые возможности для самореализации и профессионального роста. Это время, когда мы сможем претворить в жизнь наши самые смелые планы и мечты.

Профсоюз всегда был и будет надежной опорой для каждого со-

трудника. Мы будем продолжать работать вместе, поддерживать друг друга на каждом шаге и создавать благоприятные условия для труда и отдыха. Наша цель — обеспечить каждому из вас возможность достичь профессиональных вершин и наслаждаться полноценной жизнью.

Пусть в наступающем году вас сопровождают удача и благополучие. Пусть в ваших семьях царят любовь, гармония и понимание. Пусть здоровье будет крепким, а настроение — всегда радостным и позитивным!

**Л.Н. Хасанова,**  
председатель первичной  
профсоюзной организации  
работников ООО «ЗЭМЗ»



АКТУАЛЬНО

# СЕГОДНЯ — ЦИФРЫ, ЗАВТРА — РЕАЛЬНОСТЬ

Подводим итоги и смотрим в будущее. Интервью с техническим директором завода Владимиром Таймировичем Кочетковым



— Владимир Таймирович, не за горами 2025-й. Чем знаменовался уходящий год, как расставлялись акценты в техническом перевооружении и модернизации производства?

— Увеличивающиеся с каждым годом инвестиции позволяют справляться с самыми амбициозными планами. Финансовые средства, выделенные в 2024 году на реализацию программы обновления, содержания и модернизации производства, были освоены в полной мере.

Масштабный проект по увеличению мощностей электросталеплавильного производства, стартовавший в 2023 году, продолжался в уходящем году. Среди наиболее значимых реконструкционных работ — восстановление двух печей вакуумно-дугового переплава в третьем электросталеплавильном цехе: в конце марта вернулась в строй ВДП №30, ВДП №32 выдала первые тонны в ноябре.

Стоит отметить, что в марте в этом же цехе обновили полностью станок-гигант, служащий для обточки товарных слитков. В сентябре заменен трансформатор печи №35 установки электрошлакового переплава, что позволило обеспечить эффективную работу агрегата. В октябре в ЭСПЦ №3 запущен в эксплуатацию новый ленточнопильный станок. Плюсы этого события очевидны: современный агрегат повышает оперативность подготовки производства для участков ЭШП и ВДП, сокращает время сдачи товарной продукции в ЦГП.

Во втором электросталеплавильном цехе точкой приложения сил стало газоочистное оборудование. Реализация проекта, который продолжится в следующем году, улучшит экологическую обстановку на заводе и в городе. В этом подразделении заметно изменились условия труда машинистов кранов после кардинального обновления электромостового крана №8, мостового крана №7, на которых установили новые современные кабины.

В июле в ЭСПЦ №2 проведены

мероприятия по модернизации камерной отжигательной печи №2, которые гарантируют безостановочную работу агрегата в течение пяти-десяти лет. Октябрь порадовал электросталеплавильщиков завершением капитального ремонта дуговой печи ДСВ-10 №14.

Немало сил вложили специалисты завода в капитальные преобразования стана «750». Мощный агрегат, насчитывающий десятки лет эксплуатации, практически получил вторую жизнь. Важная деталь — установка новой системы обогрева оборудования стана исключит его замерзание в самые суровые месяцы года.

Потрудились специалисты завода и подрядной организации и для того, чтобы улучшить показатели работы генератора ГП-5700-350 У4 блюминга.

В процессе капитального ремонта станка А1749 в первом прокатном цехе полностью заменена гидроаппаратура, электрические коммуникации, главный электродвигатель и электродвигатель на гидростанции, гидроцилиндры сбросов и перемещения рабочего стола станка.

Не обошли позитивные изменения и термокалибровочный цех. В октябре обновлена система управления токарного станка WDHV-80, входящего в состав автоматической линии по обработке прутков ВС-50.

Специалистами подрядной организации, крановой бригады ЦРМО и работниками ТКЦ были проведены диагностика и восстановительные работы мостового двухбалочного крана №16, установленного на участке калибровки бунтового отделения.

Сразу несколько единиц современного оборудования приобретено для подразделений ЦЗЛ. Завершен масштабный ремонт пресс-ножниц AKROS в копровом цехе. В отделе информационных технологий установлено серверное оборудование. Это далеко не полный перечень сделанного за год.

— На заводе продолжается реализация программы повышения энергоэффективности производ-

ства. Что удалось сделать в этом направлении?

— Рациональное использование энергоресурсов — одна из приоритетных задач, стоящих перед предприятием. Уходящий год вместил большой объем работ. Установка силовых трансформаторов на двух переплавных печах в ЭСПЦ №3, обновление электросетевого хозяйства предприятия, мероприятия по улучшению экологической обстановки на заводе и в городе — этим со всей ответственностью и результативно занимались наши специалисты.

Нельзя не упомянуть проведение второго этапа работ по замене трубопровода технической воды Ду 630 от водонасосной станции №7 в районе прокатного цеха №3.

Отмечу плановую реконструкцию освещения участка зачистки и отделки металла и ковочного пролета в молотовом цехе. Модернизация освещения проведена в соответствии с современными стандартами и требованиями безопасности труда. Заменой освещения вплотную занимались на участке КПК третьего прокатного цеха. Своими силами справились с этой задачей в термокалибровочном цехе.

Заметное снижение риска аварийных ситуаций и перебоев электроснабжения отмечены после летних реконструктивных мероприятий, проведенных на центральной распределительной подстанции №44.

С развитием коммутационной электротехники в сетях 6-10 кВ на смену маломасляным выключателям пришли вакуумные. Работы по их замене проводились специалистами ЦСиП в сжатые сроки, без остановки производства. Первые месяцы эксплуатации показали заметное снижение риска аварийных ситуаций и перебоев в электроснабжении.

Работы по модернизации системы оперативного тока подстанции №27 турбокомпрессорной станции №1 обеспечили эффективность ее работы и повысили качество электроснабжения.

Большой объем работ проделан по модернизации оборудования паровой котельной №7 в прокатном цехе №1, которая обеспечивает тепловой энергией посты управления и обжимные клети на четырех прокатных станах. Благодаря высокому профессионализму работников все запланированное стало реальностью.

— Заметен рост объемов капитальных ремонтов кровли производственных цехов. Назовите, пожалуйста, цифры, характеризующие это направление работы.

— В этом году также продолжилась работа по ремонту кровель в производственных цехах, на эти цели было выделено более 70 миллионов рублей. Приведу примеры: в рамках подготовки к работе в осенне-зимний период в прокатном цехе №3, ЭСПЦ №2 обновлено более 5000 кв. метров кровельной системы в каждом подразделении. В прокатном цехе №1 поменяли кровлю над пролетом стана «400» и 16-м железнодорожным тупиком. Работы по укреплению крыши проводились в ТКЦ, ОИТ. Одной из заметных перемен стало завершение капитального ремонта мягкой кровли корпуса №1 участка автотранспорта. Плановые работы по восстановлению целостности крыши производственных подразделений предприятия улучшают условия труда и обеспечивают защиту оборудования.

— Что можно сказать об обновлении автомобильного парка завода?

— Работа по приобретению современного транспорта с целью замены устаревшего проходит в плановом режиме. В феврале технологический парк завода пополнился комфортабельным большегрузом — новый КамАЗ помогает обеспечить бесперебойную работу ЭСПЦ №3. Сразу три единицы техники поступили в мае в транспортный цех предприятия. КамАЗ грузоподъемностью 12,5 тонны бортового типа используется для перевозки технологических грузов между подразделениями предприятия. Многофункциональный трактор «БеларусМТ3-82.1» незаменим для поддержки чистоты и порядка на территории завода круглый год. Автобус ПА3 вместимостью до 39 человек с комфортом перевозит сотрудников завода до отдаленных рабочих мест. В молотовом цехе завода появился грузовой электроцикл «Салют К180/15». С грузоподъемностью до тонны и самосвальным типом кузова с откидными бортами электроцикл способен обеспечивать быструю и безопасную транспортировку материалов.

— Итоги года помогают в разработке планов на следующий год. Какие задачи поставлены на 2025-й?

— Бюджет на ремонты и капитальные вложения в 2025 году увеличен по отношению к 2024 году на 20 процентов. Также дополнительные средства будут направлены на перевооружение газоочистного комплекса второго электросталеплавильного цеха. 10 сентября нынешнего года заключено два договора на проектирование с нашим

сформированным техническим заданием с двумя специализированными организациями. Срок исполнения договоров — 180 календарных дней с выдачей проектов в марте 2025 года. После получения проектной документации мы выберем оптимальный вариант. Затем будем заключать генподряды на поставку материалов, строительно-монтажные работы со сроком окончания и ввода объекта в эксплуатацию в мае 2026 года.

В ЭСПЦ №2 продолжаем ремонтировать печи. В следующем году преобразования ждет печь №15. Новой комфортабельной кабиной обзаведется кран №9.

На следующий год запланирован капитальный ремонт печи №41 в третьем электросталеплавильном цехе. Полностью будет заменена вся устаревшая система автоматики и управления. В цех поступит новый трансформатор для печи открытого переплава, а также будут капитально отремонтированы существующие трансформаторы.

Солідные средства предусмотрены для капитального ремонта стана «1150» и нагревательной печи.

Продолжится работа по замене устаревших серверов для ОИТ и оборудования для телефонии.

Крупным проектом станет внедрение системы осушки сжатого воздуха на турбокомпрессорной станции №1 паросилового цеха. Стоимость работ составит порядка 65 миллионов.

Запланировано приобретение двух станков для термокалибровочного цеха — бесцентрово-шлифовального и обжимного. В прокатном цехе №3 должен поступить еще один ленточнопильный станок СН-1000. Важным приобретением для нужд завода станет газонаполнительная станция на базе автомобиля ГАЗ.

В следующем году расширится парк заводских грузоподъемных механизмов. Договор уже заключен на поставку нового шаржирного крана в прокатный цех №1. Второй кран предназначен для шестой чистки копрового цеха.

Для оперативного решения вопросов планируется приобретение двух электротрициклов. Один обеспечит потребности УКС, второй — копрового цеха.

Для ЦРМО планируется приобретение новых ленточнопильного станка и токарно-горизонтального станка с ЧПУ. Поставки ожидаются во второй половине года. Продолжится ремонт кровель и подкрановых путей. Будем обновлять весовое оборудование.

Продолжаем улучшать бытовые условия работников завода. Во многих цехах за год отремонтировали кабинеты, душевые с парильными отделениями. В 2025-м преобразятся мужская раздевалка в третьем электросталеплавильном цехе — последняя из четырех, раздевалки для мужчин и женщин в ЦЗЛ, паросиловом цехе и прокатном цехе №1. Планируется ремонт в управлении охраны труда. Более 80 миллионов рублей предполагается освоить на ремонте кровель.

Сделать предстоит многое. Однако, опираясь на результаты уходящего года, уверен, что металлурги достигнут поставленных целей.





## В РАБОЧЕМ РИТМЕ

## ИТОГИ НОЯБРЯ

Результаты работы завода комментирует начальник производственного управления завода Алексей Васильевич Кикоть:

— Месячная выплавка стали заводом составила 5453 тонны. Второй электросталеплавильный цех завершил ноябрь с результатом 4398 тонн. Справился с поставленными задачами коллектив третьего электросталеплавильного цеха: произведено 1055 тонн (102,4 процента). Особенно стоит отметить участок ВДП, переплавивший 751 тонну (102,9 процента). Прирост производства в этом подразделении обусловлен пуском дополнительной печи №32.

Фактический товарный прокат завода за месяц составил 2890 тонн. Для его получения персонал блюминга обеспечил производство 5359 тонн валового проката.

Хорошо отработал стан «400», добавивший к запланированным 69 тонн. Порадовал и мелкосортный стан «280». Коллектив прокатал 282 тонны (104,4 процента).

Стабильно, с хорошими результатами работает молотовый цех. Товарной продукции произведено 104 тонны.

Участок КПК по товарному отко-ву добавил к плановым цифрам 28 тонн. За счет этого выросла сдача на склад ЦГП товарной продукции прокатным цехом №3.

В термокалибровочном цехе произведено 1024 тонны готовой продукции. Достойно, с перевыполнением плана завершили месяц работники участков калибровки и спецотделки.

Всего заводом сдано на склад 3222 тонн товарной продукции (100,7 процента).

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ  
СОРЕВНОВАНИЙ В НОЯБРЕ 2024 ГОДА

ЦЕХ	НОМЕР СМЕНЫ	КОЛ-ВО БАЛЛОВ
ЭСЦ №2	1 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	65
	2 место (начальник смены Е.С. Петров)	60
	3 место (начальник смены С.А. Пузанков)	55
ЭСЦ №3	Участок вакуумных печей	95
	Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролеты	90
	Участок зачистки металла ТЗО	65
	Термический участок ТЗО	100
		90
Прокатный цех №1	Участок стана «750» (мастер С.А. Баталов)	70
	Участок стана «400» (мастер Н.А. Желтов)	75
	Участок стана «280» (мастер А.В. Надькин)	65
	Участок зачистки металла (и.о. мастера Д.О. Хабибулин)	90
	Участок печей высокого отпуска (старший термист Р.Ф. Нажметдинов)	90
Прокатный цех №3	Участок отделки металла (мастер М.В. Вятчинин)	100
	Участок кузнечно-прессового комплекса (мастер В.В. Редькин)	85
	Печной участок (мастер С.А. Полетахин)	100
Молотовый цех	Участок ковочного пролета: 1 место (мастер С.А. Качев)	90
	2 место (мастер С.А. Качев)	75
	Участок зачистки и отделки металла	85

## РАСШИРЯЕМ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ МОЩНОСТИ

## Еще одна вакуумно-дуговая печь вернулась в строй в ЭСПЦ №3

Мероприятия по восстановлению агрегата проводились с начала текущего года.

13 ноября, на несколько дней раньше запланированного срока, печь №32 успешно запущена в работу. Это результат слаженного труда заводских подразделений, включая ЭСПЦ №3, отдела снабжения, ЦРМО, ЦЛАП, ЦСиП, ПКО и ПСЦ, а также подрядных организаций. Координация и контроль всех этапов значимого проекта лежали на плечах ответственного механика цеха А.С. Мясникова.

Заводская механическая служба под руководством Е.А. Завьялова, совместно с руководителем ЦРМО С.А. Мягковым, провела восстановление и полную ревизию конструкции печи и механизмов перемещения расходоемого электрода, демонтировала старое оборудование и установила новое. Слесарь-ремонтник ЭСПЦ №3 В.Б. Буканин полностью собрал вакуумную систему печи с новыми вакуумными насосами, затворами и трубопроводами.

Одной из важных задач стало обновление электрооборудования печи. Команда электриков ЭСПЦ №3 заменила устаревшую электропроводку и электрооборудование новыми кабельными трассами. Кроме того, была изготовлена и смонтирована новая ошиновка печи, восстановлена система освещения в машинном зале. Также проведен демонтаж старого печного трансформатора и выполнен его капи-

тальный ремонт. Работники ЦСиП восстановили ячейку Ру 6кВ на подстанции №38. Особое внимание было уделено замене гидравлической системы печи и системе управления источника питания. Курировал эти процессы главный энергетик А.В. Гуськов.

Специалисты ЦЛАП установили новую автоматизированную систему ведения вакуумно-дугового переплава. Теперь управление печью современно и удобно.

После завершения основных ремонтных и монтажных работ последовали пуско-наладочные работы под руководством заместителя начальника по производству ЭСПЦ №3 С.А. Титкова и старшего мастера С.А. Марунина. Опытно-промышленные плавки проводил сталевар К.В. Астафьев. Все прошло по намеченному пла-

ну, подтверждая готовность печи к возобновлению полноценного функционирования.

Начальник ЭСПЦ №3 И.А. Миколенко подчеркнул:

— Ответственность и профессионализм каждого специалиста внесли существенный вклад в возвращение ВДП №32 в строй. Ввод в эксплуатацию дополнительной печи — значительный шаг в обновлении производства, который позволит увеличить выпуск металла вакуумно-дугового переплава на 150–200 тонн в месяц.

Реконструированная печь ВДП №32 предназначена для производства слитков массой до пяти тонн, диаметрами 500–630мм, для переплава сталей ответственного назначения, применяемых в автомобильной, авиационной и атомной промышленности.



## ОБНОВИЛИ КАПИТАЛЬНО

## В прокатном цехе №3 включился в работу обдирочный бесцентрово-токарный станок

Декабрь на участке отделки металла прокатного цеха №3 начался с плановой остановки одного из обдирочных бесцентрово-токарных станков. К предстоящему капитальному ремонту КЖ-9340 №23, на котором обрабатывается металл со стана «750» круглого профиля, готовились заранее.

После составления дефектной ведомости менеджеры управления материально-технического снабжения выполнили заявки на приобретение необходимых материалов и деталей. В подготовку внесли

значимую лепту специалисты цеха ремонта металлургического оборудования.

Капитальный ремонт проводился со второго по одиннадцатое декабря.

Произведен ремонт механизмов загрузочного стола, стола выгрузки. Заменены все электродвигатели и изношенные детали. Отремонтирован главный привод станка, подводящей и отводящей кареток, двух центрирующих устройств. Отремонтирована система смазки

и гидравлики станка. Потребовалось вмешательство специалистов и конструкция приемного кармана.

Совместными усилиями справились со всеми задачами ремонтники прокатного цеха №3 и ЦРМО, к работам привлекались также технологи участка отделки металла цеха. После полной сборки, очистки и покраски станок приступил к своим основным обязанностям, которые на время останова выполняли два его «коллеги» КЖ-22 и КЖ-24.



## ТЕМА ДНЯ

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

## ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ

9 декабря состоялось торжественное вручение высокой государственной награды — медали «Трудовая доблесть» Андрею Владимировичу Лобанову, самому опытному сталевару установки электрошлакового переплава ЭСПЦ №3.

Ведомственным знаком отличия Министерства промышленности и

торговли Российской Федерации отмечен большой вклад Андрея Владимировича в развитие металлургической промышленности и его многолетний добросовестный труд.

В третьем электросталеплавильном Андрей Владимирович работает с 1996 года и сегодня — непрекращаемый авторитет для специалистов и молодого поколения металлургов.

Его знание оборудования, технологии электрошлакового переплава не раз были востребованы при модернизации цеха. При непосредственном участии Андрея Владимировича осуществлялись наладка и запуск печи ЭШП в первом отделе ЭСПЦ №3, осваивался технологический процесс на восстановленном оборудовании.

При награждении генеральный директор завода С.А. Марченко отметил, что всего четыре сотрудника предприятия удостоены такой почетной награды. Сергей Александрович поблагодарил А.В. Лобанова за выдающиеся заслуги в труде и пожелал ему дальнейших успехов.

Поздравляем Андрея Владимировича и гордимся им!

## ЛУЧШИЕ В СТРАНЕ

Система наставничества, реализуемая на ООО «ЗМЗ», признана одной из лучших практик в РФ и удостоена звания победителя Всероссийского конкурса «Наставничество» в 2024 году. Данное достижение было отмечено в направлении «Лучшие практики наставничества» в номинации «Наставничество на производстве» президентской платформы «Россия — страна возможностей».

Практика наставничества на предприятии основана на принципе закрепления за каждым новым сотрудником наставника из числа

высококвалифицированных специалистов, обладающих авторитетом в коллективе и высокими профессиональными качествами. Такой подход обеспечивает полноценную поддержку новичков в их адаптации к рабочей среде, позволяя им быстрее освоить ключевые аспекты своей профессии. Наставники делятся своими знаниями и опытом, оказывают консультации и помогают разбираться в специфике работы, что способствует уверенности новых сотрудников и повышению их профессиональной компетентности. Кроме того, наличие авторитетного наставника способствует созданию позитивной атмосферы в коллективе, формируя культуру сотрудничества и поддержки. Эта практика помогает новичкам быстрее влиться в команду и способствует укреплению внутрикорпоративных связей и развитию профессионального сообщества.

17 декабря заместитель директора по персоналу А.М. Мишуткина, от лица завода, получила диплом победителя, подтверждающий высокое признание системы наставничества, реализуемой на предприятии.

## ОКУНУЛИСЬ В МИР МЕТАЛЛУРГИИ

С заводом познакомилась школьница



18 ноября Златоустовский металлургический завод посетили девятиклассники МАОУ СОШ №4, а 10 декабря — ученики восьмых и девятого классов СПО ООШ №12. Ребятам была предоставлена уникальная возможность открыть для себя металлургию в рамках профориентации и регионального проекта «Первые в профессии».

Путешествие в мир стали началось с посещения учебного центра, где школьники посмотрели фильм о деятельности предприятия, прошли инструктаж по технике безопасности и получили защитные средства для встречи с производством — каски и жилеты.

Следующим пунктом программы стала экскурсия по историческим местам завода. Ребята посетили Аллею Славы, часовню в память Димитрия Донского и стелу «Они ковали Победу». Осмотреть территорию предприятия посетители смогли во время поездки на автобусе до участка кузнечно-прессового комплекса в прокатном цехе №3.

Заместитель начальника участка КПК С.А. Титов познакомил детей с производственным комплексом, продемонстрировав работу современного прессы Danieli, на-

гревательных и термических печей. Школьники увидели воочию, как из массивных слитков весом до 12,5 тонны создаются кованные заготовки и готовые изделия круглого, полового и квадратного сечений от 180 до 800 мм в диаметре и до шести метров в длину. Мощное производство произвело на юных гостей яркое впечатление.

Экскурсию вели начальник отдела социального развития отдела кадров Т.Н. Чистякова и специалисты П.С. Фокина и О.Л. Пестрякова. Они отвечали на вопросы школьников, рассказывали о различных специальностях на заводе и возможностях трудоустройства.

А.Ф. Григорьева, классный руководитель девятиклассников МАОУ СОШ №4, высказала свое мнение о значении подобных экскурсий для учащихся:

— Такие мероприятия позво-

ляют молодежи увидеть различные производственные процессы, помогают ребятам почувствовать себя ближе к реальной жизни, задуматься о будущем профессиональном развитии, опираясь на реальные знания и впечатления. Важно, чтобы школьники могли видеть, какой труд ждет их в выбранной ими профессии, и осознанно подходили к выбору специальности.

Для подростков, стоящих на пороге выбора будущего профессионального пути, экскурсия стала важным событием.

— Знакомство с заводом помогло нам лучше понять, что такое металлургия, и узнать, какие возможности предлагает предприятие, — поделились впечатлениями школьники. — Мы увидели много нового и интересного. Теперь мы лучше представляем себе, чем занимаются металлурги.

Экскурсии на ООО «ЗМЗ» проводятся регулярно в рамках профориентационной работы и помогают школьникам сделать правильный выбор будущей профессии.

СОЗДАЕМ  
НОВОГОДНЕЕ НАСТРОЕНИЕ!

Подготовка к новогодним праздникам идет полным ходом. Все подразделения завода охотно создают праздничную атмосферу в своих цехах и готовятся к участию в смотре-конкурсе «Новогодняя фантазия» на лучшее оформление своих прицеповых территорий и вестибюлей (фойе). Итоги конкурса вы узнаете в следующем выпуске газеты «Златоустовский металлург».

Одним из первых было украшено здание, в котором размещены подразделения ЗДУ и ЦЗЛ — оно оформлено 200 метрами светодиодной гирлянды. Создали волшебное

настроение работники ЦСиП под руководством начальника цеха Синькова С.В. совместно с начальником АХО Ермак О.А.

Так работать приятнее и дело спорится!



## ПРИДАЛИ СИЛ И НАДЕЖНОСТИ

Успешно завершён ремонт турбокомпрессора

С 17 октября по 4 декабря на турбокомпрессорной станции №1 паросилового цеха выполнен капитальный ремонт турбокомпрессора К-500 №10. Работы проводились в соответствии с планом капитальных ремонтов на 2024 год и включали в себя комплекс мероприятий, направленных на повышение надежности агрегата.

Ремонтные работы были проведены совместными усилиями работников ПСЦ и подрядных организаций. При выполнении ремонта механической части агрегата, специалисты провели полную разборку с последующей сборкой компрессора, заменили все подшипники скольжения и уплотнения, а также установили новый масляный насос и контактные кольца. Особое внимание было уделено проверке и установке регламентных зазоров,

что важно для бесперебойной работы турбокомпрессора.

Отдельный блок работ включал в себя проектирование, монтаж и пусконаладку тиристорного возбудителя и устройства контроля и управления турбокомпрессором на базе современного контроллера Siemens. Разработка специализированного программного обеспечения позволила обеспечить корректную работу всей системы управления агрегатом.

Важно отметить работу персонала ПСЦ. Сотрудники участка турбокомпрессорных станций под руководством начальника С.В. Малясова выполнили работы по очистке маслосистемы и замене масла, а также произвели замену запорной арматуры, маслоохладителей и трубного пучка воздухоохладителя.

Работники участка по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций под руководством И.В. Коротенко провели ремонт и частичную замену трубопроводов водоснабжения турбокомпрессора, а также выполнили обвязку воздухоохладителей. Специалисты участка по ремонту и обслуживанию электрооборудования под руководством Е.В. Турченко отремонтировали высоковольтное оборудование турбокомпрессора.

Заместитель начальника ПСЦ А.С. Чилияков отметил важность проведенного капитального ремонта для дальнейшего функционирования турбокомпрессорной станции:

— Проведенные работы позволили значительно повысить надежность и эффективность эксплуатации турбокомпрессора К-500 №10.

Мы смогли модернизировать систему управления агрегата, используя современные технологии, что обеспечит более стабильную и безопасную работу оборудования.

Алексей Сергеевич подчеркнул, что успешное выполнение ремонт-

ных работ стало возможным благодаря слаженной работе всех участников процесса. Он выразил благодарность всем специалистам за их профессионализм и ответственный подход к делу.



## ПОВЫСИЛИ УРОВЕНЬ КОМФОРТА

В молотовом цехе проведены масштабные ремонты

Среди наиболее заметных изменений — замена кровли. Старое покрытие сменило новое, что улучшило внешний вид здания и обеспечило надежную защиту от неблагоприятных погодных условий. Полное обновление электропроводки и отопительной системы повысило уровень безопасности и комфорта сотрудников.

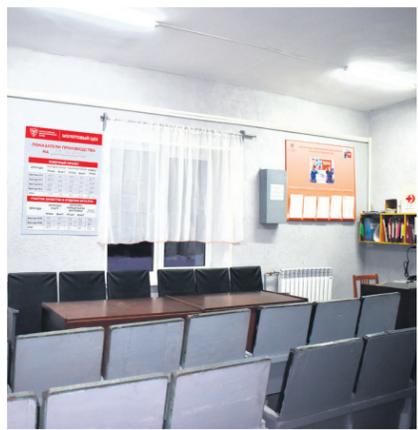
В ходе ремонта в помещениях были заменены старые деревянные окна на пластиковые, что улучшило теплоизоляцию. Обновили и освещение. Существенно

преобразились кабинеты контролеров ОТК, ПРБ, старшего мастера адьюстажа ковочного участка и комната операторов. Здесь покрасили двери, стены покрыли декоративной штукатуркой «Короед», которая добавила свежести и придала современный вид кабинетам. Штукатурку с такой фракцией тяжело повредить и поцарапать, таким образом, покрытие прослужит не один год. Новый цвет стен не только радует глаз, но и создает приятную атмосферу для продуктивной работы. Всего

отремонтировано более 120 квадратных метров.

Работники молотового цеха положительно оценивают проведенные изменения.

— Ремонт, действительно, был необходим, — говорит В.В. Зубко, контролер ОТК. — Теперь у нас гораздо уютнее. Новые окна и освещение сделали нашу работу более комфортнее. Трудиться в таких условиях — одно удовольствие! Особая благодарность всем сотрудникам молотового цеха за их активное участие в ремонте!





## ПРАЗДНИК



## ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Приближается день, который по праву считают своим профессиональным праздником работники энергетических служб завода. Их труд неотделим от нашего общего дела. Именно от знаний, трудолюбия и ответственного отношения к своим обязанностям специалистов-энергетиков зависит бесперебойная работа предприятия, обеспечение стабильности энергоснабжения и повышение эффективности использования энергоресурсов.

Импульс происходящих изменений в отрасли хорошо чувствуют наши энергетики, реагируя на

новые вызовы времени. На заводе успешно внедряются энергосберегающие технологии, используются альтернативные источники энергии, что содействует модернизации предприятия и повышает надежность и безопасность энергетических объектов. Огромное спасибо специалистам, которые в дождь и в холод поднимаются на опоры, протягивают и ремонтируют кабели, круглосуточно следят за параметрами работы оборудования в цехах.

Особая благодарность ветеранам энергетической службы. Они и сегодня продолжают передавать

свой богатый опыт и глубокие знания молодому поколению.

От всей души желаю всему персоналу, задействованному в работе энергетических служб, успехов в профессиональной деятельности, безаварийной работы и стабильности. Крепкого всем здоровья, новых идей, надежной поддержки и успешной реализации всех поставленных задач! С Днем энергетика!

С.А. Марченко,  
генеральный директор  
ООО «Златоустовский  
металлургический завод»

## ПОД ВЫСОКИМ НАПРЯЖЕНИЕМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

О коллегах, достижениях и планах в преддверии профессионального праздника рассказывает главный энергетик завода Андрей Викторович Гуськов:

— Энергетика — одна из базовых сфер деятельности ООО «ЗМЗ», в которой трудятся высокопрофессиональные специалисты. Их работа, словно в зеркале, отражает результаты деятельности предприятия. 22 декабря, в самый короткий световой день в году, отмечают праздник не только те, кто когда-либо был причастен к созданию и обслуживанию энергетической системы, но и те, кто сегодня остается на ответственном посту. Для многих из них понятия «тепло» и «свет» — не просто слова, а смысл жизни.

Текущий год был насыщенным для энергетиков: капитальные ремонты турбокомпрессоров и силовых трансформаторов сталеплавильных печей, прокладка кабельных трасс высокого напряжения подстанций, ремонт и прокладка новых трубопроводов воды. Готовились к отопительному сезону и ремонтировали блочные котельные с повышением отдаваемой тепловой мощности.

Серьезное внимание было уделено сталеплавильному комплексу. В этом году запущен в работу силовой трансформатор для ЭШП №30 и №32 в ЭСПЦ №3. В следующем году планируется установка этих электротехнических устройств для

печи ЭСПЦ №2. Идет обновление электросетевого хозяйства завода с применением современных вакуумных выключателей и микропроцессорных систем защиты РЗА. Все намеченные планы 2024 года выполнены.

Планы капитальных ремонтов и инвестиционной деятельности на будущий год сверстаны, составлен перспективный план по повышению надежности электроснабжения и снижению рисков.

Энергетика движется семимильными шагами вперед. Продолжаем активно внедрять энергоэффективные технологии, начиная от современного светодиодного освещения до инновационных систем, таких как газовый инфракрасный обогрев прокатного стана «750», который уже показал свою работоспособность и надежность. В 2025 году планируется установить и запустить систему осушки сжатого воздуха с целью уменьшения потерь на производство и распределение сжатого воздуха по цехам.

Не остаются в стороне вопросы экологии. На заводе проводится монтаж системы кислотной канализации ЦЗЛ, а на 2025 год запланированы работы на системах сбросов ТКЦ. Очень важный и глобальный проект — газоочистное

оборудование ЭСПЦ №2, которому уделено огромное внимание.

Радует, что сохраняется технический костяк энергослужбы. За прошедшие годы коллектив обрел новыми специалистами. Опыт передается от поколения к поколению. Энергетики активно и с энтузиазмом агитируют выпускников учебных заведений и принимают участие в итоговой аттестационной комиссии металлургического колледжа.

Молодое поколение освоило новое направление — работу блочных котельных, включая паровые. В работе ЦСиП появились новые инновационные технологии поиска и устранения неисправностей на электросетях с применением современной микропроцессорной техники.

Не могу не отметить успехи моих коллег. Электрослужбу прокатного цеха №1 возглавляет молодой руководитель О.А. Куроченко, который на протяжении четырех лет успешно координирует деятельность ключевого подразделения завода, уделяя особое внимание работе блюминга. Его четкое понимание своих обязанностей обеспечивает безаварийную работу агрегатов и своевременную подготовку резервного оборудования.

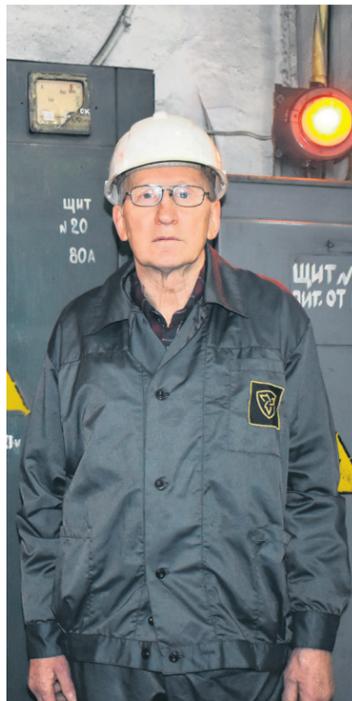
Молодой специалист Т.А. Гапеева, оператор котельной, за короткий промежуток времени полностью освоила технический режим работы котлового оборудования и самостоятельно управляет современной оснасткой котельной. Не останавливаясь на достигнутом, она продолжает обучение в Московском энергетическом институте по специальности теплоэнергетика.

Поздравляю наших специалистов с Днем энергетика и грядущими новогодними праздниками! Пусть в вашей работе будет как можно меньше непредвиденных ситуаций, а вверенные вам объекты работают исправно и без перебоев. Пусть энергия никогда не иссякает в ваших сердцах, а оптимизм и вера в свои силы помогают преодолевать любые трудности. Желаю плановой, а не аварийной работы! Спасибо за ваш труд!



## НЕ ЗРЯ ГОДА БОГАТСТВОМ НАЗЫВАЮТ

Юбилейную дату отмечает Александр Строгонов



Кажется, совсем недавно после окончания металлургического техникума пришел в ремонтно-механический цех электромонтер Александр Строгонов. В мае 1974-го он

и подумать не мог, что именно здесь будет трудиться целых полвека! В цехе приняли радушно: коллеги старались поддержать и научить молодого выпускника всему, что умели сами, особенно при сложных ремонтах. Не забывали привлекать новичка и к общественной жизни. Совсем скоро Саша стал участвовать во всех комсомольских делах, спортивных соревнованиях. Постепенно коллектив стал для него дружной семьей, а цех — вторым домом.

Вскоре руководитель электрослужбы В.Кочергин перешел в другой цех, и было принято решение назначить электриком цеха Александра Строгонова. Ответственность большая, опыта мало, но он со всем справился и проработал в этой должности до выхода на пенсию.

Особенно интересно Александру Павловичу было заниматься внедрением чего-то нового, улучшением старого оборудования, повышением производительности станков. В свое время широко были распространены различные науч-

ные общества, активно работали рационализаторы. Со многими из них Строгонов тесно взаимодействовал, вместе решали проблемы технологических цепочек.

Кроме станков, важной частью работы было крановое оборудование. Подошли сроки замены кранов, подкрановых рельсов, а это очень сложная работа. Казалось, даже подступиться к ней невозможно, но, как говорится, глаза боятся, а руки делают! Со многими трудностями пришлось столкнуться цеховым специалистам, но задачу выполнили!

Еще одна заметная страница в жизни цеха и нынешнего юбиляра — обновление станочного парка. Установка нового оборудования, настройка и пуск в эксплуатацию требовали много усилий. Особенно не просто было с внедрением станков с ЧПУ. Токарей, конечно подготовили, но у них сначала часто случались сбои. И само оборудование было далеко от совершенства, так что приходилось звать на помощь специалистов из ЦЛАП. Чему-то учились у них, что-то осваивали сами.

Электрика цеха и летом, и зимой частенько можно было увидеть за рулем грузового мотороллера. Заводские склады находились далеко, машину загружать небольшими объемами невыгодно, а вот мотороллер тут подошел идеально! Одним из участков цеха был котельно-монтажный, где тоже постоянно требовалась помощь. Кроме складов нужны были поездки и в другие цехи — переносить вручную электродвигатели, насосы и другие детали просто невозможно. Потрудились «Муравей» на славу!

Вспоминает Александр Павлович один из сложных моментов. В 1990 году уровень реки Ай поднялся так высоко, что вода затопила цех, намокли все двигатели станков и просушить их было очень сложно! Но все вместе справились с последствиями наводнения. Коллектив службы электрика всегда был сплоченным и дружным. Совместные выезды на природу, участие в соревнованиях, проходах зимы и других событиях сделали членов коллектива под

руководством Александра Павловича близкими, внимательными друг к другу людьми.

На старших равнялась молодежь. В службу электрика постоянно приходили студенты, сначала на практику, потом устраивались на работу. Сколько времени и сил приходилось уделять юному поколению, чтобы обучить профессии, привить любовь к своему делу!

Да, много воды утекло, многое сделано. 19 декабря исполнится Александру Павловичу 70 лет, но уходить из родного цеха ремонта металлургического оборудования не планирует. Еще нужны его знания, опыт пригодится новым электромонтерам и механикам. Умелые руки востребованы на производстве и оценены по достоинству, о чем свидетельствуют многочисленные награды ветерана. В этом году Александру Павловичу присвоено звание «Заслуженный работник завода».

От всего сердца желаем юбиляру крепкого здоровья, энергии, сил. Ваш многолетний добросовестный труд заслуживает огромной благодарности!

**ПРАЗДНИК**

# ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ, МИЛЫЕ МАМЫ!

Примите самые сердечные поздравления с Днем матери. Мама — самое дорогое, что есть в жизни каждого. Это начало нашей жизни, самый теплый взгляд, самое любящее сердце и самые добрые руки. Мама воспитывает в нас лучшие человеческие качества, помогает найти свой путь в жизни. Она с нами и в горе, и в радости, к ней мы обращаемся в мыслях, помним

и через всю жизнь проносим ее мудрые советы и наставления.

В нашем заводском коллективе трудится немало женщин, которые успешно реализуют себя в профессии, одновременно являясь хранительницами семейного очага. Доказательством тому — многочисленные награды федерального, отраслевого, областного уровней, которые вручаются ежегодно жен-

щинам-металлургам. В любом деле они проявляют терпение, кропотливость, трудолюбие, желание выполнить свою работу качественно.

Особый поклон — многодетным семьям. Материнство невозможно без самоотдачи, безусловной и бескорыстной любви. Многодетных мам благодарим за их терпение, мужество и смелость. Пусть дети всегда только радуют!

От всей души желаю всем мамам крепкого здоровья, счастливых глаз, спокойных ночей, ласковых улыбок и много-много прекрасных и незабываемых моментов! Спасибо вам за жизнь, за поддержку, за любовь и полную тепла душу!

**С.А. Марченко,  
генеральный директор  
ООО «Златоустовский  
металлургический завод»**



## «НЕТ СЛОВА НЕЖНЕЕ, ЧЕМ МАМА, НЕТ СЛОВА СВЕТЛЕЙ И ДОБРЕЙ!»

### Подведены итоги творческого конкурса



Каждый год к трогательному празднику — Дню матери на предприятии проводятся мероприятия, подчеркивающие важную роль хранительниц семейного очага. В нынешнем ноябре был дан старт творческому конкурсу «Говорите мамам нежные слова».

Детей работников завода пригласили к участию в трёх номинациях: «песня», «фильм-попурри», «художественное слово». Конкурсные заявки поступили от ребят самого разного возраста. Кто будет лучшим в финале? Интриги добавляли публикации видеовыступлений на страничке завода во ВК. С какой искренностью дочери и сыновья благодарили своих самых близких и любимых, рассказывали о ежедневных заботах мам, которые, кажется, не знают усталости. В соцсети попали ролики нескольких участников, но зато на церемонию награждения пригласили всех.

В зале учебного центра в этот день было шумно — детей привели мамы, бабушки, папы. К ним обратилась с теплым приветственным словом **Н.А. Невраева, директор по персоналу завода:**

— В вашем лице поздравляю всех мам, работниц нашего предприятия. Благодарю за то, что вы приняли такой вызов — решились участвовать в конкурсе. Детишки молодцы, порадовали и растрогали до слез. Вы тоже чьи-то дочери и понимаете, что значит мама, как это важно и нужно. Мама —

это как воздух, без нее нет жизни в прямом и переносном смысле. Будьте надежной поддержкой, освещайте дорожку вашим детям. Они подрастут и оценят в полной мере все, что вы сделали. С Днем матери вас!

А вот и самый приятный момент! Сладкие подарки, игрушки, сертификаты на посещение творческой мастерской, конструкторы, смарт-часы и интерактивные умные колонки вручают исполнителям песен, стихов и авторам роликов-историй любви к самому близкому человеку.

Самое деятельное участие приняла в расширении границ конкурса **Е.В. Крючкова, сотрудник УМТС.** Пока ее Егор, один из победителей творческого состязания, решает, куда поставит колонку «Маруся», мама делится впечатлениями:

— Дети — главное, что есть в жизни мамы. И им невозможно отказать, если хотя бы чего-то достичь. В создании ролика участвовала вся семья: я придумала сценарий, папа с сыном учили стихи, дочь была редактором, помогла с озвучкой, спецэффектами. Мы не рассчитывали на победу — столько соперников! Но желание выиграть было!

Большая благодарность предприятию и организаторам, которые позволили нам поучаствовать в таком теплом, нежном конкурсе. Спасибо, что приобщаете не толь-

ко детей, но и родителей к творчеству! Это позволяет нам выявить свои способности, подумать в другом направлении, отвлечься от мыслей о работе.

Надеемся, что такие мероприятия будут проходить чаще — они напоминают нам о семейных ценностях и важности совместного времяпрепровождения!

Поддерживает маму Егор. Рассказывает, что учится в школе №37 и уже второй раз участвует в конкурсе, который проводится на заводе.

— Подарку я рад, знаю, как действует колонка. Я еще буду участвовать. Даже если не займу первое место, все равно будет интересно. В праздник дома маму и бабушку поздравил. Нарисовал цветок и подсолнух.

Разделили первое место с Крючковыми мама и сын Зыряновы. Евгению Георгиевну и Сашу многие запомнили по видеоролику, где под душевную песню мама и сын рядом в будни, наполненные домашними делами, в минуты отдыха и праздник, когда малыш дарит мамочке букет. Саше семь лет, но он настоящий помощник и опора. Пока он, шевеля губами, читает на коробке предназначение подарка, мы разговариваем с мамой.

— Мы постоянно стараемся принимать участие в конкурсах. В том году Саша участвовал в большом городском конкурсе. Четвертое место занял в компетенции «Электромонтаж», собирал схемы. В финал вышли и заняли четвертое место. Сын легко учится. С трёх лет имеет грамоты за выразительное чтение стихов. И сегодня победил. У нас нет такой умной колонки. Саша просто счастлив! — делится **Евгения.**

У контролера ОТК на участке прокатного цеха №3 **Е.Г. Зыряновой** стаж работы на нашем заводе невелик. Зато родительский — позавидуешь! В семье, глава которой работает в цехе сетей и подстан-

ций, четверо сыновей. У старшего уже своя семья, второму сыну — 16, третьему — 14.

— Нас было трое в семье, и мне тоже не хотелось останавливаться на одном ребенке. Мои мужчины помогают мне во всем. Мы активные! Саша два года в футбольную секцию ходит. У него даже медаль есть за результативность. Средний занимался каратэ. А боксировать любят все! В праздник тоже все поздравляют! — улыбается моя собеседница.

Всей семьей пришли на награждение Зимнуховы. Еще бы! Это первый конкурс, в котором принял участие их сын Михаил. Ему шесть лет, сестренке — четыре. На правах старшего Миша раскрывает сладкий подарок и отдает должное конфете, пока мама Ульяна, бригадир шихтового двора второго электросталеплавильного цеха, рассказывает историю появления стихотворения, с которым победил в конкурсе сын.

— Эти строки я написала лет 13 назад, посвятив своей маме. Она тоже работала в ЭСПЦ №2. Так получилось, что объявили конкурс, а это стихотворение сын

знает с трех лет. Мы его повторили, закрепили, записали на видео. Я с малых лет ему рассказывала этот стих, чтобы знал, как мама работает, какая у нее ответственная работа, и как она к ней относится, — посвящает в подробности **Ульяна.**

Ее знают на заводе как активную участницу спортивных соревнований. Свое увлечение смогла передать детям. Миша занимается тхэквондо уже третий год и стал обладателем бело-желтого пояса. Почти каждые выходные семья выезжает на соревнования в Челябинск. Даша первый год занимается спортивной гимнастикой и научилась садиться на шпагат. Теперь непоседы смогут выплескивать энергию под музыку «Маруся». Правда, танцы у Миши не в приоритете — мечтает стать спецназовцем.

Мечты у всех детей разные, но от участия в будущих конкурсах вряд ли кто-то откажется. В них нет победителей и побежденных. Есть только взрыв фантазии, море непередаваемых эмоций и чувство единения с семьей металлургов!





## О САМОМ РАЗНОМ

## В РИТМЕ АКТИВНОЙ ЖИЗНИ

**Спортивная жизнь завода кипит! Команды завода проявили себя на волейбольных площадках и на соревнованиях по гиревому спорту**

11 ноября состоялась захватывающая товарищеская встреча по волейболу между командой Златоустовского техникума технологий и экономики и командой ООО «ЗМЗ».

Перед началом матча с напутственными словами к игрокам обратились директор ЗТТиЭ Марина Николаевна Пономарёва и директор по персоналу ЗМЗ Наталья Александровна Невраева.

— Замечательно, что наше социальное партнерство со Златоустовским металлургическим заводом не ограничивается только прохождением практики и проведением экскурсий, но и укрепляется в спортивных соревнованиях, — отметила М.Н. Пономарёва, пожелав обеим командам победы.

Н.А. Невраева подчеркнула значение мероприятия для укрепления связей между будущими специалистами и опытными работниками завода:

— Нам было очень приятно получить такое неожиданное предложение от наших ближайших социальных партнёров. Мы часто встречаемся, обсуждая вопросы подготовки кадров, обучения и совместной работы, а сегодня — такое замечательное спортивное событие! Желаю всем отличного настроения, заряда бодрости и удачи!

Игра проходила по системе до 25 очков и велась до трёх побед.

Игроки обеих команд показали отличную игру. В результате напряжённой, захватывающей борьбы победу одержала команда техникума со счётом 3:1.

По окончании матча игрокам были вручены медали и ценные подарки от обеих сторон, что стало приятным завершением спортивного мероприятия. Эта встреча не только укрепила дух соперничества, но и способствовала развитию дружеских отношений между молодёжью и работниками завода.

14 ноября команда ООО «ЗМЗ» приняла участие в городской спартакиаде по гиревому спорту. В соревнованиях участвовали четыре городских промышленных предприятия: ФСК «Локомотив», АО «Златмаш», ООО «ЗМЗ», «СМАРТ».

Нашу команду представляли сильнейшие гиревики завода. Жеребьёвка определила порядок выступления команд. Результаты участников умножались на коэффициенты их весовых категорий, и итоговый счёт определил места в командном зачёте. Сборная ООО «ЗМЗ» заняла почетное второе место, продемонстрировав высокий уровень подготовки спортсменов завода. В личном первенстве С.А. Трубицын занял третье место.

А 7 декабря команда нашего завода приняла участие в соревнованиях по волейболу, проходивших

в рамках городской спартакиады среди работников промышленных предприятий 1 группы. Соревнования состоялись в спортивном зале МАУДО СШ №3.

В турнире сошлись четыре команды, продемонстрировавшие высокий уровень спортивного мастерства и боевой дух. Наши волейболисты показали отличную физическую подготовку. Несмотря на жесткую конкуренцию, команда ООО «ЗМЗ» заняла почетное третье место!

Результаты соревнований еще раз подтвердили: спорт объединяет людей разных возрастов и профессий и служит прекрасным способом укрепления здоровья. Поздравляем всех участников с достигнутыми успехами!



**Состав команд по волейболу:**  
С.А. Пузанков, начальник смены ЭСПЦ №2,  
С.С. Коржан, подручный сталевара установки внепечной обработки стали ЭСПЦ №2,  
Д. М. Мухаметов, электрогазосварщик ТКЦ

А.В. Волков, газоспасатель УПЭБиОТ,  
В.М. Усов, слесарь-ремонтник ЭСПЦ №2,  
Д.Ф. Шакиров, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЭСПЦ №3,  
М.В. Усанов, специалист по социальным

программам отдела социального развития ЗДУ,  
М.А. Климов, ведущий менеджер ТД «ЗЭМЗ»,  
А.А. Бурцев, мастер стан «400» прокатного цеха №1,  
К.С. Островских.

**Состав команды по гиревому спорту:**  
А.В. Онучин, диспетчер ЗДУ,  
К.А. Тарбулатов, подручный сталевара электропечи ЭСПЦ №2,  
М.Д. Трубаков, разлищик стали ЭСПЦ №3,

С.А. Пузанков, начальник смены ЭСПЦ №2,  
С.А. Трубицын, старший мастер ЭСПЦ №2,  
М.В. Усанов, специалист по социальным программам отдела социального развития ЗДУ,  
А.В. Алферов, кузнец на молотах и прессах молотового цеха.

## МЕТАЛЛУРГИ ПРОДОЛЖАЮТ ПОДДЕРЖИВАТЬ ШКОЛЬНУЮ БАСКЕТБОЛЬНУЮ ЛИГУ ЗХЗ «АЛЫЕ ПАРУСА»



В Златоусте отгремел очередной, третий по счету, тур, и металлурги с гордостью наблюдали за юными спортсменами, демонстрирующими не только мастерство, но и настоящий спортивный азарт. Эти ребята — будущее нашего города, их энергия и целеустремленность вдохновляют нас всех! Каждая команда, участвующая

в турнире, показала высокий уровень подготовки и неподдельное стремление к победе.

Мы с нетерпением ждем следующего тура, который состоится уже в новом 2025 году. Уверены, он принесет нам еще больше ярких эмоций и покажет новые достижения наших юных баскетболистов!

### От всей души!

Антропову, Татьяну Борисовну  
Кунгурову, Валентину Евгеньевну  
Никитину.

\*\*\*

Совет ветеранов металлургического района сердечно поздравляет с юбилеем Светлану Николаевну Устименко, Надежду Федоровну Коренко, Александра Антоновича Пикарева, Анису Султановну Шамсуярову, Римму Егоровну Климанову, Владимира Александрови-

ча Торопыгина, Тамару Павловну Иванюшину, Ларису Аркадьевну Тарбулатову, Александра Ивановича Соколова, Валентину Ивановну Понизовскую, Элю Николаевну Гольм, Надежду Егоровну Обнозову, Валерия Николаевича Сысоева, Веру Ивановну Першину, Любовь Александровну Панову, Прасковью Сергеевну Бабушкину, Валентину Андреевну Матюшину.

Коллектив ЦРМО, администрация, профсоюзный комитет сердечно поздравляют с юбилеем Татьяну Альфредовну Санникову, Дмитрия Викторовича Мисякова, Александра Павловича Строгонова.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Галину Александровну

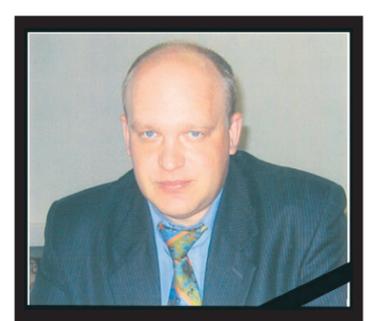
## ПАМЯТИ СЕРГЕЯ АНАТОЛЬЕВИЧА РЕШЕТНИКОВА

5 декабря на 54-м году ушел из жизни после продолжительной болезни Сергей Анатольевич Решетников.

Более пятнадцати лет Сергей Анатольевич возглавлял технический отдел нашего завода. Его уход — тяжёлая потеря для коллектива завода. Он был талантливым инженером и учёным, кандидатом технических наук, человеком исключительной эрудиции и ясности ума. Его высокая компетентность, энергичность и умение находить оптимальные решения в самых сложных ситуациях всегда служили интересам завода.

Сергей Анатольевич был принципиальным и твердым в отстаивании своих позиций, но вместе с тем умел находить общий язык с людьми, добиваясь взаимопонимания и единодушия.

Под его руководством были разработаны и внедрены многие ресурсосберегающие технологии, освоены новые марки стали и виды продукции, значительно усилившие позиции завода на рынке. Его вклад



в развитие предприятия неоценим. Сергей Анатольевич останется в памяти всех, кто его знал, как опытный и грамотный специалист, талантливый руководитель и замечательный человек.

Выражаем глубокие соболезнования родным и близким Сергея Анатольевича и разделяем горечь потери.

Администрация,  
коллектив завода,  
сотрудники  
технического отдела

## С ВЗАИМНЫМИ ИНТЕРЕСОМ И ПОЛЬЗОЙ

**Студенты и представители предприятий города обсудили профессиональное будущее**

Во Дворце культуры «Булат» 18 ноября состоялась конференция «От теории к практике: путь в мир производства», приуроченная к присвоению Златоусту почётного звания «Город трудовой доблести». Мероприятие стало площадкой для рассмотрения практического применения теоретических знаний, полученных студентами, и подготовки квалифицированных специалистов для современной промышленности.

В конференции приняли участие студенты третьего и четвертого курсов Златоустовского индустриального колледжа им. П.П. Аносова по специальностям «Технология машиностроения», «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромехани-

ческого оборудования (по отраслям)» и «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей».

Студенты делились впечатлениями от производственной практики на предприятиях. Выступление одного из выпускников по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования», проходившего практику на ООО «ЗМЗ», стало примером успешной интеграции теории и практики. Выпускник дал высокую оценку заводу, рекомендовал предприятие, как надежного работодателя, нынешним студентам.

Заместитель директора по персоналу ЗМЗ А.М. Мишуткина под-

робно рассказала аудитории об особенностях организации производственной практики на предприятии, обрисовала перспективы трудоустройства для выпускников и бонусные программы для молодых специалистов в рамках социальной политики завода. Она также ответила на вопросы студентов.

В ходе живой дискуссии были рассмотрены ключевые аспекты успешного применения теоретических знаний на практике, необходимость таких профессиональных компетенций, как умение работать в команде, креативное мышление и адаптивность к изменениям технологического процесса. Была также отмечена значимость личных качеств — трудолюбия и стремления к постоянно-

му саморазвитию — для достижения конкурентоспособности на современном рынке труда.

Конференция «От теории к практике: путь в мир производства» стала не только форумом для обмена опытом, но и площадкой для формирования новых идей и профессиональной компетенции будущих специалистов, способствующих переходу от теоретических основ к реальным производственным решениям. Такие мероприятия спо-

собствуют развитию интереса молодежи к техническим специальностям, помогают им лучше понять возможности, которые открывает перед ними мир металлургии и сделать осознанный выбор будущей профессии.





# ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

# 2025

## Январь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

## Февраль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28		

## Март

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

## Апрель

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

## Май

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

## Июнь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

## Июль

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

## Август

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

## Сентябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

## Октябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

## Ноябрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

## Декабрь

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				