

				Приложение
№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
1. ОГНЕУПОРНЫЕ РАБОТЫ				
1.	Разборка ошлакованной кладки в горячих условиях	м ³	21	
2.	Разборка не ошлакованной кладки в горячих условиях	м ³	41	
3.	Разлом закозлённой кладки в горячих условиях	м ³	7	
4.	Обратная засыпка боровов	м ³	0.38	
5.	Раскопка борова вручную	м ³	0.38	
6.	Разборка стен и свода борова в горячих условиях	м ³	16	
7.	Разборка пода печи в горячих условиях	м ³	12	
8.	Очистка борова в горячих условиях	м ³	10	
9.	Кладка стен боровов из шамотного кирпича	м ³	11	
10.	Кладка пода из шамотного кирпича	м ³	10	
11.	Кладка стен из шамотного кирпича	м ³	6	
12.	Кладка стен из диасового кирпича	м ³	23	
13.	Кладка арок из диасового кирпича	м ³	1.1	
14.	Кладка арок из шамотного кирпича	м ³	1.5	
15.	Кладка свода из диасового кирпича	м ³	19	
16.	Кладка свода из шамотного кирпича	м ³	5.5	
17.	Кладка изоляции свода шамотным кирпичом б/у	м ³	7.3	
18.	Кладка свода боровов из шамотного кирпича	м ³	5	
19.	Кладка изоляции стен шамотным кирпичом б/у	м ³	6.3	
20.	Подбивка массой пятовых балок	м ³	1.5	
21.	Обмазка свода огнеупорной массой	м ²	72	
22.	Обмазка швов внутри печи	м ³	1.25	
23.	Изоляция стен плитами МКРП-340	м ³	1.5	
24.	Изоляция свода войлоком МКРВ-200	м ²	60	
25.	Отбор кирпича на годный и бой	т	75	
26.	Укладка кирпича на поддоны при весе до 4кг.	1000шт	5	

28.	Раскопка м/конструкций печи с внешней стороны	м ³	4	
29.	Кладка, засыпка грунтом м/конструкций печи	м ³	4	
2. МЕХАНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ				
1.	Демонтаж фурм	шт./т	4/1,2	
2.	Монтаж фурм	шт./т	4/1,2	
3.	Демонтаж пятовых балок	т	3	
4.	Монтаж пятовых балок	т	3	
5.	Ремонт пятовых балок	т	2,5	
6.	Демонтаж м/конструкций отбойников	т	5,7	
7.	Монтаж м/конструкций отбойников	т	5,7	
8.	Ремонт м/конструкций отбойников	т	1,8	
9.	Демонтаж продольных стеллюг, опорных балок из жаропрочной стали квадрат 180-190мм.	т	21,6	
10.	Монтаж продольных стеллюг, опорных балок из жаропрочной стали квадрат 180-190мм.	т	21,6	
11.	Резка, рихтовка, подгонка согласно проекта продольных стеллюг, опорных балок из жаропрочной стали квадрат 180-190мм.	т	21,6	
12.	Демонтаж опорных квадратов кв.190мм из ст3.	т	4,8	
13.	Монтаж опорных квадратов кв.190мм из ст3.	т	4,8	
14.	Резка, рихтовка, подгонка согласно проекта опорных квадратов	т	4,8	
15.	Демонтаж воздухопроводов Ø400мм	т	1,5	
16.	Ремонт воздухопроводов Ø400мм	т	1	
17.	Монтаж воздухопроводов Ø400мм	т	1,5	
18.	Изготовление воздухопроводов Ø400мм.	т	1	
19.	Демонтаж опор и подвесок воздухопроводов	т	1	
20.	Монтаж опор и подвесок воздухопроводов	т	1	
21.	Изготовление опор и подвесок воздухопроводов	т	1	
22.	Ремонт заслонки на посадке	шт/т	1/0,6	
23.	Приведение м/к в проектное положение при помощи домкратов и талей	т	1,7	

25.	Демонтаж опор и подвесок трубопроводов $k=0.6$	т	0.7	
26.	Монтаж опор и подвесок трубопроводов	т	1.3	
27.	Заварка трещин в нижнем положении шва при толщине металла до 10мм	м	15	
28.	Заварка трещин в вертикальном положении шва при толщине металла до 10мм	м	25	
29.	Восстановление сварки	м шва	30	
30.	Резка жаропрочной стали толщ. 180мм	т	4.5	
31.	Монтаж лебёдок 3тн.	т	1.5	
32.	Демонтаж лебёдок 3тн.	т	1.5	
33.	Демонтаж литья шиберов	шт/т	2/2	
34.	Монтаж литья шиберов	шт/т	2/2	
35.	Демонтаж рам шибера	шт/т	2	
36.	Монтаж рам шибера	шт/т	2	

И.о. начальника прокатного цеха № 1

Технический директор

И.о. главного механика

/Главный энергетик

М.С. Шовкань

В.Т. Кочетков

А.В. Свертелов

А.В. Гуськов